## Załącznik Nr 1

**Specyfikacja techniczna**

na dostawę serwomechanizmów bezszczotkowych ze sterownikiem, zintegrowanych ze śrubą kulową

Przedmiotem zamówienia są:

Serwomechanizmy bezszczotkowe ze sterownikiem, fabrycznie zintegrowane ze śrubą kulową-50 szt.

1. Sterownik zintegrowany w obudowie silnika
2. sterowanie położeniem w zamkniętej pętli
3. minimalna wynikowa rozdzielczość sterowania śrubą: 2 µm
4. komunikacja za pomocą magistrali CAN
5. zasilanie 15-30V
6. Średnica: 20-23mm
7. Maksymalna długość silnika ze sterownikiem: 70mm
8. Maksymalna długość całkowita (ze śrubą): 180mm
9. Prędkość bez obciążenia: 6000 do 6200 [min-1]
10. Stała momentu obrotowego: 3 do 38 [mNm/A]
11. Częstotliwość przełączania PWM: 92 do 98 [kHz]
12. Zakres temperatury pracy: -20 do +80 [◦C]
13. Materiał obudowy: Stal nierdzewna
14. Masa silnika: 110 do 125 [g]
15. Znamionowy moment obrotowy: 24 do 26 [mNm]
16. Prąd znamionowy: 0,84 do 0,88 [A]
17. Prędkość znamionowa: 4600 do 5000 [min-1]
18. zintegrowana śruba kulowa
19. Średnica siłownika liniowego: 20 do 24 [mm]
20. Długość siłownika liniowego: 2 do 34 [mm]
21. Nominalna długość śruby: 74.8 do 75,2 [mm]
22. Ciągła prędkość wyjściowa, maks.: 11 do 130 [mm/s]
23. Ciągła prędkość wejściowa, maks.: 3400 do 3800 [min-1]
24. Ciągła siła osiowa: 80 do 90 [N]
25. Obciążenie promieniowe, maks.: 80 do100 [N]
26. Współczynnik redukcji: 1:1
27. Masa komponentu śruby kulowej: 100 do 120 [g]

Pozostałe wymagania:

1. Certyfikaty producenta:
2. ISO 9001
3. ISO 14001

 2. Zamawiający dopuszcza dostawy sukcesywne serwomechanizmów

 w ilościach minimum po 4 sztuki.