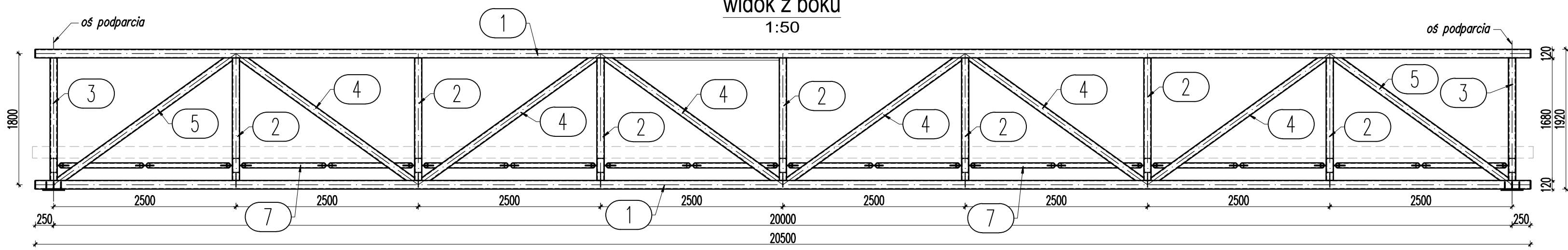


Konstrukcja stalowa przęsła

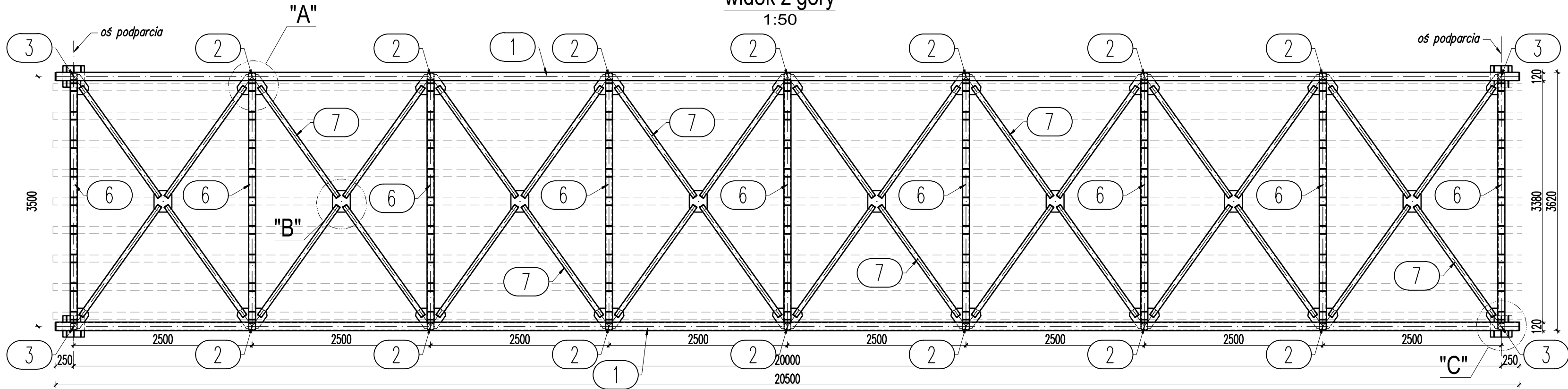
widok z boku

1:50



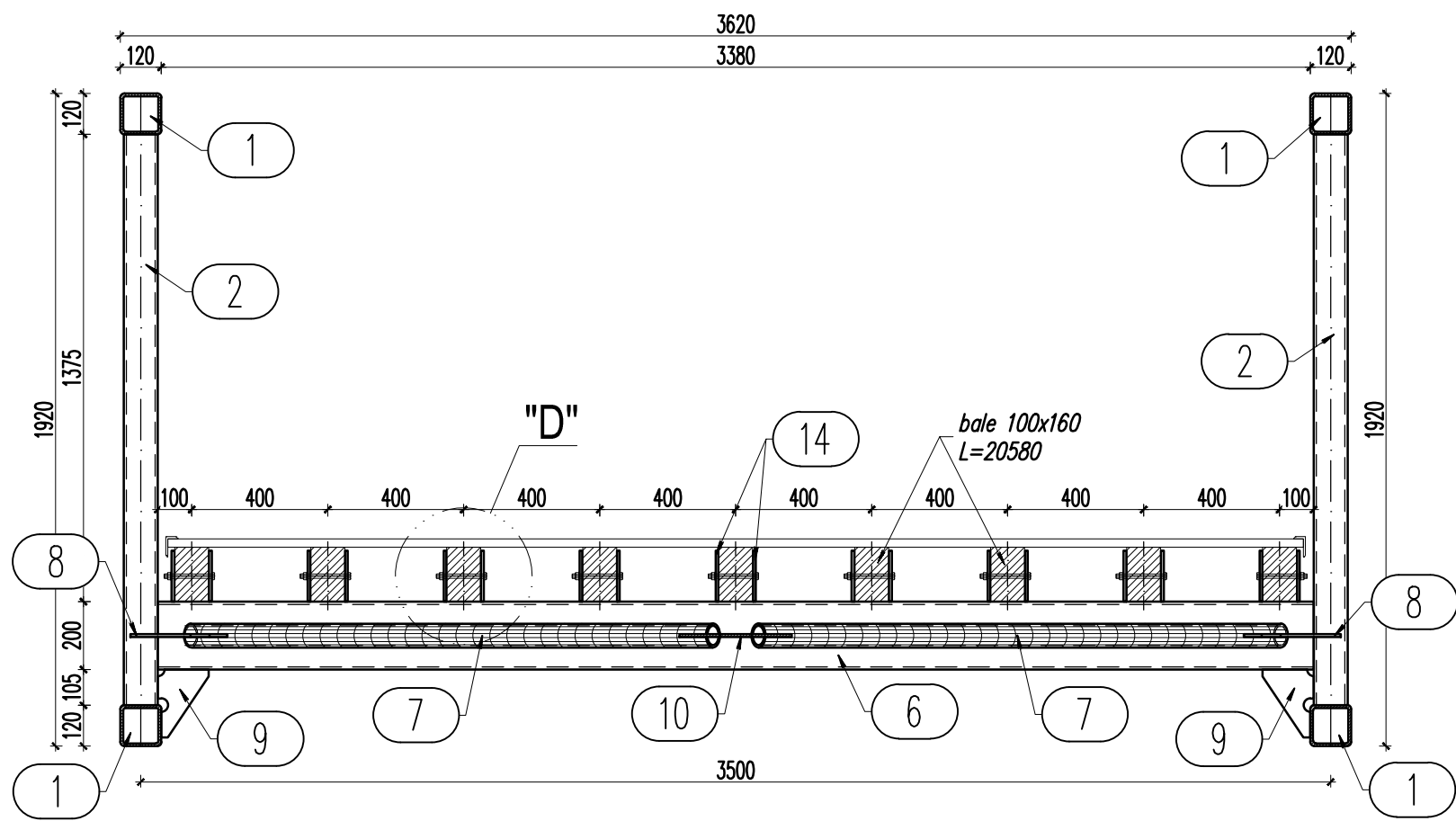
widok z góry

1:50



przekrój poprzeczny

1:20



UWAGI:

- Wykonanie konstrukcji zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
- Wymagane badania ultradźwiękowe wszystkich spoin, blachy obrabiać mechanicznie.
- Materiały do połączeń spawanych będą określone przez Wykonawcę w projekcie technologii spawania.
- Wszystkie wycięcia wykonać wyokrąglone promieniem  $R=20\text{ mm}$ , o ile nie podano innej wielkości.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wg Opisu Technicznego.
- Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest wykonanie rysunków warsztatowych uwzględniających podniesienie wykonawcze i technologię montażu.
- Przed rozpoczęciem wykonania rysunków warsztatowych Wykonawca określi dokładny typ łożysk i dostosuje blachy nadłożyskowe.
- Wszystkie projekty technologiczne wymagają akceptacji Projektanta.
- W zależności od przyjętej technologii montażu i budowy kładki Wykonawca określi styki warsztatowe i montażowe. Wykonawca dokona podziału profili na elementy montażowe w zależności od osiągalnych długości, technologii montażu oraz możliwości wytwórczych i transportowych.
- Wszystkie spoiny muszą być obrobione mechanicznie.
- Ostre krawędzie blach wyokrąglić promieniem  $R=2\text{ mm}$ .

Zestawienie stali konstrukcyjnej przęsła kładki

Nr	Kod materiału	Szt.	Długość	Ciężar		Gatunek stali
				1 sztuki	całkowity	
1	Rk 120x120x8	4	20500	565,80	2263,20	S355
2	Rk 100x100x8	14	1680	37,97	531,55	S355
3	Rk 100x100x10	4	1680	46,03	184,13	S355
4	Rk 100x100x8	12	2929	66,20	794,34	S355
5	Rk 100x100x8	4	2921	66,01	264,06	S355
6	Rp 200x100x8	9	3400	119,34	1074,06	S355
7	Rura fi 70 0/6.3	32	1887	18,68	597,80	S355
7a	6 x 28	128	63	0,08	10,63	S355
8	8 x 159	32	285	2,85	91,07	S355
9	8 x 150	14	200	1,88	26,38	S355
9a	8 x 150	4	225	2,12	8,48	S355
10	8 x 250	8	300	4,71	37,68	S355
11	8 x 90	20	100	0,57	11,30	S355
12	6 x 112	8	112	0,59	4,73	S355
13	16 x 300	4	300	11,30	45,22	S355
14	8 x 80	162	150	0,75	122,08	S355
15	Sruba M12+nakr.+podkt.	81	140	0,16	12,96	kl.5.8
Razem [kg]				6079,67		
Dodatek na spoiny 1,8% [kg]				109,43		
Ogółem [kg]				6189,10		

Stal konstrukcji: S355

ZAMAWIAJĄCY: Zarząd Dróg Powiatowych w Kartuzach  
ul. Gdańska 26  
83-300 Kartuszy

WYKONAWCA: SOCHA Spółka z o.o.  
ul. Chodkiewicza 15  
85-065 Bydgoszcz



Nr zlecenia: ZDP.4.2211.62.2020	Nazwa zadania: ROZBUDOWA DROGI POWIATOWEJ 1923G WRAZ Z BUDOWĄ KADKI DLA ROWERYSTÓW W MIEJSCOWOŚCI SŁAWKI - GORĘCZYNO				
Data: sierpień 2021 r.	Objekt: KŁADKA DLA ROWERÓW				
Skala: 1:50, 1:20, 1:10, 1:5	Temat: KONSTRUKCJA STALOWA PRZĘSŁA				
Faza: PW	Branża: M	Funkcja: Projektował:	Imię, nazwisko, nr upraw.: Michał Delmaczyński KUP1004.P000105 w specjalności mostowej	Podpis: Łukasz Figat KUP1004.P000115 w specjalności mostowej	Nr rys.: 6

