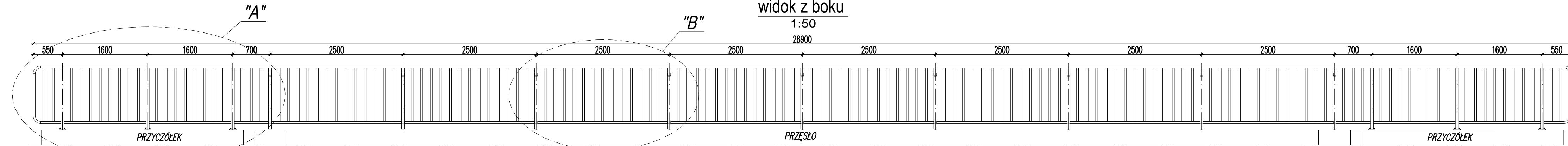
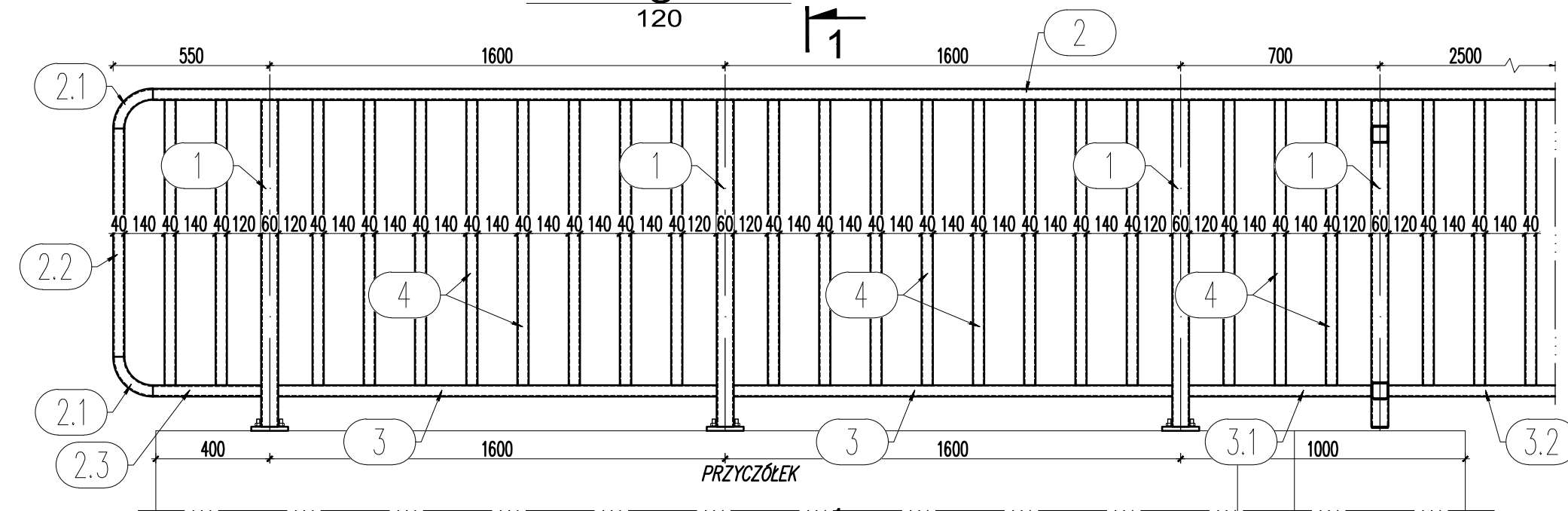


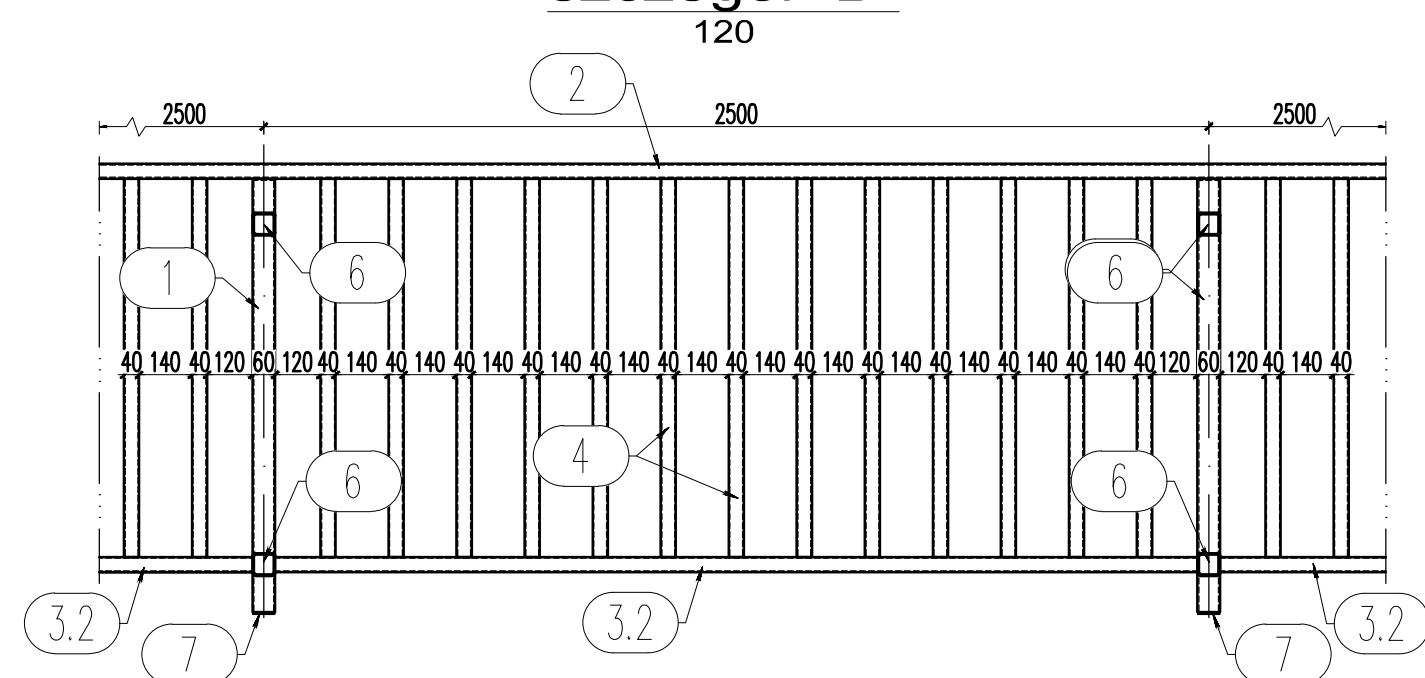
## Balustrada



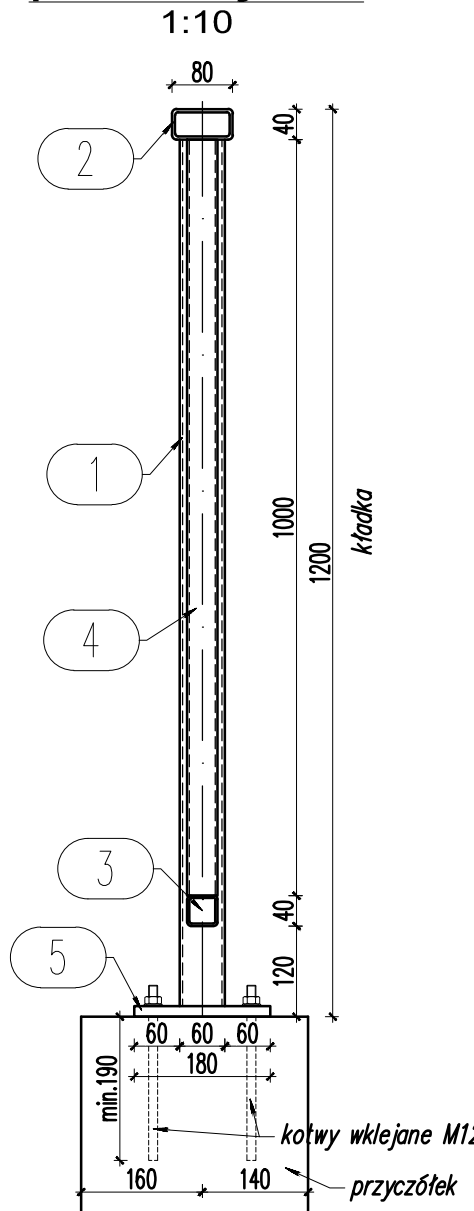
szczegóły "A"



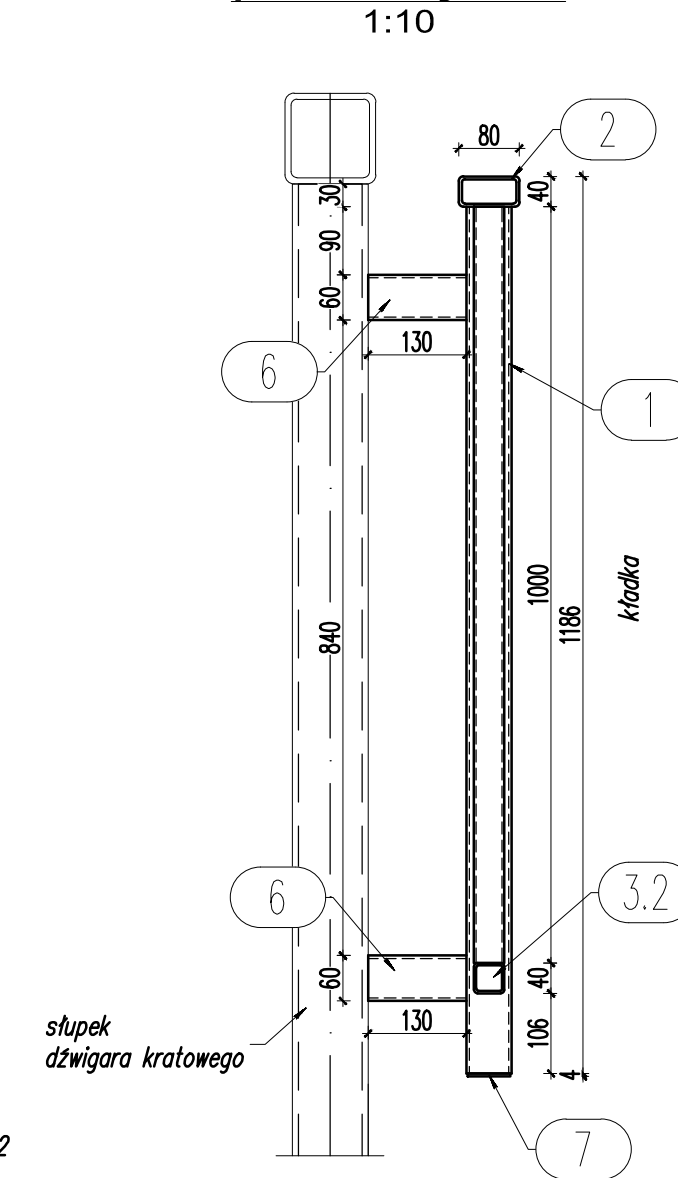
szczegóły "B"



przekrój 1-1





przekrój 2-2



UWAGI.

- 1.Łącznie wykonać 2szt. balustrad.
- 2.Wszystkie ostre krawędzie zaokrąglić.
- 3.Elementy balustrady zabezpieczyć za pomocą kompletnego systemu antykorozyjnego jednego producenta zgodnego z IBDiM.
- 4.Wykonawcy pozostawia się dobór i lokalizację spoin montażowych.
- 5.Materiały do połączeń spawanych będą określone przez Wykonawcę w projekcie technologii spawania.
- 6.Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest wykonanie rysunków warsztatowych.

### Zestawienie stali konstrukcyjnej balustrad

| Nr  | Kod materiału  | Szt. | Długość | Ciężar                        |             | Gatunek stali  |
|-----|--|------|---------|-------------------------------|-------------|----------------|
|     |  |      |         | 1 sztuki                      | całkowity   |                |
| 1   | Rk60x60x4  | 15   | 1146    | 7,91                          | 118,61      | S235           |
| 2   | Rp80x40x4  | 1    | 28620   | 197,48                        | 197,48      | S235           |
| 2.1 | Rp80x40x4  | 4    | 220     | 1,52                          | 6,07        | S235           |
| 2.2 | Rp80x40x4  | 2    | 800     | 5,52                          | 11,04       | S235           |
| 2.3 | Rp80x40x4  | 2    | 380     | 2,62                          | 5,24        | S235           |
| 3   | Rp40x40x3  | 4    | 1540    | 5,25                          | 21,01       | S235           |
| 3.1 | Rp40x40x3  | 2    | 640     | 2,18                          | 4,36        | S235           |
| 3.2 | Rp40x40x3  | 8    | 2440    | 8,32                          | 66,56       | S235           |
| 4   | Rp40x40x3  | 146  | 1000    | 3,41                          | 497,86      | S235           |
| 5   |  14 x 130 | 15   | 180     | 2,57                          | 38,57       | S235           |
| 6   | Rk60x60x4  | 18   | 130     | 0,90                          | 16,15       | S235           |
| 7   |  4 x 56   | 9    | 56      | 0,10                          | 0,89        | S235           |
|     |  |      |         | Razem [kg]                    | 983,85      |                |
|     |  |      |         | Dodatek na spoiny 1,8%        | [kg]        | 17,71          |
|     |  |      |         | <b>Razem dla 1 balustrady</b> | <b>[kg]</b> | <b>1001,55</b> |
|     |  |      |         | <b>Razem dla 2 balustrad</b>  | <b>[kg]</b> | <b>2003,11</b> |

Stal konstrukcji: S235

|                                    |         |  |  |   |         |
|------------------------------------|---------|--|--|---|---------|
| ZAMAWIAJĄCY:                       |         | Zarząd Dróg Powiatowych w Kartuzach<br>ul. Gdańska 26<br>83-300 Kartuszy   |  |   |         |
| WYKONAWCA:                         |         | SOCHA Spółka z o.o.<br>ul. Chodkiewicza 15<br>85-065 Bydgoszcz   |  |  |         |
| Nr zlecenia:<br>ZDP.4.2211.62.2020 |         | Nazwa zadania:<br>ROZBUDOWA DROGI POWIATOWEJ 1923G WRAZ Z BUDOWĄ KADKI DLA<br>ROWERYSTÓW W MIEJSCOWOŚCI SŁAWKI - GORĘCZYNO |  |   |         |
| Data:<br>sierpień 2021r.           |         | Objekt:<br>KŁADKA DLA ROWERÓW  |  |   |         |
| Skala: 1:50, 1:20                  |         | Temat:<br>BALUSTRADA   |  |   |         |
| Faza:                              | Branża: | Funkcja:   | Imię, nazwisko, nr upraw.:   | Podpis:   | Nr rys. |
| PW                                 | M       | Projektował:   | Michał Delmaczyński<br>KUP/0042/POOM/05<br>w specjalności mostowej |   | 5       |
|                                    |         | Sprawdził:   | Łukasz Figat<br>KUP/0064/POOM/15<br>w specjalności mostowej        |   |         |