

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest: *Dostawa urządzeń i narzędzi warsztatowych (dalej zwane produktami)*
2. CPV:
 - 2.1 44510000-8 - Narzędzia;
 - 2.2 38410000-2 - Przyrządy pomiarowe;
 - 2.3 31730000-2 - Sprzęt elektrotechniczny;
3. Zamawiający dzieli zamówienie na pięć części:
 - 3.1 Część nr 1 – Dostawa elektronarzędzi;
 - 3.2 Część nr 2 – Dostawa wyposażenia spawalniczego;
 - 3.3 Część nr 3 – Dostawa urządzeń warsztatowych;
 - 3.4 Część nr 4 – Dostawa narzędzi i urządzeń warsztatowych;
 - 3.5 Część nr 5 – Dostawa stołu warsztatowego.
4. Wykonawca może składać oferty na wszystkie lub wybrane części postępowania.
5. Akty prawne dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia:
 - 5.1 Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (Dz.U.UE.L.2006.157.24 z dnia 2006.06.09);
 - 5.2 Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/104/WE z dnia 16 września 2009 r. dotycząca minimalnych wymagań w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny użytkowania sprzętu roboczego przez pracowników podczas pracy (druga dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG (Dz.U. UE.L. 2009.260.5 z dnia 2009.10.03);
 - 5.3 Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (Dz.U.UE.L.2006.157.24 z dnia 2006.06.09);
 - 5.4 Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz.U.2023.215 t.j. z dnia 2023.02.01);
 - 5.5 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U.2008.199.1228 z dnia 2008.11.07).
6. Wykaz produktów i ich ilości przypadające w danej części postępowania określono w *Załączniku nr 1 do OPZ*.
7. Zamawiający wymaga montażu produktów określonych w zał. nr 1 część nr 3 poz.: 4 i 8 tabeli. i przeszkolenia osób skierowanych do ich obsługi.
8. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia, z podziałem na części postępowania, określono w *Załączniku nr 2 do OPZ*.
9. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu produkty nie później niż 30 dni od podpisania Umowy.
10. Montaż produktów wymienionych w pkt. 7 i szkolenie obsługi, musi być zrealizowane przez Wykonawcę do 30 dni licząc od terminu dostawy określonego w pkt 9.

11. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:

11.1 dostawa produktów: Magazyn Służby Czołgowo-Samochodowej 12.WOG
(ul. Okólna 37, 87-103 Toruń), tel.: 261 433 330;

11.2 montaż urządzeń i szkolenie ich obsługi:

- a) wyważarki do kół - obiekt wojskowy w Toruniu ul. Okólna 37;
- b) prasy hydraulicznej - obiekt wojskowy w Toruniu ul. Gregorkiewicza 8.

12. Wykonawca zobowiązany jest do podania w formularzu ofertowym nazwy handlowej producenta oraz oznaczenia producenta oferowanego produktu a zwłaszcza: numer katalogowy, symbol, typ i inne dane pozwalające zidentyfikować oferowany produkt.

Dane te są dla Zamawiającego istotnym elementem oferty ze względu na konieczność ustalenia zgodności treści oferty ze specyfikacją warunków zamówienia tj. porównania oferowanych przez Wykonawcę produktów z parametrami wymaganymi przez Zamawiającego. Wszystkie dane określające produkt muszą pochodzić z ogólnodostępnych katalogów.

Uwaga:

W przypadku, gdy nie będzie można stwierdzić zgodności oferowanego produktu z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawcę w celu dostarczenia karty produktu lub innego dokumentu producenta produktu potwierdzającego zgodność oferty Wykonawcy z wymaganiami Zamawiającego.

13. Najpóźniej w dniu dostawy, Wykonawca dla dostarczonych produktów, stanowiących przedmiot Umowy, zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu w formie papierowej:

- 13.1. karty katalogowe lub karty produktów, specyfikacje techniczne, opisy techniczne lub inne dokumenty dotyczące dostarczanych produktów, potwierdzające ich zgodność z wymaganiami Zamawiającego;
 - 13.2. instrukcje BHP;
 - 13.3. opisy budowy i zasad działania (dotyczy urządzeń);
 - 13.4. opisy zasad uruchamiania, obsługi urządzenia i kalibracji (wzorcowania) - o ile dotyczy;
 - 13.5. podstawowe informacje o konserwacji i właściwej eksploatacji urządzenia;
 - 13.6. w przypadku urządzeń wieloelementowych: wykazu elementów i wyposażenia urządzenia, w tym (jeżeli dotyczy) wykaz części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z oznaczeniem producenta;
 - 13.7. karty gwarancyjne;
 - 13.8. instrukcje dotyczące użytkowania (DTR) w języku polskim;
 - 13.9. deklaracje zgodności, atesty lub dopuszczenia do obrotu handlowego potwierdzające zgodność z Polskimi Normami opracowanymi na podstawie norm europejskich lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
14. Zamawiający dopuszcza możliwość dostarczenia ww. dokumentów w formie elektronicznej na zasadach określonych w Umowie (§ 1 ust. 6), jednak nie później niż na dwa dni przed dostawą.
15. Wykonawca dostarczy produkty:

- 18.1 oznakowane zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE;
- 18.2 zgodne z danymi z *Formularza ofertowego*.
16. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu produkty, które będą w opakowaniach jednostkowych, posiadających w sposób trwały naniesioną etykietę producenta w języku polskim, zawierającą informacje odnośnie nazwy wyrobu, oznaczenie producenta a w szczególności numery katalogowe identyfikujące zawartość opakowania.
17. Opakowania, o których mowa w pkt 16, powinny:
- 17.1 chronić produkt przed uszkodzeniem w czasie transportu i w czasie składowania magazynowego;
- 17.2 zawierać dodatkowe informacje z Formularza ofertowego dotyczące: numeru części postępowania realizowanej dostawy i nr pozycji dostarczanego produktu.
18. Zamawiający dopuszcza opakowania zbiorcze lub transportowe pod warunkiem zamieszczonej na opakowaniach informacji o jego zawartości a zwłaszcza informacji dotyczącej: nazwy i ilości produktów znajdujących się w opakowaniu, numeru części realizowanej dostawy oraz numeru pozycji dla dostarczanego produktu, określonej w tabeli *Formularza ofertowego*.
19. Opakowania wymienione w pkt 18 są opakowaniami dodatkowymi i nie mogą zastąpić opakowań jednostkowych.
20. Ocena oferty:
- 20.1 ocenę ofert należy dokonać dla każdej z części oddzielnie.
- 20.2 kryterium oceny oferty to **cena brutto oferty zgodnie z poniższym wzorem:**
- $$C_o = \frac{C_{MIN}}{C_B} \cdot 100 \text{ pkt}$$
- C_o – liczba punktów uzyskanych przez ofertę badaną (po zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku) w kryterium cena 100%
- C_{MIN} – najniższa zaproponowana cena wśród ofert niepodlegających odrzuceniu
- C_B – zaproponowana cena oferty badanej
- 20.3. Maksymalnie Wykonawca może uzyskać 100 punktów.
21. Integralną część OPZ stanowią Załączniki:
- Nr 1 – Wykaz asortymentowo - ilościowy;
- Nr 2 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.