



L.p.	WYSZCZEGÓLNIENIE	Ilość	Typ, producent, dostawca (nieujawniany) lub odesłanie do innego projektu	Uwagi
4.II.B.1	Objekt nr 4.II: REAKTOR DRUGI 'R.II' ELEMENTY BUDOWLANE: Zbiornik żelbetowy, na planie koła o średnicy 19,00 m, zagłębiony w gruncie/otooczony skarpa) do poziomu ok. 0,2 ..2,0 m poniżej góry zbiornika, w zewnętrznej części przykryty żelbetowym stropem z otworami pokrytymi kratką pomostową ze stali nierdzewnej, w części centralnej otwarty; z barierkami ochronnymi ze stali nierdzewnej; z rampami w dół: ze ścianami wewnątrz wydzielającymi poszczególne składowe reaktora: - komorę defosfatacji KDP: wycinek 29° z zewnętrznego pierścienia B"H=5,20*5,20 m, - komorę denitryfikacji KDN: wycinek 55° z zewnętrznego pierścienia B"H=5,20*5,20 m, - komorę nitrifikacji KN: wycinek 231° z zewnętrznego pierścienia B"H=5,20*5,20 m, - komorę tlenowej stabilizacji osadu KTSO: wycinek 45° z zewnętrznego pierścienia B"H=5,20*5,20 m, - komorę recykulacji wewnętrznej KRW: zlokalizowaną w obrębie komory KTSO, L _a *B _a *H=1,75*1,16*1,55 m - komorę recykulacji zewnętrznej KRZ: zlokalizowaną w obrębie komory KTSO, L _a *B _a *H=1,75*1,16*1,55 m - osadnik wtórny OW: zlokalizowany centralnie, D"H=8,00* 4,80 ..4,95 m, z lejem osadowym D"H=2,00*1,30 m; z płytą centralną D=2,00 m wspartą na czterech słupach INSTALACJE TECHNOLOGICZNE: 4.II.T.1 Mieszadło dla komory KDP: zatapialne, średnioobrotowe, wyk. stal nierdzewna AISI 304, wirnik AISI 316L; P2=1,5 kW, m=55 kg; z przewodnicami ze stali nierdzewnej AISI 304 4.II.T.2 Mieszadło dla komory KDN: zatapialne, średnioobrotowe, wyk. stal nierdzewna AISI 304, wirnik AISI 316L; P2=2,5 kW, m=60 kg; z przewodnicami ze stali nierdzewnej AISI 304 4.II.T.3 Pompa recykulacji wewnętrznej: wirowa, zatapialna; Q=120 m³/h, H=1,5 m; P2=2,5 kW, m=50 kg; ze stopą sprężającą z przyłączem DN 80; z przewodnicami rurowymi ze stali nierdzewnej 4.II.T.4 Pompa recykulacji zewnętrznej: wirowa, zatapialna; Q=55 m³/h, H=1,5 m; P2=1,5 kW, m=50 kg; ze stopą sprężającą z przyłączem DN 80; z przewodnicami rurowymi ze stali nierdzewnej 4.II.T.5 Pompa osadu nadmiernego: wirowa, zatapialna; Q=20 m³/h, H=1,5 m; P2=1,5 kW, m=50 kg; ze stopą sprężającą z przyłączem DN 65; z przewodnicami rurowymi ze stali nierdzewnej 4.II.T.6 Pompa osadu ustabilizowanego: wirowa, zatapialna; Q=20 m³/h, H=6 m; P2=1,5 kW, m=50 kg; ze stopą sprężającą z przyłączem DN 80; z przewodnicami rurowymi ze stali nierdzewnej 4.II.T.7 Pompa wód nadosadowych: wirowa, zatapialna; Q=26 m³/h, H=2 m; P2=1,5 kW, m=50 kg; z przyłączem DN 65; wersja wolnostojąca (do podwieszenia na linie) 4.II.T.8 Ruszt do napowietrzania w komorze KN: drobnopęcherzykowy, z dyfuzorami membranowymi dyskowymi, OC _{max} =80 kgO ₂ /h przy ilości powietrza Qps1050 Nm³/h i sprężu na wejściu do systemu ps500 mbar; ruszt podzielony na 4 odrębnie zasilane powietrzem sekcje o zróżnicowanej ilości/gęstości dyfuzorów w kolejnych sekcjach; z systemem mocowania i odwodnienia 4.II.T.9 Ruszt do napowietrzania w komorze KTSO: drobnopęcherzykowy, z dyfuzorami membranowymi dyskowymi, OC _{max} =20 kgO ₂ /h przy ilości powietrza Qps265 Nm³/h i sprężu na wejściu do systemu ps500 mbar; ruszt jednosekcyjny; z systemem mocowania i odwodnienia 4.II.T.10 Żuraw stacjonarny z napędem ręcznym, udźwóg 100 kg, wysięg 120 cm; wyk. stal ocynkowana 4.II.T.11 Zespół wlotowy do osadnika wtórnego: „tulipanowa” kształtka D=1300 mm, instalowana na kółkach DN 200, z deflektorem wlotowym i obwodowymi kierownicami wywołującymi efekt „coanda”; z systemem mocowania do słupów podtrzymujących płytę centralną osadnika; wykonanie stal nierdzewna 4.II.T.12 Zgarniacz osadu i części pływających, dostosowany do osadnika wtórnego OW (poz. 4.II.T.1), obejmujący następujące podzespoły: - obrotowy pomost z barierką; wyk. stal nierdzewna, z kołami poruszającymi się na koronie ściany osadnika - wózek napędowy z motoreduktorem P2=0,25 kW - szczotka koryta ścieków, mocowana do obrotowego pomostu, z regulacją położenia, z motoreduktorem P2=0,55 kW - zgrzeblo do zgarniania osadu, połączone ciągnami z obrotowym pomostem, wyk. stal nierdzewna - zgrzeblo do zgarniania części pływających, mocowane do obrotowego pomostu, wyk. stal nierdzewna - lej do dekantacji części pływających, z uchylną krawędzią zatapianą pod lustro ścieków przy najęździe zgarniacza, wyk. stal nierdzewna - krawędź przelewowa pilasta wraz z przegrodą do zatrzymywania części pływających; z układem mocowania do konstrukcji osadnika, wyk. stal nierdzewna - szafa zasilająco-sterownicza z instalacjami elektrycznymi w obrębie zgarniacza 4.II.T.13 Koryto do odbioru ścieków, B"H=35*35 cm, z dwustronną, pilastą krawędzią przelewową; z przegrodą do zatrzymywania części pływających; z systemem mocowania (podparcia od spodu) do konstrukcji osadnika; z odpływowym dennym DN 200; wyk. stal nierdzewna 4.II.T.14 Armatura i rury w instalacjach technologicznych, w tym m.in.: - 3 przepustnice z napędami elektrycznymi niepełnoobrotowymi zmiennoprędkościowymi regulacyjnymi ze sterownikami na rurociągach sprężonego powietrza - 4 przepustnice z napędami ręcznymi na rurociągach sprężonego powietrza - 1 zawór zwrotny kulowy katowy na rurociągu tłocznym osadu nadmiernego ustabilizowanego	1 kpl.		

Uwagi:
1. Rozróżnienie graficzne elementów jest następujące:

- elementy nowe (czarne/nasycone)
- elementy istniejące (szare/wytłumione)
- elementy likwidowane

L.p.	WYSZCZEGÓLNIENIE	Ilość	Typ, producent, dostawca (nieujawniany) lub odesłanie do innego projektu	Uwagi
4.II.E.1	INSTALACJE ELEKTRYCZNE: Instalacje zasilania i sterowania dla urządzeń w instalacjach technologicznych	1 kpl.		

Investor:	Gmina Jeżewo, ul. Świecka 12, 86-131 Jeżewo
Zamierzenie budowlane:	Modernizacja gminnej oczyszczalni ścieków w Jeżewie
Nazwa obiektu budowlanego:	Oczyszczalnia ścieków w Jeżewie ul. Łąkowa 2, 86-131 Jeżewo Działka nr 58/11, obręb ewidencyjny 0009 Jeżewo (identyfikator działki 041404_2_0009/58/11)
Opracowanie:	Koncepcja dla zamierzenia budowlanego: "Modernizacja gminnej oczyszczalni ścieków w Jeżewie"
Tytuł rysunku:	Reaktor drugi R.II - widok z góry
Rodzaj opracowania:	KONCEPCJA
Skala:	1:50
Nr rysunku:	3