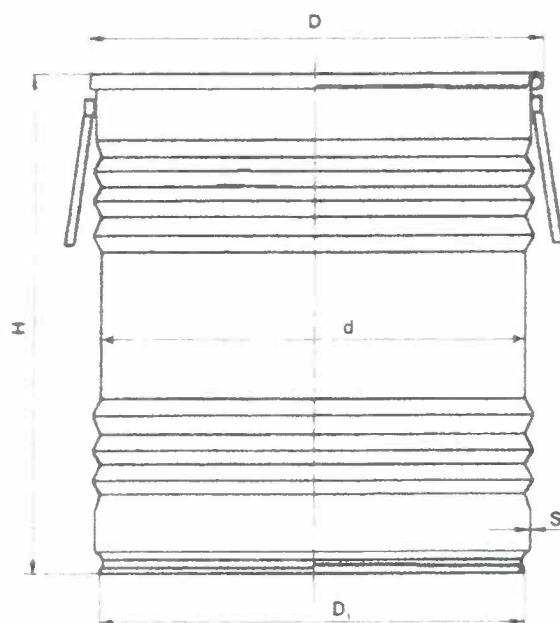


BĘBEN /HOBOK/		
/element opakowania transportowego/		
pojemność nominalna		ok. 25 l
maksymalna masa załadowanego hoboka /masa transportowa/		50 kg
materiał		blacha stalowa 0,5±0,05 mm
korpus	średnica zewnętrzna wieka D	315±5,0 mm
	średnica zewnętrzna dna D1	290±1,0 mm
	średnica wewnętrzna korpusu d	298 _{-3,0} mm
	wysokość całkowita H	385 ±10,0 mm
pobocznica dno	profil pobocznic	przewężenia / tłoczenia wzmacniające (2/3)
	łączenie pobocznic	zgrzewanie liniowe
wieko	łączenie pobocznica / dno	zawalcowanie na podwójną zakładkę
	mocowanie wieko / korpus bębna	obwód zaciskowa z zamkiem dźwigniowym, uszczelka o-ring wklejona w wieko
ucha	sztuk 2	6 punktów zgrzewu do pobocznic korpusu /dla 1 sztuki/ zewewnętrzne i wewnętrzne
lakierowanie hoboka		na wybrany kolor RAL7005 lub RAL5005
nadruk		między tłoczeniami wzmacniającymi pobocznic /wg. specyfikacji dostarczonej przez POLATOM / w kolorze żółtym ciemnym/miodowy, np. RAL1005



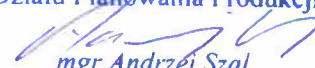
Kierownik
Działu Planowania Produkcji

 mgr Andrzej Szal

HOBOKI



Kierownik
Działu Planowania Produkcji


mgr Andrzej Szal

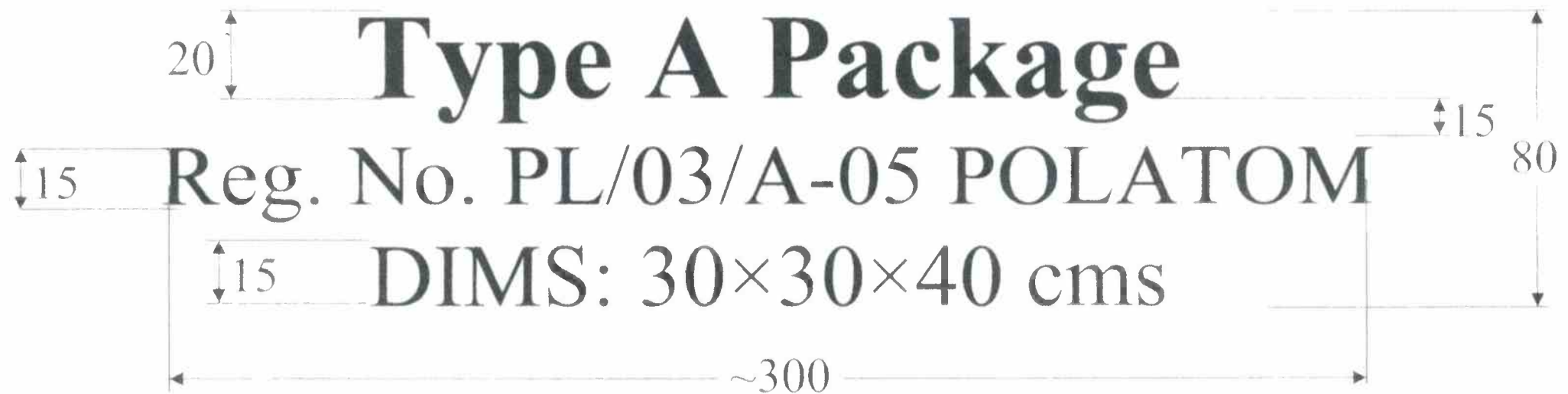


Kierownik
Działu Planowania Produkcji
Andrzej Szal
mgr Andrzej Szal

WZÓR NAPISU NA BĘBNIIE STALOWYM

Rodzaj czcionki: TIMES NEW ROMAN

Napis wykonać między przetłoczniami na poboczniczy bębna stalowego



odbiorca:

NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH
Ośrodek Radioizotopów POLATOM

Kierownik
Działu Planowania Produkcji

mgr Andrzej Szal