

PARAMETRY TECHNICZNE

Trójmodułowa stacja do zatapiania – zestawienie parametrów technicznych	
1.	Stacja do zatapiania (zatapiarka parafinowa) trójmodułowa: moduł zatapiający (dystrybutor parafiny), moduł podgrzewający (urządzenie grzewcze) oraz moduł chłodzący (płyta chłodząca)
2.	Poszczególne moduły mogą pracować niezależnie od siebie i mieć programowane niezależne godziny pracy
Moduł zatapiający (dystrybutor parafiny)	
3.	Moduł zatapiający do zatapiania preparatów parafiną niezależny elektro-mechanicznie od pozostałych modułów
4.	Możliwość programowania parametrów pracy modułu bezpośrednio w panelu kontrolnym w module zatapiającym
5.	Pojemność zbiornika na parafinę min. 5.5 litra
6.	Regulacja temperatury zbiornika na parafinę w zakresie nie mniejszym niż: 30-80°C
7.	Skok regulacji temperatury zbiornika na parafinę: 1°C
8.	Urządzenie wyposażone w podgrzewany obszar roboczy
9.	Wymiary obszaru roboczego: 450x240 mm ±5%
10.	Regulacja temperatury podgrzewanego obszaru roboczego w zakresie nie mniejszym niż 30-80°C
11.	Skok regulacji temperatury obszaru roboczego na parafinę: 1°C
12.	Obszar roboczy wyposażony w trymer do usuwania nadmiaru parafiny z kasetek histopatologicznych
13.	Urządzenie wyposażone w punkt chłodzący do wstępnego schładzania parafiny
14.	Punkt chłodzący o wymiarach min. 50x50 mm
15.	Temperatura punktu chłodzącego do: -5°C
16.	Urządzenie wyposażone w wyświetlacz typu LCD we frontowej części obudowy
17.	Wyświetlacz wskazujący jednocześnie parametry pracy: zadana temperatura zbiornika na parafinę, aktualna temperatura zbiornika na parafinę, zadana temperatura zbiornika obszaru roboczego, aktualna temperatura obszaru roboczego, status włączenia punktu chłodzącego, czas, data
18.	Sterowanie funkcjami urządzenia za pomocą przycisków znajdujących się we frontowej części obudowy odpornych na zabrudzenia parafiną
19.	Możliwość zaprogramowania dni pracy modułu zatapiającego w cyklu tygodniowym (dni w których urządzenie samodzielnie włącza ogrzewanie)
20.	Możliwość zaprogramowania godzin pracy w cyklu dobowym (godziny w których urządzenie samodzielnie włącza ogrzewanie)
21.	Liczba okresów pracy (zakresów godzinowych) w cyklu dobowym: min. 3 cykle dobowe
22.	Możliwość wprowadzenia urządzenia w stan uśpienia
23.	Wyptyw parafiny aktywowany za pomocą odchylanego przełącznika lub pedału nożnego
24.	Pedał nożny na wyposażeniu stacji do zatapiania
25.	Regulacja przepływu strumienia parafiny
26.	Możliwość całkowitego zablokowania przepływu parafiny za pomocą pokrętła
27.	Oświetlenie własne urządzenia typu LED
28.	Liczba diod LED: min. 6
29.	Możliwość regulacji kąta padania światła
30.	Liczba diod z regulacją kąta padania światła: min. 3
31.	Min. dwa uchwyty na pincety podgrzewane metodą konwekcji z powierzchni roboczej
32.	Możliwość łatwego zdjęcia uchwytów z powierzchni roboczej (montaż magnetyczny)
33.	Pojemność uchwytu na pincety: 4 sztuki
34.	Możliwość podłączenia bezpośrednio do urządzenia elektrycznie podgrzewanej pincety
35.	System odprowadzania i magazynowania nadmiaru parafiny z blatu roboczego do wysuwanej szuflady
36.	Frezowane rowki odprowadzające nadmiar parafiny z blatu roboczego
37.	Wyjmowana szuflada do usuwania nadmiaru parafiny