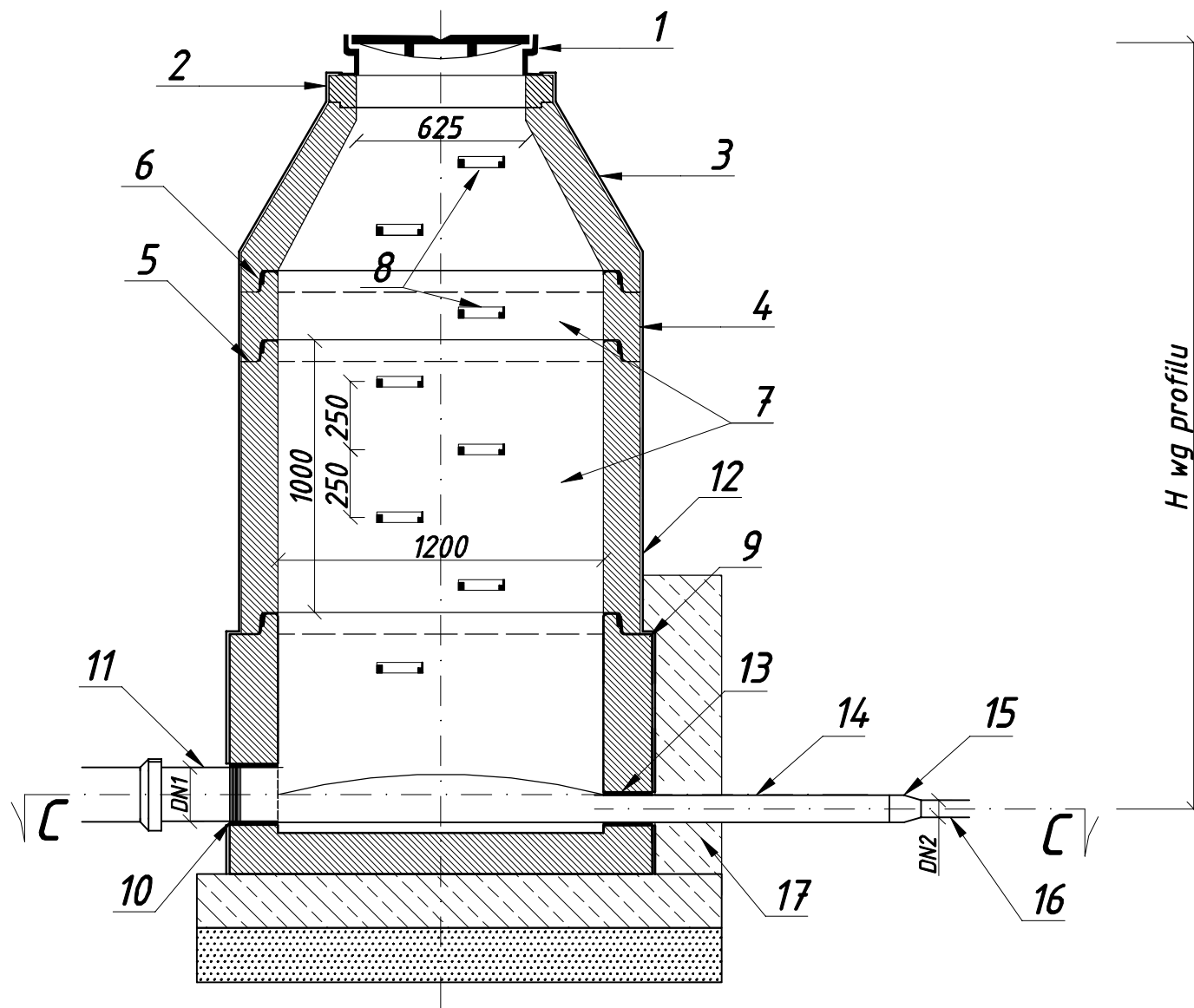
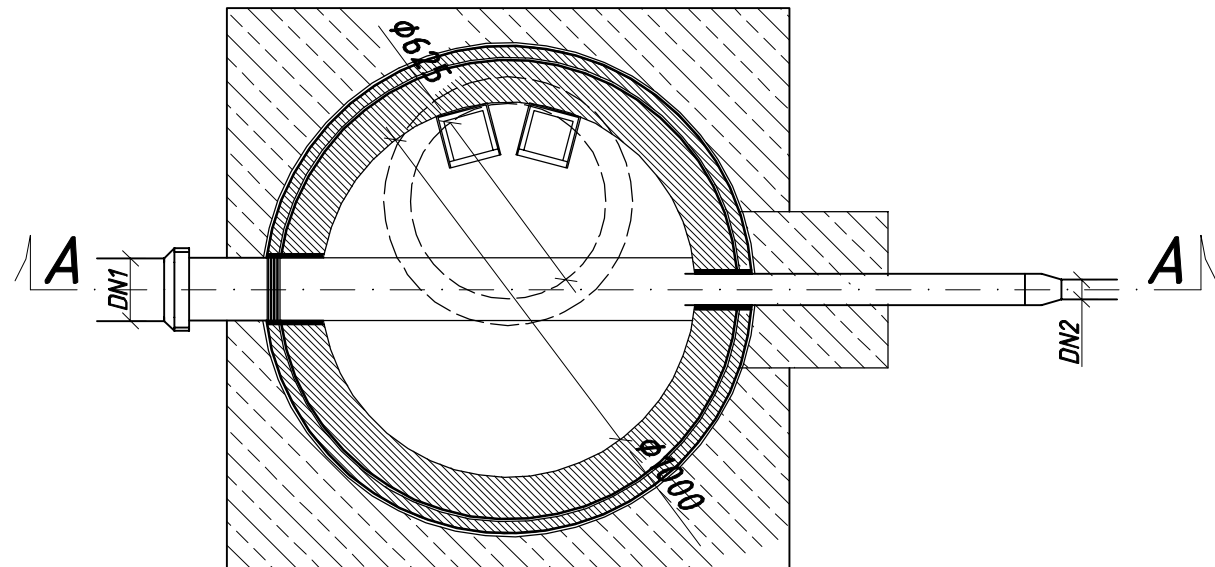


PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ C-C



STUDZIENKA ROZPRĘŻNA DN 1200
SKALA 1:25

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły wtąz szczelny żeliwny Ø600 klasy D400, z wypełnieniem betonowym, bez wentylacji, wyposażony w zatrząsk, zawias i uszczelkę gumową
2	pierścień wyrównwczny - dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1000/625 mm
4	komin - górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykręgowa - elastomerowa
7	kręgi pośrednie żelbetowe Ø1200 h = 250-1000 mm - dopasować na budowie
8	montowane fabrycznie żeliwne stopnie mocowane mijankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kinetą betonową - beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową - elementem przegubowym
11	króciec odpływowy przystudienny PVC-U Ø200 SN8, L -600 mm
12	zewnątrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne
13	przejście szczelne do rur PE montowane w ścianie studni
14	przewód PE100 SDR17 PN10 DN 160x9,5 mm o dł. 2,0 m - wejście w kinetę
15	mufa elektrooporowa redukcyjna PE 160/90 mm
16	przewód PE00 SDR17 PN10 DN 90x5,4 mm
17	obetonowanie betonem klasy C12/15
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

OZNACZENIA:

DN1 - średnica kanatu głównego istniejącego - zgodnie z projektem

DN2 - średnica przewodu tłoczego - zgodnie z projektem

UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (dennicy) z kinefą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikiem i kinefą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelnia, wyprofilowana gniazdo, przejście szczelne).

Użyte do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności W8, nasiąkliwości $\leq 5\%$, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała studzienka jest łatwa w montażu oraz szczelna. Jako zwieńczenia studni zastosować typowe, żeliwne z wypełnieniem betonowym wstazy kanałowe, których posadowienie do rzędnej terenu regulować należy poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.

Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15.

Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $I_d=0,98$.

Podsypka i zasypka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.



Realizacja prefabrykatów dla studni na zatłoczonych terenach powinna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1.

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12.

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Inwestor:		<p align="center">GMINA OLEŚNICA</p> <p align="center">Nadstawie 1, 28-220 Oleśnica</p>	
Jednostka projektowa:		<p align="center">PRACOWNIA PROJEKTOWO - WYKONAWCZA</p>	
Dane jednostki projektowej: <p align="center">Niestachów 21, 26-021 Niestachów woj. świętokrzyskie</p>		Dane kontaktowe: <p align="center">tel. +48 605 - 463 - 030 e-mail: munnich@tlen.pl</p>	
Temat: <p align="center">Modernizacja przepompowni ścieków zlokalizowanej na dz. nr ewid. 139 (obręb 0012 Wojnowo) w gm. Oleśnica</p>			
Treść rysunku: <p align="center">STUDZIENKA ROZPRĘŻNA DN 1200</p>			Data: <p align="center">sierpień 2022</p>
Projektował: <p align="center">mgr inż. Michał Münnich</p>	Nr uprawnień: <p align="center">SWK/014.1/PWOS/10</p>	Podpis: 	Branża: <p align="center">sanitarna</p>
Sprawdził: 			Skala: <p align="center">1:25</p>
Opracował: <p align="center">mgr inż. Marta Dubik</p>	SWK/0076/PWBS/20		Nr rys. <p align="center">3</p>