

Ruda Śląska, dnia 04.05.2022r.

TI/2145/FS-27a/22

Wg rozdzielnika

Dotyczy postępowania nr TI/2144/FS-2/22 prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności pn. „Modernizacja przepompowni ścieków Górnośląska - Tunkla przy ul. Górnośląskiej w Rudzie Śląskiej - Bykownie” - etap II” (ID 602621).

W odpowiedzi na pytania Oferenta, Zamawiający informuje co następuje:

PYTANIE 1

Prosimy o potwierdzenie czy wskazane w dokumentacji parametry pracy i współpracy mają być gwarantowane dla minimalnego poziomu w komorze pompowni ?

ODPOWIEDŹ:

Parametry pracy mają być gwarantowane dla minimalnego poziomu ścieków w komorze pompowni tj. poziomu wyłączenia pomp. Ponadto Zamawiający wymaga aby Wykonawca dokonał weryfikacji układu hydraulicznego wg. Aktualnego, rzeczywistego układu wysokościowego, określonego na podstawie pomiarów sprawdzających przed realizacją zadania.

PYTANIE 2

Prosimy o informację czy na trasie rurociągu tłoczego znajdują się zawory napowietrzająco odpowietrzające?

ODPOWIEDŹ

Należy założyć brak zaworów napowietrzająco-odpowietrzające nawet jeśli takowe są zaznaczone.

PYTANIE 3

Prosimy o doprecyzowanie wykonania materiałowego urządzeń w tym części hydraulicznej ?

ODPOWIEDŹ

1) W zakresie zastosowanych pomp::

Zamawiający wymaga aby przy pierwszym uruchomieniu obecny był przedstawiciel Producenta - w celu utrzymania gwarancji.

Silnik wraz z pompą muszą tworzyć zintegrowaną całość (klasa szczelności IP68). Pompy muszą być wyposażone w suche silniki o klasie izolacji nie gorszej niż H(180°C) IEC85, zapewniające ciągłą pracę pompy pompowanego medium o temperaturze do 40°C.

- Wirnik hydrauliczny półotwarty utwardzony samooczyszczający się, odporny na korozję współpracujący z dyfuzorem wlotowym dający możliwość regulacji szczeliny w przypadku zużycia. Obudowa silnika oraz korpus hydrauliczny pompy wykonane z żeliwa klasy min. GG25.
- Sposób montażu przy użyciu stopy sprzęgającej,
- Wał pompy powinien być łożyskowany w łożyskach tocznych niewymagający dodatkowego smarowania oraz regulacji.
- Wał pompy powinien być wykonany ze stali nierdzewnej o właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych nie gorszych niż stal klasy EN 1.4057 (AISI 431).
- Płaszcz chłodzący wypełnionych niegroźnym dla środowiska płynem.
- Wał pompy pomiędzy silnikiem, a kanałem przepływowym pompy powinien być uszczelniony za pomocą, wysokiej jakości podwójnego uszczelnienia mechanicznego z pierścieniami uszczelnienia zewnętrznego wykonanymi z materiału o odporności antykorozyjnej na ścieki nie gorszej niż węgiel wolframu i gęstości materiału nie niższej niż 14g/cm³, pracującymi niezależnie od kierunku obrotów.

- Konstrukcja obudowy części hydraulicznej pompy powinna być wykonana w taki sposób, aby umożliwiała wymianę tylko elementów ulegających zużyciu, a nie całego korpusu hydraulicznego pompy, w przypadku nadmiernego ich zużycia i utraty wymaganych parametrów hydraulicznych.
- Silnik pompy powinien być wykonany ze stopniem ochrony IP 68, z klasą izolacji silnika H(180°C), rodzajem pracy S1, do zasilania prądem zmiennym 3-fazowym, 400 V, 50 Hz, przystosowany do współpracy z przemiennikiem częstotliwości, umożliwiający 30 uruchomień na godzinę.
- W przypadku zasilania falownikiem należy zastosować kable ekranowane,
- Wszystkie nakrętki lub śruby mające kontakt z pompowanym medium powinny być wykonane ze stali nierdzewnej A2 zgodnie z EN ISO 3506-1 lub lepszej.
- Czujnik przecieku w komorze inspekcyjnej pływakowy.
- Nie dopuszcza się stosowania czujników przecieku pojemnościowych w komorach olejowych ze względu na ich niestabilną pracę.
- Silnik pompy wyposażony w czujniki termiczne, termokontakty w stojanie.

Do monitorowania pracy wszystkich czujników należy zastosować przekaźnik montowany jako oddzielny element w szafie sterowniczej.

2) W zakresie komory głównej pompowni i komory zasuw:

Pompownia wykonana z elementów betonowych i żelbetowych wykonane z betonu wibroprasowanego klasy C35/45 o klasie ekspozycji betonu XA3. Zbiornik wykonany zgodnie z aprobatą techniczną IK, spełniającą wymagania normy PN-EN 1917 lub zgodnie z aprobatami technicznymi IBDiM oraz ITB. Zbiorniki powinny mieć możliwość posadowienia w trudnych warunkach gruntowo-wodnych oraz na terenach obciążonych ruchem pojazdów. Wszystkie elementy stalowe w tym antyodorowe kominki, pomosty, deflektor poręcze powinny być wykonane ze stali 1.4301 (304). Orurowanie i kształtki wykonane ze stali 1.4301(304)

PYTANIE 4

Czy zamawiający wymaga aby rzeczywisty punkt pracy znajdował się w górnej tolerancji zgodnie z ISO 9906 powyżej obliczeniowego punktu pracy?

ODPOWIEDŹ

Rzeczywista wysokość podnoszenia oraz wydajność pompowni ma być równa lub większa od parametrów określonych obliczeniowym punktem pracy.

Dokument podpisany przez:

Grzegorz Rybka PREZES ZARZĄDU Dyrektor Generalny PWiK Sp. z o.o. w Rudzie Śląskiej
Wojciech Sieja WICEPREZES ZARZĄDU ds. technicznych PWiK Sp. z o.o. w Rudzie Śląskiej

Rozdzielnik:

<https://platformazakupowa.pl/transakcja/602621>

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ogloszenia/104768>