



PŁASZCZ DAMSKI DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Przedmiot dokumentacji
 - 1.1 Opis ogólny
 - 1.2. Normy i dokumenty związane
2. Rysunek modelowy
3. Wymagania techniczne
 - 3.1 Dane dotyczące tkaniny
 - 3.2 Ściegi maszynowe
 - 3.3 Zastosowanie taśm
 - 3.4 Wykazy materiałów zasadniczych i dodatków
4. Zestawienie elementów składowych
5. Normy zużycia materiałów i dodatków
6. Rysunki techniczne – wymiarowe
7. Tabela klasyfikacyjna wielkości
8. Tabela wymiarów zasadniczych
9. Warunki obioru
 - odbiór jakościowy
 - cechowanie etykiety wszywki, konserwacja
 - pakowanie , przechowywanie, transport
10. Oznakowanie
 - wzór etykiety
11. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
12. Próbki tkanin
13. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. PRZDMIOT DOKUMENTACJI.

1.1. OPIS OGÓLNY

Płaszcz damski z wełny na podszewce. Przód zapinany na trzy guziki. Kołnierz na odcinanej stójce, wykładany. W przodach wykonane cięcie do kieszeni bocznej. Kieszenie boczne skośne. Tył płaszcza z cięciami pionowymi ze szwem po środku. Rękawy wszywane dwuczęściowe z patką zapinaną na guzik. W obłożeniu wykonana kieszeń wewnętrzna, pionowa zapinana na guzik.

Fason płaszcza prosty, dobrze układający się na różnych typach sylwetek.

1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-P-84518:1996 Wyroby odzieżowe. Terminologia.

PN-91/P-01831 Elementy wyrobów odzieżowych.

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy.

PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-83/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci
symboli graficznych

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie, transport.

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

lub

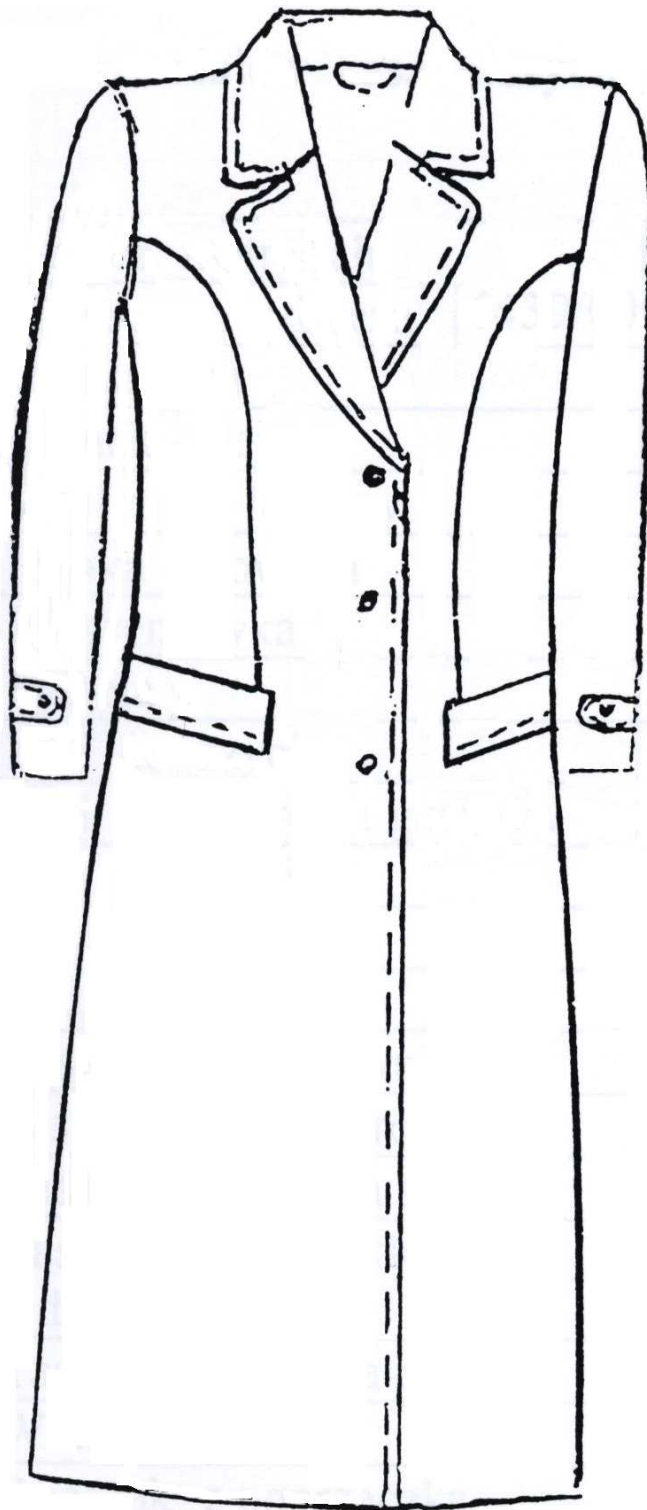
PN-EN 13402:2005 Wyroby odzieżowe. Wielkości.

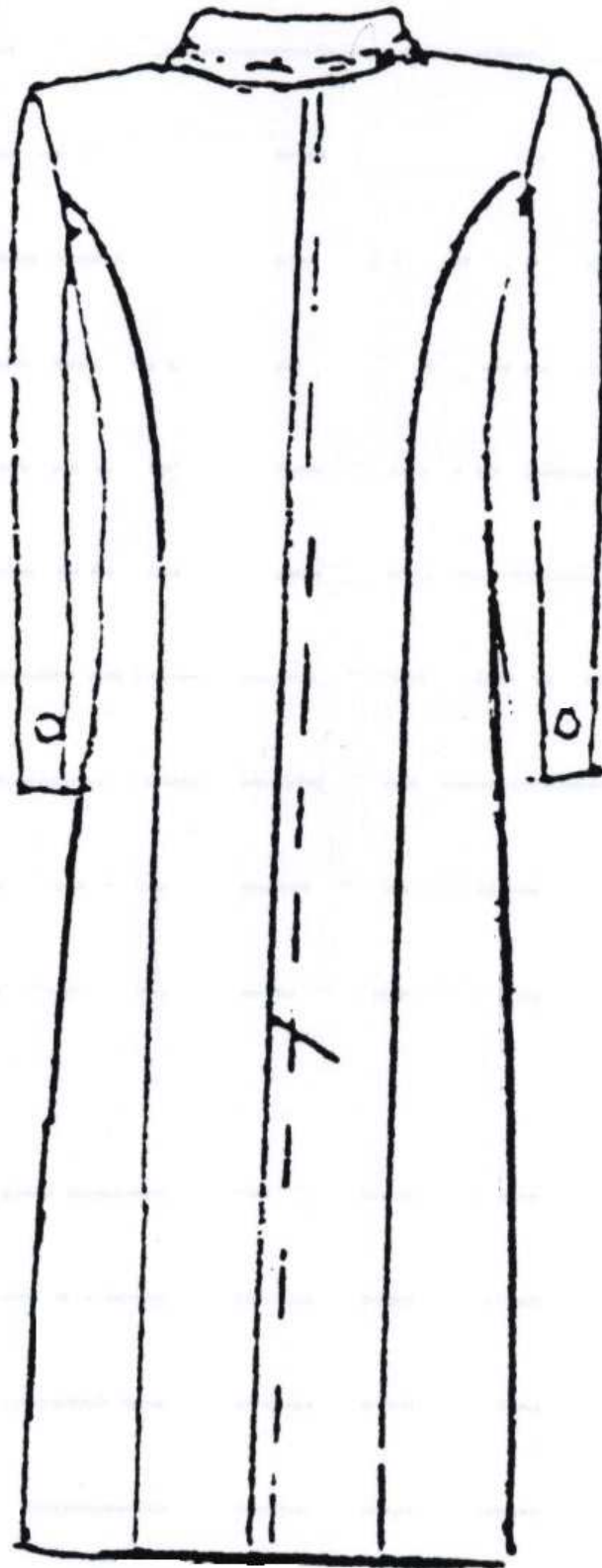
PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

2. RUSUNKI MODELÓWE





3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. DANE DOTYCZĄCE TKANINY WIERZCHNIEJ

(na podstawie warunków technicznych producenta)

Tomaszów Maz. dn. 6.04.1999 r.

CERTYFIKAT

Marka Tkaniny **6439/P3345**
Deseń **21/3575**
Splot **2/2 S**

Wyszczególnienie				jednostki miary	wartości liczbowe	wartości tolerancji	Kontrola jakości wg
Skład surowcowy		wełna	%	76	nieogr./-4		
		kaszmir	%	10	nieogr./-4		
		włókna syntetyczne	%	14	wynikowa		
Szerokość		między krajkami	cm	152	± 2	PN-81/P-04610	
		z krajkami		154	± 2		
Masa g/m	legalna	liniowa	g/m	560	± 22	PN-92/P-01737	
		powierzchniowa	g/m2	364	± 15	PN-85/P-04613	
	aklimatyzowana	liniowa	g/m		±	PN-ISO 3801:1993	
		powierzchniowa	g/m2		±		
Liczba nitów w tkaninie na decymetr		O	nitok/dm	156	± 6	PN-72/P-04637	
		W		158	± 9		
Wytrzymałość nie mniej niż	na rozciąganie	O	daN	18		PN-88/P-04626	
		w					
	na wypychanie		MPA			PN-72/P-04628	
Odporność na ścieranie nie mniej niż:						PN-93/P-04621	
Stopień odporności na piling-zmęczenie nie mniej niż:					3	PN-91/P-04619	
Względne wydłużenie sprężyste przy obciążeniudaN/cm		kierunek wzdluzny	%			PN-71/P-04620	
		poprzeczny					
Względne wydłużenie trwałe przy obciążeniudaN/cm		kierunek wzdluzny	%			PN-71/P-04620	
		poprzeczny					
Odporność po zmieciu nie mniej niż: po 10 min. po 24 godz.		O	stopień	2		PN-86/P-04632	
		w		3			
Odporność na przesuwanie nitów nie więcej niż:		O	mm			PN-76/P-04618	
		w					
Zmiana wymiarów nie więcej niż	po zamoczeniu	O	%	4,5		PN-73/P-04622	
		w		4,0			
	po praniu	O	%			PN-93/P-04797	
		w					
	po prasowaniu	O	%	3,5		PN-74/P-04624	
		w		3,0			
ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA:	tarcie	suche	zabrudzenie		4 3-4 3	PN-87/P-04908	
			bieli tk.bawełnianej				
	woda		zmiana barwy		4 4 4	PN-90/P-04910	
			bieli tk.bawełnianej		4 4 4		
	woda morska		zmiana barwy			PN-89/P-04911	
			bieli tk.bawełnianej				
	Pranie 40 C		zmiana barwy			PN-87/P-04912	
			bieli tk.bawełnianej				
	Pot	kwaśny	zmiana barwy		3-4 4 4	PN-91/P-04913	
			bieli tk.bawełnianej		4 3-4 3-4		
		alkaliczny	zmiana barwy		3-4 4 4		
			bieli tk.bawełnianej		4 3-4 3-4		
	Prasowanie(wilgotne)		zmiana barwy		4 4 3-4	PN-91/P-04914	
			bieli tk.bawełnianej				
	Czyszczenie chemicznie		zmiana barwy		4 4 4	PN-91/P-04923	
			bieli tk.bawełnianej		4 4 4		
		Światło	zmiana barwy		4 4-5 4-5	PN-63/P-04909	
Sucha obróbka term.		zmiana barwy		4 4 4	PN-91/P-04941		
Sucha obróbka term.		stopień bieli tk. poliestrowej		4 4 4	PN-91/P-04941		

Wskaz
im 204

Z-CA KIEROWNIKA
Działu ...
mgr inż. Beata Majewska

Do wykonania wyrobu obowiązuje:

- warunki techniczne na tkaninę zasadniczą i podszewkę,
- układ kroju i szablony.

3.2. ŚCIEGI MASZYNOWE

- Szerokość stębnówki – 1 cm od krawędzi
(krawędzie przodu, krawędzie kołnierza, krawędzie patki)
- szerokość szwów – 2 cm dzew tyłu
- szerokość szwów – 0,7 cm połączenie stójki z kołnierzem
- szerokość szwów – 1 cm wszystkie pozostałe szwy

Gęstość ściegów:

- stębnówka 30-40/1 dm
- dziurka odzieżowa 100-120/1 dm

Uwaga:

Szwy na początku i na końcu zamocować

3.3. ZASTOSOWANIE TAŚM

- taśma bawełniana skośna szer. 0,6 cm (pacha tyłu i przodu)
- taśma płócienna klejona jednostronnie szer. 1,5 cm (krawędzie przodu,
załamanie klapy)
- taśma bawełniana prosta szer. 1,5 cm (rozporek tyłu)

3.4. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj tkaniny	Uwagi
1.	Tkanina zasadnicza	6439/000/P3345/21/3575/162	
2.	Podszewka		
3.	Camela klejona	45519/90X116	
4.	Włóknitex klejony	V081A57/90	
5.	Pianka igłowana	W/1	
6.	Kieszeniówka	2/100	
7.	Flanela	1917-191-560-03	
8.	Nici do szycia	120	
9.	Nici do dziurek i guzików	80	
10.	Nici do pręcika	30	
11.	Guziki	36'	
12.	Podguziki		
13.	Taśma wieszakowa	7493/16	
14.	Wszywka rozmiarowa		
15.	Taśma bawełniana skośna	0,6	
16.	Taśma płócienna klejona jednostronnie	1,5	
17.	Taśma bawełniana prosta	1,5 cm	
18.	Wkład barkowy		
19.	Wieszak z poprzeczką		
20.	Worek	70/160	
21.	Znak ostrzegawczy Nr 11		
22.	Przepis prania Nr 1		
23.	Etykieta papierowa		
24.	Plomba		
25.	Guziki 24'	2881-143-318-242	

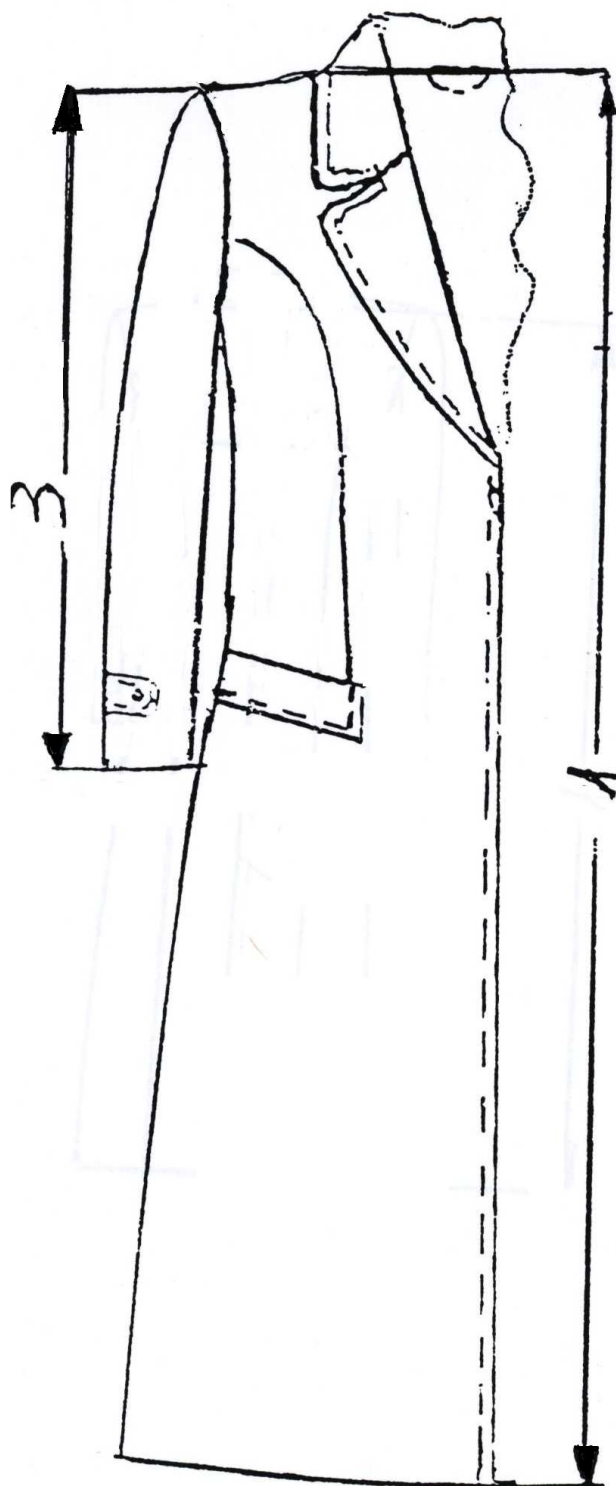
4. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

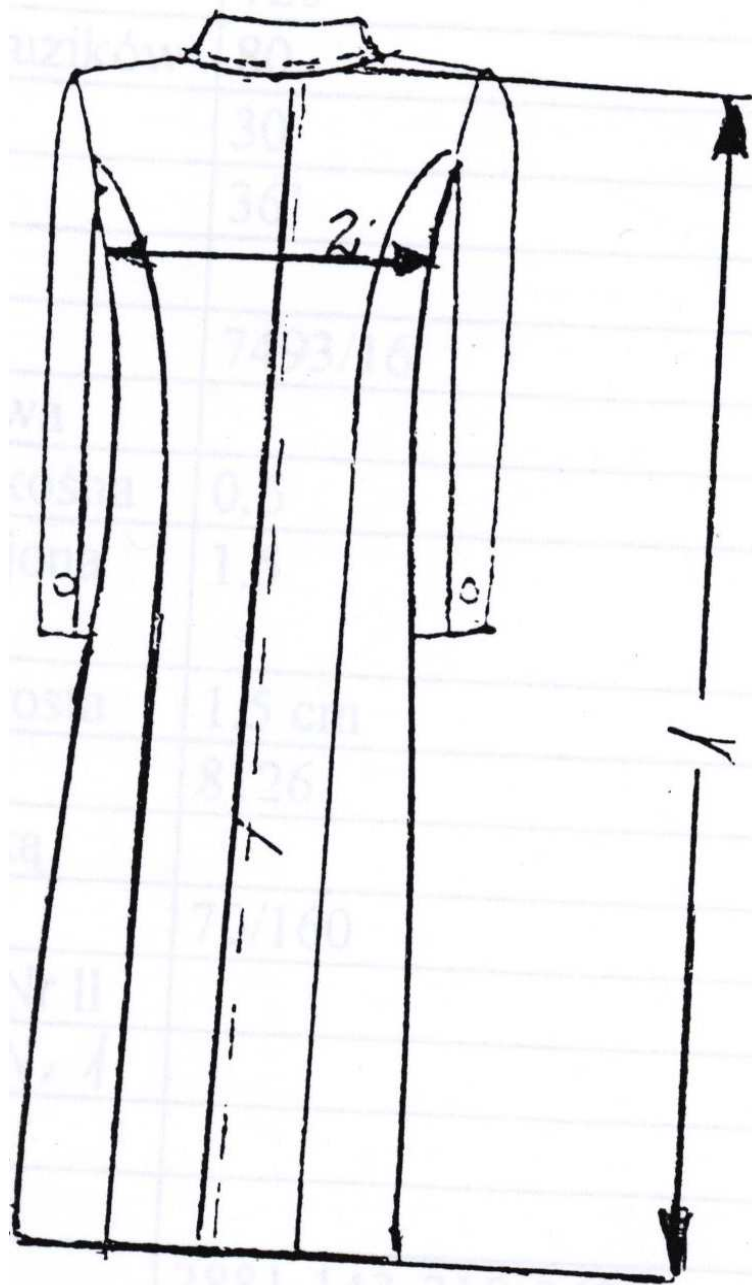
Rodzaj tkaniny	Lp	Wyszczególnienie elementów	Ilość
Tkanina zasadnicza	1.	Tył	2
	2.	Bok tyłu	2
	3.	Boczek przodu	2
	4.	Przód	2
	5.	Obłożenie	2
	6.	Rękaw wierzchni	2
	7.	Rękaw spodni	2
	8.	Patka rękawa	4
	9.	Patka kieszeni bocznej	2
	10.	Wypustka kieszeni bocznej	2
	11.	Kołnierz spodni	1
	12.	Stójka spodnia	1
	13.	Kołnierz wierzchni	1
	14.	Stójka wierzchnia	1
Podszywka	1.	Tył	1
	2.	Boczek tyłu	2
	3.	Przód	2
	4.	Bok przodu	2
	5.	Rękaw wierzchni	2
	6.	Rękaw spodni	2
	7.	Podkład kieszeni bocznej	2
	8.	Zapinka kieszeni wewnętrz.	1
	9.	Podtrzymywacze pach	4
Camela klejona	1.	Kołnierz spodni	1
	2.	Stójka spodnia	1
	3.	Przód	2
	4.	Boczek przodu	2
	5.	Wzmocnienie kieszeni bocz.	2
	6.	Podwinięcie dołów	10
	7.	Górna część przodu	2
Pianka igłowana	1.	Wypełnienie kuli rękawa	2
Flanela	1.	Worek kieszeni bocznej	4
Kieszeniówka	1.	Worek kieszeni wewnętrznej	2
Włóknitex klejony	1.	Kołnierz wierzchni	1
	2.	Stójka wierzchnia	1
	3.	Obłożenie przodu	2
	4.	Dół przodu	2
	5.	Wypustka kieszeni bocznej	2
	6.	Patka kieszeni bocznej	2
	7.	Dół boku z tyłu	2
	8.	Szyjka – ramie	2
	9.	Rozporek tyłu	2
	10.	Dół tyłu	2
	11.	Dół rękawa wierzchniego	2
	12.	Dół rękawa spodniego	2
	13.	Kula rękawa wierzchniego	2
	14.	Wypustka kieszeni wewn.	1
	15.	Patka rękawa	2

5. NORMY ZUŻYCIA MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj tkaniny	Norma
1.	Tkanina zasadnicza	6439/000/P3345/21/575/162 Szer. 152 cm	2,60 cm
2.	Podszewka	7334 Szer. 140 cm	2,15 cm
3.	Camela klejona	45519/90X116	1,20 cm
4.	Wóknitex klejony	V081A57/90	0,78 cm
5.	Pianka igłowana	W/1 Szer. 145 cm	0,03 cm
6.	Kieszeniówka	2/100 Szer. 90 cm	0,11 cm
7.	Flanela	1917-191-560-03 Szer. 90 cm	0,16 cm
8.	Nici do szycia	120	300 mb
9.	Nici do dziurek i guzików	80	10 mb
10.	Nici do pręcika	30	3 mb
11.	Guziki	36'	5 +1 szt.
12.	Podguziki		3 szt.
13.	Taśma wieszakowa	7493/16	0,10 mb
14.	Wszywka rozmiarowa		1 szt.
15.	Taśma bawełniana skośna	O,6	2,30
16.	Taśma płócienna klejona jednostronnie	1,5	4,50 mb
17.	Taśma bawełniana prosta	1,5	0,50 mb
18.	Wkład barkowy	8126	1 para
19.	Wieszak z poprzeczką		1 szt.
20.	Worek	70/160	1 szt.
21.	Znak ostrzegawczy Nr 11		1 szt.
22.	Przepis prania Nr 1		1 szt.
23.	Etykieta papierowa		1 szt.
24.	Plomba		1 szt.
25.	Guziki 24'	2881-143-318-242	1 szt.

6.RYSUNKI TECHNICZNE - WYMIAROWE





7. TABELA KLASYFIKACYJNA WIELKOŚCI

ROZMIAR	36	38	40	42	44	46

8.TABELA WYMIARÓW ZASADNICZYCH

	36	38	40	42	44	46
1. Długość tyłu mierzona od podkroju szyi do dołu	109	113	117	121	125	129
2. Obwód mierzony po zapięciu w połowie pod pachą	53	55	57	59	61	63
3. Długość rękawa	61	63	65	67	69	71

9. WARUNKI ODBIORU

Odbiór jakościowy wg PN-83/P-84506. Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.
Stopnie jakości.

9.1 Rodzaj badań zgodności wyrobu ze stawianymi wymogami.

- oględziny zewnętrzne /metoda organoleptyczna/,
- sprawdzenie wymiarów /porównawcze wg tabeli wymiarów/,
- sprawdzenie tkaniny /zgodnie z PN i warunkami technicznymi/,
- sprawdzenie prawidłowego funkcjonowania dodatków galanteryjnych,

9.2 Pobieranie próbek.

Z partii wyrobów przedstawionych do odbioru należy w sposób losowy pobrać w ilości podanej w tabeli.

Liczność partii w szt. ubr. kpi.	Liczność w szt. w kompl.	Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych
do - 160	10	1
161 - 630	15	2
631 - 2500	40	3
2500 - 6300	60	5

9.3. Ocena wyników badań

Ocena sztuk.

Wyrób należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania wymienione w pkt. 1 dadzą wynik pozytywny. Wyrób należy uznać za wadliwy o ile chociaż jedno z badań da wynik ujemny.

Ocena partii.

Partia wyrobów jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych, jeżeli liczba sztuk wadliwych nie przekracza ilości wymienionych w tabeli 1.

Postępowanie z partią wadliwą.

Partia wyrobów uznana za niezgodną z wymaganiami może być przez producenta poprawiona i przedstawiona do ponownych badań. Ponowne badania uważa się za ostateczne. W przypadku występujących wad konfekcyjnych, które nie dadzą się usunąć, ale nie wpływają na obniżenie wartości użytkowych wyrobu należy zastosować stopniowanie jakości w zależności od liczby błędów.

Dopuszczalna liczba błędów konfekcyjnych

Tabela 1

grupa I	grupa II	grupa III
0	5	8

9.4. Stopnie jakości.

Stosuje się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od liczby błędów nie obniżających wartości użytkowej odzieży.

UWAGA: do błędów konfekcyjnych nie należy zaliczać wadliwie działających dodatków galanteryjnych. Wadliwie działające dodatki galanteryjne całkowicie dyskwalifikują wyrób.

9.5. Pakowanie, przechowywanie i transport wg PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe

Znakowanie przed pakowaniem.

Ubrania powinny być zaopatrzone w przywieszki zawierające następujące dane:

- a. nazwę lub znak producenta,
- b. nazwę i symbol wyrobu,
- c. nr zlecenia,
- d. jakość,
- e. wielkość.

Pakowanie.

Płaszcz należy pakować po 1 szt. do worka foliowego.

Przechowywanie.

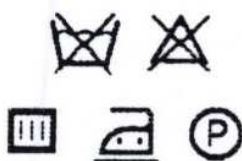
Ubrania należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym z dala od źródeł ciepła.

Transport.

Ubrania mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu. Załadowywanie, przewóz i wyładowywanie powinno odbyć się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

9.6 Konserwacja.

Wszystka informacyjna o sposobie konserwacji wg. PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych



10. OZNAKOWANIE

WZÓR ETYKIETY

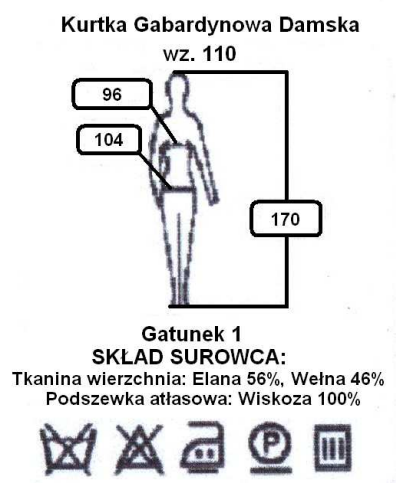
Oznakowanie

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład:



Sposób konserwacji

PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych

11. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

12. PRÓBKA TKANINY ZASADNICZEJ

PODSZEWKA

13. ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**