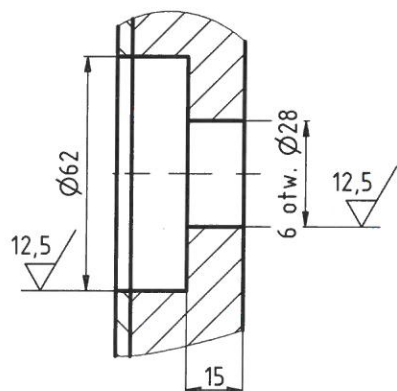


A-A (1:2)



UWAGI

- Ostre krawędzie stępić
- Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75 lub równoważną. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty Wykonać z materiału Z1Cr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewecki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko

2	Napawanie	1			Stal	11,5	11,5
1	Płyta 605x634	1	M		Z1Cr1.5	87,8	87,8
Poz.	OPIS	Ilość	Br	Nr / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
Mechaniczna Sprawdził:	Marek Winiarski Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Opracował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Sprawdził:	Artur Konewecki Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Opracował:	Uprawnienia nr ---						

Nazwa rysunku:

Płyta napawana IV

Nr rysunku:

Nr projektu:	Objekt / Zakres:	SD:	M	33.03.04.24.F1	a
			Branża:	Nr:	Rev.:



DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA  
PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY,  
ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY  
DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ  
PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA

Arkusz: 1 / 1	Skala: 1:5	Data opracowania: 03.2016
Materiał: wg tabliczki	Masa: 99,2 Kg	