REINFORCING BAR BENDING SCHEDULE
(ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ)

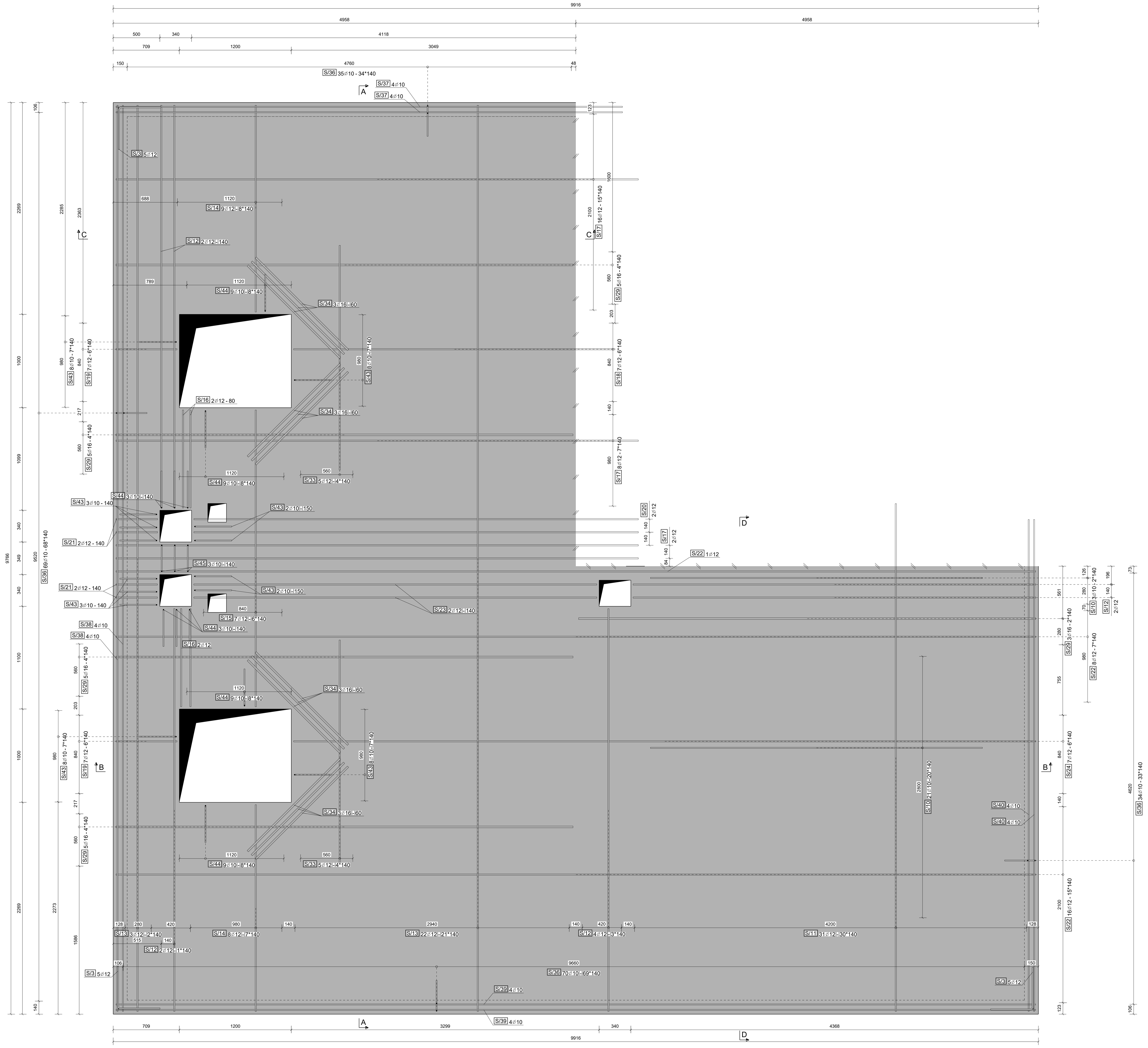
Mark (Pozycja)	Size (Średnica)	Number (Liczba)	Grade (Stal)	Length (Długość)	Weight/one (Masa pręta)	Weight/all (Masa łączna)	Bending shape (Kształt gięcia)
[-]	[mm]	[szt.]	[-]	[mm]	[kg]	[kg]	[mm]
S/10	10	24	B500B	3558	2.2	52.7	3558
S/11	12	62	B500B	5439	4.8	299.4	5439
S/12	12	20	B500B	4314	3.8	76.6	4314
S/13	12	50	B500B	9706	8.6	430.9	9706
S/14	12	34	B500B	2214	2.0	66.8	2214
S/15	12	14	B500B	3178	2.8	39.5	3178
S/16	12	8	B500B	1049	0.9	7.5	1049
S/17	12	52	B500B	5598	5.0	258.5	5598
S/18	12	14	B500B	3444	3.1	42.8	3444
S/19	12	28	B500B	654	0.6	16.3	654
S/20	12	4	B500B	4763	4.2	16.9	4763
S/21	12	8	B500B	445	0.4	3.2	445
S/22	12	50	B500B	9856	8.8	437.6	9856
S/23	12	4	B500B	4319	3.8	15.3	4319
S/24	12	14	B500B	7952	7.1	98.9	7952
S/29	16	23	B500B	4898	7.7	178.0	4898
S/31	20	52	B500B	3000	7.4	385.3	3000
S/33	12	10	B500B	2407	2.1	21.4	2407
S/34	16	24	B500B	1400	2.2	53.1	1400
S/35	12	19	B500B	2706	2.4	45.7	2706
S/37	10	8	B500B	5428	3.3	26.8	5428
S/38	10	8	B500B	9706	6.0	47.9	9706
S/39	10	8	B500B	9856	6.1	48.6	9856
S/40	10	8	B500B	5269	3.3	26.0	5269
F/1	12	4	B500B	780	0.7	2.8	r=24mm 200 145 200
S/3	12	15	B500B	888	0.8	11.8	r=20mm 457 457
S/32	16	17	B500B	2226	3.5	59.8	r=32mm 1929 160 211
S/36	10	208	B500B	1342	0.8	172.3	478 332 90 510
S/43	10	42	B500B	943	0.6	24.5	r=20mm 400 190
S/44	10	42	B500B	913	0.6	23.7	r=20mm 400 160
S/45	10	3	B500B	1106	0.7	2.0	132 90° 190 r=20mm 289

Total for 1 item (Suma dla 1 szt.): 2992.6 kg
Total for 1 items (Suma dla 1 szt.): 2992.6 kg

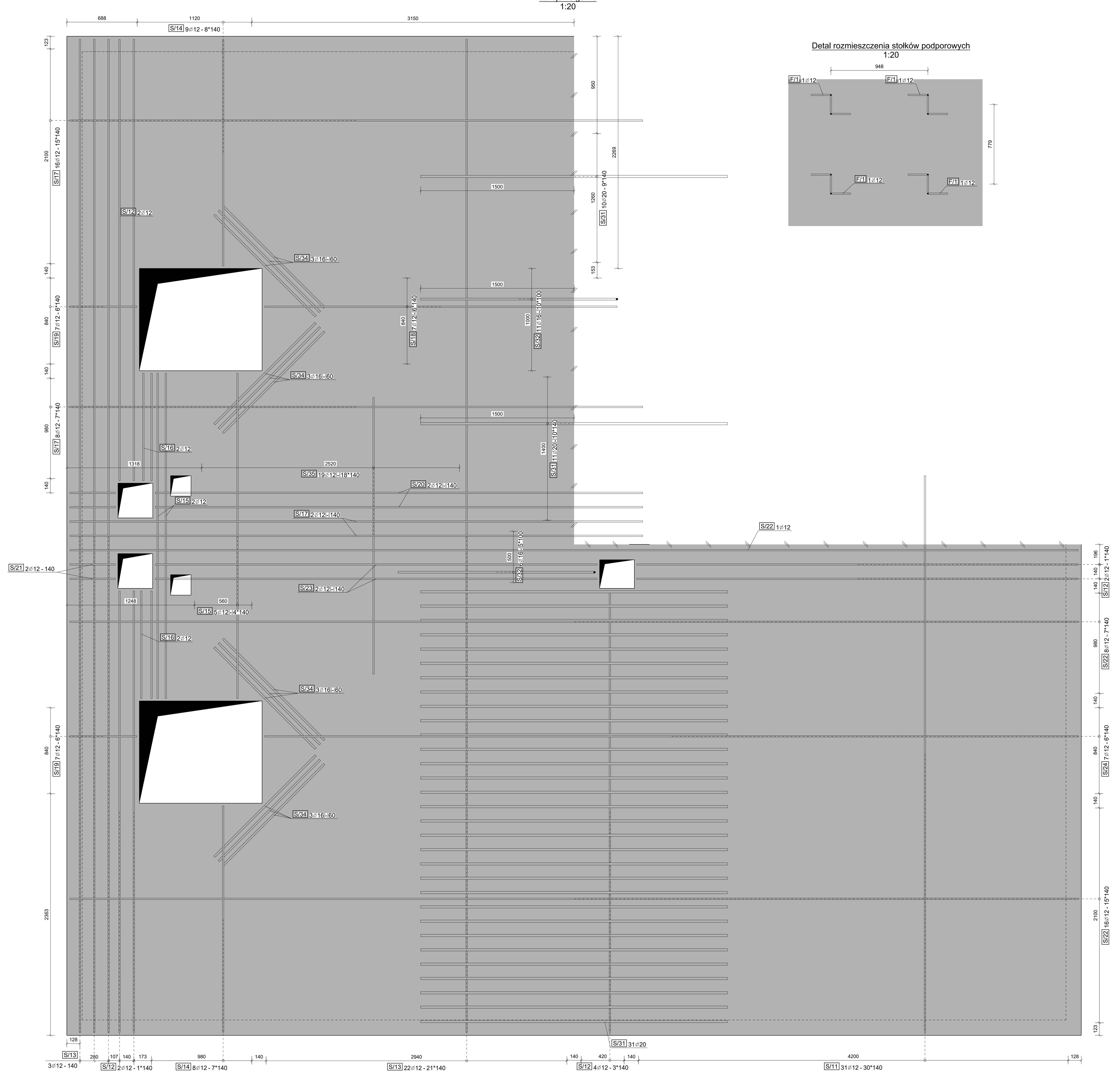
The total bar length is the accurate length in the bar axis using the B method according to PN-EN ISO 3766:2006.
Dimensions of stirrups and bent bars are given on the outside.

Sumaryczna długość pręta jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.
Wymiary strzemion i prętów giętych podano po stronie zewnętrznej.

Zbrojenie dolne
1:20



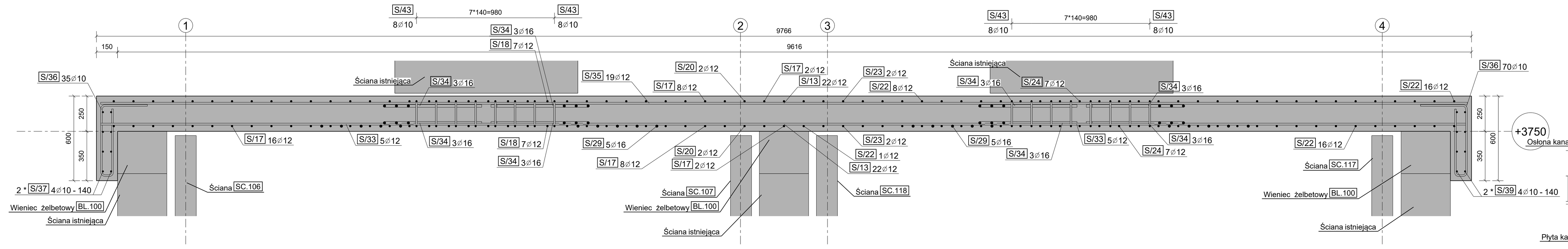
Zbrojenie górne
1:20



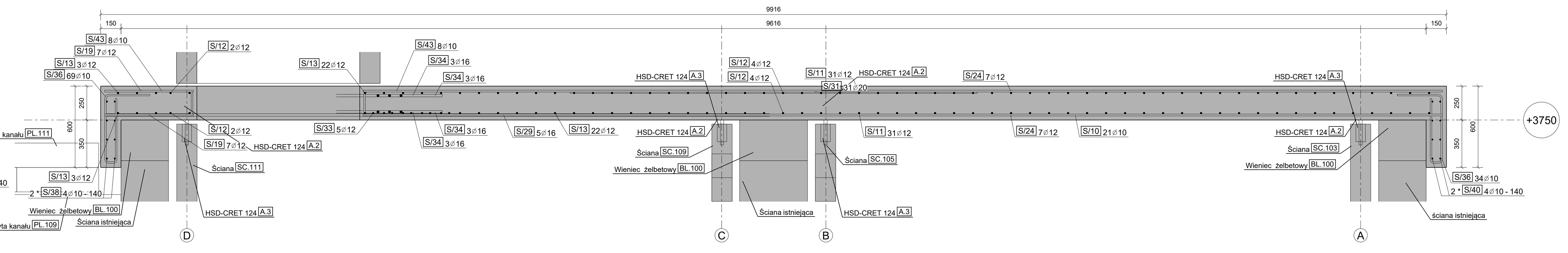
Detal rozmieszczenia stołków podporowych
1:20

UWAGA! Dokładne wymiary dostosować do istniejącej konstrukcji.

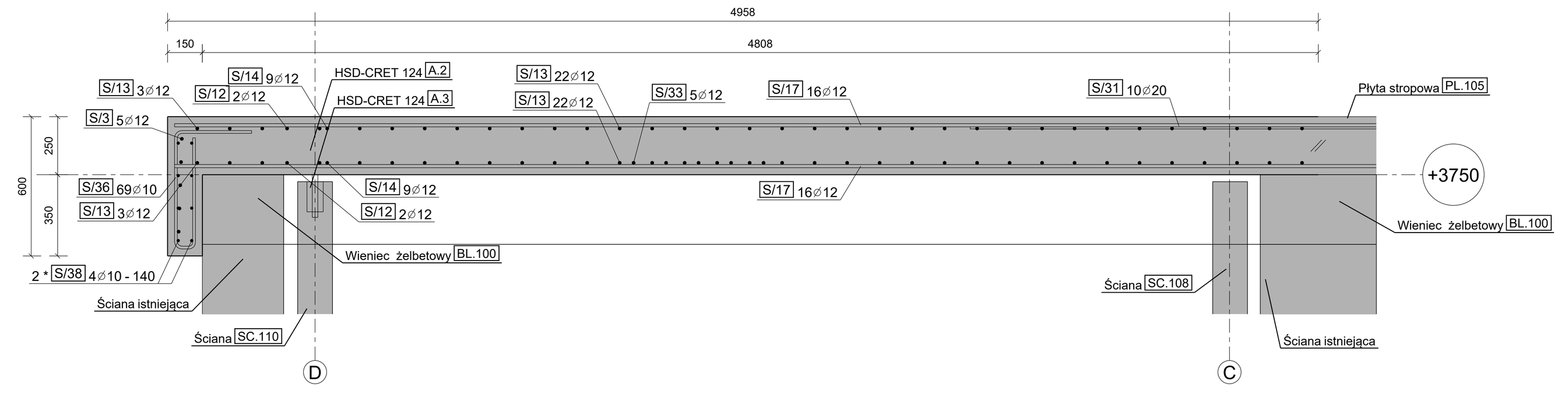
Przekrój A - A
1:20



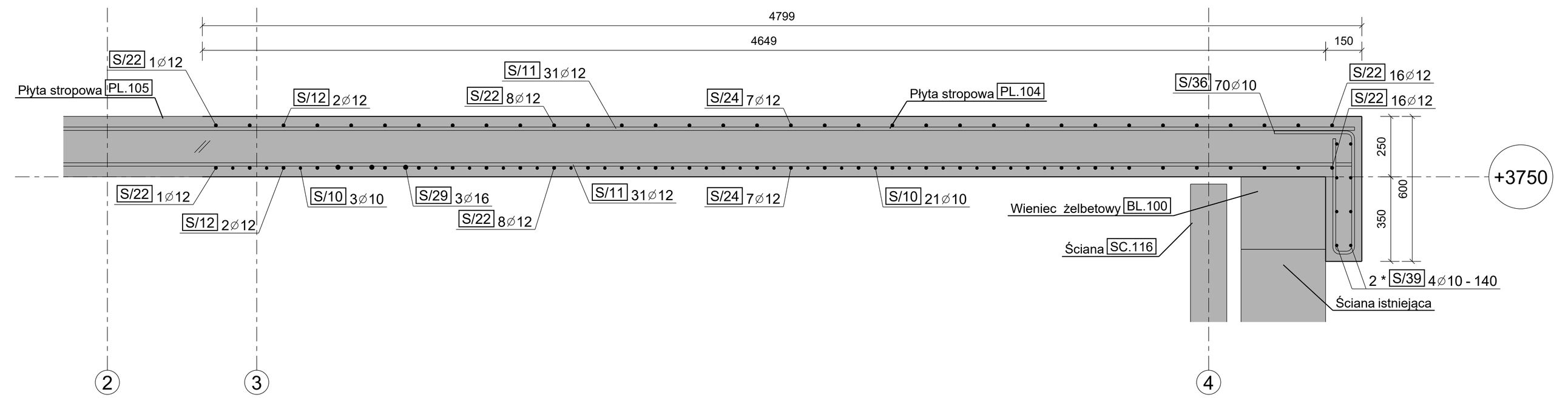
Przekrój B - B
1:20



Przekrój C - C
1:20



Przekrój D - D
1:20



Płyta stropowa PL.104

Quantity (Ilość): 1

Concrete (Beton): C30/37 W8	Chamfering: (Fazowanie krawędzi)
Concrete volume (m3): 18.87 (Objętość betonu)	Fireproof (Ognioodporność):
Insulation volume (m3): 0.00 (Objętość izolacji)	Weight (kg) (Ciężar): 47436
Cover (Otulina): 30mm ,Vct:	Exposure class: XC4 (Klasa ekspozycji)

Embed list (Lista akcesoriów):

Embed name (Nazwa elementu)	Mark (Pozycja)	Lenght (mm), notes (Długość (mm), uwagi)	1 pcs. (1 szt.)	Total (Łącznie)

REV	OPIS REWIZJI/ REVISION DESCRIPTION	DATE

INWESTYCJA / TYTUŁ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ

WYKONANIE REMONTU ZBIORNIKA ZRZUTOWEGO
NA TERENIE NARODOWEGO CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH

TEREN INWESTYCJI			ADRES INWESTYCJI		
NR DZIAŁEK	NR ARKUSZA	OBRĘB	POWIAT	JEDN.EWIDENC.	ULICA
17		257	OTWOCK	OTWOCK	UL. A.SOŁTANA 7

INWESTOR

NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH
05-400 Otwock (Świerk) ul. Andrzeja Sołtana 7

JEDNOSTKA PROJEKTOWA

modulor sp. z o.o.
ul. Kaszubska 8/6
50-214 Wrocław
tel. 0713218709

GTK s.c.
ul.Pomorska 55/5
50-217 Wrocław
www.gtkbiuro.pl

KONSTRUKCJA		IMIĘ NAZWISKO	UPRAWNIENIA PROJEKTOWE	DATA	PODPIS
	PROJEKTANT	MGR INŻ. JAKUB TOMALIK	10/DOŚ/06	2021-11	
	SPRAWDZAJĄCY	MGR INŻ. PRZEMYSŁAW KALETA	172/02/DUW	2021-11	

OBIEKT/ ZAKRES OPRACOWANIA	BRANŻA	
WYKONANIE REMONTU ZBIORNIKA ZRZUTOWEGO NA TERENIE NARODOWEGO CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH	K	
	STADIUM	DATA
	PW	2021-11
RYSUNEK	SKALA	NR RYS
Płyta stropowa PL.104	1:20	KW12PL