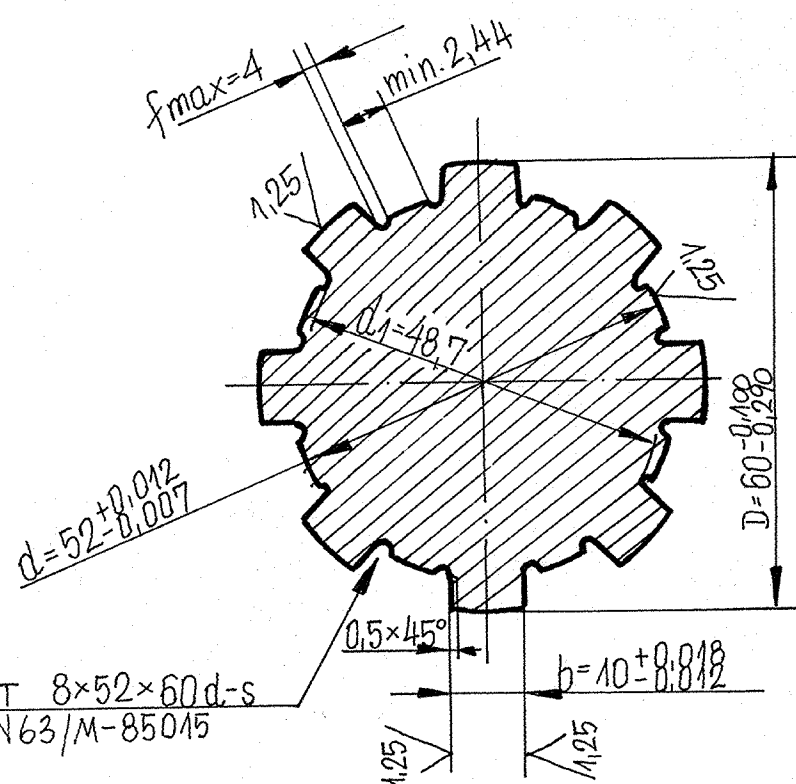


|       |                  |
|-------|------------------|
| φ40k5 | +0,013<br>+0,002 |
| φ70m6 | +0,030<br>+0,011 |

A-A

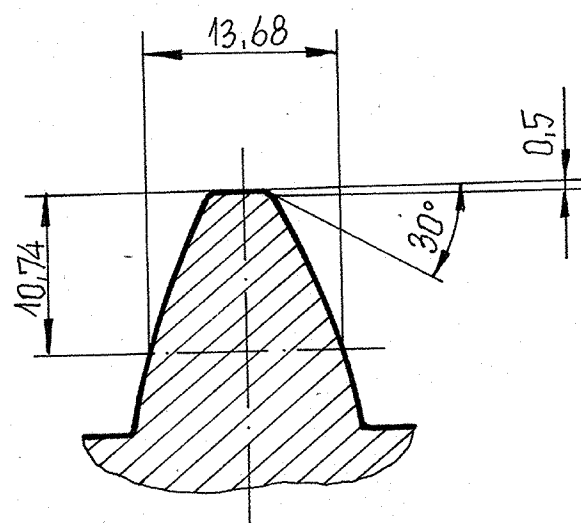
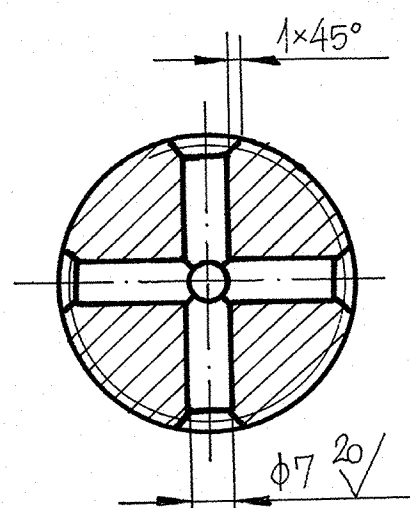


ZARYS ZĘBA W PRZĘKROJU NORMALNYM

2:1

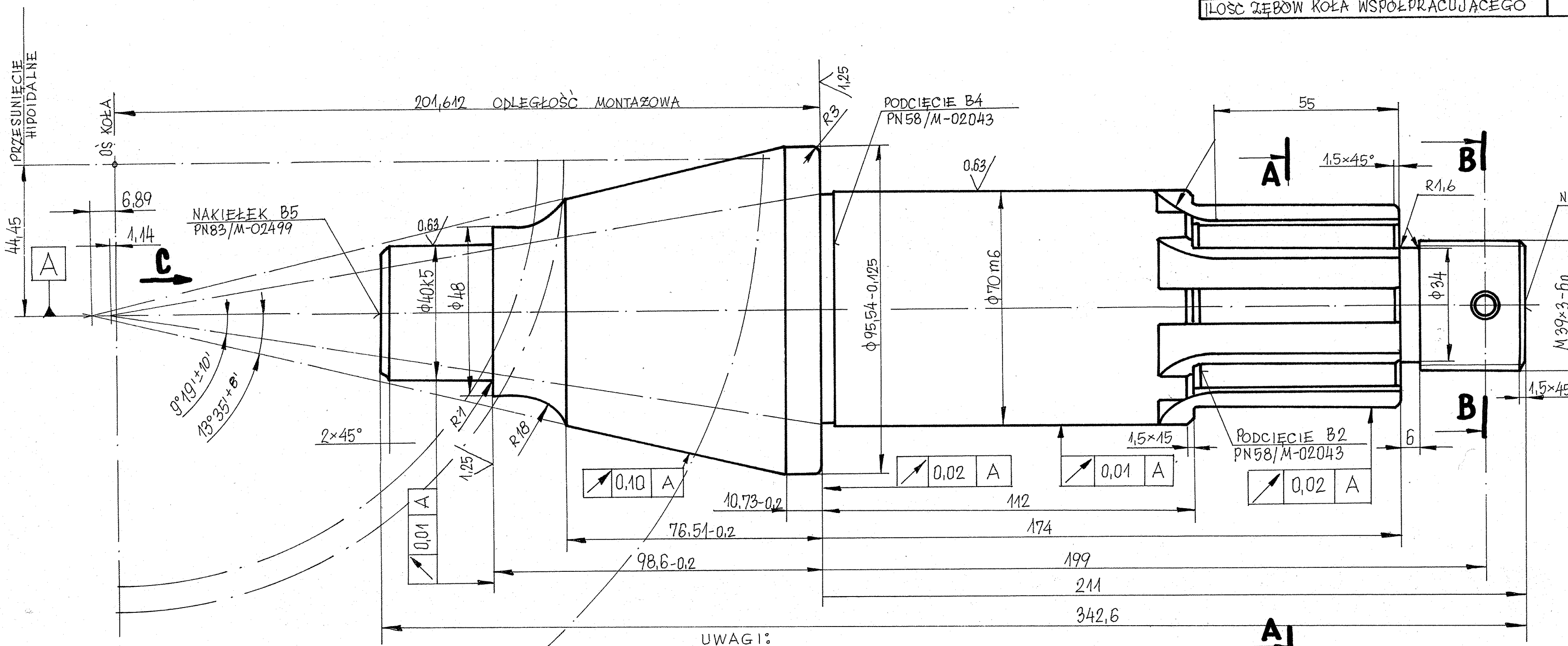
5 / / /

B-B



WIELOWYPUST 8x52x60 d-s  
PN63/M-85045

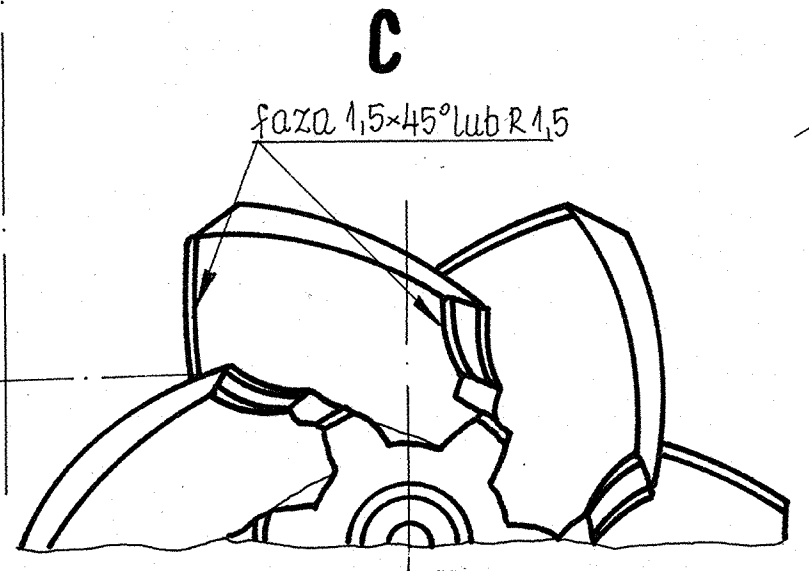
| ZAZĘBIENIE ŁUKOWE GLEASONA HIPOIDALNE - FORMATE |             |
|---|-------------|
| CHARAKTERYSTYKA UZĘBIENIA                       |             |
| ILOŚĆ ZĘBÓW                                     | 6           |
| MODUŁ CZOŁOWY                                   | 9,070       |
| SREDNI KĄT PRZYPORU - STRONA WKŁĘSŁA            | 22° 33'     |
| " " " - STRONA WYPUKŁA                          | 22° 27'     |
| KĄT SPIRALI                                     | 50° 05'     |
| KIERUNEK SPIRALI                                | LEWY        |
| PRZESUNIĘCIE HIPOIDALNE                         | 44,45       |
| RZECZYWISTA WYSOKOŚĆ ZĘBA                       | 16,05       |
| WYSOKOŚĆ POMIAROWA ZĘBA                         | 10,74*      |
| GRUBOŚĆ POMIAROWA ZĘBA                          | 13,68*      |
| LUZ MIĘDZY ZĘBNY                                | 0,25 ± 0,33 |
| KLASA DOKŁADNOŚCI WG PN80/M-88522.03            | 7-8         |
| ŚREDNICA GŁOWICY                                | 12,00"      |
| NR KOŁA WSPÓŁPRACUJĄCEGO                        | 13N0707-3-2 |
| ILOŚĆ ZĘBÓW KOŁA WSPÓŁPRACUJĄCEGO               | 43          |



OBROBKA CIEPLNA:  
 GWINT CHRONIĆ  
 NAWĘGLAĆ NA GŁĘB. 1,0 ÷ 1,3 mm  
 HARTOWAĆ  
 ODPUSZCZAĆ  
 TWARDOŚĆ ZĘBÓW MIN. 58 HRC  
 MAX. 63 HRC  
 UJAWNIANIE BUŁEGO ZIARNA  
 AUSTENITU WG PN84/H-4507/02.  
 WIELKOŚĆ I WZORZEC WG  
 USTALEŃ WYTWÓRCY.

UWAGI:

1. DOPUSZCZALNE BICIE UZĘBIENIA WZGLĘDEM φ70 m6 max 0,06 mm
2. UZĘBIENIE DOCIERAĆ Z DOBRANYM KOŁEM TALERZOWYM NR 13N 0707-3-2
3. DOTARTE I SPRAWDZONE NA CICHOBIEZNOŚĆ I ŚLAD WSPÓŁPRACY PARU KOŁ ZNAKOWAĆ.  
 ZNAKOWANIE OBEJMUJE:  
 A/ NR KONSTRUKCYJNY WAŁKA NAPĘDZAJĄCEGO  
 B/ NR KOLEJNY PARU  
 C/ ODCHYLENKĘ ODLEGŁOŚCI MONTAŻOWEJ WAŁKA
4. ŚLAD WSPÓŁPRACY WG ŚLADU KOŁA TALERZOWEGO NR 13N 0707-3-2
5. WSZYSTKIE OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ.
6. UZĘBIENIE FOSFORANOWAĆ  
 \* GRUBOŚĆ ZĘBA MIERZYĆ W ŚRODKU SZEROKOŚCI WIENCA.



| Ilość szt.  |  | Symbol                               | Nazwa części | Nr części | 18HGM | 7,84  | Nr normy lub rys. | Nr mod. lub formy | Nr karty obróbk. | Uwagi |
|-------------|--|--------------------------------------|--------------|-----------|-------|---|-------------------|-------------------|------------------|-------|
| Projektował |  | Data                                 |              | Podpisy   |       | MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W ŁODZI |                   |                   |                  |       |
| Kreślił     |  | 24.V.96                              |              | Jmk.      |       | 20PMD 073000-03                                 |                   |                   |                  |       |
| Sprawdził   |  |                                      |              |           |       | Zastępuje rys. 20PMD.073000-1-04                |                   |                   |                  |       |
| Skala 1:1   |  | Walek napędzający przekładni głównej |              |           |       | Zastąpiony przez rys.                           |                   |                   |                  |       |