

ZAŁĄCZNIK NR 2

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

NR	SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ
1	Drukarka 3D o dużym polu roboczym do wytwarzania modeli wykorzystująca termoplastyczne tworzywa tzw. filamenty
	SZT. 1
	Parametry techniczne urządzenia:
	Technologia druku: FFF Druk 3D odbywa się poprzez nakładanie na model kolejnych, bardzo cienkich warstw tworzywa sztucznego. Kolejne warstwy są ze sobą ściśle połączone, a ich duża liczba sprawia, że wydruk uzyskuje formę przestrzenną.
	Obszar platformy roboczej minimum: 300 x 300 x 300 mm
	Grubość warstwy: min.50 – max. 500 mikronów
	Rodzaj filamentów możliwych do użycia min.: Nylon, PLA, ABS, PC, PP, PVA, PETG, HIPS, ASA, TPU, PC-ABS, ESD
	Średnica filamentu: 1,75 mm
	Średnica dyszy drukującej min: 0,2 mm / 0,4 mm / 0,6 mm / 0,8 mm / 1,2 mm
	Zakres temperatury pracy dyszy minimum: 180-300 stopni Celsjusza
	Liczba głowic: minimum 2
	Temperatura platformy roboczej: minimum 110°C
	Kalibracja platformy roboczej: automatyczna
	Czujnik końca filamentu
	Podgląd z kamery
	Funkcja podtrzymywania energii
	Zasilanie: 100 – 240 VAC, 50/60 Hz
	Łączność: min. USB, WIFI
	Format obsługiwanych plików min.: STL, OBJ
	Interface w języku polskim
Oprogramowanie, które umożliwi import i przygotowanie obiektu do druku 3D tzw. Slicer, oprogramowanie kompatybilne z dostarczona drukarką, w języku polskim	
Gwarancja minimum 12 miesięcy	

2	Drukarka 3D UV LCD
	SZT. 2
	Parametry techniczne urządzenia:
	Drukarka 3D w technologii UV LCD
	Obszar roboczy co najmniej 190 x 120 x 240 mm
	Rozdzielczość LCD co najmniej 4K (3840 x 2400px)
	Interface w języku polskim
	Łączność: min. USB
	Oprogramowanie, które umożliwi import i przygotowanie obiektu do druku 3D tzw. Slicer, oprogramowanie kompatybilne z dostarczona drukarką, w języku polskim
	Gwarancja minimum 12 miesięcy
3	Stacja do czyszczenia i utwardzania wydruków
	SZT. 1
	Parametry techniczne urządzenia:
	Wielkość płukanych i utwardzanych modeli minimum: 150 mm x 100 mm x 200 mm
	Stacja wyposażona w zamkniętą komorę
Gwarancja minimum 12 miesięcy	