**OPIS TECHNICZNY**

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego w postępowaniu pn.: **„Zakup, dostawa i rozładunek rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych dla Działu Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej przy ul. Wrocławskiej 73 w Zielonej Górze.”**

Oświadczam, żeoferowany przedmiot zamówienia będzie spełniał wszystkie wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia, a w szczególności następujące parametry techniczne, nie gorsze niż niżej wymienione:

|  |
| --- |
| **OGÓLNE WARUNKI ZAMÓWIENIA** |
| 1. | Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych:producent, marka,typ. | *\*należy wskazać poniższe informacje nt. oferowanego rozdrabniacza do odpadów wielkogabarytowych*Producent …………………….Marka………………………….Typ …………………………… |
| 2. | Rozdrabniacz do odpadów wielkogabarytowych, kompletny oraz wolny od wad technicznych i prawnych, |   |
| 3. | Zamówienie obejmuje dostawę wraz z rozładunkiem i uruchomieniem, |   |
| 4. | Gwarancja: 24 m-ce lub 2000 mth (w zależności co nastąpi pierwsze), |  |
| 5. | Termin realizacji: 90 dni od daty podpisania umowy. |  |
|  | **Parametry techniczne wymagane** | **Potwierdzenie spełnienia parametrów (tak/nie)** | **W przypadku, gdy nie spełnia wymagań należy podać parametry**  |
| 1. | Wydajność urządzenia: min.10 Mg/h, |   |   |
| 2. | Urządzenie wyposażone w 2 hydrauliczne opuszczane koła transportowe lub napęd gąsienicowy, |  |  |
| 3. | System łatwej wymiany elementów rozdrabniających, wykonanych ze stali odpornej na ścieranie, |  |  |
| 4. | Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnętrzne i wewnętrzne) mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok malarskich. Kolor standardowo stosowany przez producenta, |  |  |
| 5. | Norma spalin EU Stage V, |  |  |
| 6. | Silnik wysokoprężny, moc silnika min. 160kW,zabezpieczony przed przeciążeniem, |   |   |
| 7. | Silnik: elektryczny rozrusznik, zabezpieczenie umożliwiające wyłączenie przy jego przeciążeniu, automatyczne czyszczenie chłodnicy,  |  |  |
| 8. | Układ centralnego smarowania, |  |  |
| 9. | Gwarancja rozruchu przy temperaturze do -25oC, |   |   |
| 10. | Urządzenie wyposażone w zbiornik paliwa min.400 l, |  |  |
| 11. | Separator magnetyczny nadtaśmowy o hydraulicznie regulowanej wysokości, |  |  |
| 12. | Przenośnik taśmowy podający: rozkładany i składany hydraulicznie, |  |  |
| 13. | Taśma przenośnika : min. szerokość 800 mm , min. długość 5500 mm, |  |  |
| 14. | Taśma przenośnika: wyposażona w zbieraki, taśma o podwyższonej wytrzymałości, regulacja prędkości taśmy oraz wysokości wyrzutu, |  |  |
| 15. | Komora robocza: pojemność załadunku min 2,5 m3, wysokość załadunku maks. 3200 mm, wyposażona w wannę zasypową, |  |  |
| 16. | Wał rozdrabniający: min. 1 szt. wyposażony w noże ze stali odpornej na ścieranie do obróbki odpadów wielkogabarytowych, |  |  |
| 17. | Wał rozdrabniający: długość min. 1500 mm, napęd na wał z automatyczną funkcją rewersowania w przypadku przeciążenia, |  |  |
| 18. | Pulpit sterowniczy: panel sterowania z wyświetlaczem informującym o parametrach pracy urządzenia m.in.: poziom oleju, poziom paliwa, prędkość obrotowa wału, stan godzin pracy: dzienny i od początku eksploatacji, |  |  |
| 19. | Pulpit sterowniczy: zamykany, zabezpieczony przed uruchomieniem przez osoby postronne. Urządzenie wyposażone w wyłącznik awaryjny w newralgicznych punktach. |  |  |

Dokument - plik należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym osoby uprawomocnionej do występowania w imieniu Wykonawcy.