



Krynica-Zdrój, dnia 12.02.2024 r.

Znak pisma ZP-271-2-6/2024
Znak sprawy ZP-271 - 2/2024

Strona internetowa prowadzonego postępowania: <https://platformazakupowa.pl/pn/kryniczanka>

Dotyczy: postępowania w trybie art.275 pkt 1 (w trybie podstawowym bez przeprowadzania negocjacji) o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem jest: **Dostawa opakowań kartonowych do pakowania wód leczniczych w workach 3 litrowych typu bag in Box, w butelkach PET 0,5 (MIX) dla Zakładu Produkcji Wód Spółki Akcyjnej „Uzdrowisko Krynica-Żegiestów” Krynicy-Zdroju ul.Nowotarskiego 9/4”**

Uzdrowisko Krynica-Żegiestów S.A. z siedzibą w Krynicy-Zdroju jako Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu działając zgodnie z przepisem art. 222 ust.5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j.:Dz.U. z 2023 r. poz. 1605) przekazuje następujące informacje:

I. Firmy oraz adresy wykonawców, których oferty zostały otwarte:

- 1. Jan Prokopek Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe ul. Grudziądzka 172A, 87-100 Toruń**
- 2.F.P.H.U. „CANO” Halina Świdrak ul. Gajowa 18; 33-395 Chełmiec**

II. Ceny w ofertach:

1. Oferta nr 1 wynagrodzenie za:

pakiet I - 433.698,00 zł brutto, pakiet II - 29.261,70 zł brutto

2. Oferta nr 2 wynagrodzenie za:

pakiet I - 1.015.488,00 zł brutto, pakiet II - 34.378,50 zł brutto

Prezes Zarządu Marcin Krzemiński
Członek Zarządu Łukasz Ruchała