

Znak sprawy: WP.MB.221.71.2022 - 383

Katowice, dnia 16.12.2022r.

**Sprawa:** Informacja o wyborze oferty, w postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie podstawowym na: **Świadczenie usług ochrony w formie bezpośredniej ochrony fizycznej obiektów i mienia Miejskiego Zarządu Ulic i Mostów w Katowicach wraz z konwojowaniem wartości pieniężnych w okresie 12 miesięcy (71/XI/2022/WP).**

Działając na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2021r. poz. 1129 ze zm.) – dalej: ustawa Pzp, zamawiający informuje, że dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej.

Jako ofertę najkorzystniejszą uznano **ofertę nr 2** złożoną przez wykonawcę:

**Przedsiębiorstwo Usługowe  
TOMBOR Celina Toman, Jerzy Toman Sp.j.  
ul. Zbożowa 38  
40-657 Katowice**

**Ranking złożonych ofert:**

Nr oferty	Wykonawca	Kryterium 1 Cena/koszt  Wartość oferty	Kryterium 1 Cena oferty  (waga 60 %) Przynana punktacja	Kryterium 2 czas dojazdu grupy interwencyjnej do miejsc świadczenia usług ochrony w ciągu dnia (06.00 -22.00)  Wartość z oferty	Kryterium 2 czas dojazdu grupy interwencyjnej do miejsc świadczenia usług ochrony w ciągu dnia (06.00 -22.00)  (waga 15 %) Przynana punktacja	Kryterium 3 liczba osób przewidziana do realizacji usług, wpisanych na listę kwalifikowanych pracowników ochrony elementów  Wartość z oferty	Kryterium 3 liczba osób przewidziana do realizacji usług, wpisanych na listę kwalifikowanych pracowników ochrony  (waga 25%) Przynana punktacja	<b>RAZEM</b>
2.	Przedsiębiorstwo Usługowe TOMBOR Celina Toman, Jerzy Toman Sp.j. ul. Zbożowa 38 40-657 Katowice	1.012.045,79zł	60,000	do 7 min od zgłoszenia telefonicznego	15,000	powyżej 10 osób	25,000	100,000
1.	Konsorcjum firm: Ekotrade Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie – Lider Konsorcjum Przedstawicielstwo w Siemianowicach Śląskich ul. Pawła Śmiłowskiego 2 41-100 Siemianowice Śląskie Silesia Ekotrade Sp. z o.o. – Partner Konsorcjum ul. Pawła Agopol-Ekotrade Sp. z o.o. – Partner Konsorcjum	1.013.285,90 zł	59,927	do 7 min od zgłoszenia telefonicznego	15,000	powyżej 10 osób	25,000	99,927
3.	Konsorcjum firm: ERA Spółka z o.o. – Lider Konsorcjum ul. Katowicka 16 B 41 – 500 Chorzów NOVIA Spółka z o.o. – Partner Konsorcjum ul. Paderewskiego 34 41 – 500 Chorzów	1.140.873,95zł	53,225	do 7 min od zgłoszenia telefonicznego	15,000	powyżej 10 osób	25,000	93,225

**KIEROWNIK  
DZIAŁU ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH**

Jacek Mizdański

**DYREKTOR**  
Miejskiego Zarządu Ulic i Mostów w Katowicach

Piotr Handwerker  
Pieczeń i podpis osoby upoważnionej

Otrzymują:

1. Strona internetowa postępowania:
2. <https://platformazakupowa.pl/transakcja/698214>
3. WP a/a sprawy
4. EF

Administratorem danych jest Miejski Zarząd Ulic i Mostów w Katowicach (40-381) z siedzibą przy ul. J. Kantorówny 2a. Celem przetwarzania danych jest realizacja obowiązku prawnego, wykonanie zadania w ramach sprawowania władzy publicznej lub udzielenie odpowiedzi na pytanie. Przysługują Państwu prawa: sprostowania i dostępu do danych, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych, odwołania zgody, sprzeciwu oraz wniesienia skargi. Szczegółowe informacje oraz kontakt do Inspektora Ochrony Danych znajdują się na stronie: <https://mzum.katowice.pl/content/rodo7>