

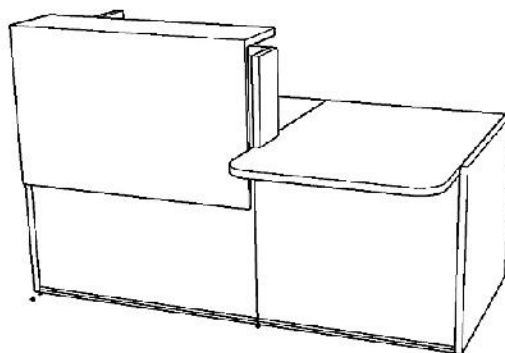
SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

DOPUSZCZALNA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

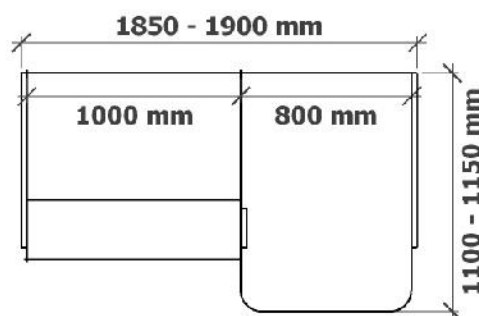
MEBLE

1. MEBLE - typu LAD

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.



Lada o wymiarach ok 185-190x110-115x115-120 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze dąb naturalny. Błaty robocze umieszczone na wysokości 75cm o całkowitej grubości 28-32 mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodnie z dekokrem laminatu płyt. Błaty robocze lada muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Błat górny głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości ok 110 cm, wykonane z płyty laminowanej grubości min. 18 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 28-32 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm, zgodnie z kolorem i dekokrem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze dąb naturalny. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada nadstawkę z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze białym grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze białym. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

białym. W blacie lamy co najmniej 1 przebieg kablowy. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2. MEBLE - typu 1

Mebel wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2.1 Biurka – typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w dekorze dąb naturalny o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekoru dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn w kolorze aluminium, wspartych na poziomych stopach oraz połączonych dwoma belkami konstrukcyjnymi o przekroju min. 30x40 mm. zapewniające sztywność stelaża bez dodatkowych elementów. Kolumny pionowe stelaża o przekroju kwadratowym o wymiarze boku min. 60 mm, mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny, posiadają od spodu wklejone metalowe gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurka muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

2.2 Biurka Bench – typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w dekorze dąb naturalny o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Biurko posiada 2 blaty, pomiędzy blatami dylatacja 5-15 mm umożliwiającą montaż paneli. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor antracyt. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym w zakresie 40-45mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pozioma część nogi (belka poprzeczna) wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Co najmniej dwie belki wzdłużne wykonane z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2.3 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1, blaty i fronty w dekorze dąb naturalny, korpus w kolorystyce antracyt.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania, blaty/wieńce kontenerów mocowane do blatów biurek za pośrednictwem łączników malowanych proszkowo.
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

grubości równej grubości blatów w biurkach typ 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2.4 Szafy - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, wieńce i fronty w dekorze dąb naturalny, korpus w kolorystyce antracyt.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.

- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwi przesuwne płytowe poruszające się po torowisku z tworzywa sztucznego, wyposażone w prowadniki umożliwiające poziomowanie.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem.

W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2.5 Stoliki - typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w dekorze dąb naturalny o grubości 18-22 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stolików stanowią 4 nogi wykonane z drewna bukowego, kolor naturalny o średnicy 40-50 mm zakończone stopkami tworzywowymi zabezpieczającymi podłogę. W górnej części nogi wyposażone w łączniki metalowe z gwintem umożliwiające przykręcanie nóg do blatu. Błat stolika od spodu

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

wyposażony w metalowe gniazda umożliwiające wkręcenie nogi. Gniazda muszą umożliwiać wkręcenie nogi pod kątem 95-105 stopni względem blatu, w celu zwiększenia stabilności stolika nie dopuszcza się nóg mocowanych pionowo. Blaty stolików muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze.

3. MEBLE - typ 2

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

3.1 Stoły – typ 2

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekolorem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż drewniany z metalową belką. Nogi stołu montowane pod kątem rozszerzają się ku dołowi. Nogi wykonane z drewna jesionowego w kolorze naturalnym o wym. w zakresie 55-65x35-45 mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie o 10 mm. Przekrój nogi zaokrąglony od zewnętrznej strony stołu. Nogi w górnej części połączone poziomym profilem z drewna jesionowego o przekroju w zakresie 70-80x35-45 mm, profil poziomy musi posiadać możliwość



mocowania stalowej belki wzdłużnej. Belka wzdłużna wykonana z profilu stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 60-70 x 20-30 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy zapewniające sztywne połączenie z nogami, a jednocześnie szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty stołów muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

3.2 Stoliki - typ 2

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 2 w dekorze dąb naturalny o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stolików stanowią 4 nogi wykonane z drewna jesionowego, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi w zakresie 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Górna część nogi zakończona dodatkowym, stalowym profilem (35-45x35-45 mm). Elementy metalowe malowane proszkowo. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu od spodu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Stoliki muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty stolików muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5, obejmujący blaty robocze. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

4. MEBLE - typu RB

Regały biblioteczne posiadające konstrukcję metalową. Wszystkie elementy metalowe muszą być wykonane z blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze z palety RAL 9010. Ściana boczna regału musi być wykonana w konstrukcji ramowej z trzech słupków pionowych – w regałach dwustronnych lub dwóch słupków pionowych w regałach jednostronnych, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki będą posiadać podwójną (do zaczepów z ceownika) pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Wykończenie słupków konstrukcyjnych musi być gładkie – nie może być żadnych ostrych krawędzi. Wszystkie ścianki boczne będą wypełnione płytą HDF gr. 3 mm w kolorze białym. Wypełnienie nie będzie stanowiło elementu konstrukcyjnego ścianki. Zaczepy do półek wykonane w kształcie ceownika z wysokojakościowej stali ocynkowanej nie dopuszcza się wykonania zaczepów w kształcie litery H – ze względu na ich wypadnięcie ze ściany bocznej. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek będą wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność (*np. przy wyjmowaniu półki*). W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej będą rozmieszczone co 20 mm. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów, regały muszą być wyposażone w stężenia krzyżowe malowane w kolorze RAL 9010. Regały od strony czołowej muszą być wyposażone w panel frontowy wykonany z płyt meblowej w kolorze białej. Półki muszą być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze RAL 9010. Lakierowanie półek musi odbywać się będzie po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek. Grubość półek musi wynosić

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

min 30 mm, dłuższe krawędzie półki muszą być zagięte trzykrotnie a krótsze krawędzie, dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) będą połączone na zasadzie zaczepu (nie nitowane i spawane) w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi wynika również z bezpieczeństwa osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Każda półka będzie regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie ceownika uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Obciążenie półki: min 50 kg dla regałów o głębokości półki 25 cm. Regulacja zaczepów musi odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie będzie wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów. Wszystkie regały wyposażone będą w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest metalowa listwa o wysokość 30 mm – montowana za pomocą 4 zaczepów do półki. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Regały mobilne wyposażone w 4 skrętne kółka fi. Min. 60 mm o dopuszczalnym obciążeniu min. 300 kg, w tym min. 2 z hamulcem. Kółka muszą być mocowane do poziomej ramy regału pod dolną półką. Meble typu RB objęte atestem higienicznym na gotowy wyrób wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, dopuszczający do użytkowania w pomieszczeniach biurowych i użyteczności publicznej.

5. MEBLE - typu RBP

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu RBP przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

5.1 Regały – typu RBP

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu RBP w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych, w regałach dwustronnych ściana środkowa dzieląca z płyty laminowanej gr. min.

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

18 mm, w regałach dwustronnych przegrody pionowe wykonane z płyty gr. min. 18 mm
- wieńce wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Mebles wyposażone w stopki metalowe wysokości min. 100 mm z możliwością poziomowania. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

6. MEBLE - typ ZAB

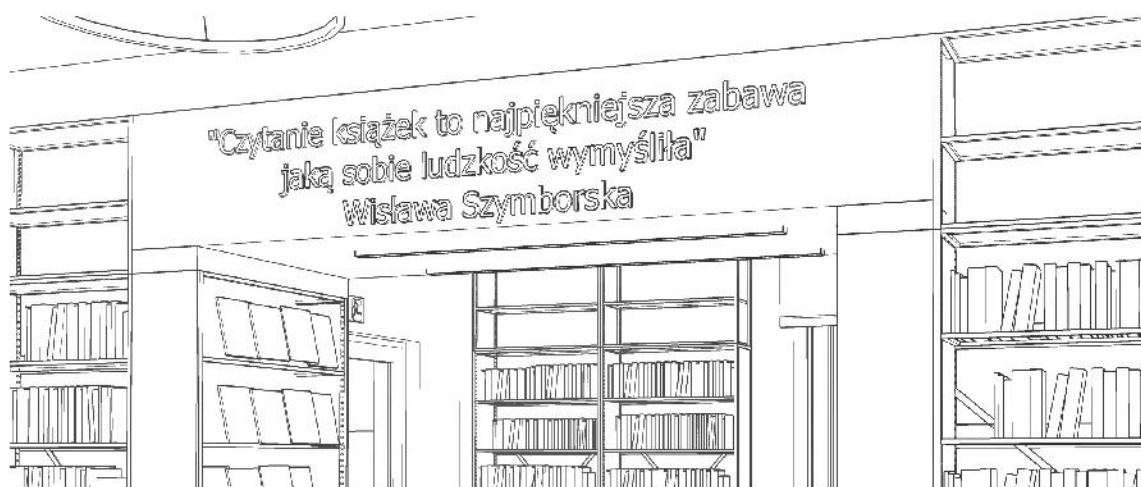
Zabudowy wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Widoczne krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne gr. min. 1 mm z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Zabudowy należy zamocować nad przejściami w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Przed wykonaniem zabudów należy dokonać pomiarów z natury i dopasować do nich zabudowy.

6.1 Zabudowa – typu ZAB-1

Zabudowa w bibliotece nad przejściem do czytelnia o wym. ok 300x90x50cm. W zabudowie należy wykonać otwory i zamontować i podłączyć oświetlenie dostarczone przez Zamawiającego. Od strony wejścia na zabudowie należy wykonać napis „CZYTELNIĄ”, a od strony czytelnia „Czytanie książek to najlepsza zabawa jaką sobie ludzkość wymyśliła Wisława Szymborska” Napis należy wykonać z płyty kompozytowej typu DIBOND lub z malowanej płyty MDF lub drewna.

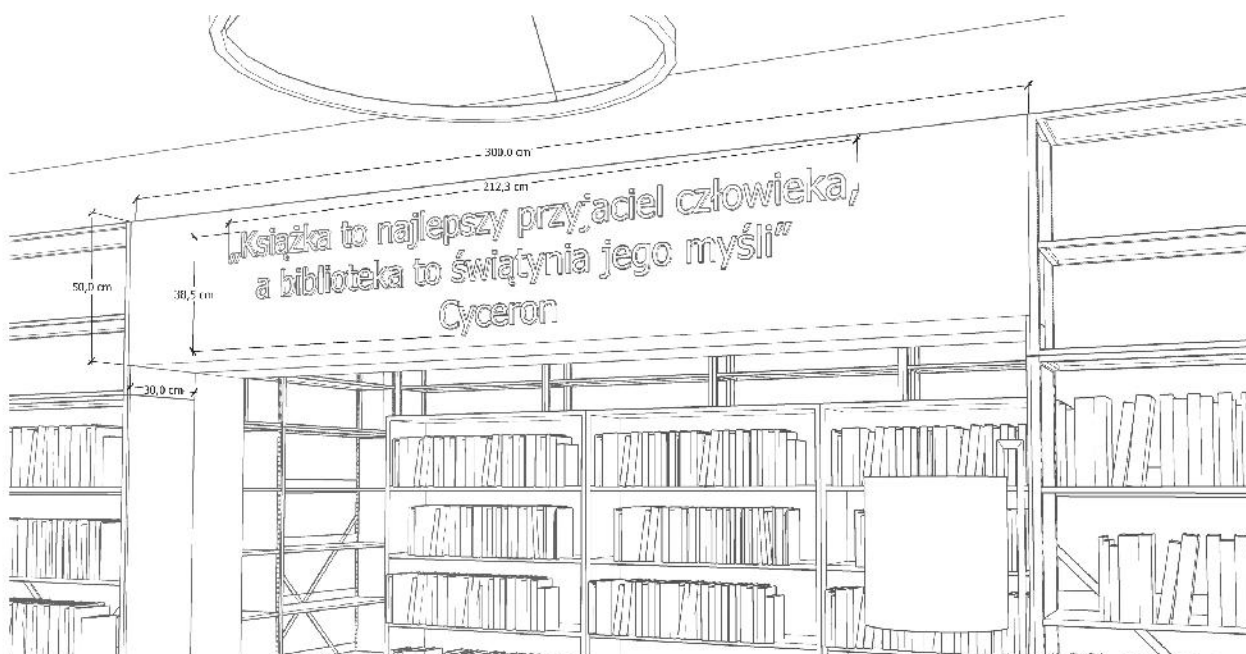


SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA



6.2 Zabudowa – typu ZAB-2

Zabudowa w bibliotece nad przejściem do wypożyczalni o wym. ok 300x50x50 cm. Zabudowa ma zakrywać projektor elektryczny w związku z czym w dolnej części zabudowy należy wykonać otwór umożliwiający wysuwanie się ekranu z zabudowy. Z jednej strony zabudowy należy wykonać napis „Książka to najlepszy przyjaciel człowieka a biblioteka to świątynia jego myśli. Cyцерон”. Napis należy wykonać z płyty kompozytowej typu DIBOND lub z malowanej płyty MDF lub drewna.



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

SIEDZISKA

1. MEBLE - typu FO-1

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi w kolorze czarnym, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylenia do przodu (kąt ujemny) siedziska i oparcia. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

2. MEBLE - typu FO-2

Krzesło obrotowe. Siedzisko i oparcie w kształcie kubłka wykonane z jednego kawałka tworzywa sztucznego. Siedzisko posiada nakładkę tapicerską wykonaną z pianki ciętej gęstości 25-25 kg/m³, tapicerowana tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

producenta mebli ośrodki badawcze. Podstawa pięcioramienna wykonana z tworzywa sztucznego fi 68-72 cm, wyposażona w kółka fi 50-60 mm. Fotel wyposażony w mechanizm umożliwiający regulacją wysokości fotela oraz obrót wokół własnej osi. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- Całkowita szerokość krzesła 580 mm
- Całkowita głębokość krzesła 580 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Wysokość siedziska 400-500 mm
- Wysokość krzesła przy najwyższym ustawieniu min. 800 mm

3. MEBLE - typu FO-3

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% wełny i 10% lnu oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska nie mniej niż 550mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 450mm

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 440mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

4. MEBLE - typu LAW

Sofy, fotele i krzesła tapicerowane na nogach drewnianych. Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element w kształcie kubłka. Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół. - Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko. Oparcie jest najwyższe w środkowej części. Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element. - Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku. Forma wtryskowa piany kubłka na elementach oparcia oraz podłokietników zwęża się ku górze tworząc estetyczny wzór. Podłokietniki i oparcie łączy płynna linia o delikatnym łuku. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudnopalnych oraz posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów. Wkład kubłka spawany z metalowych prętów obłanych pianą poliuretanową o gęstości min. 55 kg/m³. Siedzisko o grubości 55-65 mm. - Oparcie o grubości 45-55 mm. Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka). Poduszka na siedzisku jako osobny element sofy. Podstawa sofy wykonana z drewna bukowego malowana lakierem bezbarwnym – 4 nożna podstawa z nogami rozchodzącymi się po skosie. Profil nogi stożkowy schodzący się ku dołowi – kształt nogi owalny. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

SOFA LAW-1

- Wysokość całkowita krzesła - 1115 mm
- Wysokość siedziska - 420 mm
- Głębokość siedziska - 480 mm
- Szerokość siedziska - 1060 mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia - 690 mm
- Szerokość całkowita - 1470 mm
- Głębokość całkowita - 850 mm
- Wysokość podłokietników - 595 mm

KRZESŁO LAW-2

- Wysokość całkowita krzesła - 810 mm

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- Wysokość siedziska - 480 mm
- Głębokość siedziska - 460 mm
- Szerokość siedziska - 480 mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia - 380 mm
- Szerokość całkowita - 620 mm
- Głębokość całkowita - 600 mm

FOTEL LAW-3

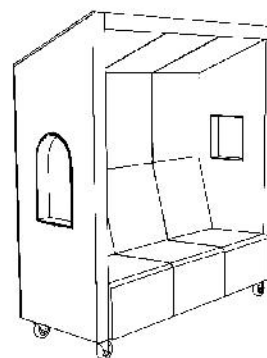
- Wysokość całkowita krzesła - 1115 mm
- Wysokość siedziska - 420 mm
- Głębokość siedziska - 480 mm
- Szerokość siedziska - 530 mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia - 690 mm
- Szerokość całkowita - 750 mm
- Głębokość całkowita - 800 mm

4.1 Stolik ST-1 typ LAW

Blaty grubości 18-22 mm wykonane z płyt meblowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Podstawa stolika analogiczna do podstawy krzesła LAW-2, wykonana z drewna bukowego malowana lakierem bezbarwnym – 4 nożna podstawa z nogami rozchodzącymi się po skosie. Profil nogi stożkowy schodzący się ku dołowi – kształt nogi owalny.

5. MEBLE - typu BUD

Trzyosobowa mobilna kanapa akustyczna z oparciem, ścianami i daszkiem wyposażona w 4 skrętne kółka. Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do odwróconego prostopadłościanu z daszkiem. Oparcie i siedzisko o skrzyniowej konstrukcji wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF pokryte pianką trudnopalną. Ściany boczne, tylna i sufit muszą posiadać właściwości akustyczne. W ścianach bocznych muszą znajdować się 2 otwory (po 1 w każdej ścianie) tworzące okienka. Konstrukcja ścian metalowa z wypełnieniem z płyty i włókniny. Ściany boczne, tylna i daszek od zewnętrznej tapicerowane tkaniną tapicerską. Wszystkie ściany oraz zadaszenie mocowane do kanapy bez widocznych łączników. Kanapa z oparciem oraz ściany i daszek od wewnątrz tapicerowane tkaniną tapicerską wykonaną z



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

poliestru, posiadającej gramaturę min. 400 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Kanapa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139, PN-EN 1022, PN-EN 1728.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm) :

- Szerokość 1930 mm
- Głębokość 800 mm
- Wysokość całkowita 1910 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Głębokość siedziska 550 mm
- Wysokość oparcia 620 mm

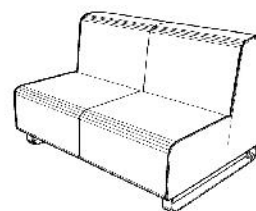
6. MEBLE - typu SOF

Sofy modułowe na płozie. Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew. Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie, oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze, siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste, nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku. Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40-50mm x min. 5 mm wysokości 125-150 mm, płozy montowane pod siedziskiem, możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk. Kanapa tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa i fotel muszą posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139, PN-EN 1022, PN-EN 1728 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy. Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 15 kolorów.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

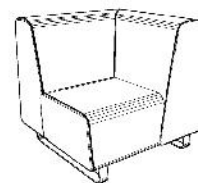
SOFA SOF-1

- Szerokość siedziska 1230 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomu siedziska
- Głębokość całkowita 825 mm



FOTEL FOT-2 (element narożny)

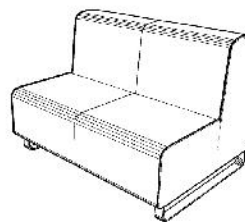
- Szerokość siedziska 520 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomu siedziska
- Szerokość całkowita 830 mm
- Głębokość całkowita 830 mm



SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

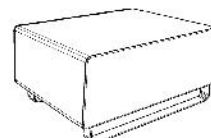
SOFA SOF-3

- Szerokość siedziska 1930 mm
- Wysokość kanapy 780 mm
- Głębokość siedziska 520 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 370 mm od poziomu siedziska
- Głębokość całkowita 825 mm



SOFA SOF-4

- Szerokość siedziska 1630 mm
- Wysokość kanapy 430 mm
- Głębokość siedziska 800 mm



7. MEBLE - typu PUF-1

Pufy tapicerowane mobilne. Górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. min. 15 mm, szkielet pufy łączący element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych lub drewnianych. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości min. 3 mm pokrytej pianką trudnopalną o gr. min. 10 mm. Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej gr. min. 30 mm. Pufa wyposażona w podwójne skrętne kółka o średnicy 35-40 mm. Pufa w całości tapicerowana tkaniną o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m² oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofy muszą posiadać atesty w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022. Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty należy dostarczyć wraz z ofertą w celu potwierdzenia spełniania wymagań z opisu technicznego.

Wymagane wymiary (+/- 25mm):

- Średnica 440 mm
- Wysokość całkowita 440 mm