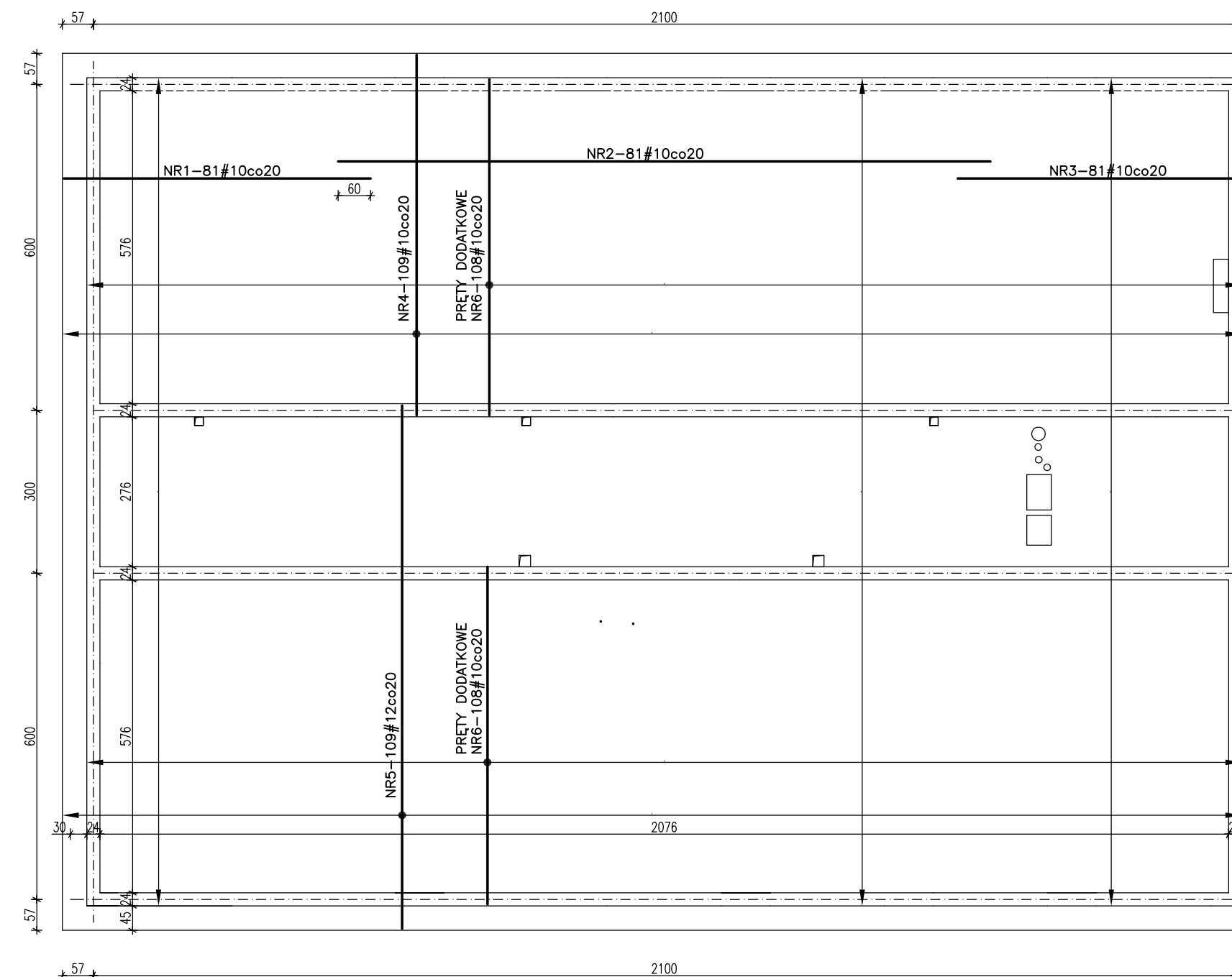
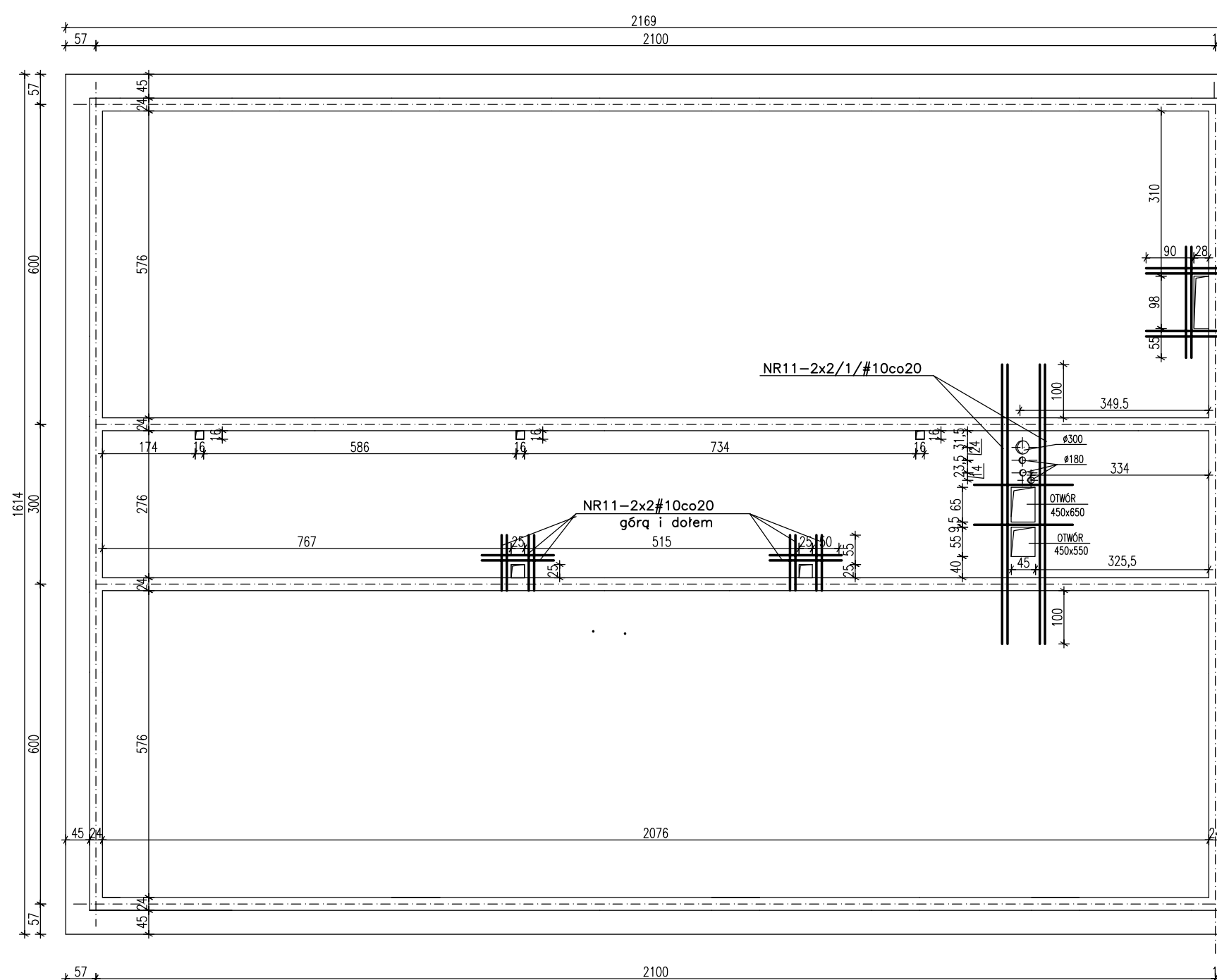


SIATKA PODSTAWOWA - #10co20cm
W OBYDWU KIERUNKACH

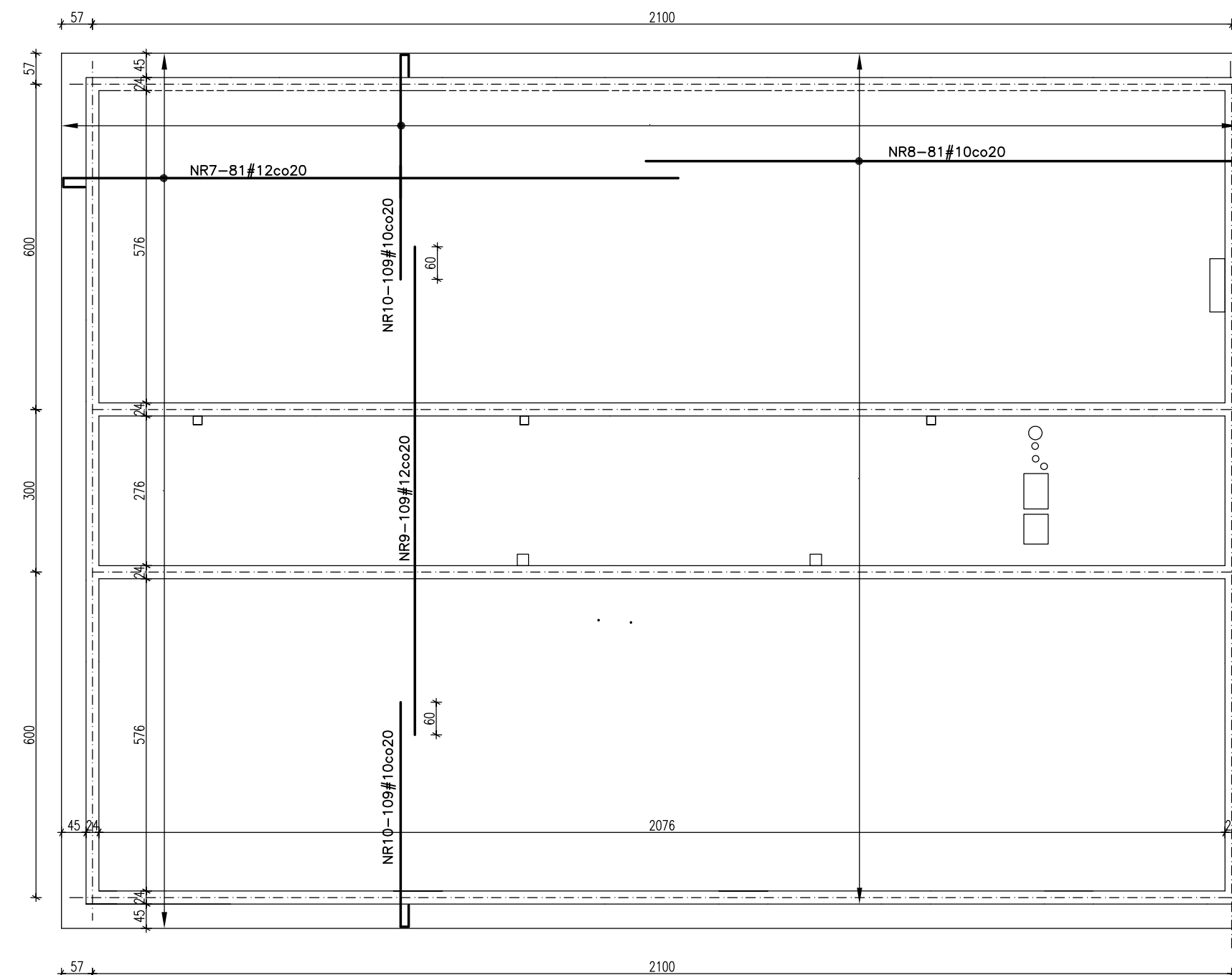


ZBROJENIE DODATKOWE PRZY OTWORACH

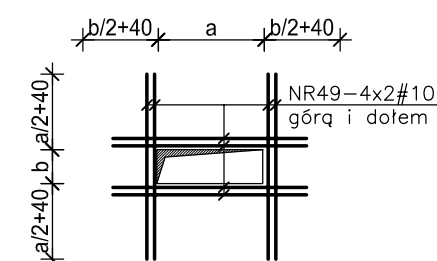


ZBROJENIE GÓRNE

SIATKA PODSTAWOWA - #10co20cm
W OBYDWU KIERUNKACH



DODATKOWE ZBROJENIE WOKÓŁ OTWORÓW



BETON C25/30 (B30)













STAI A-III N

Otulenie zbrojenia 3 cm.

GÓRNY POZIOM STROPU NAD PIĘTREM : + 7.27 m

Grubość stropu $h=22$ cm,

WYKAZ STALI

NR	KSZTAŁT PRĘTÓW	#	L	SZT.	#10
1	2	3	4	5	6
1		#10	5,65	81	457.65
2		#10	12,00	81	972.00
3		#10	5,20	81	421.20
4		#10	6,63	109	722.67
5		#10	9,63	109	1049.67
6		#10	6,19	108	668.52
7		#10	11,89	81	963.09
8		#10	11,49	81	930.69
9		#10	9,00	109	981.00
10		#10	4.69	218	1022.42
11		#10	50.00	1	50.00
12	 4szt/m2	#10	0,73	1294	944.62
Długość razem m					9183.53
Ciężar jednostkowy stali kg/m				0.62	
Ciężar całkowity stali dla 1 szt.			kg		5693.79

UWAGI:

1. Rozpatrywać łącznie z rysunkami architektury i opisem technicznym.
2. Rozpatrywać łącznie z rysunkami konstrukcji elementów dochodzących.
3. Wszystkie otwory zweryfikować z projektami branżowymi i architekturą.
4. Połączyć monolitycznie ze wszystkimi elementami dochodzącymi.
5. Powierzchnię przetrz technologicznych przed zabetonowaniem starannie oczyścić.
6. Zakład prętów większy bądź równy 60cm.
7. Pręty w otworach wyciąć. Pręty przecięte otworami rozłożyć symetrycznie wokół otworów.

	<h1 style="margin: 0;">INWESTPROJEKT ŚWIĘTOKRZYSKI</h1>		
	ul. Targowa 18 25-520 Kielce	Rok założenia 1958	www.inwestw.com.pl
	e-mail: sekretariat@inwestw.com.pl		
SPÓŁDZIELNIA PRACY			

OBJEKT:	BIUDYNEK BIUROWO-ADMINISTRACYJNY OŚRODKA POMOCY SPOŁECZNEJ W LEGIONOWIE (dz.nr 23/3, 23/4, 25 OBREB 38)
----------------	--

RYSUNEK	<h2 style="margin: 0;">POZ.1.1 STOP NAD PIĘTEM</h2>
----------------	---

Rodzaj opracowania	PROJEKT WYKONAWCZY - KONSTRUKCJA	Data																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">PP</th> <th style="width: 40%;">Imię i nazwisko</th> <th style="width: 30%;">Podpis</th> <th style="width: 10%;">Nr uprawnień</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">Projektował</td> <td style="padding: 5px;">mgr inż. W. Lubieniecki</td> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">KL 388/88</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Opracował</td> <td style="padding: 5px;">Inż. B. Sobóń</td> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">mgr inż. H. Sattawa</td> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">mgr inż. A. Zapala</td> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Sprawdził</td> <td style="padding: 5px;">mar inż. S. Gnuzdziń</td> <td style="padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">228/K1/72</td> </tr> </tbody> </table>	PP	Imię i nazwisko	Podpis	Nr uprawnień	Projektował	mgr inż. W. Lubieniecki		KL 388/88	Opracował	Inż. B. Sobóń				mgr inż. H. Sattawa				mgr inż. A. Zapala			Sprawdził	mar inż. S. Gnuzdziń		228/K1/72	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> 01.2021r </td> <td style="width: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> Skala </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px; text-align: center;"> 1:100 </td> <td style="padding: 5px; text-align: center;"> Nr. rys. </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px; text-align: center;"> <h1 style="margin: 0;">K07</h1> </td> </tr> </table>	01.2021r	Skala	1:100	Nr. rys.	<h1 style="margin: 0;">K07</h1>	
PP	Imię i nazwisko	Podpis	Nr uprawnień																												
Projektował	mgr inż. W. Lubieniecki		KL 388/88																												
Opracował	Inż. B. Sobóń																														
	mgr inż. H. Sattawa																														
	mgr inż. A. Zapala																														
Sprawdził	mar inż. S. Gnuzdziń		228/K1/72																												
01.2021r	Skala																														
1:100	Nr. rys.																														
<h1 style="margin: 0;">K07</h1>																															