

Część 22. Meble do pracowni. Parametry techniczne.	
I. Stół warsztatowy typ I	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,40-2,1mm, skręcana, Wykończenie powierzchni metalowych lakierem proszkowym, Możliwość przymocowania stołu do podłoża, Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, Możliwość montażu imadła na blacie stołu, Zintegrowane 2 szafki narzędziowe: <ul style="list-style-type: none"> - szafka z szufladami: minimum 5 szuflad, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, nośność pojedynczej szuflady nie mniej niż 40kg, - szafka komorowa: zamykana jednoskrzydłowymi drzwiczkami, wewnątrz minimum 3 półki z możliwością regulacji wysokości i o nośności minimum 40kg każda, - szafki zamykane zamkami bębnowymi, w systemie jednego klucza Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1800-2100mm - głębokość: 600-800mm - wysokość: 900-950mm
II. Stół warsztatowy typ II	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1-2mm, skręcana, Wykończenie powierzchni metalowych lakierem proszkowym, Możliwość przymocowania stołu do podłoża, Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, Możliwość montażu 2 imadeł na blacie stołu, Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1400-1600mm (dopasowana do szafek narzędziowych typu I) - głębokość: 500-600mm - wysokość: 900-950mm
III. Stół warsztatowy typ III	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1-2mm, skręcana, Wykończenie powierzchni metalowych lakierem proszkowym, Możliwość przymocowania stołu do podłoża, Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, Możliwość montażu imadła na blacie stołu, Zintegrowana szafka narzędziowa: <ul style="list-style-type: none"> - szafka z minimum 5 szufladami, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, nośność pojedynczej szuflady nie mniej niż 30kg, - szafka zamykana zamkiem bębnowym, w systemie jednego klucza Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1200-1400mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 900-950mm

IV. Stół warsztatowy typ IV	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1-2mm, skręcana, 2. Wykończenie powierzchni metalowych lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania stołu do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, 5. Możliwość montażu imadła na blacie stołu, 6. Zintegrowane 2 szafki narzędziowe: <ul style="list-style-type: none"> - szafka z szufladami: minimum 5 szuflad, na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, nośność pojedynczej szuflady nie mniej niż 40kg - szafka komorowa: zamykana drzwiczkami jednoskrzydłowymi, minimum 3 regulowane półki o nośności minimum 40kg każda - szafki zamykane zamkami bębnowymi, w systemie jednego klucza 7. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1900-2000mm - głębokość: 700-800mm - wysokość: 900-950mm
V. Szafka warsztatowa z szufladami typ I	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1-2mm, skręcana, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania szafki do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, 5. Minimum 10 szuflad, w 2 blokach o identycznej szerokości. Szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 30kg każda, 6. Szuflady zamykane zamkami bębnowymi w systemie jednego klucza, 7. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość 1200-1400mm (dopasowana do stołów roboczych typu II) - głębokość: 500-600mm - wysokość: 900-950mm
VI. Szafka warsztatowa z szufladami typ II	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1-2mm, skręcana, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania szafki do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, 5. Minimum 10 szuflad, w 2 blokach o identycznej szerokości. Szuflady na prowadnicach z pełnym wysuwem (nie mniej niż 85%) i hamulcem, o udźwigu minimum 30kg każda, 6. Szuflady zamykane zamkami bębnowymi w systemie jednego klucza, 7. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1400-1500mm - głębokość: 600-800mm - wysokość: 900-950mm
VII. Szafka warsztatowa, komorowa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,40-2,1mm, skręcana, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania szafki do podłoża,

	<ol style="list-style-type: none"> 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, 5. Dwie komory o tej samej szerokości, zamykane dwuskrzydłowymi drzwiczkami, wyposażonymi w zamki bębnekowe w systemie jednego klucza, 6. Wewnątrz komór łącznie minimum 6 półek (po 3 półki na komorę), z możliwością regulacji wysokości, o nośności minimum 40kg każda, 7. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1400-1500mm - głębokość: 600-800mm - wysokość: 900-950mm
VIII. Błat roboczy (stół) typ I	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,40-2,1mm, skręcana, wsparta na 4 podporach, w dolnej części rozpórki i poprzeczki usztywniające, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, o grubości 40-50mm, 5. Błat z możliwością montażu imadła, 6. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość 1900-2000mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 900-950mm
IX. Błat roboczy (stół) typ II	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,40-2,1mm, skręcana, wsparta na 4 podporach, w dolnej części rozpórki i poprzeczki usztywniające, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej o grubości 40-50mm, 5. Błat z możliwością montażu imadła, 6. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość 1900-2000mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 900-950mm
X. Błat roboczy (stół) typ III	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,40-2,1mm, skręcana, wsparta na 4 podporach, w dolnej części rozpórki i poprzeczki usztywniające, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przymocowania do podłoża, 4. Błat roboczy wykonany ze sklejki liściastej, wodoodpornej, o grubości 40-50mm, 5. Błat z możliwością montażu imadła, 6. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1500-1600mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 850mm
XI. Szafa z pojemnikami	<ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,5-3mm, 2. Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, 3. Możliwość przykręcenia do podłoża, 4. Zamykana dwuskrzydłowymi drzwiami, z zamkiem bębnekowym,

	<ol style="list-style-type: none"> W zestawie z szafą standardowe pojemniki warsztatowe z tworzywa sztucznego, olejoodporne, w różnych rozmiarach, Pojemniki montowane na listwach z możliwością regulacji ich położenia (system montażowy), Listwy i pojemniki również na drzwiach szafy, Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 800-1000mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 1700-2000mm
XII. Szafa komorowa	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy lub profili stalowych o grubości ścianki 1,5-3mm, Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, Możliwość przykręcenia do podłoża, Zamykana dwuskrzydłowymi drzwiami, z zamkiem bębnowym, Wewnątrz od 4 do 6 półek z możliwością regulacji wysokości, Półki o nośności minimum 80kg każda, Możliwość stosowania wyposażenia akcesoryjnego (system modułowy) – wysuwane szuflady, płyty perforowane itp. Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 800-1000mm - głębokość: 500-800mm - wysokość: 1700-2000mm
XIII. Regał	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy stalowej o grubości 2,5-3mm, skręcana, z ażurowymi ścianami bocznymi i tylną, Możliwość przykręcenia do podłoża, Powierzchnie metalowe wykończone lakierem proszkowym, Przestrzeń podzielona w pionie na 2 równe części, Łącznie minimum od 9 do 12 półek, z regulacją wysokości, Nośność każdej z półek nie mniej niż 200kg, Półki z blatami ze sklejki liściastej lub płyty wiórowej o grubości 12-18mm, Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość: 1500-1600mm - głębokość: 500-600mm - wysokość: 1700-2000mm
XIV. Gablota narzędziowa	<ol style="list-style-type: none"> Konstrukcja wykonana z blachy stalowej o grubości 1-1,5mm, Konstrukcja wykończona lakierem proszkowym, Wnętrze zamykane roletą aluminiową, z zamkiem bębnowym, Perforowana tylna ścianka do zawieszania narzędzi i akcesoriów – system montażowy, W zestawie komplet systemowych listew, uchwytów, pojemników itp. Wnętrze oświetlone. Oświetlenie wykonane w technologii energooszczędnej LED, Możliwość powieszenia na ścianie lub montażu na blacie stołu/blatu roboczego, Wymiary: <ul style="list-style-type: none"> - szerokość 1900-2100mm - głębokość: 250-300mm - wysokość: 900-1200mm