

| Część 21. Stół spawalniczy z akcesoriami. Parametry techniczne. | |
|---|--|
| I. Stół spawalniczy z akcesoriami | <p>Stół spawalniczy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymiary 1200x800mm (+/-5cm) 2. Wysokość 900 z możliwością regulacji w zakresie co najmniej +/-20mm 3. Błat, ze ścianami bocznymi wykonany ze stali o grubości od 8 do 10mm, z otworami montażowymi do akcesoriów, rozmieszczonymi w siatkę w rozstawie 100x100mm 4. Ściany boczne o wysokości co najmniej 200mm 5. Średnica otworów montażowych 28mm 6. Wygrawerowana siatka o boku 100x100mm na płaszczyźnie blatu stołu otwory montażowe również na ścianach bocznych, minimum 3 rzędy 7. Błat wzmacniany uźebrowaniem 8. Dokładność wykonania do +/- 0,5mm odchyłki płaszczyzny na 1m długości stołu Podstawa – 4 nogi stalowe, wykonane z profilu zamkniętego o nośności co najmniej 250kg każda 9. Szeroki dostęp akcesoriów m.in. zacisków mocujących, trzpieni mocujących, krążków, stoperów, kątomierzy, kątowników itp. dostosowanych do średnicy otworów montażowych 10. Masa do 200kg <p>Zestaw akcesoriów do stołu spawalniczego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 11. Dostosowane do montażu w otworach o średnicy 28mm w blacie stołu 12. Minimalna zawartość zestawu: 13. Zacisk mocujący, z mechanizmem śrubowym – minimum 4 szt., 14. Trzpień mocujący: minimum 8 szt., 15. Stopery krótkie – minimum 2 szt., długość w przedziale 140-160mm 16. Stopery długie – minimum 2 szt., długość w przedziale od 215 do 230mm 17. Kątowniki płaskie (winkle) krótkie – minimum 2 szt. o rozmiarze w przedziale 140-160x260-280mm 18. Kątowniki płaskie (winkle) długie – minimum 2 szt., o rozmiarze w przedziale 140-160x300-320mm 19. Kątowniki - minimum 2 szt., o rozmiarze w przedziale 170-190x160-180mm 20. Półka do przechowywania trzpieni – ilość otworów na trzpień, w zależności od ilości trzpieni w zestawie – 1 szt. 21. Wykonanie: stopery, kątowniki - stal o grubości 3-10mm, zabezpieczona antykorozyjnie, np. lakierem proszkowym 22. Zaciski: stal o podwyższonej wytrzymałości - stopowa, narzędziowa itp. Prowadnica z usztywniającym przetłoczeniem, zabezpieczona antykorozyjnie powłoką galwaniczną/czerniona, ramię zacisku kute lub odlewane. Rękojeść śruby dociskowej wykonana z tworzywa sztucznego lub drewna, ukształtowana ergonomicznie, zapewniająca pewny chwyt |
| | |