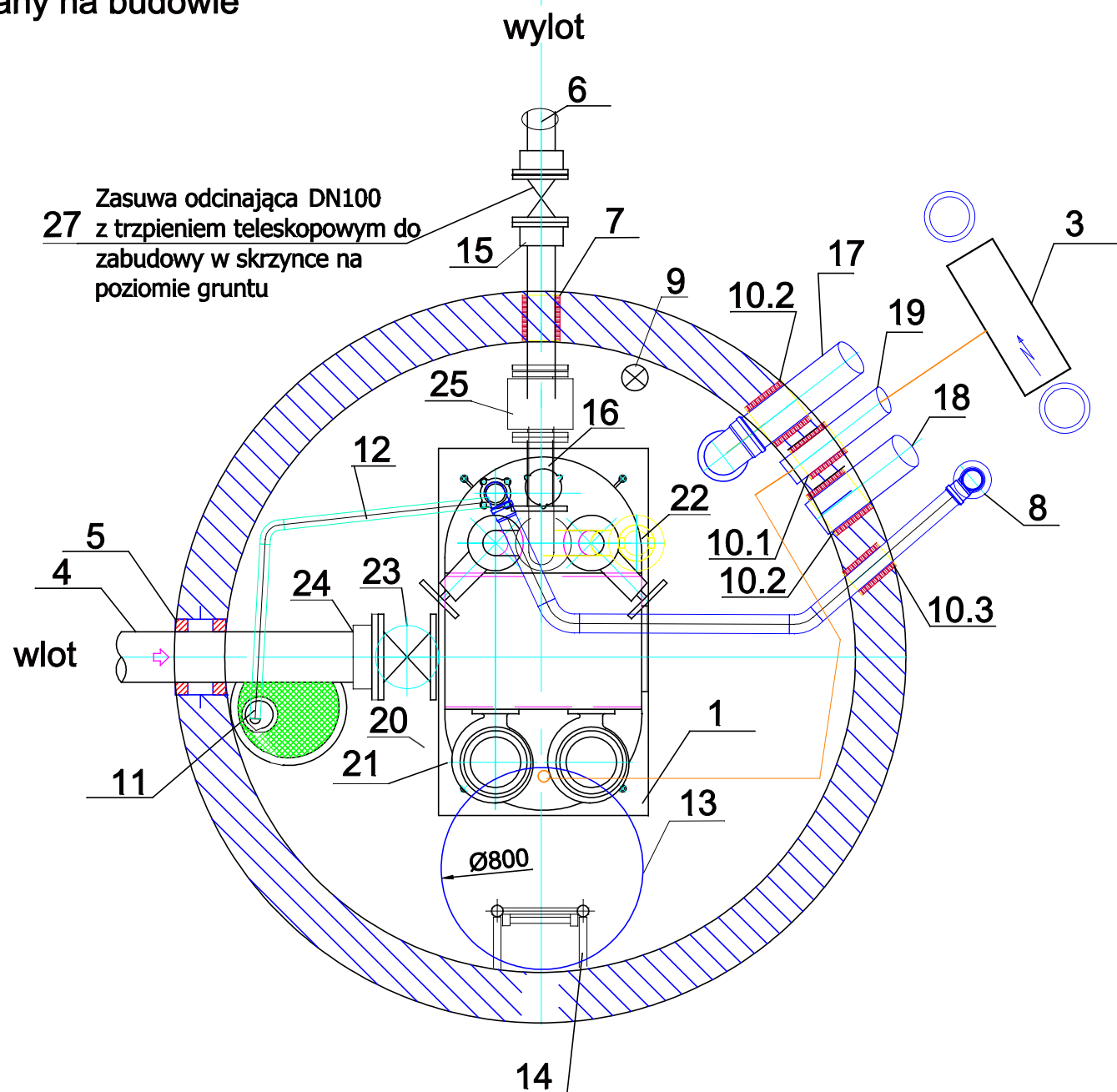


Korek betonowy {B20}
wylewany na budowie



L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy antykoroz. z separatorami tłoczni ścieków o pojemności 0,43 m3	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW ; do ścieków ,wirmik odporny na piasek.	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu grawitacyjnego, rura Ø 200 / otwór Ø 250	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego z rur DZ 110, PE100 SDR 17	1	
7	Przejście szczelne dla rur. tłoczego DZ 110 PE100 SDR17	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6; DA75 z kominkiem wywiewnym	1	
9	Oświetlenie	1	
10.1	Przejścia szczelne łańcuchowe: otwór Ø150/rura Ø110	1	
10.2	Przejścia szczelne łańcuchowe: otwór Ø200/rura Ø160	2	
10.3	Przejścia szczelne łańcuchowe: otwór Ø110/rura Ø75	1	
11	Pompa do odwodnień w zagłębieniu gł.0,4m Ø 0,4m	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy z zasuwą i zaworem zwrotnym z atestem do ścieków	1	
13	Właz kanałowy okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, DN800, przejazdowy.	1	
14	Drabina ze stali k.o. z wysuwaną poręczą	1	
15	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE, DN 100/110	1	
16	Rurociąg tłoczny DN 100 ze stali kwasoodpornej	1	
17	Wentylacja nawiewna komory z rur PVC DA160 z kominkiem	1	
18	Wentylacja wywiewna komory z rur PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Przepust kablowy Ø110 do szafki sterowniczej	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN 100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
23	Zasuwa kołnierzowa DN200	1	
24	Połączenie kołnierzowe dla rur PVC 200	1	
25	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100	1	
26	Dedektor zalania komory.	1	
27	Zasuwa kołnierzowa DN100 +trzępień +obudowa+skrzynka żeliwna	1	

UWAGA:

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B20 po osadzeniu komory.
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton B45 o wodoszczelności W8.
- Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych.
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator),wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem oraz inst.elekt. stanowią kompletną całość / produkt /.

PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW SANITARNYCH
Q=20m³/h

Osiedle domów letniskowych i jednorodzinnych
Ostrowo – gmina Płużnica.

PRACOWNIA PROJEKTÓW INŻYNIERII ŚRODOWISKA SANEXIM – Toruń Szosa Chełmińska 26.		
Objekt: Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej na terenie os. dom.letnisk. w Ostrowie,gm.Płużnica.		
Inwestor: GMINA PŁUŻNICA 87–214 Płużnica 60.		
Projektant sieci i inst.sanit.	mgr inż. Adam Gowiński UAN–IV/8346/80/TO/88	
Projektant sieci i inst.elekt.	inż. Andrzej Karwiński EP–RN–V/17/TO/79	
2018.09.03	SKALA 1:25	Rys. nr 11