

OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH WYPOSAŻENIA

Inwestycja:

Budowa budynku Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej i Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej w Brzozowie wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną oraz zapleczem szkoleniowym na działce budowlanej nr 58/42 położonej w Brzozowie;

WYPOSAŻENIE MEBLOWE

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych do określonego w opisie przedmiotu zamówienia. Jednak oferta równoważna musi spełniać wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe ujęte w niniejszym opracowaniu. Zaproponowany asortyment nie może odbiegać jakością, standardem, parametrami technicznymi od założonych przez Zamawiającego. W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca wskaże różnice, które jednoznacznie zostaną opisane w kartach katalogowych zaoferowanych produktów wraz z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane w niniejszym opracowaniu nazwy produktów i ich producentów mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń oraz służyć doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu jednoznacznie stylu, technologii, kolorystyki i materiałów przedmiotu zamówienia.

Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów w zakresie +/- 3%. W przypadku mebli w zabudowie (np. zestawy kuchenne) wymiary mogą nieznacznie odbiegać od wymiarów wskazanych w SIWZ. Na etapie realizacji konieczność pobrania wymiarów z natury.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z ofertą załączył karty katalogowe lub foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, stołów, szaf, foteli i krzeseł.

W celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym, do oferty należy załączyć:

1. Wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
2. Producenci oferowanych przez Wykonawcę mebli powinni posiadać certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny) certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.
3. W przypadku mebli płytowych do oferty należy dołączyć próbki płyt .
4. W przypadku mebli tapicerowanych należy do oferty dołączyć próbki tkanin oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość tkanin na ścieranie. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
5. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

SPIS TREŚCI

WYPOSAŻENIE MEBLOWE	5
BIURKA SYSTEMOWE PRACOWNICZE	5
KONTENERY BIUROWE SYSTEMOWE	9
MEBLE GABINETOWE SYSTEMOWE	11
STOŁY SYSTEMOWE KONFERENCYJNE	17
STOŁY SYSTEMOWE PROSTOKĄTNE	21
STOLIKI KAWOWE	23
STOŁY SYSTEMOWE OKRĄGŁE	24
STOŁY SKŁADANE	26
SZAFY SYSTEMOWE	26
SZAFY UBRANIOWE	31
ŁAWKI SZATNIOWE	36
SZAFY POD PROJEKT – WYKONYWANE POD PROJEKT ZGODNIE ZE WSKAZANIAMI NA RYSUNKU	36
ZABUDOWY KUCHENNE	39
ŁÓŻKA	40
KRZESŁA I FOTELE	41
WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE	59
PULPIT DYSPOZYTORSKI	59
PRALKA AUTOMATYCZNA	60
14 - SZAFA SUSZĄCA	61
ZMYWARKA DO MASEK	61
KONSOLA SUSZĄCA DO MASEK	63
MOBILNA SUSZARKA DO OBUWIA	63
SUSZARKA MASEK	64
WÓZEK Z KOMORĄ CHŁODZENIA	64
10 - REGAŁ NA APARATY POWIETRZNE	65
MOBILNY SEGMENT NA ODZIEŻ	65
WYPOSAŻENIE SIŁOWNI	67
WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE	69
REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE	69
05 - BIURKO WARSZTATOWE	70
04 - TABORET ROBOCZY	70
SZAFY WARSZTATOWE	71
WÓZEK NA ŚRODKI CZYSTOŚCI	78
SZOROWARKA RĘCZNA Z GŁOWICĄ ROLKOWĄ	78

WYPOSAŻENIE BIUROWE	78
KOSZ BIUROWY, OTWARTY, STAL LAKIEROWANA.....	78
TABLICA SUCHOŚCIERALNA MAGNETYCZNA.....	79
URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE	79
DRUKARKA, FORMAT A4, KOLOR	80
ZESTAW KOMPUTEROWY I.....	80
ZESTAW KOMPUTEROWY II.....	81
TELEWIZOR	82
PROJEKTOR MULTIMEDIALNY	83
ELEKTRYCZNY EKRAŃ PROJEKCYJNY	83
WYPOSAŻENIE SANITARNE	84
UMYWALKI I BATERIE	84
ZLEWY.....	93
MISKI USTĘPOWE.....	99
PISUAR.....	101
BRODZIKI	101
ODPŁYWY LINIOWE	102
KABINA PRYSZNICOWA.....	103
AKCESORIA SANITARNE	103

WYPOSAŻENIE MEBLOWE

BIURKA SYSTEMOWE PRACOWNICZE

Biurka mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

B1 - Biurko pracownicze, wymiar 120x80x74cm, blat kolor Jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym, 2x przeloty kablowe, biurko z front panelem oraz uchwytem na jednostkę centralną komputera

B1* - Biurko pracownicze, wymiar 120x80x74cm, blat kolor Jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym, 2x przeloty kablowe

B2 - Biurko pracownicze, wymiar 140x80x74cm, blat kolor Jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym, 2x przeloty kablowe, biurko z front panelem oraz uchwytem na jednostkę centralną komputera

B3 - Biurko pracownicze, wymiar 160x80x74cm, blat kolor Jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym, 2x przeloty kablowe, biurko z front panelem oraz uchwytem na jednostkę centralną komputera

B6 - Biurko pracownicze, wymiar 200x80x74cm, blat kolor ciemny platan oraz stelaż w kolorze szarym, 2x przeloty kablowe, biurko z front panelem oraz uchwytem na jednostkę centralną komputera

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

1. Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

2. Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru szarego. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo

technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

3. Akcesoria dodatkowe do biurek.

W blacie biurek B1, B2 i B4 mają być umieszczone **dwa przepusty kablowe** wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm.

Akcesoria dodatkowe jak front panele w biurkach B1 oraz B2, B3 oraz B6 mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm.

4. Akcesoria dodatkowe do biurek. **Uchwyt na jednostkę centralną.** Wskazane przez Wykonawcę biurka mają być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Uchwyt ma być podwieszany pod belkę stalową stelaża biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną (przykładowe rozwiązanie):



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

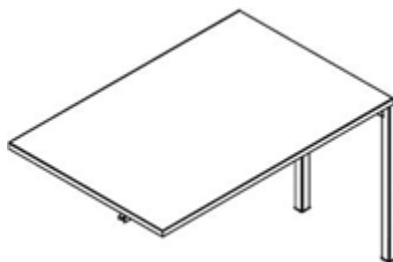
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

B7 - dostawka do biurka systemowego, wymiar: 120x60x74cm; blat: kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

B8 - dostawka do biurka systemowego, wymiar: 100x60x74cm; blat: kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

Przykładowe rozwiązanie:



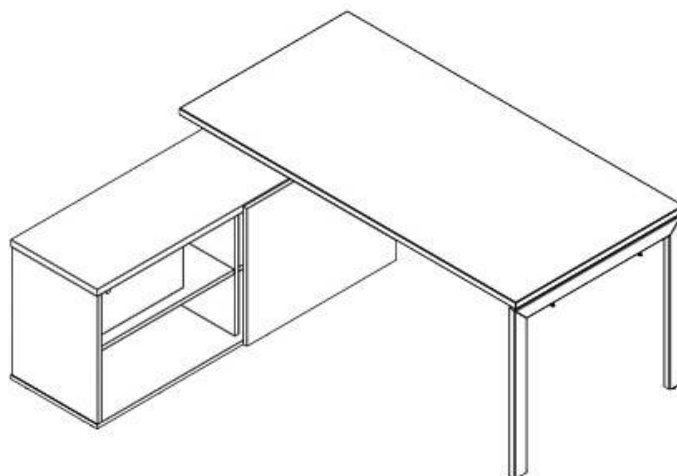
Wymagania minimalne:

1. Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

2. Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru szarego. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

B10 - biurko z szafką managerską, wymiary: 160x160x74cm; blat oraz szafka: kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

1. Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

2. Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru szarego. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Szafka managerska: wieniec górny wykonany z płyty melaminowanej gr. 28mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Szafka wyposażona w szufladę z zamkiem patentowym.

3. Akcesoria dodatkowe do biurka.

W blacie biurka ma być umieszczony **przepust kablowy** wykonany z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm.

4. Akcesoria dodatkowe do biurka. **Uchwyt na jednostkę centralną.** Wskazane przez Wykonawcę biurka mają być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Uchwyt ma być podwieszany pod belkę stalową stelaża biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną (przykładowe rozwiązanie):



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

KONTENERY BIUROWE SYSTEMOWE

KT1 - Kontener mobilny, 3 szuflady, wymiary 40 x 60 x 58,5 cm – kolor: jasny dąb

KT2- Kontener mobilny, 3 szuflady, wymiary 40 x 60 x 58,5 cm – kolor: ciemny platan.

Tolerancja wymiarowa: +/- 2 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty blatu kontenera mają być okleinowane dodatkową PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Szuflady:

- **górną szufladę** ma być metalowa wyposażona w dodatkową nakładkę wykonaną z tworzywa pełniącą funkcję piórnika
- **szuflady:** wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej)
- jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kółka

- kółka $\varnothing 50$ mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

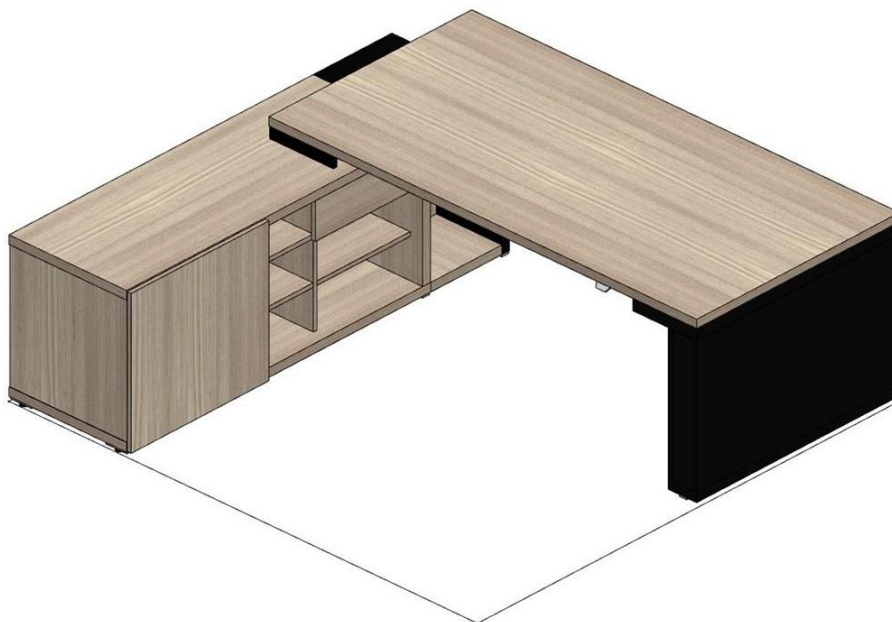
Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurka, stołów, szaf oraz kontenerów.

MEBLE GABINETOWE SYSTEMOWE

B4 - Biurko gabinetowe z szafką managerską, 227,8 x 100 x 74h + dostawka 120 x 60 x 74h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Biurka gabinetowe, stoły oraz szafy gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Blat biurka wykonany z płyty me laminowanej gr. 38mm. Konstrukcja płytowa. Wieniec górny i dolny: płyta me laminowana gr. 38mm. Korpus: płyta me laminowana gr. 38mm. Podstawa: płyta HPL połysk, gr. 38mm.

Kolor: korpus: czarny połysk, blat: ciemny platan.

Blat biurka wyposażać w media port: 2x230V + 2x RJ45.



- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

B5 - Biurko gabinetowe z dostawką boczną, 200 x 100 x 74h + dostawka 120 x 60 x 74h cm,
Przykładowe rozwiązanie:



Biurka gabinetowe, stoły oraz szafy gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Blat biurka wykonany z płyty me laminowanej gr. 38mm. Konstrukcja płytowa. Wieniec górny i dolny: płyta me laminowana gr. 38mm. Korpus: płyta me laminowana gr. 38mm. Podstawa: płyta HPL połysk, gr. 38mm.

Kolor: korpus: czarny połysk, blat: ciemny platan.

Blat biurka wyposażony w media port: 2x230V + 2x RJ45.



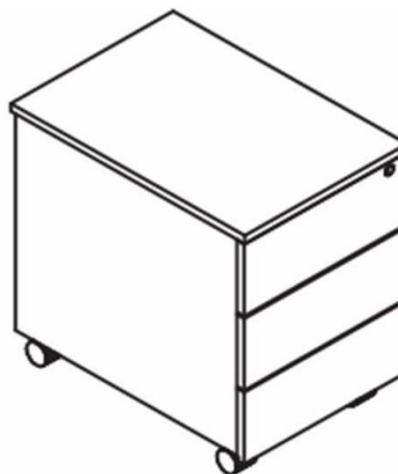
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie

parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

KT3- kontener biurowy mobilny z trzema szufladami, wym. 41,6x60x58,7cm, kolor czarny.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafy gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Top szafy i kontenera ma być wykonany z płyty o grubości 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty o grubości 28 mm, płyty mają być oklejone obrzeżem 2 mm w formie okładzin i przykręcane do korpusu od wnętrza wyrobu za pomocą śrub M6. Korpusy kontenerów i szaf mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, w kolorze antracyt. Wszystkie widoczne krawędzie oklejone doklejką PVC 2 mm. Półki oklejone od frontu doklejką 2 mm mocowane za pomocą złącz, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty 18 mm oklejone doklejką PVC 2 mm. Fronty szklane w szafie mają być wykonane ze szkła hartowanego bezbarwnego typu float grubości 5 mm z wszystkimi krawędziami fazowanymi pod kątem 45°. Ściany tylne wykonane z płyty o grubości 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych.. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.

Kontener ma posiadać wkłady szuflad metalowe. Górna szuflada ma być z piórnikiem, który posiada wytłoczone w tworzywie przegródki. Wkłady kontenera mają być montowane na prowadnicach rolkowych. Wyrób ma posiadać system blokady drugiej szuflady (w tym samym czasie można otworzyć tylko jedną szufladę). Kontener ma być wyposażony w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka.

Uchwyt szafy oraz kontenera ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

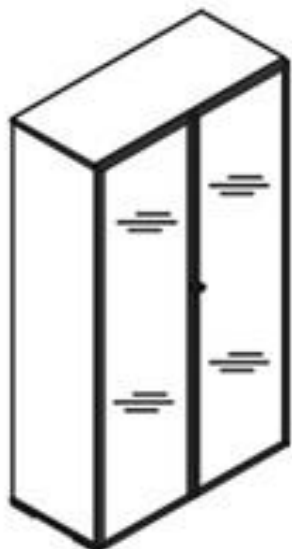
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- szafa i kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SA6- szafa managerska, dwuskrzydłowa, wym. 91,6x41,8x166,1cm z przeszklonymi drzwiami

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafy gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Wieniec górny z płyty me laminowanej gr. 18mm, boki z płyty me laminowanej gr. Min. 18mm. Pełne plecy z płyty gr. 18mm. Półki z płyty gr. 18mm. Fronty ze szkła hartowanego bezbarwnego w ramce aluminiowej. Grubość frontu: min. 20mm.

Kolorystyka: korpus: ciemny platan.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

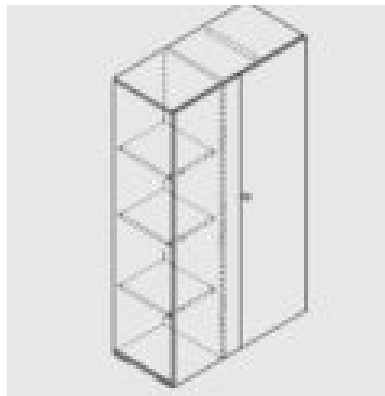
- szafa i kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego

rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SU3 - szafa ubraniowa; wym. 916x418x1661mm; wewnątrz wysuwany drążek na wieszaki oraz półki

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafy gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Funkcja:

- ubraniowo-aktowa

Materiał:

- wieniec górny z płyty 18mm
- front z płyty 18 mm
- pełne plecy z płyty 18mm
- półki z płyty 18 mm

Konstrukcja:

- zamykana
- dwoje drzwi
- drzwi skrzydłowe

- wysokość 50H - 5 przestrzeni segregatorowych
- bez zamka
- zamek baskwilowy z uchwytem
- wieszak wysuwny.

Kolorystyka: korpus: platan ciemny, front: HPL czarny połysk.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- szafa i kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

ST7 – stolik gabinetowy, okrągły Ø80cm, wys. 74cm

Przykładowe rozwiązanie:



Stoliki gabinetowe mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, komody, kontenery.

Materiał:

- blat z płyty melaminowanej

- grubość blatu 38 mm

•
Konstrukcja:

- noga metalowa ze stopą
- blat okrągły

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

- szafa i kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

STOŁY SYSTEMOWE KONFERENCYJNE

St1 - Stół 140 x 100 x 74h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

St3 - Stół 360 x 100 x 74h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

Przykładowe rozwiązanie:



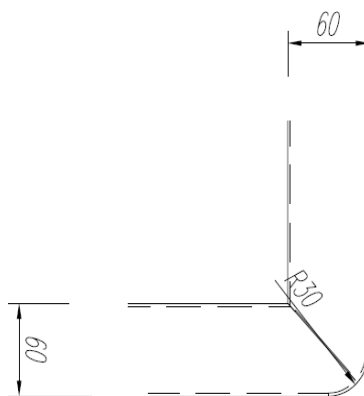
Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Stelaż:

Nogi stołu mają być wykonane z profilu stalowego 60x60x2 mm. Wszystkie elementy metalowe powinny być cięte oraz gięte metodą laserową co wpływa na jakość, powtarzalność, estetykę krawędzi oraz efekt gładkiej powierzchni pomalowanych profili. Ze względów estetycznych belki łączące nogi biurka oraz nogi powinny posiadać delikatne zaokrąglenie o promieniu zewnętrznym $R=30$ mm i wewnętrznym $R=0$ – jak na rysunku poniżej:



Rys. nogi oraz belki łączącej

Belka łącząca nogi ma być wykonana z profilu stalowego 40x40x3 mm, na jej końcach mają znajdować się wycięcia pod mocowania nóg biurka.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

St5 – stół konferencyjny modułowy, wym. 480 x 140x74cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

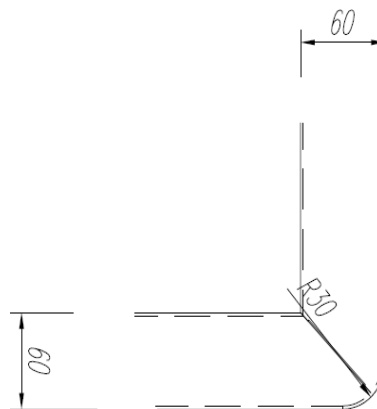
Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Blat powinien zostać wyposażony w 2 mediaboxy (2x 230V, 2x RJ 45).

Stelaż:

Nogi stołu mają być wykonane z profilu stalowego 60x60x2 mm. Wszystkie elementy metalowe powinny być cięte oraz gięte metodą laserową co wpływa na jakość, powtarzalność, estetykę krawędzi oraz efekt gładkiej powierzchni pomalowanych profili. Ze względów estetycznych belki łączące nogi biurka oraz nogi powinny posiadać delikatne zaokrąglenie o promieniu zewnętrznym $R=30$ mm i wewnętrznym $R=0$ – jak na rysunku poniżej:



Rys. nogi oraz belki łączącej

Belka łącząca nogi ma być wykonana z profilu stalowego 40x40x3 mm, na jej końcach mają znajdować się wycięcia pod mocowania nóg biurka.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

St10 - Stół 240 x 80-100 x 74h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

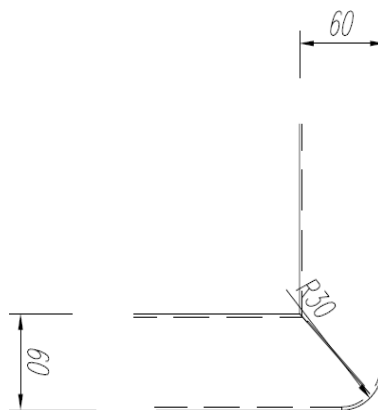
Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Blat powinien zostać wyposażony w 2 mediaboxy (2x 230V, 2x RJ 45).

Stelaż:

Nogi stołu mają być wykonane z profilu stalowego 60x60x2 mm. Wszystkie elementy metalowe powinny być cięte oraz gięte metodą laserową co wpływa na jakość, powtarzalność, estetykę krawędzi oraz efekt gładkiej powierzchni pomalowanych profili. Ze względów estetycznych belki łączące nogi biurka oraz nogi powinny posiadać delikatne zaokrąglenie o promieniu zewnętrznym R=30 mm i wewnętrznym R=0 – jak na rysunku poniżej:



Rys. nogi oraz belki łączącej

Belka łącząca nogi ma być wykonana z profilu stalowego 40x40x3 mm, na jej końcach mają znajdować się wycięcia pod mocowania nóg biurka.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów

STOŁY SYSTEMOWE PROSTOKĄTNE

St2 - Stół 80 x 80 x 74h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

St6 - Stół 100 x 60 x 45h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

St8 - Stół 60 x 60 x 74h cm, blat kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym

St9 – Stół 139 x 69,5 x 74h cm; blat: kolor jasny dąb oraz stelaż w kolorze szarym.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Stelaż:

- nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm
- metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne
- nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:
- dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
- odporność na działanie czynników chemicznych
- odporność na działanie temperatury
- górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów
- kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°
- nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

STOLIKI KAWOWE

St4 - Stolik okrągły, wymiar: Ø80cm, wys. 50cm,

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Kolorystyka: jasny dąb/ cocoa.

Stelaż:

- nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm
- metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne
- nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:
- dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
- odporność na działanie czynników chemicznych
- odporność na działanie temperatury
- górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów
- kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°
- nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku

certykatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

St11 – Stolik kawowy wymiar 130x75x41cm,

Stolik kawowy na 4 nogach, o wymiarach: 130x75x41cm



[przykładowe rozwiązanie]

Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania minimalne:

Błat prostokątny, wykonany z płyty meblowej obustronnie melaminowanej gr. 36mm.

Podstawa: 4 nogi metalowe, chromowane.

Kolorystyka: stelaż aluminium; blat: jasny dąb - do wyboru przez Zamawiającego z wzornika min. 8 kolorów.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

STOŁY SYSTEMOWE OKRĄGŁE

St9 - Stół okrągły Ø100cm, h=74cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Kolorystyka: jasny dąb/ cocoa.

Stelaż:

- nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm
- metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne
- nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:
 - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
 - odporność na działanie czynników chemicznych
 - odporność na działanie temperatury
- górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów
- kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°
- nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

STOŁY SKŁADANE

STS - systemowy stół składany, wym. 139 x 69,5 x 72,5 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

1. Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Błat stołu ma być mocowany do stelaża za pomocą wkrętów.
2. Nogi stołu mają być wykonane z profilu o średnicy 30 mm, nogi mają być pokryte warstwą chromu. Końcówki nóg mają być zaopatrzone w tworzywowe końcówki. Stelaż z możliwością składania nóg do środka blatu odciągając „rączkę na sprężynie” – możliwość sztaplowania stołów. Stelaż w kolorze chromu.

Kolorystyka:

Błat: Jasny dąb

Stelaż: Szary

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SZAFY SYSTEMOWE

SA1 – szafa aktowa, 80 x 43 x 183 cm, cała w kolorze jasny dąb

Przykładowe rozwiązanie:



SA2 – szafa aktowa zamknięta, dwudrzwiowa, 120 x 43 x 183 cm, kolor jasny dąb

Przykładowe rozwiązanie:



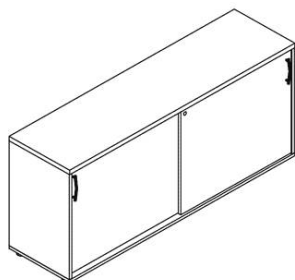
SA3 – szafa aktowa zamknięta, jednodrzwiowa, 60 x 43 x 183 cm, kolor jasny dąb/

Przykładowe rozwiązanie:



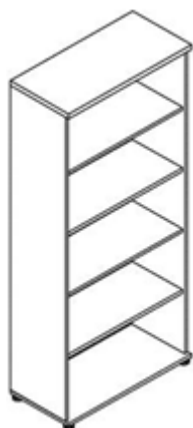
SA4 - szafa aktowa, wym. 160 x 43,2 x 74h cm, z drzwiami przesuwными, kolor: ciemny platan

Przykładowe rozwiązanie:



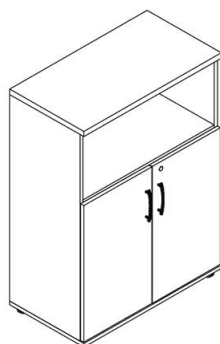
SA5 - szafa aktowa otwarta, wym. 80 x 43,2 x 183,3h cm, kolor: ciemny platan

Przykładowe rozwiązanie:



SA8 – szafa aktowa półotwarta, wym. 80 x 43,2 x 112,9h cm

Przykładowe rozwiązanie:



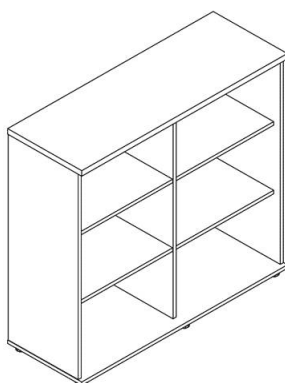
SA9 - szafa aktowa zamknięta, dwudrzwiowa, 80 x 43 x 183 cm, kolor jasny dąb

Przykładowe rozwiązanie:



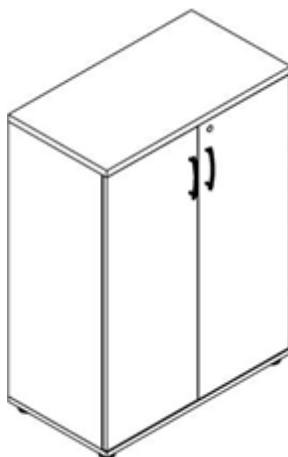
S6 - szafa aktowa otwarta, 120 x 43 x 112,9 cm, kolor jasny dąb

Przykładowe rozwiązanie:



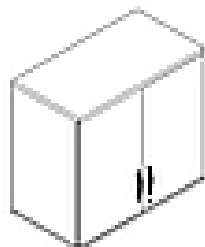
SK1 - szafka aktowa, dwudrzwiowa, wymiar: 80,1x43,2x112,9cm

Przykładowe rozwiązanie:



SN1 - szafka nadstawna, dwudrzwiowa, wymiar: 80,1x43,2x75cm

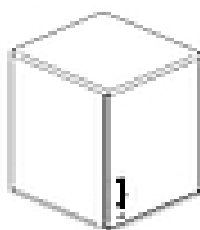
Przykładowe rozwiązanie:



SN3 - szafka nadstawna, jednodrzwiowa, wymiar: 60,1x43,2x75cm

SN4 - szafka nadstawna, jednodrzwiowa, wymiar: 60,1x60x75cm

Przykładowe rozwiązanie:



Tolerancja wymiarowa: +/- 2 cm

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy/regalu ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy – jednopunktowy, za wyjątkiem szaf z zamkiem baskwilowym.

Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

W szafach/regalach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Korpus szafy/regalu ma być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

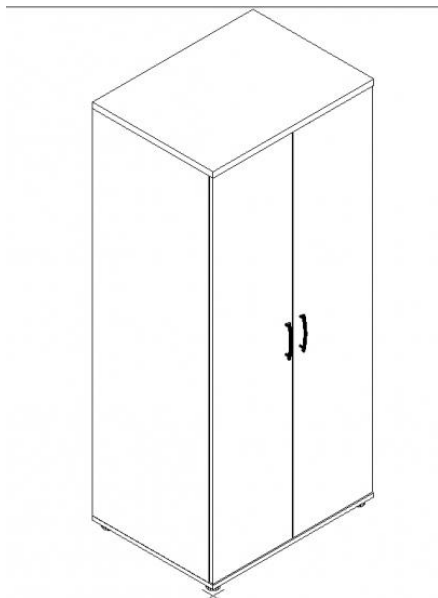
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SZAFY UBRANIOWE

SU1 – szafa ubraniowa, wym. 80x60x183cm, kolor jasny dąb

Przykładowe rozwiązanie:



SU1* - szafa ubraniowa, wym. 60x60x183cm, kolor: jasny dąb

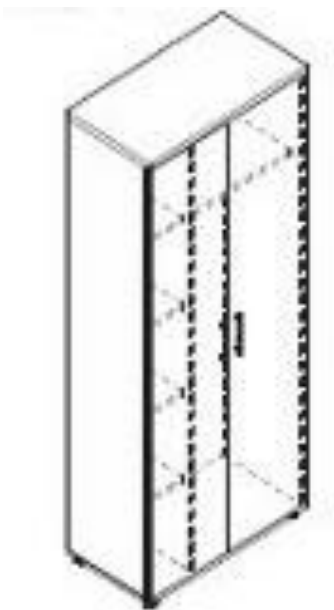
SU2 - szafa ubraniowa, wym. 60x60x183cm, kolor: ciemny płatan

Przykładowe rozwiązanie:



SU4 – szafa ubraniowa, wym. 80x43,2x183cm, kolor ciemny platan

Przykładowe rozwiązanie:



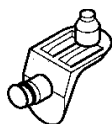
Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15



Podpórka półki

mm.



Korpus skleiony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf. Front wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Front oklejony z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Do montażu drzwi zastosowano 4 samodomykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.

Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami, w tym jeden łamany.



Szafa wyposażona w rurowy drążek ubraniowy, mocowany do korpusu pod półką konstrukcyjną. Półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Dodatkowo w dolnej części szafy dwie półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym przypadkowe wysunięcie.

Regulacja wysokości półek co 3 cm.

Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów
2. Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
3. Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli
4. Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z

normą ISO 14001, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

S2 - szafa ubraniowa, szatniowa, wym. 60x49x180+40cm

Szafa na metalowym stelażu z ławeczką.

Szafa metalowa, dwuboksowa. Wyposażona w jednym boksie w 3 półki (4 przestrzenie), w drugim boksie: półka górna, drążek, półka dolna.

Drzwi szafy zamykane lewo/prawo jednym zamkiem. Drzwi szaf wentylowane, wyposażone w miejsce na identyfikator.

Szafka wyposażona w stelaż metalowy z ławeczką z wysuwaną szafką na buty. Szafka dwudrzwiowa. Drzwi zamykane lewo/prawo jednym zamkiem.

Zamki wyposażone w system z kluczem matką.

Całkowita wysokość: 220cm.



[przykładowe rozwiązanie]

S3 - szafa strażacka podwójna, wym. 80x50x180cm



[przykładowe rozwiązanie]

Wymiary: szer. 800mm, gł. 500mm, wys. 1800mm.

Szafa przeznaczona do przechowywania odzieży używanej podczas akcji gaśniczych. Wykonana z blachy ocynkowanej. Korpus szafy z otworami przystosowany do skręcenia ze sobą. Dwa zamykane schowki na górze szafy i dwie półki.

Wieniec dolny szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, pozostałe elementy z blachy gr. 1,0 mm. Skrytki zamykane zamkami cylindrycznymi ryglowanymi w jednym punkcie. Pod skrytką półka z drążkiem ubraniowym. Na wieńcu górnym zamontowane uchwyty na hełmy.

Szafa umocowana na stelażu z wysuwaną ławeczką.



[przykładowe rozwiązanie]

Ławeczka pod szafką wysuwana składa się z dwóch elementów:

- metalowego stelaża, przystosowanego do postawienia na nim szafy. Szafa dokręcana jest do stelaża za pomocą śrub. Do stelaża zamontowana jest półka na buty z perforowanym dnem,
- wysuwanego stelaża z siedziskiem.
Ławeczka wyposażona jest w stopki ułatwiające wypoziomowanie mebla.
Siedzisko z listew MDF. Głębokość siedziska: 255mm, wymiary: 600x600-855x405mm

ŁAWKI SZATNIOWE

ŁW1 - ławka szatniowa z wieszakami, wym. 100x36x160cm

ŁW2 - ławka szatniowa z wieszakami, wym. 80x36x160cm



[przykładowe rozwiązanie]

Ławka szatniowa w konstrukcji jednostronnej.
Konstrukcja ze stalowych profili kwadratowych 30x30mm, wykończenie farbą proszkową.
Siedzisko: listwy drewniane o przekroju 80x25mm okryte lakierem bezbarwnym.
Górna listwa wyposażona w 6 haczyków.
Wymiary: całkowita wysokość: 160cm, głębokość: 33cm, długość: 100cm.

SZAFY POD PROJEKT – WYKONYWANE POD PROJEKT ZGODNIE ZE WSKAZANIAMI NA RYSUNKU

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji mebli wykonywanych wg indywidualnego projektu ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu rysunki poglądowe każdej zabudowy meblowej z uwzględnieniem podziałów na poszczególne detale tj. półki, rodzaj frontów, podział wewnętrzny szafy.

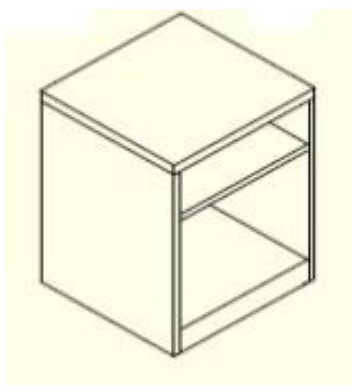
Parametry minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, półki, korpus szafy ma być wykonany z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Szafę ma stanowić prosta, zamknięta bryła.

SP1 - szafka przyłóżkowa

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 416 mm, głębokość 400 mm, wysokość 540 mm



Szafka nocna z półką, w całości wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Poszczególne elementy szafki łączone za pomocą złączy mimośrodowych.

Płecy szafki wykonane są z płyty HDF w kolorze białym.

Szafka wyposażona w stópki regulacyjne ułatwiające wy poziomowanie.

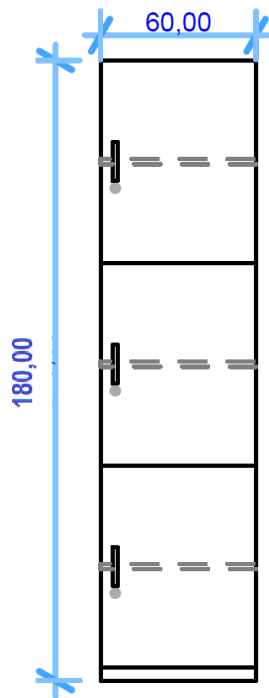
Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

S1 - szafka na pościel, wym. 60 x 60 x 180 cm, trzydrzwiowa (podział w pionie)

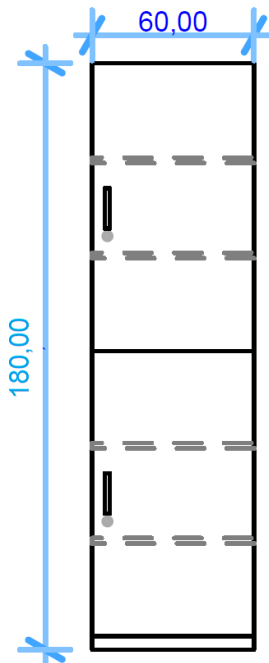
Przykładowe rozwiązanie:



S4 – szafa dwudrzwiowa, drzwi uchylne (podział w pionie: na górne i dolne); wym. 50x50x180cm,

S5 – szafa dwudrzwiowa, drzwi uchylne (podział w pionie: na górne i dolne); wym. 60x60x180cm,

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy/regalu ma być

wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy – jednopunktowy, za wyjątkiem szaf z zamkiem baskwilowym.

Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Korpus szafy/regalu ma być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

ZABUDOWY KUCHENNE

Zabudowy kuchenne wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg rysunków szczegółowych projektu wykonawczego.

ZAB.1 - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażone w lodówko-zamrażarkę wolnostojącą, zmywarkę do naczyń do zabudowy, kuchenkę elektryczną z piekarnikiem, okapem, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą, zlew 2-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, umywalkę podblatową z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny

ZAB.2 - aneks kuchenny - szafki wiszące i stojące, blat roboczy, wyposażony w lodówkę podblatową wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą, czajnik elektryczny oraz zlew 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.3 - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażone w lodówkę podblatową wolnostojącą, płytę grzewczą elektryczną 2-palnikową, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą oraz zlewozmywak 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.4 - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażony w lodówkę podblatową wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą oraz zlewozmywak 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.5 - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażony w atrapy sprzętu AGD: lodówki, kuchenki mikrofalowej, oraz zlewozmywak 1-komorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.6. - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażony w lodówkę podblatową wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą oraz zlewozmywak 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.7. - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażony w lodówko-zamrażarką wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą, płytę grzewczą elektryczną 2-palnikową oraz zlewozmywak 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny

ZAB.8. - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, wyposażony w lodówkę podblatową wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą oraz zlewozmywak 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową

ZAB.9. zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w lodówkę podblatową wolnostojącą, kuchenkę mikrofalową wolnostojącą, zmywarkę naczyń do zabudowy, czajnik elektryczny oraz ciśnieniowy ekspres do kawy, a także zlew 1,5-komorowy ze stali szlachetnej z baterią sztorcową oraz czajnik elektryczny.

Zabudowy należy wykonać zgodnie z wytycznymi opisanymi w części rysunkowej projektu wykonawczego.

Zabudowy wyposażone w zlewozmywaki, umywalki i baterie oraz sprzęt AGD. Specyfikację oferowanego sprzętu na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora i Architekta.

Przed przystąpieniem do produkcji mebli Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia inwentaryzacji pomieszczeń, pobrania wymiarów z natury i przed rozpoczęciem produkcji mebli przeprowadzić koordynację z branżami elektryczną i sanitarną.

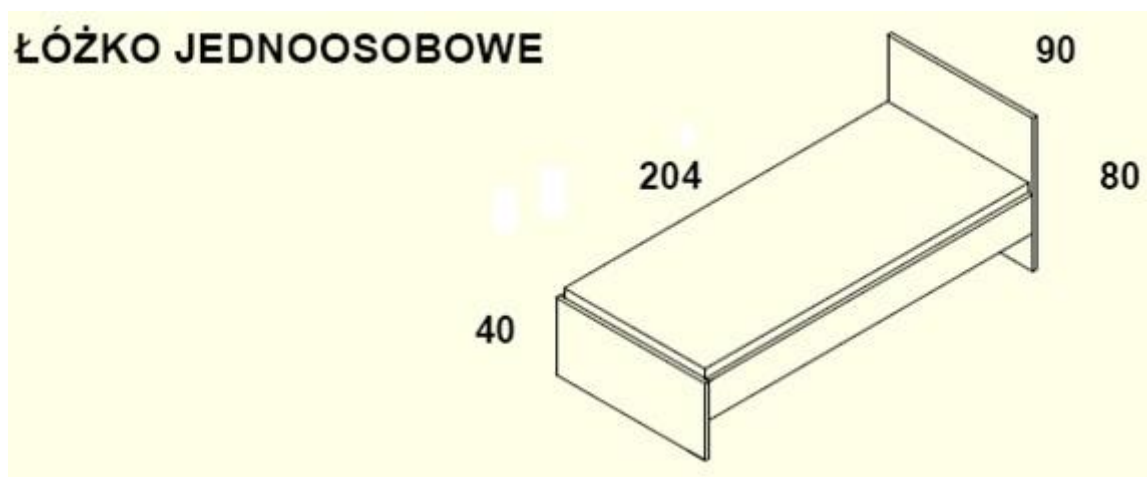
Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki materiałów do wyboru i akceptacji Inwestora oraz architekta.

ŁÓŻKA

Ł1 - łóżko jednoosobowe

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 2040 mm, wysokość 400-800 mm



Łóżko z wysokim zagłówkiem. Stelaż wykonany z kształtownika metalowego 30/30 mm malowanego proszkowo farbami ekologicznymi na kolor RAL 9006. Obudowa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Konstrukcja z płyty o grubości 25 mm, dno z płyty o grubości 18 mm z otworami wentylacyjnymi. Poszczególne elementy łóżka łączone za pomocą złączy mimośrodowych.

Łóżko zaopatrzone w stópki regulacyjne ułatwiające wypoziomowanie.

Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Zamawiającego.

Łóżko wyposażone w materac o wymiarach: 900x2000xH160mm, wkład - sprężyny obłożone obustronnie płytą z pianki poliuretanowej o grubości 2 cm. Pokrowiec wykonany z tkaniny żakardowej, po stronie użytkowej pikowany ociepliną.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli
2. Atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli

KRZESŁA I FOTELE

F1 - fotel wypoczynkowy, 1-osobowy

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

stopki :

- standard - stopki twarde (do podłóg miękkich)
- opcja - stopki z wkładką filcową (do podłóg twardych)

kubetek :

Siedzisko - konstrukcja drewniana wyposażona w pasy gumowe + pianka poliuretanowa wylewana, gęstość 75 kg/m³.

Oparcie - stelaż metalowy zalany pianką poliuretanową, gęstość 60 kg/m³.

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

F2 - sofa narożna, modułowa (2x moduł podwójny + 1x moduł narożny); wym. całkowite: 2250x2250x740mm;

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

siedzisko: konstrukcja drewniana wyposażona w pasy gumowe + pianka poliuretanowa wylewana, gęstość 75 kg/m³; Oparcie - stelaż metalowy zalany pianką poliuretanową, gęstość 60 kg/m³; nogi aluminiowe

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynooporność

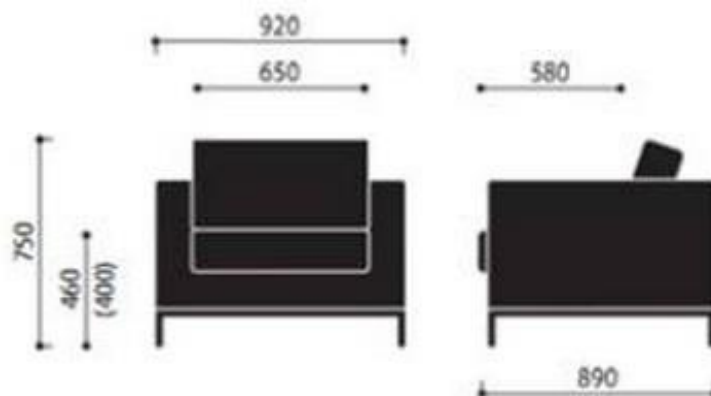
antystatyczność

F3- fotel wypoczynkowy skórzany

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary fotela:

Fotel wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobny, spełniający wymagania gabarytów, funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Stelaż wewnętrzny fotela ma stanowić lite drewno z elementami płyty pilśniowej, sklejki oraz sprężyn falistych. Podłokietniki oraz oparcie fotela ma być w formie brył sześciennych otaczających z trzech stron komfortowe siedzisko. Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubetka zamkiem błyskawicznym. Poduchy siedziska i oparcia fotela mają być wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m³. Fotel ma być tapicerowany skórą licową.

Tapicerka:

skóra;

grubość 0,8-1,0 mm (+/- 15%).

Wymagane dokumenty:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

F4 – fotel konferencyjny

Przykładowe rozwiązanie:

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

**Wymagania minimalne:**

Stelaż: baza prętowa chromowana

Kubetek: Tapicerowany tkaniną lub skórą z zastosowaniem pianki wtryskiwanej, która gwarantuje długotrwałą odporność na deformację oraz zapewnia optymalny komfort. Tapicerka zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubą nicią. Tapicerka może być wykonana w różnych kolorach tej samej tkaniny lub w połączeniu tkaniny i skóry.

Mechanizm:

obrotowy, bez regulacji wysokości siedziska

Stopki:

regulowane stopki z filcem

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) oraz certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

F5 – fotel konferencyjny

Przykładowe rozwiązanie:

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Wymiary:

Szerokość: 82,00cm

Wysokość: 86,00cm

Głębokość: 77,00cm

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapalka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) oraz certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

SOF1 - sofa 3-osobowa, rozkładana, wymiar: 154x86x77cm

Przykładowe rozwiązanie:

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagana powierzchnia spania: 141x187cm

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) oraz certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

SOF2 - sofa 2-osobowa, wypoczynkowa

Przykładowe rozwiązanie:

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wraz z ofertą należy przedstawić:

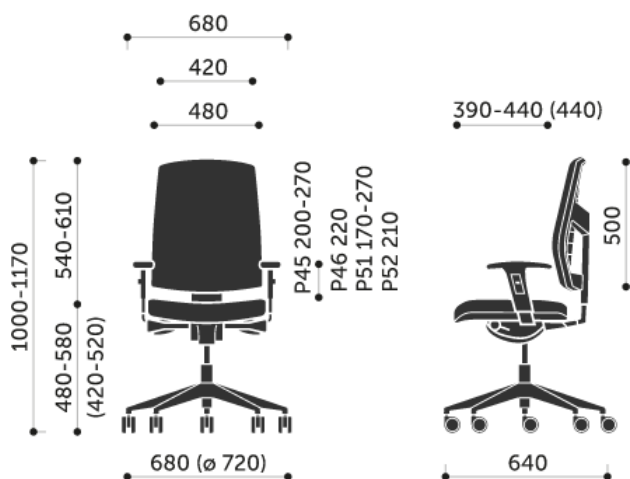
- oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) oraz certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

K1 - fotel biurowy, obrotowy, mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, podłokietniki regulowane

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary fotela:

Fotel wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobny, spełniające wymagania gabarytów, funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Podstawa ma być pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kótek, kolor czarny. Podstawa ma być wyposażona w samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni. Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska. Nowoczesny mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm ma być wyposażony w system ANTI SHOCK (lub równoważny) zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu. Siedzisko fotela ma być wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane integralną pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³. Siedzisko ma być wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm (sanki). Plastikowe oparcie fotela ma być wykonane jako odlew o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszanekę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym) wyściełane integralną pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia to element konstrukcyjny w postaci trójramiennego wspornika, oparcie ma posiadać

siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m³

Podłokietniki fotela mają być czarne, z miękką nakładką wykonaną z poliuretanu, z możliwością regulacji w zakresie wysokości. Pianki siedziska i oparcia oraz tkanina z atestem trudnopalności. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

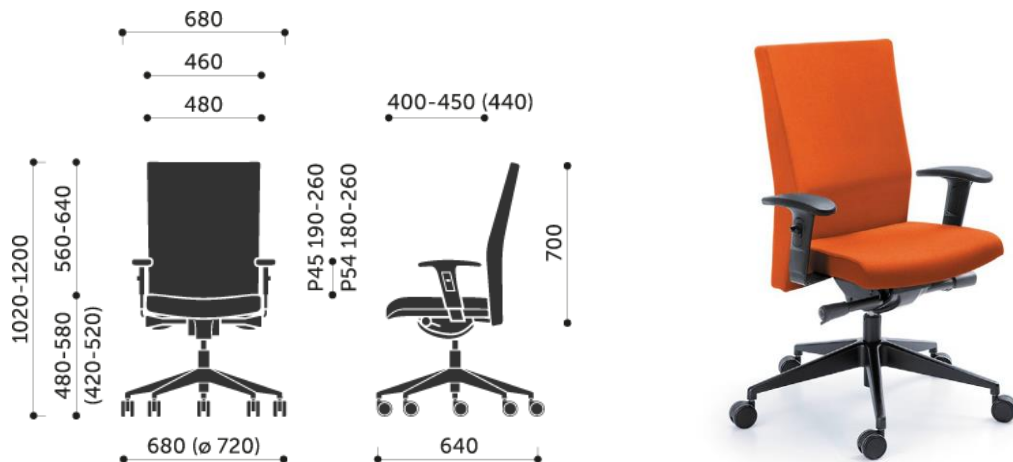
- oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla
- protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) oraz certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

K2 - fotel biurowy obrotowy, podstawa pięcioramienna, tapicerowany tkaniną Valencia

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary fotela:

Fotel wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobny, spełniające wymagania gabarytów, funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Baza – podstawa pięcioramienna, wykonana ze poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, o prostych ramionach, opadających pod kątem miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, czarna

Mechanizm – mechanizm synchronicznej regulacji kąta odchylenia siedziska/oparcia z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego (dźwignia z regulacją sprężystości łatwo dostępna z boku mechanizmu), z funkcją regulacji głębokości siedziska.

Kółka – twarde (samohamowne) do powierzchni miękkich (wykładzina, dywan). Opcje stopki, kółka miękkie do powierzchni twardych (parkiet, panele podłogowe).

Podłokietniki – podłokietniki regulowane, czarne, zakończone nakładką z miękkiego poliuretanu (PU). Podłokietnik posiada regulację wysokości. Zakres regulacji 70 mm. Konstrukcja podłokietnika z polipropylenu,

Siedzisko - wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane integralną pianką PU (wykonaną w technologii wtryskowej, w formach), gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³.

Siedzisko regulowane na głębokość tzw. mechanizm saneczkowy

Oparcie - Sklejka, zalewana w formie w technologii wtryskowej, pianką gęstości 75kg/m³, tapicerowana tkaniną, regulowane na wysokość.

Siedzisko i oparcie - Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

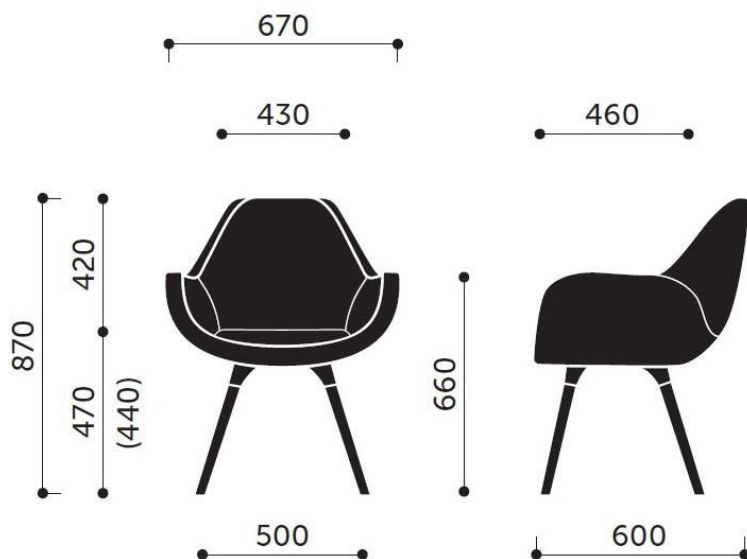
Krzesełko powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2, 1335-3

K3 – fotel konferencyjny

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary krzesła:

Fotel wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobny, spełniające wymagania gabarytów, funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

kubetek: metalowy stelaż, pianka poliuretanowa wylewana - gęstość min. 75kg/m³

stopki: stopki twarde

stelaż: baza czteroramienna, aluminium polerowane

waga netto: 11,5kg

waga brutto: 14,5kg

Tapicerka:

Skład:

powłoka – 100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapalka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynooporność

antystatyczność

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesełko powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K4 - krzesło konferencyjne, siedzisko tapicerowane, oparcie z tworzywa; z podłokietnikami, stelaż: rura metalowa Ø22mm, chrom błyszczący;

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kubetek: siedzisko tapicerowane: pianka cięta o gęstości 40 kg/m³, maskownica siedziska: stelaż czarny, oparcie plastikowe

Stelaż: rura metalowa o przekroju fi 22mm; wersja kolorystyczna metalik

Podłokietniki: nakładka poliamidowa

Stopki: twarde

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesełko powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K5 - krzesło konferencyjne, siedzisko tapicerowane, oparcie z tworzywa; bez podłokietników, stelaż: rura metalowa Ø22mm, chrom błyszczący;

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kubetek: siedzisko tapicerowane: pianka cięta o gęstości 40 kg/m³, maskownica siedziska: stelaż czarny, oparcie plastikowe

Stelaż: rura metalowa o przekroju fi 22mm; wersja kolorystyczna metalik

Podłokietniki: brak

Stopki: twarde

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl

nośnik – 100% poliester

Gramatura: min. 650 g/m²

Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny

odporność na ścieranie: (cykle Martindale'a - EN ISO 12947-2) > 300000

trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)

antybakteryjność

urynoodporność

antystatyczność

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesło powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K6 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubetek ze sklejki, stelaż: 4 metalowe nogi: rury metalowe Ø16mm, chrom błyszczący, podłokietniki metalowe z nakładką z tworzywa

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kubetek: ze sklejki bukowej; wykończenie sklejki: lakierowana

Stelaż: rura metalowa o przekroju ϕ 16mm; wersja kolorystyczna metalik

Podłokietniki: metalowe (integralny element stelaża); nakładka plastikowa, w kolorze czarnym

Stopki: twarde

Waga netto: 5,5kg

Sztaplowanie: min. 10 sztuk

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesełko powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K6* - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubetek ze sklejki, stelaż: 4 metalowe nogi: rury metalowe ϕ 16mm, chrom błyszczący, podłokietniki metalowe z nakładką z tworzywa

Przykładowe rozwiązanie



Wymagania minimalne:

Kubełek: ze sklejki bukowej; wykończenie sklejki: lakierowana
Stelaż: rura metalowa o przekroju fi 16mm; wersja kolorystyczna metalik
Podłokietniki: brak
Stopki: twarde
Waga netto: 5,5kg
Sztaplowanie: min. 10 sztuk

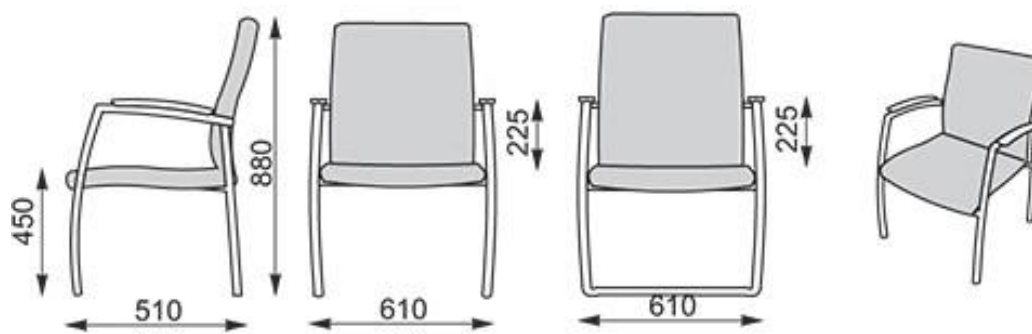
Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji
Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania:
projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z
dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
Krzesło powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K7 - krzesło konferencyjne, z siedziskiem tapicerowanym i podłokietnikami

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary fotela:

Krzesło wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobne, spełniające wymagania gabarytów,
funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od
specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Funkcja sztaplowania min. 4 sztuk

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o gr. 10mm

Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą stałe elementami blachy, co daje dodatkową elastyczność oparcia

Tapicerka wykonana na bazie wtryskowej pianki.

Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne, zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Oparcie o gr. 50mm.

Siedzisko o gr. 60mm

Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 25mm.

Przednie nogi z podłokietnikami połączone niewidocznymi spawem pod ostrym kątem.\

Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem.

Nakładki na podłokietniki wykonane z czarnego poliuretanu.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

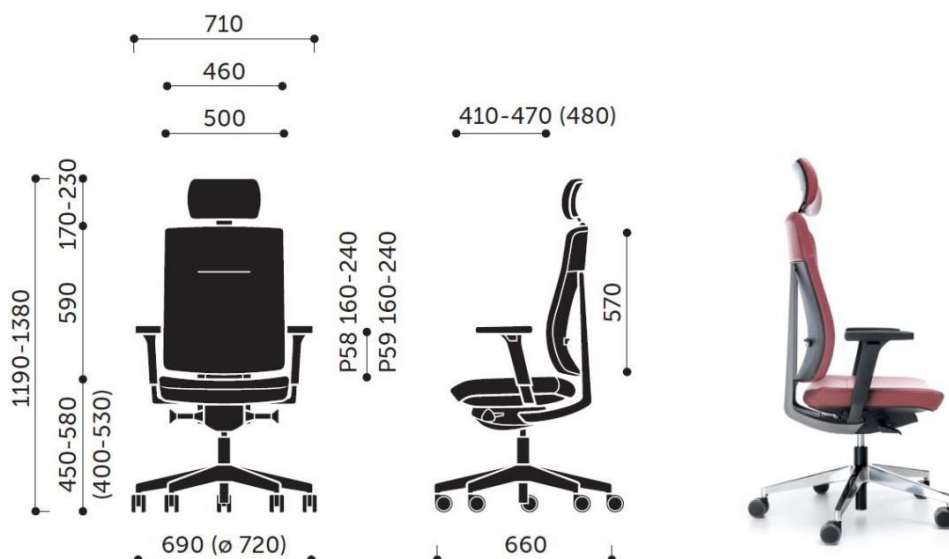
Krzesełko powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

K8 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami na stelażu z rur metalowych o średnicy 22mm

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary krzesła:

Krzesło wg wzoru prezentowanego na zdjęciu lub podobne, spełniające wymagania gabarytów, funkcjonalności, wysokiej jakości wykonania i trwałości.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



Wymagania minimalne:

Wersja z oparciem wysokim z zagłówkiem

Mechanizm: z dodatkową funkcją pochylecia siedziska i oparcia. Możliwość blokowania mechanizmu w 4 pozycjach.

Baza: pięcioramienna,

Podłokietniki: podłokietnik regulowany góra-dół (80 mm).Kolor stelaża podłokietnika: czarny.

Siedzisko: Maskownica z tworzywa w kolorze czarnym; sklejka liściasta; pianka poliuretanowa wylewana - gęstość 65 kg/m³.

Oparcie: Plastik wewnętrzny (polipropylen) zalany pianką poliuretanową o gęstości 75 kg/m³ oraz plastik zewnętrzny (polipropylen)

Zagłówek: Z tworzywa, regulowany, tapicerowany.

Tapicerka:

Skład:

powłoka–100% winyl
nośnik – 100% poliester
Gramatura: min. 650 g/m²
Atesty / Czyszczenie i pielęgnacja: atest higieniczny
odporność na ścieranie: (cykle Martindale’a - EN ISO 12947-2) > 300000
trudnozapałność: papieros, zapałka (EN 1021-1, EN 1021-2)
antybakteryjność
urynoodporność
antystatyczność

K9 - krzesło konferencyjne, tapicerowane, na 4 nogach, bez podłokietników

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Siedzisko:

Tapicerowane tkaniną , wykonane na bazie formatki sklejkowej i pianki wtryskowej. Pod siedziskiem zamocowana jest poduszka dystansowa zapobiegająca uszkodzeniom tapicerki przy sztaplowaniu.

Oparcie:

Tapicerowane tkaniną, wykonane na bazie profilowanej formatki sklejkowej i pianki wtryskowej.

Stelaż:

Konstrukcja metalowa malowana proszkowo.

Możliwość sztaplowania do wysokości trzech sztuk.

Możliwość wyposażenia w stopki na twarde podłoże.

Podłokietniki: metalowe z nakładką z miękkiego PU

Tkanina: powłoka 100% winyl, nośnik - 100% poliester Hi-Loft 2TM, waga 650g/m², odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale (UNE EN 14465:2004), atest trudnozapałności (EN 1021-1; EN 1021-2; BS EN 1021-1/2; IMO A 652 (16)8.2-8.3; DIN EN 1021-1/2; DIN 410 B2; FAR 25.853 b(4) Ap.F Part.1 (a)(1)(ii)), odporność na światło > 5 (EN ISO 105-B02) bariera przed drobnoustrojami, bariera przeciwbakteryjna, bariera przeciwgrzybiczna, odporna na ścieranie, odporna na zabrudzenia(krwia, uryną).

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesło powinno posiadać certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

KS1 - krzesło składane, drewniane

Przykładowe rozwiązanie:



Wysokość krzesła: 78 cm

Wysokość siedziska: 47 cm

Szerokość siedziska: 43 cm

Głębokość siedziska: 40 cm

KONSTRUKCJA

Rodzaj nóg (stelaża): drewniany

Waga: 3,1 kg

P1 - pufa o funkcji siedziska, pufy, podnóżka, stoliczka, kostki do zabawy

Przykładowe rozwiązanie:



Minimalne wymagania:

Wykonana z ekoskóry.

Atest PZH

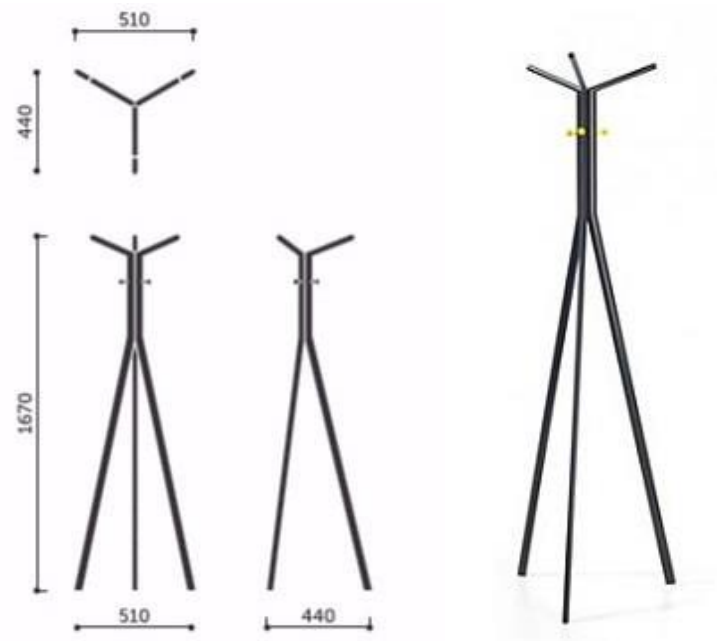
Wysokość: 37cm, Podstawa: 37cm

Gwarancja na pokrowiec: 24 m-ce

Gwarancja wypełnienia: 6 m-ce.

W1 - wieszak stojący

Przykładowe rozwiązanie:



Stelaż metalowy, lakierowany:

- dolna część wieszaka – rura elipsa
- górna część wieszaka – rura
- uchwyty – pręt + zatyczka

W2 - wieszak wiszący

Przykładowe rozwiązanie:



Wieszak ścienny, wykonany ze stali malowanej proszkowo, wyposażony w 5 uchwyty.

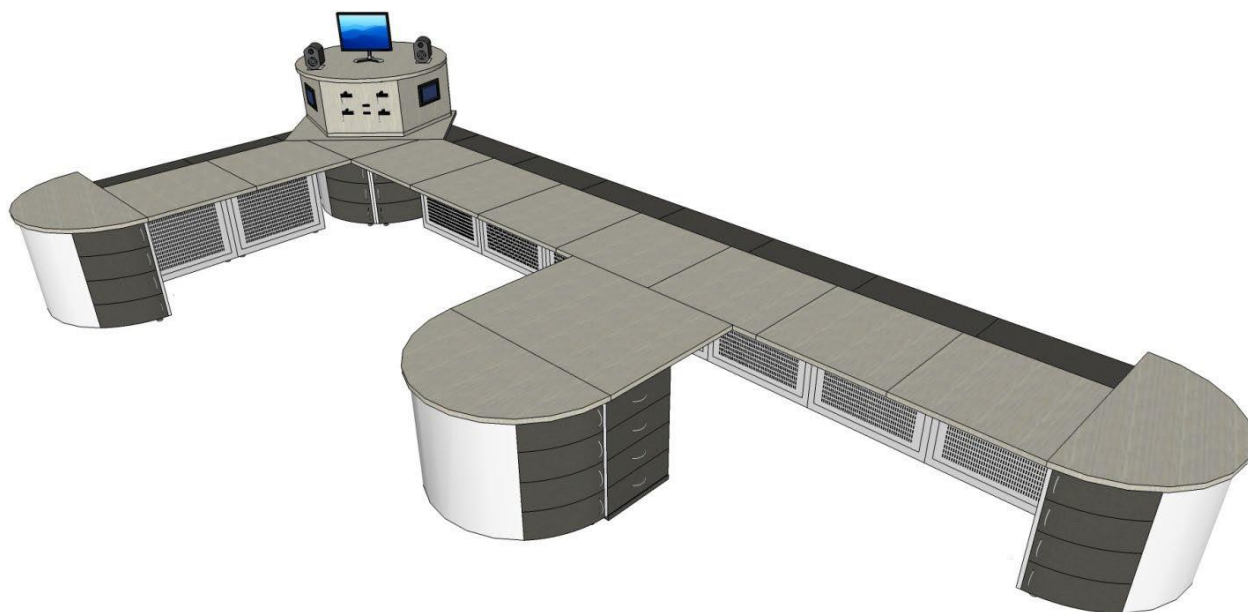
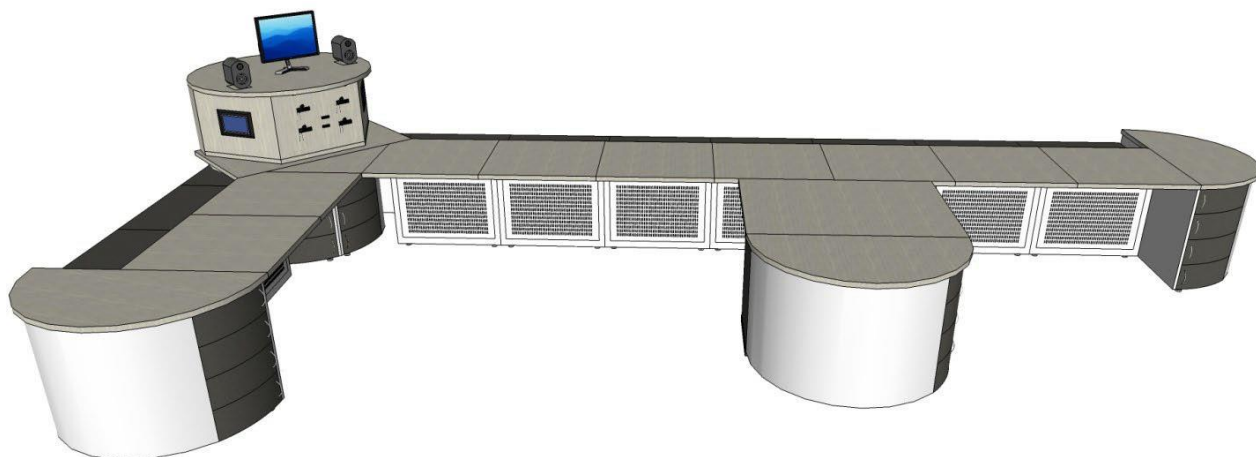
Wymiar: szer. 600mm, gł. 60mm, wys. 112mm

WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE

PULPIT DYSPOZYTORSKI

PD - Pulpit dyspozytorski trzystanowiskowy z nadstawką umożliwiającą sterowanie bramami, wywoływanie selektywne jednostek OSP, sterowanie światłami STOP itp.

Konstrukcja modułowa: cztery standardowe elementy składowe: moduł PC, centralny, boczny, klin 15°, klin boczny.



[przykładowe rozwiązanie]

Moduł PC

19" szafka dwupoziomowa do zabudowy jednostki centralnej systemu lub innych urządzeń elektronicznych. Część wyższa szafki służy jako podpora blatu roboczego, część niższa (tylna) do posadowienia monitorów. Przewidywane są dwa moduły PC na jedno stanowisko.

Moduł centralny z 8 szufladami

Element centralny w kształcie walca, pozwalający ustawiać zestawy pod dowolnym kątem.

Możliwości łączeniowe z:

- modułem PC,
- osłoną łączącą moduł centralny z modułem PC.

Moduł boczny z 4 szufladami

Skrajny element w kształcie półwalca, wieńczący zestaw.

Możliwości łączeniowe z:

- modułem PC,
- osłoną łączącą moduł boczny z modułem PC,
- drugą połową walca (w ten sposób powstaje moduł centralny).

Klin 15 stopni

Pozwala na zakrzywianie zestawów pod kątem 15°. Istnieje możliwość łączenia klinów w celu uzyskania większego kąta łamania.

Możliwości łączeniowe z modułem PC.

Klin boczny

Element wieńczący (bez szuflad). Możliwości łączeniowe z modułem PC.

Ostona tylna

Ostona maskująca przestrzeń tylną pomiędzy walcem a modułem PC.

Możliwości łączeniowe z:

- modułem PC,
- walcem jako elementem centralnym pulpitu.

PRALKA AUTOMATYCZNA

Pojemność bębna w litrach	55
Waga suchego wsadu w kg	6
Współczynnik wirowania G	530
Prędkość wirowania w obr./min.	1450
Wymiary w mm (szer./głęb./wys.)	595 / 681 / 832
Sterownik Compass PRO	standard
System AS – automatyczne oszczędzanie	standard
System PowerBalance	standard
Opcje dodatkowe ▼ Automatyczne dozowanie detergentów w płynie (opcjonalny moduł we-wy) Podłączenie do systemu rezerwacji/obsługi płatności lub mechanizmu wrzutowego Odptyw z użyciem pompy	

14 - SZAFKA SUSZĄCA



[przykładowe rozwiązanie]

Wymagania minimalne:

Waga suchego wsadu w kg	6-8
Zdolność odparowania w g/min	72
Moc podgrzewu w kW	6
Zużycie energii w kW na kg prania	0,7
Średnica przewodu wentylacji w mm	125

ZMYWARKA DO MASEK

Rodzaj	<u>Zmywarka podblatowa</u>
System płukania	<u>świeża woda</u>
Liczba poziomów płukania	2
Front	Stal szlachetna
Ściany boczne	Stal szlachetna

Możliwość przebudowy na urządzenie wolno stojące

Wolnost. 1-80, stal szl.

Suszenie

bez

Pompa obiegowa, Qmax in l/min.

390

Najkrótszy czas trwania programu w min*

5

Maksymalna temperatura dodatkowego płukania w °C

70

Wydajność czyszczenia talerze/h

456

Wydajność czyszczenia kosze/h

24

Możliwość mycia koszy plastikowych na 2 poziomach

•
—

Przetestowany czas pracy

15.000

KONSOLA SUSZĄCA DO MASEK



[przykładowe rozwiązanie]

Produkt fabrycznie nowy.

Konsola susząca mieszcząca 20 par masek. Montaż naścienny.

Wymiary: szer. 51cm, wys. 175cm, gł. 38cm.

System obiegu powietrza płynącego w stalowych rurkach, wydostającego się przez otwory i zapewniające suszenie od wewnątrz.

Dmuchawa: 230V, 1300W.

MOBILNA SUSZARKA DO OBUWIA



[przykładowe rozwiązanie]

Panel mobilny, jednostronny. Wykonany ze stali nierdzewnej - spawana i zgrzewana konstrukcja z blachy i profili z gatunku 304.

Element grzejny stanowią kurtyny powietrzne. Zasilanie napięciem 230V, 50Hz.
Suszenie w zakresie od 36-40°C.
Czas pracy: 1-12h.

SUSZARKA MASEK

Pojemność całkowita zbiornika ok. : 100,0 l ;

Wymiary użytkowe wanny:

- długość - 500 mm;
- szerokość - 300 mm;
- wysokość - 450 mm;

Moc wentylatora: 500 W; (0,5 kW)

Moc grzałek: 4000 W; (4,0 kW)

Sterownik mikroprocesorowy;

(ustawianie czasu pracy od 1 do 30 min, sterowanie temperaturą do 60 ° C, wybór funkcji poprzez klawiaturę membranową ze złączem CRIMPLEX);

Pokrywa suszarki umożliwiającą załadunek od przodu;

Stelaż umożliwiający jednoczesne suszenie dwu koszy o wym. 470 mm x szer. 270 mm x wys. 215 mm;

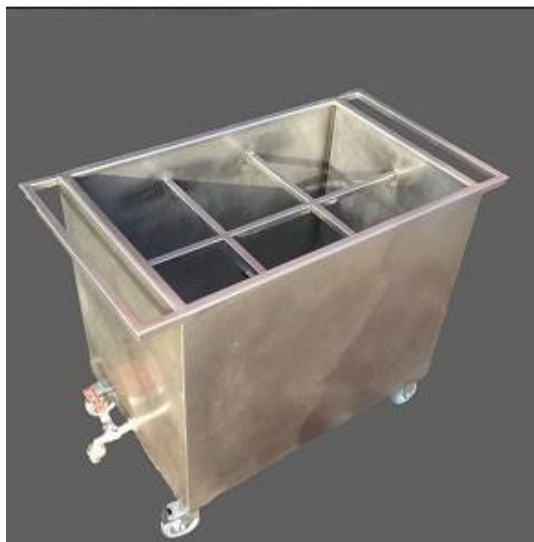
Suszarka wykonana w całości ze stali szlachetnej w gatunku 0H18N9;

Zasilanie trójfazowe 3 x 400 V;

Deklaracja zgodności CE;

Serwis Gwarancyjny i pogwarancyjny w Polsce;

WÓZEK Z KOMORĄ CHŁODZENIA



[przykładowe rozwiązanie]

Wózek umożliwiający transport i chłodzenie butli powietrznych o wymiarach oczek: 4 oczka 18 x 18 cm oraz 2 oczka 23 cm x 23 cm.

Wyposażony w zaworek w dolnej części wanny.

Wysokość wanny 45 cm.

Kółka o nośności 80 -100 kg.

Rączka transportowa.

10 - REGAŁ NA APARATY POWIETRZNE

Wymiar: szer. 160cm, gł. 70cm.



[przykładowe rozwiązanie]

Wysokość i podział półkami do uzgodnienia.

MOBILNY SEGMENT NA ODZIEŻ

Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary: szerokość 1250 mm, głębokość 800 mm, wysokość 1800 mm





Mobilny stojak – wieszak na ubrania bojowe. Wykonany ze stali malowej proszkowo lub ocynkowanej. Wieszak wyposażony w poziomy drążek na ubrania, dwie półki wykonane z siatki stalowej (górną na hełmy i dolną na buty) oraz jedną półkę wykonaną z płyty wiórowej.

Wieszak na 4 kółkach , w tym 2 z hamulcem.

WYPOSAŻENIE SIŁOWNI

A - rower treningowy

Wymagania minimalne:

opór: magnetyczny

obciążenie: 8 stopni

koło zamachowe: 7 kg

wyświetlacz: czas, dystans, spalone kalorie, prędkość, pomiar pulsu

pomiar pulsu: sensory dotykowe

rolki transportowe

regulacja siodełka: pion, poziom

odległość pedały-siedzisko (min./max.): 56-80cm

pedały z paskami

miejsce na urządzenie mobilne

tablet nie jest elementem wyposażenia

B - bieżnia ruchoma

Wymagania minimalne:

Moc silnika: 4,0 HP

Prędkość: 0,8 - 18 km/h regulowana elektronicznie

Nachylenie: 0-15 % regulowane elektronicznie

Wymiary pasa: 156 x 56 cm

Rolki transportowe

Zasilanie: 230 v , 50 Hz

Waga bieżni: 120 kg

Max.waga użytkownika: 180 kg

Wymiary (dł.szer.wys): 203 x 89 x 147 cm

Składana konstrukcja

Rolki transportowe

Pas telemetryczny jako opcja

Bidon w zestawie

Możliwość podłączenia MP3

Nawiew

Gwarancja 3 lata

Funkcje komputera:

Programy standardowe: 6

Program użytkownika: 2

Program sterowany tętnem: 2

Wyświetlacz podświetlany na niebiesko: 10,1" LCD

Puls ręczny poprzez sensory dotykowe

Pomiar pulsu poprzez pas telemetryczny

Ekran z wiadomościami

C - mata ochronna amortyzująca

Wymagania minimalne:

Mata do ćwiczeń składana z 4 części, obustronnie antypoślizgowa;

wykonana z pianki bezpiecznej, wodoodpornej i elastycznej,

wytrzymała na rozdarcia,

wymiary 60x60x1,2;

kolor grafitowy

D - urządzenie wieloczynnościowe do ćwiczeń siłowych

E - ławka ze stojakiem na sztangę

Wymagania minimalne:

Wysokość: - stojaki: 114,6 cm, - ławka: 45,7 cm;

Szerokość: 108 cm;

Długość: 131,2 cm;

Waga: 16,1 kg;

Wymiary oparcia: 81 x 27 cm;

Maksymalne obciążenie: 200 kg;

Wewnętrzny rozstaw stojaków: 108 cm;

Zajmowana powierzchnia: 1,42 m²;

Materiał: polska stal;

Profil konstrukcyjny: 40 x 40 mm;

Gumowe podkładki stojaków;

Stopki zabezpieczające;

Gruba tapicerka z przeszyciami wzmacniającym

F - ławka do ćwiczeń mięśni brzucha

Wymagania minimalne:

Wymiary: 45,4 x 47,6 x 138,2 cm (wys. x szer. x dł.);

Waga: 18,9 kg;

Maksymalne obciążenie: 130 kg;

Zajmowana powierzchnia: 0,66 m²;

3-stopniowa regulacja;

Materiał: stal;

Profile stalowe: 40 x 40 mm;

Wytrzymała tapicerka - wypełnienie z wtórnie spienionej pianki o sztywności T90;

Możliwość złożenia.

G - ergometr wioślarski

Wymagania minimalne:

Wioślarz do użytku domowego i komercyjnego,

wymiary: 192 x 48 x 68 cm;

maksymalna waga użytkownika: 135 kg,

magnetyczny system oporu,

telemetryczny pomiar pulsu,

regulacja siedziska w poziomie;

komputer z wyświetlaczem LED,

5 programów treningowych.

H - Drabinki gimnastyczne drewniane, wysokość 2,5m

Wymagania minimalne:

Boki drabinek gimnastycznych wykonane z drewna sosnowego, klejonego (28 x 120 mm).

Owalne szczeble 30 x 38 mm wykonane są z drewna bukowego.

Drabinki przeznaczone do ćwiczeń sprawnościowych i korekcyjnych całego ciała, w szczególności kręgosłupa.

Drabinki nadają się do montażu szeregowego.

Drabinki gimnastyczne:

- dwukrotnie lakierowane bezbarwnym lakierem;

- są skręcane (nie klejone),

- każdy owalny szczebel jest jednolitym kawałkiem drewna ,
 - boki drabinek wykonane są z drewna sosnowego.
- Wytrzymałość jednego szczebla - 240 kg.

WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE

R1 - regał magazynowy, metalowy, wym. 127x80x250cm; ilość półek:5

R2 - regał magazynowy, metalowy, wym. 70x45x250cm, ilość półek:5

R3 - regał magazynowy, metalowy, wym. 100x80x250cm, ilość półek: 5

R4 - regał magazynowy, metalowy, wym. 80x60x250cm: ilość półek: 6

R5 - regał magazynowy, metalowy, wym. 100x40x250cm, ilość półek: 5



[przykładowe rozwiązanie]

Produkt fabrycznie nowy.

Minimalne wymagania:

Regał magazynowy metalowy z półką metalową panelową opartą na wspornikach.

Wymiary: wysokość regału: 2500mm, głębokość półki: 600mm, szerokość półki: 900mm.

Ilość półek: 5

Udźwig 150kg na półkę i 1500kg na regał.

Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych. Profil belki zamknięty o wysokości 47mm i 80mm przy większych udźwigach. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm. Maksymalna wysokość założenia pierwszej półki od posadzki wynosi 700mm bez utraty stabilności regału.

05 - BIURKO WARSZTATOWE

Wymiary: wys. x szer. x głęb.: 74,5x141,5x89cm



[przykładowe rozwiązanie]

Produkt fabrycznie nowy.

Wymagania minimalne:

- wymiary gabarytowe (dł. x wys. x szer.): 1415x890x745
- sztywny szkielet, wykonany z kształtowników stalowych
- nośność konstrukcji 1000 kg
- zabudowa - moduł S: 1 szuflada 85x536x500mm i 3 szuflady 173x536x500mm
- zamykanie centralne szuflad
- szuflady osadzone we wzmocnionych prowadnicach teleskopowych
- prowadnice do szuflad do dużych obciążeń: 40 kg
- pełen wysuw szuflad: do 90%
- blat ze sklejki 36 mm lakierowany, z tyłu blatu listwa ograniczająca
- elementy metalowe: malowane farbami proszkowymi

04 - TABORET ROBOCZY

Taboret warsztatowy o średnicy siedziska 36cm.



[przykładowe rozwiązanie]

Taboret warsztatowy o średnicy siedziska 36cm.

- miękkie, tapicerowane siedzisko
- płynnie regulowana wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego
- metalowa, lakierowana obręcz pod stopy o regulowanej wysokości
- metalowa podstawa z nakładkami z tworzywa sztucznego
- kolorystyka siedziska: czarny

SZAFY WARSZTATOWE

01 - szafa uniwersalna



[przykładowe rozwiązanie]

Uniwersalna szafa zamykana na klucz, konstrukcja spawana z blachy stalowej.

Wewnątrz pięć półek i drążek na wieszaki.

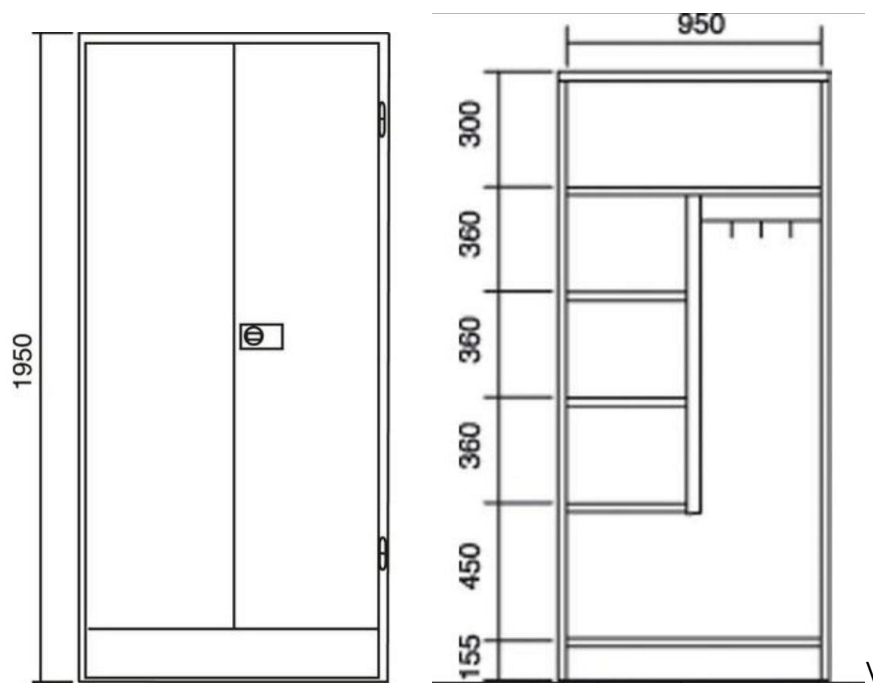
Wymiary: 60x40x195cm.

Materiał: blacha stalowa gr. 0,6-0,8mm

Liczba półek: Nośność: 40kg

Zamek cylindryczny (w zestawie dwa klucze).

02 - szafa metalowa do przechowywania środków czystości, wymiar: 95x40x195cm



[przykładowe rozwiązanie]

Uniwersalna szafa metalowa do przechowywania środków czystości. Zamek cylindryczny, drążek na wieszaki.

kolor: szary RAL 7035

kolor drzwi: szary RAL 7035

wymiary w x sz x gł.: 195 x 95 x 40 cm

materiał: blacha stalowa gr. 0,8 mm

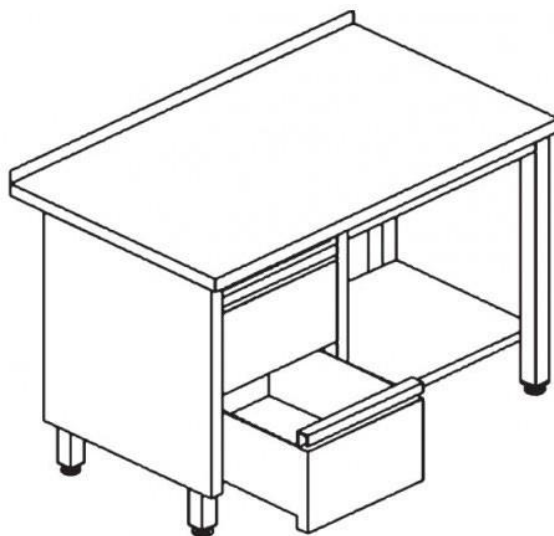
liczba półek: 4

nośność półki: górna 40 kg, pozostałe 20 kg

zamek: cylindryczny

w zestawie dwa klucze, powierzchnie wykończone farbą proszkową, produkt zmontowany

03 - stół testowy ze stali nierdzewnej z szufladami, wymiar: 150x70x85cm



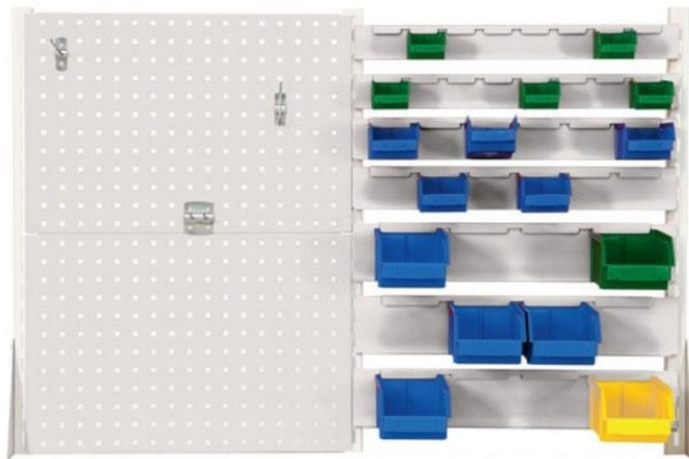
[przykładowe rozwiązanie]

Stół do pracy ze stali nierdzewnej

Dodatkowe opcje do mebli:

- Zamontowanie zamka w drzwiach
- Kółka (komplet 4 szt.)
- Zastosowanie półki perforowanej zamiast pełnej
- Zastosowanie półki gretingowej zamiast pełnej
- Szuflada podwieszana

05A - nadbudowa stołu warsztatowego z listwami na pojemniki warsztatowe



[przykładowe rozwiązanie]

Wymagania minimalne:

konstrukcja stalowa

malowane proszkowo standardowo:

listwy perforowane - popielaty RAL 7035,

tablice perforowane - popielaty RAL 7035

zabudowa: 3 tablice 685x460 mm + 7 listew na pojemniki warsztatowe (2 listwy na pojemniki typu VA, 2 na pojemniki IIIA oraz 3 listwy na pojemniki IIA)

wysokość nadbudowy: 920 mm

06 - szafa narzędziowa, dwudrzwiowa, wyposażona w 4 półki przestawne, wymiar: 88x53,5x195cm



[przykładowe rozwiązanie]

wymiary gabarytowe:

wysokość: 1950 mm, szerokość: 880 mm, głębokość: 535 mm

konstrukcja zgrzewana wykonana z blachy stalowej

powierzchnia zabezpieczana antykorozyjnie, malowana proszkowo

max. obciążenie korpusu szafy: 600 kg

wyposażenie:

4 półki przestawne co 35 mm, o nośności 100 kg

drzwi skrzydłowe z chowanymi zawiasami

zamek baskwilowy w systemie Master (możliwość otwarcia wszystkich zamków danej serii specjalnym kluczem, w komplecie 2 klucze standardowe)

kolorystyka:

szkielet i obudowa szafek: grafitowy RAL 7024, szuflady i drzwi: pomarańczowy RAL 2003

07 - Szafa do przechowywania substancji ciekłych



[przykładowe rozwiązanie]

- szafa ze szczelnymi wannami z blachy ocynkowanej do przechowywania substancji płynnych w puszkach, kanistrach itp.
- konstrukcja wykonana z blachy stalowej
- wyposażenie:
 - 4 wanny ociekowe wykonane z blachy ocynkowanej
 - wanny przestawne co 35 mm, wanna o pojemności 20 l
 - ruszt ocynkowany z wanną (nośność 200 kg)
- malowane farbą proszkową: korpus - popielaty RAL 7035, drzwi- zielony RAL 6011, wanny- ocynk
- kolorystyka - bez dopłaty dostępny także w innych kolorach z palety RAL
- wymiary gabarytowe
 - wysokość: 1950 mm
 - szerokość: 880 mm
 - głębokość: 535 mm

08 - Szafa warsztatowa z blachy stalowej, z czterema półkami przestawnymi, wymiar: 120x42,2x195cm



[przykładowe rozwiązanie]

Spawana szafa warsztatowa z blachy stalowej została wyposażona w cztery półki przestawne. Szafę można zamknąć na zamek RONIS z wkładką cylindryczną, dostarczany w komplecie z dwoma ponumerowanymi kluczami. Powierzchnia szafy warsztatowej jest pokryta farbą proszkową.

wymiary w x sz x gł: 195 x 120 x 42,2 cm

materiał: blacha stalowa gr. 0,7 mm

nośność półki: 50 kg

liczba półek: 4 szt.

kolor: szary RAL 7035

kolor drzwi: niebieski RAL 5015

półki przestawne co 35 mm, powierzchnie wykończone farbą proszkową, możliwość zamknięcia na klucz - zamek cylindryczny, produkt zmontowany

09 - Szafa warsztatowa metalowa, z dwoma półkami przestawnymi i trzema szufladami, wymiar: 95x50x195cm



[przykładowe rozwiązanie]

Szafa warsztatowa metalowa, z dwoma półkami przestawnymi i z trzema szufladami. Możliwość zamknięcia za pomocą dwupunktowego zamka cylindrycznego.

materiał: blacha stalowa gr. 0,6 - 0,8 mm

nośność półki: 35 kg

nośność szuflady: mała 20 / duża 30 kg

liczba półek: 2 szt.

liczba szuflad: 3 szt.

wysokość szuflady: 1 x 8,5, 1 x 17, 1 x 26 cm

wysuw szuflady: 100%

kolor: szary RAL 7035

kolor drzwi: niebieski RAL 5012

masa: 80kg

półki przestawne co 25 mm, powierzchnie wykończone lakierem proszkowym, możliwość zamknięcia na klucz (zamek cylindryczny), produkt częściowo zmontowany.

10 - Szafa socjalno-gospodarcza, wymiar: 600x500x1800mm



[przykładowe rozwiązanie]

Wielofunkcyjna szafka gospodarcza do przechowania odzieży, środków czystości, wiader, szczotek, itp.

Szafa skrytkowa ułatwia pracę pracownikom socjalnym oraz służbom sprzątającym.

Szafka socjalno-gospodarcza, wyposażona wewnątrz lewego segmentu – w 4 półki. Prawy segment służy do przechowywania szczotek, mopa i innych narzędzi do sprzątania. Brak ścianki rozdzielającej na dole szafki pozwala na umieszczenie np. wiadra. Szafka zamykana zamkiem cylindrycznymi z ryglowaniem w 2 punktach.

11 - Blat z blachy kwasoodpornej, do kontroli ubrań gazoszczelnych, wymiar: 200x200x80cm

12 - Blat z blachy kwasoodpornej, do przeprowadzenia kontroli masek i aparatów powietrznych, wymiar: 150x70x80cm

WT - wózek transportowy, 4 koła pneumatyczne (2 obrotowe i 2 stałe)

Nośność wózka to 300 kg.

Wymiary wózka:

- 90 cm długość,
- 60 cm szerokość,
- 90 cm wysokość (30 cm wysokość powierzchni),
- waga: ok. 17 kg.

WP - ręczny wózek paletowy, udźwig 2500kg

Wymagania minimalne:

Udźwig 2500 kilogramów

Długość wideł 1150 mm

Szerokość wideł 160 mm

Wysokość wideł (całkowita) 60 mm (85mm)

Szerokość całkowita 550 mm

Odległość między widłami 230 mm

Wysokość uniosu 200 mm

Kąt skrętu 100o

Rozmiar rolki sterującej \varnothing 180 x 50 mm
Rozmiar rolki końcowej \varnothing 80 x 70 mm
Waga około 70 kg

WÓZEK NA ŚRODKI CZYSTOŚCI

Wózek serwisowy do dużych powierzchni pozwala na mycie podłóg, ścian i sprzętu . wyposażony w uniwersalną prasę do różnego rodzaju mop, 2 wiaderka do mycia sprzętu , półki na akcesoria, chemię itp.



[przykładowe rozwiązanie]

SZOROWARKA RĘCZNA Z GŁOWICĄ ROLKOWĄ

Wymagania minimalne:

- Szerokość szorowania: 450mm
- Szerokość odsysania: 850mm
- Zbiornik wody czystej/brudnej: 40/40l
- Wydajność teoretyczna: 1800m²/h
- Prędkość obrotowa szczotki 1200 obr./min
- Nacisk szczotki: 140/160 g/cm²
- Moc znamionowa: maks. 1300W
- Ciężar: 88kg
- Wymiary: (dł. x szer. x wys.): 1249x620x1145mm

WYPOSAŻENIE BIUROWE

KOSZ BIUROWY, OTWARTY, STAL LAKIEROWANA

Wymagania minimalne:

- siatkowy kosz na papier
- pojemność 18 litrów;
- wymiary:

głębokość	25 cm
szerokość	25 cm
wysokość	34,5 cm



[przykładowe rozwiązanie]

TABLICA SUCHOŚCIERALNA MAGNETYCZNA

Powierzchnia: tablica suchościeralna, biała, magnetyczna, o powierzchni lakierowanej.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.

Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

Gwarancja: 2 lata

URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE

Kserokopiarka kolor, format A3 i mniejsze, rozdzielczość kopiowania: 600x600dpi, funkcja drukowania, kopiowania, skanowania i faksu.

Proces kopiowania: elektrostatyczny laserowy

Prędkość kopiowania/drukowania: A4: kolor do 25 str./min, mono do 25 str./min; A3: kolor do 12,5 str./min, mono do 12,5 str./min; A4 w dupleksie: kolor do 25 str./min, mono do 25 str./min;

Czas pierwszej kopii/wydruku: Kolor A4: 11,7 sek, Mono A4: 7,7 sek.

Czas nagrzewania: ok. 80 sek.

Rozdzielczość kopiowania: 600x600dpi

Skala szarości: 256 poziomów

Format: A5-A3

Rozdzielczość drukowania: odpowiednik 800x600 dpi

Systemy operacyjne: Windows 2000/XP/XP64; Windows Vista 32/64; Obsługa Windows Vista DPWS, Macintosh 9.x, 10.x; Serwer 2000/2003/2003x64; Unix, Linux, Citrix lub równoważne

Funkcje drukowania: bezpośredni druk plików PCL, PS, TIFF, XPS, PDF i szyfrowanych plików PDF; drukowanie z pamięci USB (opcjonalnie); Miximedia (drukowanie dokumentu na różnych mediach), Mixplex (drukowanie

dokumentu w trybie jednostronnym i dwustronnym); Program prac "Easy Set", Nakładka, znak wodny, ochrona kopii, Tryb oszczędności toneru.

Prędkość skanowania: kolor: do 70ppm; mono do 70 ppm.

Rozdzielczość skanowania: 600x600di

Formaty plików: JPEG, TIFF, XPS, PDF, kompaktowy PDF, szyfrowany PDF,

Transmisja faksu: analogowy, i-Fax, IP-Fax, SIP-Fax.

Urządzenie wyposażać w kontrolę

DRUKARKA, FORMAT A4, KOLOR

Wymagania minimalne:

Format papieru A4

Technologia druku jednoprzebiegowy kolorowy druk laserowy

Szybkość (druk czarno-biały) 20 str./min

Szybkość (druk kolorowy) 20 str./min

Rozdzielczość druku w czerni i kolorze 600 x 600 dpi

Normatywny cykl pracy 40000 str./mies

Czas wydruku pierwszej strony czas wydruku pierwszej kolorowej strony do 18s z trybu gotowości

Druk dwustronny Automatyczny

Rozdzielczość skanera (optyczna) 600 x 600 dpi

Szybkość procesora 540 MHz

Standardowa pamięć 128 MB z możliwością rozbudowy do 384 MB

Gramatura nośników od 60 do 220 gr/m²

Uniwersalny podajnik na 250 arkuszy

Automatyczny podajnik na 50 arkuszy

Odbiornik papieru na 150 arkuszy

Standardowe rozwiązania komunikacyjne port Hi-Speed USB 2.0; wbudowany interfejs Fast Ethernet 10/100

Base-TX; Kable kabel połączeniowy USB drukarki z komputerem

Emulacje: PCL 6, PCL 5e, Postscript Level 3 Obsługiwane systemy operacyjne Windows 2000 / XP / Server 2003

/ Server 2008 / Vista, Windows 7 Gwarancja co najmniej 12 miesięcy

ZESTAW KOMPUTEROWY I

Minimalne wymagania:

komputer:

procesor: 3.4-3.8GHz, 6MB cache

dysk twardy: min. 1 TB SSD

pamięć RAM: 16GB (1x16GB) DDR4 2400MHz

Ilość pamięci: 64GB (2 banki pamięci)

Karta graficzna możliwość obsługi

dwóch monitorów

Karta dźwiękowa zintegrowana

Karta sieciowa: 10/100/1000 Mbit/s zintegrowana

Napęd optyczny: DVD +/-RW

Bluetooth: nie

Złącza zewnętrzne:

1 x DisplayPort

1 x HDMI

2 x USB 2.0

2 x USB 2.0

2 x USB 3.1 Gen1

2 x USB 3.1 Gen1

1 x RJ-45 (LAN)

1 x wyjście audio

1 x Combo Audio

System Operacyjny kompatybilny z obecnie użytkownym przez Zamawiającego wraz z pakietem biurowym

Klawiatura USB. Mysz USB

Gwarancja: 3 lata

monitor:

przekątna ekranu: 24 cale; 16:9

matryca: HD+ (1600x900) TFT IPS LED

Liczba wyświetlanych kolorów: 6,7mln

Kąt widzenia: 178 stopni

Kontrast: 1000:1 typowy, 4mln:1 dynamiczny

Czas reakcji matrycy: 6ms

Jasność: 250cd/m²

Częstotliwość odświeżania: 60Hz

Złącza wejściowe: 1xDP 1.2; 1xHDMI 1.4; 1xVGA

Pozostałe złącza: 2xUSB 3.0; 2xUSB 2.0

Możliwości regulacji: regulacja cyfrowa, pochylenie, regulacja wysokości, panel obrotowy, obrotowa podstawa

Pobór mocy (praca/spoczynek): 13-39/0,3Watt

Gwarancja: 3 lata

ZESTAW KOMPUTEROWY II

Minimalne wymagania:

komputer:

Obudowa: Small Form Factor

Procesor: (3.6-4.2 GHz, 8 MB cache)

Dysk twardy

1 TB SSD

Pamięć RAM

32GB DIMM DDR4 2400 MHz

Maksymalna ilość pamięci

64 GB (4 banki pamięci)

Karta graficzna możliwość obsługi dwóch monitorów

Karta dźwiękowa: Zintegrowana

Karta sieciowa: 10/100/1000 Mbit/s (zintegrowana)

Napęd optyczny: DVD±RW (+ DVD-RAM)

Bluetooth: nie

Złącza zewnętrzne:

2 x DisplayPort

1 x HDMI

2 x USB 2.0 (tył)

2 x USB 2.0 (front)

4 x USB 3.1 Gen1 (front)

2 x USB 3.1 Gen1 (tył)

1 x RJ-45 (LAN)

1 x Serial

2 x PS/2

1 x Wyjście audio(tył)

1 x Combo Audio(front)

System Operacyjny kompatybilny z obecnie użytkownym przez Zamawiającego

wraz z pakietem biurowym

Zasilacz: 180 Wat
Masa netto: 5.14 kg
Wymiary:
Szerokość: 92.71 mm
Wysokość: 290.06 mm
Głębokość: 292.10 mm
Klawiatura
Mysz

monitor (po 2 sztuki na jedno stanowisko komputerowe):

Wyświetlacz (przekątna):	23,8 cale/cal
Wyświetlacz (rozdzielczość):	1920x1080 px
Wyświetlacz (technologia):	IPS LCD
Złącza:	D-Sub, 1x DisplayPort, mini DisplayPort, 2x HDMI, 4x USB 3.0
Zasilacz:	wewnętrzny
Waga:	3.61 kg
Inne cechy monitora:	VESA 100x100 mm
Czas reakcji:	8 ms
Proporcje ekranu:	16:9
Jasność:	250 cd-m2
Kontrast:	1000:1 (statyczny), 2000000:1 (dynamiczny)
Kąty widzenia:	178/178 pion/poziom
Podświetlenie:	LED
Wymiary: (wys/sz/gł)	355.8 x 539.1 x 185 mm
Czytnik kart:	nie

TELEWIZOR

Wymagania minimalne:

Telewizor z technologią podświetlenia LED o przekątnej 42 cale i rozdzielczości 1920 x 1080.

Cztery złącza HDMI, dwa porty USB, złącze Component Video

technologia wykonania: LCD z podświetleniem LED,3D

format obrazu: 16:9

przekątna ekranu : 42 cale

rozdzielczość nominalna: 1920 x 1080 piksele obraz

- rodzaj ekranu: LED

częstotliwość odświeżania 200Hz obraz

- format obrazu: 16:9

Rozdzielczość: 1920 x 1080

tuner: cyfrowy (DVB-T2, HEVC),

MPEG4

Zastosowane technologie: 200 Hz Motion Plus DVB-C DVB-T Full HD LED MPEG-4 Wide Color Enhancer Ultra Clear Panel Wyświetlanie obrazu 3D (również konwersja 2D do 3D) Wide Color Enhancer Plus obsługiwane systemy stereo: Nicam głośniki 2 szt - moc głośników 20W
możliwość podłączenia głośników zewnętrznych
gniazda wejściowe USB D-Sub 15 pin 2x Euro-Scart antenowe 1x Composite 1x Component
multiplikacja obrazów: PIP gniazda wyjściowe słuchawkowe Gniazda HDMI – 4szt.
Możliwość podłączenia komputera PC
Wbudowany tuner DTV Pilot Menu wyświetlane na ekranie (OSD)
Telegazeta
Automatyczne wyłączenie Zegar Timer (wyłączanie i włączanie) Sleep Timer
Certyfikat Eco Flower
Internet TV (dostęp do wybranych serwisów Internetowych)
Możliwość bezprzewodowego podłączenia do lokalnej sieci WiFi (DLNA) 15 AllShare (DLNA)
- podłączenie i wyświetlanie zawartości PC na ekranie TV System fonii: Stereo
Technologie nagłośnienia i dźwięku: Dolby Digital Plus, DownFire, SRS Sleep Timer, Digital Noise Filter, EPG (Elektroniczny Przewodnik po Programach),
Napisy,
Tryb gra,
Zegar & On/Off Timer,
Automatyczne wyłączenie,
Automatyczne wyrównywanie poziomu dźwięku, Anynet+ (HDMICEC), Ethernet (LAN), Wejście CI (Common Interface), Internet@TV, Samsung 3D, AllShare (powered by DLNA), ConnectShare Movie, Personal Video Recorder Ready, Time Shift,
Automatyczne wyszukiwanie kanałów,
Złącza - zastosowane technologie: Common Interface Component Video D-Sub HDMI USB złącza - inne wejścia/wyjścia Złącze kompozytowe AV Wyjście audio (optyczne)
Wejście antenowe 2 x USB
Obrotowa podstawa
Załączone wyposażenie: Pilot- 1 szt.,
Zasilane bateryjnie: 2 szt.
Gwarancja: min 2 lata

TELEWIZOR

Wymagania minimalne:

Telewizor z technologią podświetlenia LED o przekątnej 50 cale i rozdzielczości 1920 x 1080. Cztery złącza HDMI, dwa porty USB, złącze Component Video technologia wykonania: LCD z podświetleniem LED,3D

format obrazu: 16:9

przekątna ekranu : 50 cale

rozdzielczość nominalna: 1920 x 1080 piksele obraz

- rodzaj ekranu: LED

częstotliwość odświeżania 200Hz obraz

- format obrazu: 16:9

Rozdzielczość: 1920 x 1080

tuner: cyfrowy (DVB-T2, HEVC),

MPEG4

Zastosowane technologie: 200 Hz Motion Plus DVB-C DVB-T Full HD LED MPEG-4 Wide Color Enhancer Ultra Clear Panel Wyświetlanie obrazu 3D (również konwersja 2D do 3D) Wide Color Enhancer Plus obsługiwane systemy stereo: Nicam głośniki 2 szt - moc głośników 20W
możliwość podłączenia głośników zewnętrznych
gniazda wejściowe USB D-Sub 15 pin 2x Euro-Scart antenowe 1x Composite 1x Component
multiplikacja obrazów: PIP gniazda wyjściowe słuchawkowe Gniazda HDMI – 4szt.
Możliwość podłączenia komputera PC
Wbudowany tuner DTV Pilot Menu wyświetlane na ekranie (OSD)
Telegazeta
Automatyczne wyłączenie Zegar Timer (wyłączanie i włączanie) Sleep Timer
Certyfikat Eco Flower
Internet TV (dostęp do wybranych serwisów Internetowych)
Możliwość bezprzewodowego podłączenia do lokalnej sieci WiFi (DLNA) 15 AllShare (DLNA)
- podłączenie i wyświetlanie zawartości PC na ekranie TV System fonii: Stereo
Technologie nagłośnienia i dźwięku: Dolby Digital Plus, DownFire, SRS Sleep Timer, Digital Noise Filter, EPG (Elektroniczny Przewodnik po Programach),
Napisy,
Tryb gra,
Zegar & On/Off Timer,
Automatyczne wyłączanie,
Automatyczne wyrównywanie poziomu dźwięku, Anynet+ (HDMICEC), Ethernet (LAN), Wejście CI (Common Interface), Internet@TV, Samsung 3D, AllShare (powered by DLNA), ConnectShare Movie, Personal Video Recorder Ready, Time Shift,
Automatyczne wyszukiwanie kanałów,
Złącza - zastosowane technologie: Common Interface Component Video D-Sub HDMI USB złącza - inne wejścia/wyjścia Złącze kompozytowe AV Wyjście audio (optyczne)
Wejście antenowe 2 x USB
Obrotowa podstawa
Załączone wyposażenie: Pilot- 1 szt.,
Zasilane bateryjnie: 2 szt.
Gwarancja: min. 2 lata

PROJEKTOR MULTIMEDIALNY

Wymagania minimalne:

- odległość projekcji: 1-12m
- 3D: tak
- jasność: 4000 lumenów
- rozdzielczość natywna: 1280x800
- kontrast: 22000:1
- moc lampy: 220W
- przekątna ekranu: 0,55cali
- technologia: DLP
- powiększenie: 1,3
- proporcje obrazu: 16:10
- Gwarancja: min. 2 lata

ELEKTRYCZNY EKRAN PROJEKCYJNY

Wymagania minimalne:

- typ projekcji: przednia
- format: 1:1
- powierzchnia widoczna: szerokość: 194cm, wysokość: 194cm
- współczynnik odbicia światła: 1,2.
- Gwarancja: min. 2 lata

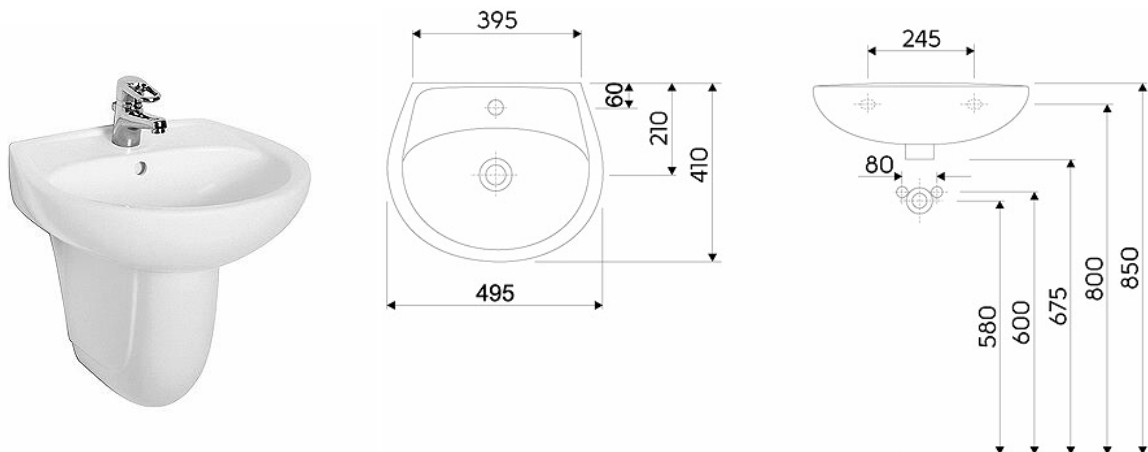
WYPOSAŻENIE SANITARNE

UMYWALKI I BATERIE

U1 - umywalka wisząca, szerokość 50cm, głębokość: 41cm, z otworem, z przelewem, w komplecie z półpostumentem;

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	50 cm
Krótszy bok	41 cm
Typ	klasyczna
Kształt	półokrągła
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.

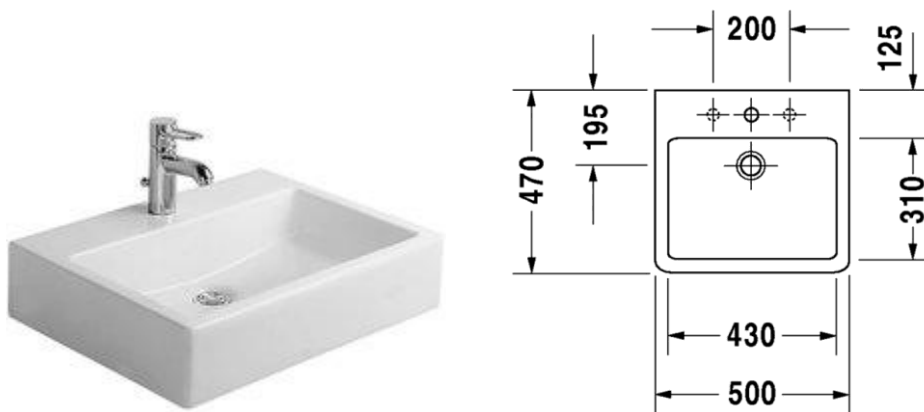
Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

U2 - umywalka stawiana na blacie, wymiary: 50x46cm, z jednym otworem, z syfonem dekoracyjnym chromowanym



[przykładowe rozwiązanie]

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	50 cm
Krótszy bok	46.5 cm
Typ	nablatowa
Kształt	prostokątna
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika

Umywalkę kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.
Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z syfonem dekoracyjnym.

Wymagania minimalne:

Kolor	chrom
Typ	butelkowy
Materiał	metalowy



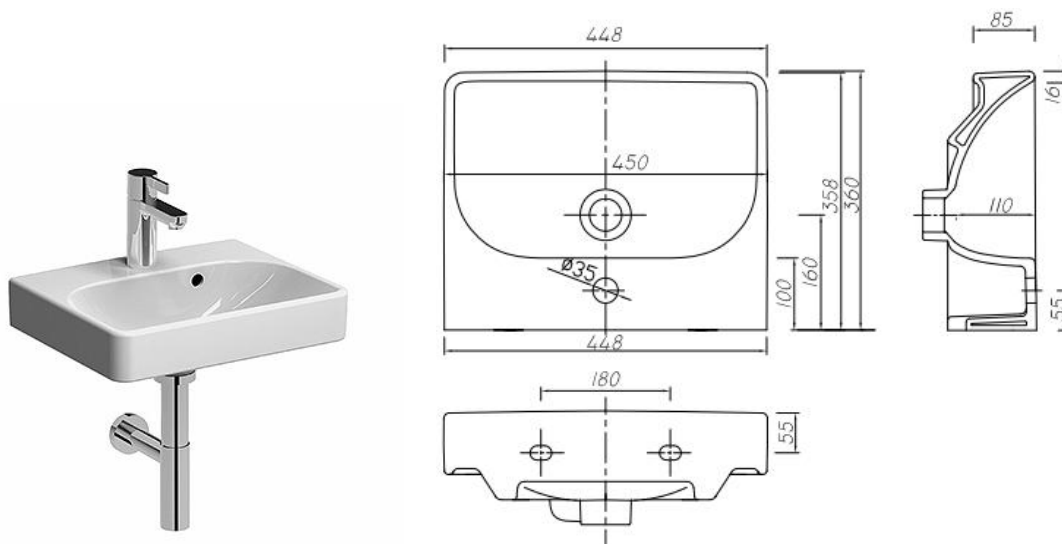
[przykładowe rozwiązanie]

U3 - umywalka wisząca, wym. 45x36cm, z jednym otworem, z syfonem dekoracyjnym chromowanym

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	45 cm
Krótszy bok	36 cm

Typ	klasyczna, meblowa
Kształt	prostokątna
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.
Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z syfonem dekoracyjnym.

Wymagania minimalne:

Kolor	chrom
Typ	butelkowy
Materiał	metalowy

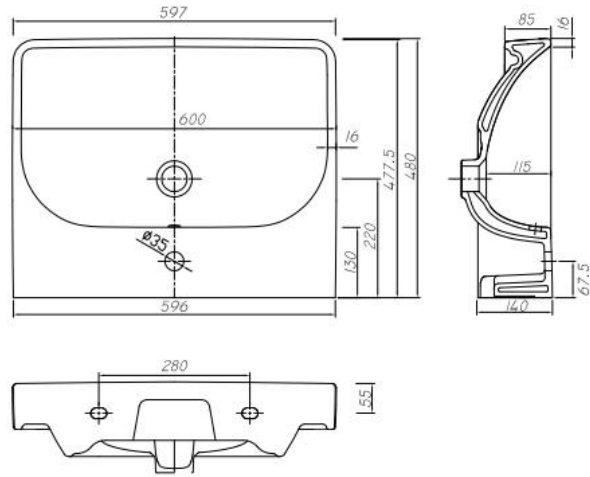


[przykładowe rozwiązanie]

U4 - umywalka wisząca, wym. 60x48cm, z jednym otworem, z syfonem dekoracyjnym chromowanym

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	60 cm
Krótszy bok	48 cm
Typ	klasyczna, meblowa
Kształt	prostokątna
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.

Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z syfonem dekoracyjnym.

Wymagania minimalne:

Kolor	chrom
Typ	butelkowy

Materiał

y
m talowy

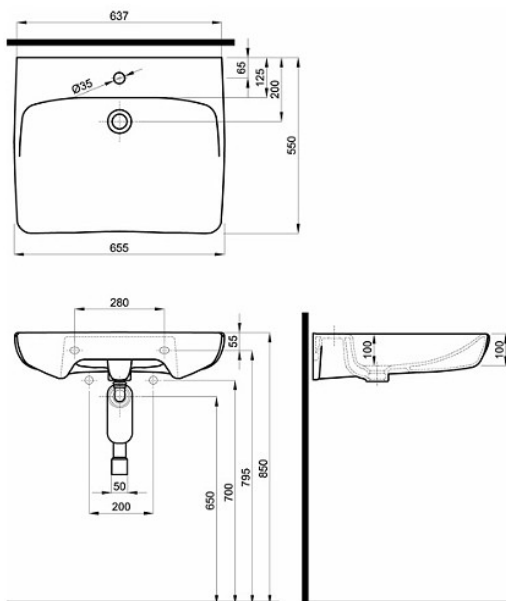


[przykładowe rozwiązanie]

U5 - umywalka dla osób niepełnosprawnych, z otworem, z przelewem, szer. 65cm z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	55 cm
Krótszy bok	55 cm
Typ	klasyczna
Kształt	kwadratowa
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z baterią jednouchwytową, stojącą

Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa, inna
Rodzaj	zwykła, inna
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

U6 - umywalka okrągła, podblatowa

Wymagania minimalne:

Dłuższy bok	48 cm
Krótszy bok	48 cm
Typ	wpuszczana
Kształt	owalna
Otwór na baterie	tak
Kolor	biały
Materiał	ceramika



[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.

Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]

Bateria prysznicowa ze słuchawką prysznicową, wężem i drążkiem

Wymagania minimalne:

Kolor chrom
Montaż ścienny



[przykładowe rozwiązanie]

ZLEWY

ZL1 - zlew gospodarczy ze stali szlachetnej;; wym. 520x490x240mm

Wymagania minimalne:

- stal szlachetna
- powierzchnia: jedwabisty mat
- grubość materiału: 0,9mm
- montowana do ściany
- profilowana ściana przednia koory;
- zatyczkowy środkowy zestaw odpływowo-przelewowy 1 1/2 i przelew
- listwa tylna wys. 30mm
- zintegrowane wsporniki



[przykładowe rozwiązanie]

ZL2 - zlew gospodarczy, 1-komorowy, ze stali szlachetnej, wym. 460x135x405mm,

Wymagania minimalne:

- stal szlachetna
- powierzchnia: jedwabisty mat;
- grubość materiału: 1mm
- krawędź tylna,
- zatyczkowy zestaw odpływowo-przelewowy 1 1/2
- z rusztem na wiadro



[przykładowe rozwiązanie]

Zlew kompletować z baterią zlewozmywakową ścienną

Wymagania minimalne:

Montaż	ścienna
Typ	jednouchwytowa
Kolor	chrom
Wyciągana wylewka	nie
Podokienna	nie

Wykończenie

Metal



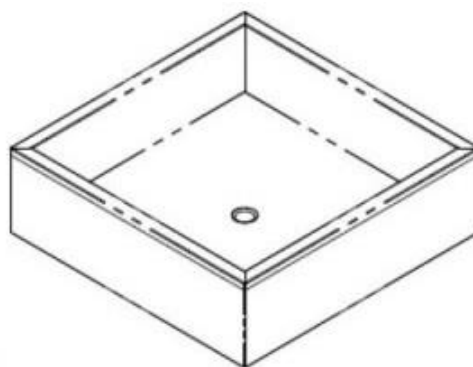
[przykładowe rozwiązanie]

ZL3 - zlewozmywak 3-komorowy z wylewką przemysłową stojącą z przewodem elastycznym 2mb oraz wylewem stałym i zaworami,

Brodzik głęboki, ze stali nierdzewnej

Wymagania minimalne:

- wymiary: 90x90cm, wys. 25cm,
- stal nierdzewna AISI304 grubość 1mm
- wolnostojący;
- średnica odpływu: 50mm
- powierzchnia gładka
- spad w kierunku odpływu
- montaż: bezpośrednio na posadzce
- wykończenie: mat



[przykładowe rozwiązanie]

ZL4 - zlewozmywak 1-komorowy z ociekaczem, stal szlachetna

Wymagania minimalne:

- 1-komorowy z ociekaczem
- długość: 780 mm
- szerokość: 500 mm
- głębokość: 190 mm
- odpływ 3,5"
- przelew w komorze
- możliwość podłączenia do zmywarki

- syfon w komplecie
- do szafki o wymiarach: 60 cm
- wpuszczany
- odwracalny
- odporny na zarysowania
- wykończenie: stal szlachetna satyna



[przykładowe rozwiązanie]

Zlew kompletować z baterią zlewozmywakową, sztorcową, chromowaną

Wymagania minimalne:

- stojąca, 1-otworowa
- materiał: mosiądz
- przepływ wody: 12 l/min
- ciśnienie robocze: 3 atm.
- maksymalna temperatura wody: $\leq 90^{\circ}\text{C}$
- z napowietrzaczem
- regulator ceramiczny $\varnothing 35$
- wylewka obrotowa
- długość wylewki: 150 mm
- kolor: chrom



[przykładowe rozwiązanie]

ZL5 - zlewozmywak 1,5-komorowy, stal szlachetna

Wymagania minimalne:

- model 1,5 komorowy bez ociekacza
- odwracalny
- przelew w komorze
- wpuszczany

- długość: 620 mm
- szerokość: 490 mm
- głębokość: 180 mm
- do szafki o wymiarach: 60 cm
- odpływ: 3,5 cala
- syfon w komplecie
- możliwość podłączenia do zmywarki
- odporny na zarysowania
- wykończenie: stal szlachetna



[przykładowe rozwiązanie]

Zlew kompletować z baterią zlewozmywakową, sztorcową, chromowaną

Wymagania minimalne:

- stojąca, 1-otworowa
- materiał: mosiądz
- przepływ wody: 12 l/min
- ciśnienie robocze: 3 atm.
- maksymalna temperatura wody: $\leq 90^{\circ}\text{C}$
- z napowietrzaczem
- regulator ceramiczny $\varnothing 35$
- wylewka obrotowa
- długość wylewki: 150 mm
- kolor: chrom



[przykładowe rozwiązanie]

ZL6 - zlewozmywak 2-komorowy, stal szlachetna

Wymagania minimalne:

- 2-komorowy
- długość: 780 mm
- szerokość: 435 mm
- głębokość: 160 mm
- odpływ 3,5"
- przelew w komorze
- możliwość podłączenia do zmywarki
- syfon w komplecie
- do szafki o wymiarach: 80 cm
- wpuszczany
- odwracalny
- odporny na zarysowania
- wykończenie: stal szlachetna



[przykładowe rozwiązanie]

Zlew kompletować z baterią zlewozmywakową, sztorcową, chromowaną

Wymagania minimalne:

- stojąca, 1-otworowa
- materiał: mosiądz
- przepływ wody: 12 l/min
- ciśnienie robocze: 3 atm.
- maksymalna temperatura wody: $\leq 90^{\circ}\text{C}$
- z napowietrzaczem
- regulator ceramiczny $\varnothing 35$
- wylewka obrotowa
- długość wylewki: 150 mm
- kolor: chrom



[przykładowe rozwiązanie]

MISKI USTĘPOWE

MU1 - Miska ustępowa lejowa wisząca

Wymagania minimalne:

Długość	56 cm
Szerokość	35 cm
Wysokość	33.2 cm
W zestawie	miska wc z deską wolnoopadającą
Bez kołnierza	nie
Montaż	wiszący
Kolor	biały



[przykładowe rozwiązanie]

Montaż na systemowym stelażu podtynkowym.

Do kompletowania z przyciskiem spłukującym prostokątnym, chromowanym.

Wymagania minimalne:

- kolor przycisku chrom
- do stelaża podtynkowego
- dwudzielne spłukiwanie



[przykładowe rozwiązanie]

MU2 - Miska ustępowa dla osób niepełnosprawnych

Wymagania minimalne:

Długość	70 cm
Szerokość	35.6 cm
Wysokość	34 cm
W zestawie	miska wc z deską wolnoopadającą
Bez kołnierza	nie
Montaż	wiszący
Kolor	Biały



[przykładowe rozwiązanie]

Montaż na systemowym stelażu podtynkowym.

Do kompletowania z przyciskiem spłukującym prostokątnym, chromowanym.

Wymagania minimalne:

- kolor przycisku chrom
- do stelaża podtynkowego
- dwudzielne spłukiwanie

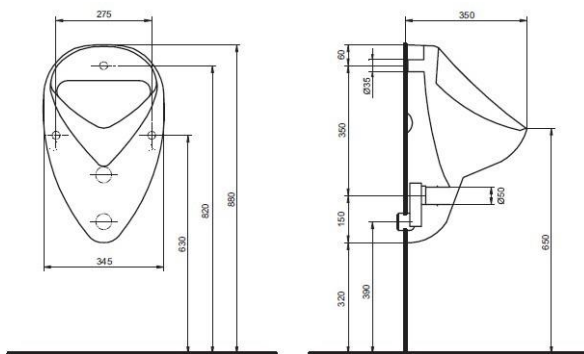


[przykładowe rozwiązanie]

PISUAR

Wymagania minimalne:

- dopływ z góry
- odpływ pionowy/poziomy
- 1l
- waga: 10,0 kg
- biały



[przykładowe rozwiązanie]

BRODZIKI

Brodzik półokrągły,

Wymagania minimalne:

- wymiary: 90x90cm,
- głębokość: 5cm,
- z kompletem nóżek,
- z syfonem samoczyszczącym,
- odpływ 90mm
- promień brodzika: 5,5cm
- kolor biały
- materiał: akryl
- powierzchnia gładka



[przykładowe rozwiązanie]

ODPŁYWY LINIOWE

Odływ liniowy (pomieszczenia higieniczno-sanitarne)

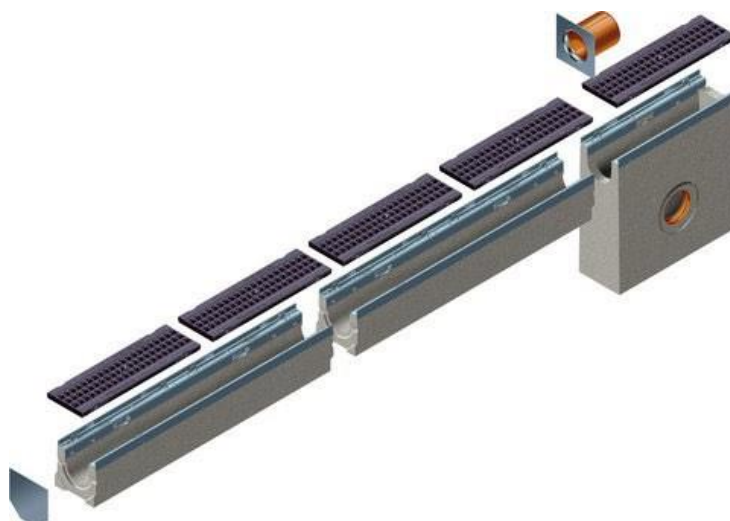
Wymagania minimalne:

wyposażony w zestaw stopek regulowanych, zaślepki, komplet odpływowy samoczyszczący, elementy montażowe do rusztu z zakresem regulacji, element do wyrównania wysokości, kołnierz uszczelniający, wyposażenie uszczelniające, narzędzia pomocnicze do przycięcia

Odwodnienie liniowe (pomieszczenia myjni)

Wymagania minimalne:

- korpus koryta wykonany z betonu I; C 35/45 ze zbrojeniem rozproszonym (mieszanka cementu, kwarcu i włókna)
- krawędzie koryt wykonane ze stali ocynkowanej
- ruszt szczelinowy poliamidowy, czarny,
- klasa obciążenia B125
- możliwość mocowania rusztu w 5 punktach (4x zatrzask, 1x blokada poprzeczna)



[przykładowe rozwiązanie]

KABINA PRYSZNICOWA

Wymagania minimalne:

- drzwi skrzydłowe otwierają się na zewnątrz
- wymiary: 90x90x195cm
- promień: 55cm
- rodzaj: półokrągła
- kolor okuć/profilu: chrom/srebrny połysk
- wypełnienie: szkło przezroczyste
- zakres regulacji: 870-888 mm
- szerokość wejścia: 840 mm
- wysokość: 1950 mm
- grubość szkła:
- drzwi: 6 mm
- element stały: 8 mm
- profil 550 mm



[przykładowe rozwiązanie]

AKCESORIA SANITARNE

Dozownik mydła w płynie, pojemność: 0,5l, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- mydło uzupełniane z kanistra
- pojemność zbiornika 0,4 l
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy



[przykładowe rozwiązanie]

Podajnik ręczników papierowych, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- pojemność do 600 szt. ręczników
- okienko do kontroli ilości ręczników
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy
- obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej



[przykładowe rozwiązanie]

Pojemnik na papier toaletowy, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- dostosowany do papieru o maksymalnej średnicy 19 cm
- okienko do kontroli ilości papieru
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy
- obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej



[przykładowe rozwiązanie]

Szczotka do WC, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- uchwyt przykręcany do ściany
- wymowany wkład z tworzywa sztucznego ułatwia czyszczenie
- rączka szczotki z klapą zapobiegającą wydostawaniu się zapachów
- dostępna w wersji matowej lub polerowanej



[przykładowe rozwiązanie]

Kosz pedałowowy, poj. 20l, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- wykonany z wysokiej jakości stali o podwyższonej odporności na odkształcenia
- dodatkowo wzmocniony wewnętrzną obręczą z tworzywa sztucznego oraz pełnym, zamkniętym dnem
- powierzchnia kosza zabezpieczona przed pozostawianiem odcisków palców
- elegancki, wytrzymały przycisk pedałowowy, z zabezpieczeniem przed porysowaniem podłogi
- niewidoczny, trwały, mechanizm unoszenia pokrywy z systemem powolnego, cichego opadania
- z funkcją "otwarta pokrywa", pozwalającą na wygodny serwis kosza - czyszczenie, wymianę worka
- wymowane wewnętrzne wiadro z uchwytami, wykonane z najwyższej jakości tworzywa sztucznego
- wiadro z systemem mocowania worka ukrywającym jego nadmiar - kosz zawsze wygląda schludnie i estetycznie
- uchwyt do wygodnego przenoszenia kosza
- spód zabezpieczony przed zarysowaniem podłogi



[przykładowe rozwiązanie]

Kosz pedałowyy, poj. 5l, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- wykonany z wysokiej jakości stali o podwyższonej odporności na odkształcenia
- dodatkowo wzmocniony wewnętrzną obręczą z tworzywa sztucznego oraz pełnym, zamkniętym dnem
- elegancki, wytrzymały przycisk pedałowyy, z zabezpieczeniem przed porysowaniem podłogi
- niewidoczny, trwały, mechanizm unoszenia pokrywy z systemem powolnego, cichego opadania
- wyjmowane wewnętrzne wiadro z uchwytami, wykonane z najwyższej jakości tworzywa sztucznego
- wiadro z otworem do mocowania worka ukrywającym jego nadmiar - kosz zawsze wygląda schludnie i estetycznie
- uchwyt do wygodnego przenoszenia kosza
- spód zabezpieczony przed zarysowaniem podłogi



[przykładowe rozwiązanie]

Wieszak podwójny, stal matowa nierdzewna

Wymagania minimalne:

- wykonany z mosiądzu chromowanego;
- mocowanie ściennie wykonane z mosiądzu.



[przykładowe rozwiązanie]

H - Drażek z 5 haczykami, mosiądz chromowany

Wymagania minimalne:

- wykonany z mosiądzu chromowanego
- mocowanie ścienne wykonane z mosiądzu
- wymiary:

głębokość	8,5 cm
szerokość	47,5 cm
wysokość	7 cm



[przykładowe rozwiązanie]

Porecz wc, ścienna, łukowa

Wymagania minimalne:

- stal nierdzewna
- długość: 60cm
- powierzchnia gładka, wypolerowana
- średnica: 32mm
- mocowana na płycie 100x245x13,5mm w kolorze antracytowym



[przykładowe rozwiązanie]

Porecz uchylna, ścienna, z uchwytem na papier toaletowy

Wymagania minimalne:

- stal nierdzewna
- długość: 60cm
- powierzchnia gładka, wypolerowana
- średnica: 32mm
- mocowana na płycie 100x245x13,5mm w kolorze antracytowym



[przykładowe rozwiązanie]

Porecz prosta, ścienna

Wymagania minimalne:

- stal nierdzewna
- powierzchnia gładka, wypolerowana
- mocowanie przy pomocy rozet 71mm z otworami dla 3 śrub montażowych



[przykładowe rozwiązanie]

Siedzisko prysznicowe

Wymagania minimalne:

- wymiary siedziska: 40x40cm
- stal nierdzewna
- powierzchnia gładka, wypolerowana
- mocowane na 2 płytkach 70x190x15mm z otworami dla 3 śrub montażowych
- siedziska wyposażone w zdejmowalny panel z polipropylenu w kolorze antracytowym



[przykładowe rozwiązanie]

Wieszak zastony prysznicowej

Wymagania minimalne:

- stal nierdzewna matowa
- średnica: 25mm
- wymiary: 90x90cm
- montaż narożny
- z dodatkowym mocowaniem stropowym 500x44mm\
- w komplecie 12 uchwytów do zastonki prysznicowej



[przykładowe rozwiązanie]

Zastona prysznicowa

Wymagania minimalne:

- wymiary: wysokość: 200cm, szerokość: 180cm
- wszyte elementy obciążające w dolnej części
- 12 otworów dla uchwytów zasłony



[przykładowe rozwiązanie]