

Miejski Zakład Komunikacyjny w Bielsku-Białej Sp. z o.o.
ul. Długa 50, 43-309 Bielsko-Biała
telefon: +48 33 814-35-11
e-mail: sekretariat@mzk.bielsko.pl

Do Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego z zastosowaniem ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.), dalej zwanej Pzp, na podstawie art. 376 pkt 1, do którego zastosowanie mają przepisy art. 132-139 Pzp, pn. **Dostawa autobusów o napędzie elektrycznym zasilanych wodorem klasy MAXI i MEGA.**

nr sprawy: [DO.ZP.D.40.2024.DZ.](#)

Zamawiający, Miejski Zakład Komunikacyjny w Bielsku-Białej Sp. z o.o. na podstawie art. 137 ust. 1 i ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych, informuje o następujących modyfikacjach SWZ:

1. W Specyfikacji Warunków Zamówienia zmienia się:

1.1. W pkt 5.1.2. - Warunki zdolności technicznej lub zawodowej - zmienia się treść, która po zmianie przyjmuje brzmienie:

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykazał, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał dostawę co najmniej jednego fabrycznie nowego autobusu z silnikiem elektrycznym napędzanym ogniwami wodorowymi. Przez dostawę Zamawiający rozumie postanowienia art. 7 pkt 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.).

Zamawiający uzna również, że powyższy warunek został spełniony w przypadku, gdy Wykonawca jest w trakcie realizacji dostawy więcej niż jednego autobusu (w ramach uprzednio zawartej umowy) i zrealizował już ją częściowo, a w ramach tej części dostarczył co najmniej jeden autobus, o którym mowa powyżej.

1.2. W pkt 5.2.2. - Warunki zdolności technicznej lub zawodowej - zmienia się treść, która po zmianie przyjmuje brzmienie:

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykazał, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał dostawę co najmniej jednego fabrycznie nowego autobusu z silnikiem elektrycznym napędzanym ogniwami wodorowymi. Przez dostawę Zamawiający rozumie postanowienia art. 7 pkt 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.).

Zamawiający uzna również, że powyższy warunek został spełniony w przypadku, gdy Wykonawca jest w trakcie realizacji dostawy więcej niż jednego autobusu (w ramach uprzednio zawartej umowy) i zrealizował już ją częściowo, a w ramach tej części dostarczył co najmniej jeden autobus, o którym mowa powyżej.

1.3. W pkt 15.3.2.2. zmienia się tabelę, która po zmianie otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa kryterium	Metodologia oceny	Ocena punktowa
Rt.1.*	Materiał oraz sposób zabezpieczenia antykorozyjnego elementów konstrukcyjnych karoserii: szkieletu nadwozia i szkieletu (kratownicy/ ramy) podwozia.	Profile ze stali odpornej na korozję (zgodnie z PN-EN 10088 lub równoważną), aluminium.	10
	Przedmiotowy środek dowodowy:	Profile ze stali o podwyższonej wytrzymałości zabezpieczone antykorozyjnie, metodą katodowego lakierowania zanurzeniowego (KTL – kataforezy), całej, kompletnej karoserii w ramach zamkniętego cyklu technologicznego.	5
	<i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć wykaz materiałów (z podaniem gatunków zgodnych z obowiązującymi normami) oraz ewentualnie użytych technologii zabezpieczeń antykorozyjnych.</i>	Profile wykonane z elementów stalowych dodatkowo zabezpieczone metodą kataforezy ale indywidualnie – na różnych etapach budowy karoserii (tzn. nie zabezpieczone w ramach zamkniętego cyklu technologicznego kataforezy zanurzeniowej całej, kompletnej karoserii).	0
Rt.2.*	Materiał poszycia zewnętrznego nadwozia (w tym elementy ścian bocznych, dachu, ściany przedniej, tylnej, drzwi i pokryw).	Tworzywa sztuczne wzmocnione, aluminium nie wymagające dalszego zabezpieczenia antykorozyjnego, blachy ze stali odpornej na korozję (zgodnie z PN-EN 10088 lub równoważną).	10
	Przedmiotowy środek dowodowy:	Blachy ze stali obustronnie ocynkowanej o podwyższonej wytrzymałości zabezpieczone antykorozyjnie metodą katodowego lakierowania zanurzeniowego (KTL-kataforezy) całej kompletnej karoserii w ramach zamkniętego cyklu technologicznego.	5
	<i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć wykaz materiałów (z podaniem gatunków zgodnych z obowiązującymi normami) oraz ewentualnie użytych technologii zabezpieczeń antykorozyjnych.</i>	Inne.	0
Rt.3.*	Jednostkowe zużycie wodoru przez oferowany autobus, określone wg testu SORT-2.	Równe lub poniżej 5,99 kg/100 km.	10
	<i>Oferta w której zużycie wodoru wynosi więcej niż 10 kg/100 km podlega odrzuceniu.</i>	Równe lub powyżej 6,00 kg/100 km i poniżej 7,99 kg/100 km.	5
	Przedmiotowy środek dowodowy:	Równe lub powyżej 8 kg/100 km i nie większe niż 10 kg/100 km.	0
	<i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego zużycia paliwa wodorowego ma obowiązek załączyć aktualny Raport technicznego drogowego zużycia wodoru - SORT2, oferowanego autobusu.</i>		

Rt.4.*	Gwarantowany zasięg pojazdu.	Powyżej 350 km.	10	
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego zasięgu oferowanego autobusu ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą zasięgu oferowanego autobusu.</i>	Od 301 do 350 (włącznie) km.	5	
		Do 300 (włącznie) km.	0	
Rt.5.*	Zastosowane rozwiązania w układzie napędowym.	Silnik centralny	8	
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Inne rozwiązania.	0	
Lp.	Nazwa kryterium	Metodologia oceny	Ocena punktowa	
Rt.6.*	Zawieszenie przednie.	Zawieszenie niezależne.	8	
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Oś sztywna.	0	
Rt.7.*	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Klimatyzacja - ilość czynnika chłodniczego potrzebna do pierwszego napełnienia układu klimatyzacji.	poniżej 6 kg.	6
		Od 6 kg do 7 kg. (włącznie)	3	
		Powyżej 7 kg.	0	
Rt.8.*	Spełnienie dodatkowych wymogów określonych w Regulaminie 66 EKG ONZ w zakresie wytrzymałości konstrukcji nośnej dużych pojazdów pasażerskich potwierdzonym dokumentem uprawnionej jednostki.	Spełnia ten warunek.	6	
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego warunku ma</i>	Nie spełnia tego warunku.	0	

	obowiązek załączyć dokument, sporządzony przez niezależną, certyfikowaną jednostkę badawczą , upoważnioną do wykonywania takich badań, potwierdzający spełnienie ww. Regulaminu.			
Rt.9.*	Pojemność magazynu energii	Powyżej 40 kWh.	8	
		Od 30 kWh do 40 kWh (włącznie).	0	
Rt.10.*	Przedmiotowy środek dowodowy: Wykonawca na potwierdzenie deklarowanej pojemności akumulatora trakcyjnego ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą pojemności oferowanego akumulatora trakcyjnego.			
		Ilość miejsc siedzących z dostępem bezpośrednim z poziomu niskiej podłogi.	12 i więcej.	8
		Przedmiotowy środek dowodowy: Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć szkic, rysunek techniczny lub dane prospektowe oferowanego autobusu.	Od 10 do 11.	4
Rt.11.*	Przedmiotowy środek dowodowy: Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć szkic, rysunek techniczny lub dane prospektowe oferowanego autobusu.	Poniżej 10 (Nie mniej niż 8).	0	
		Całkowita ilość miejsc w autobusie.	81 i więcej.	8
		Od 76 do 80.	4	
Rt.12.*	Przedmiotowy środek dowodowy: Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą zastosowanej technologii montażu poszycia bocznego.	Nie mniej niż 75.	0	
		Podatność napraw pokolizyjnych poszycia bocznego autobusu.	Demontaż i montaż poszycia bocznego autobusu bez stosowania technik spawania, zgrzewania, klejenia lub nitowania.	8
		Demontaż i montaż poszycia bocznego autobusu przy zastosowaniu technik spawania, zgrzewania, klejenia lub nitowania.	0	

1.4. W pkt 15.6.2.2. zmienia się tabelę, która po zmianie otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa kryterium	Metodologia oceny	Ocena punktowa
Rt.1.	Materiał oraz sposób zabezpieczenia antykorozyjnego elementów konstrukcyjnych karoserii: szkieletu nadwozia i szkieletu (kratownicy/ ramy) podwozia.	Profile ze stali odpornej na korozję (zgodnie z PN-EN 10088 lub równoważną), aluminium.	10
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć wykaz materiałów (z podaniem gatunków zgodnych z obowiązującymi normami) oraz ewentualnie użytych technologii zabezpieczeń antykorozyjnych.</i>	Profile ze stali o podwyższonej wytrzymałości zabezpieczone antykorozyjnie, metodą katodowego lakierowania zanurzeniowego (KTL – kataforezy), całej, kompletnej karoserii w ramach zamkniętego cyklu technologicznego.	5
		Profile wykonane z elementów stalowych dodatkowo zabezpieczone metodą kataforezy ale indywidualnie – na różnych etapach budowy karoserii (tnz. nie zabezpieczone w ramach zamkniętego cyklu technologicznego kataforezy zanurzeniowej całej, kompletnej karoserii).	0
Rt.2.	Materiał poszycia zewnętrznego nadwozia (w tym elementy ścian bocznych, dachu, ściany przedniej, tylnej, drzwi i pokryw).	Tworzywa sztuczne wzmocnione, aluminium nie wymagające dalszego zabezpieczenia antykorozyjnego, blachy ze stali odpornej na korozję (zgodnie z PN-EN 10088 lub równoważną).	10
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć wykaz materiałów (z podaniem gatunków zgodnych z obowiązującymi normami) oraz ewentualnie użytych technologii zabezpieczeń antykorozyjnych.</i>	Blachy ze stali obustronnie ocynkowanej o podwyższonej wytrzymałości zabezpieczone antykorozyjnie metodą katodowego lakierowania zanurzeniowego (KTL-kataforezy) całej kompletnej karoserii w ramach zamkniętego cyklu technologicznego.	5
		Inne.	0
Rt.3.	Jednostkowe zużycie wodoru przez oferowany autobus, określone wg testu SORT-2.	Równe lub poniżej 11,99 kg/100 km.	10
	<i>Oferta w której zużycie wodoru wynosi więcej niż 16 kg/100 km podlega odrzuceniu.</i>	Równe lub powyżej 12,00 kg/100 km i poniżej 13,99 kg/100 km.	5
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego zużycia paliwa wodorowego ma obowiązek załączyć aktualny Raport technicznego drogowego zużycia wodoru -</i>	Równe lub powyżej 14 kg/100 km i nie większe niż 16 kg/100 km.	0

	SORT2, <i>oferowanego autobusu.</i>		
Rt.4.	antowany zasięg pojazdu.	Powyżej 350 km.	10
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego zasięgu oferowanego autobusu ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą zasięgu oferowanego autobusu.</i>	Od 301 do 350 (włącznie) km.	5
		Do 300 (włącznie) km.	0
Rt.5.	Zastosowane rozwiązania w układzie napędowym.	Silnik centralny napędzający trzecią oś.	8
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Inne rozwiązania.	0

Lp.	Nazwa kryterium	Metodologia oceny	Ocena punktowa
Rt.6.	Zawieszenie przednie.	Zawieszenie niezależne.	8
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Oś sztywna.	0
Rt.7.	Klimatyzacja - ilość czynnika chłodniczego potrzebna do pierwszego napełnienia układu klimatyzacji.	11,5 kg i mniej	6
		Od 11,5 kg do 12 kg. (włącznie)	3
	Przedmiotowy środek dowodowy: <i>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć kartę katalogową, dane katalogowe lub dokumentację techniczno-ruchową.</i>	Powyżej 12 kg.	0
Rt.8.	Spełnienie dodatkowych wymogów określonych w Regulaminie 66 EKG ONZ w zakresie wytrzymałości konstrukcji nośnej dużych pojazdów pasażerskich potwierdzonym dokumentem uprawnionej jednostki.	Spełnia ten warunek.	6

	<p>Przedmiotowy środek dowodowy:</p> <p>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego warunku ma obowiązek załączyć dokument, sporządzony przez niezależną, certyfikowaną jednostkę badawczą, upoważnioną do wykonywania takich badań, potwierdzający spełnienie ww. Regulaminu.</p>	<p>Nie spełnia tego warunku.</p>	<p>0</p>
Rt.9.	<p>Pojemność magazynu energii</p>	<p>Powyżej 55 kWh.</p>	<p>8</p>
	<p>Przedmiotowy środek dowodowy:</p> <p>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanej pojemności akumulatora trakcyjnego ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą pojemności oferowanego akumulatora trakcyjnego.</p>	<p>Od 45 kWh do 55 kWh (włącznie).</p>	<p>0</p>
Rt.10.	<p>Ilość miejsc siedzących z dostępem bezpośrednim z poziomu niskiej podłogi.</p>	<p>14 i więcej.</p>	<p>8</p>
	<p>Przedmiotowy środek dowodowy:</p>	<p>Od 12 do 13.</p>	<p>4</p>
	<p>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć szkic, rysunek techniczny lub dane prospektowe oferowanego autobusu.</p>	<p>Nie mniej niż 11.</p>	<p>0</p>
Rt.11.	<p>Całkowita ilość miejsc w autobusie.</p>	<p>131 i więcej.</p>	<p>8</p>
	<p>Przedmiotowy środek dowodowy:</p>	<p>Od 126 do 130.</p>	<p>4</p>
	<p>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć szkic, rysunek techniczny lub dane prospektowe oferowanego autobusu.</p>	<p>Nie mniej niż 125.</p>	<p>0</p>
Rt.12.	<p>Podatność napraw pokolizyjnych poszycia bocznego autobusu.</p>	<p>Demontaż i montaż poszycia bocznego autobusu bez stosowania technik spawania, zgrzewania, klejenia lub nitowania.</p>	<p>8</p>
	<p>Przedmiotowy środek dowodowy:</p> <p>Wykonawca na potwierdzenie deklarowanego rozwiązania technicznego ma obowiązek załączyć deklarację dotyczącą zastosowanej technologii montażu poszycia bocznego.</p>	<p>Demontaż i montaż poszycia bocznego autobusu przy zastosowaniu technik spawania, zgrzewania, klejenia lub nitowania.</p>	<p>0</p>

2. Punkt 10.1. przyjmuje brzmienie: „**Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert tj. do 09.11.2024 r.**, przy czym Zamawiający informuje, że pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert”.
3. Punkt 13.2. przyjmuje brzmienie: „Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy złożyć w terminie **do 12.08.2024 r. do godz. 12:00**”.
4. Punkt 14.1. przyjmuje brzmienie: „Otwarcie ofert rozpocznie się **12.08.2024 r., o godzinie 12:30** na komputerze Zamawiającego, po pobraniu udostępnionych przez platformazakupowa.pl plików złożonych przez Wykonawców”.
5. W załączniku nr 1 do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
6. W załączniku nr 2a do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
7. W załączniku nr 2b do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
8. W załączniku nr 3a do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
9. W załączniku nr 3b do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
10. W załączniku nr 9 do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
11. W załączniku nr 13a do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.
12. W załączniku nr 13b do SWZ Zamawiający dokonuje zmian zaznaczonych żółtym podkreśleniem. Dokument po zmianach załącza się do niniejszego pisma.

Z A T W I E R D Z A M:

Hubert Maślanka
Prezes Zarządu
MZK w Bielsku – Białej Sp. z o.o.