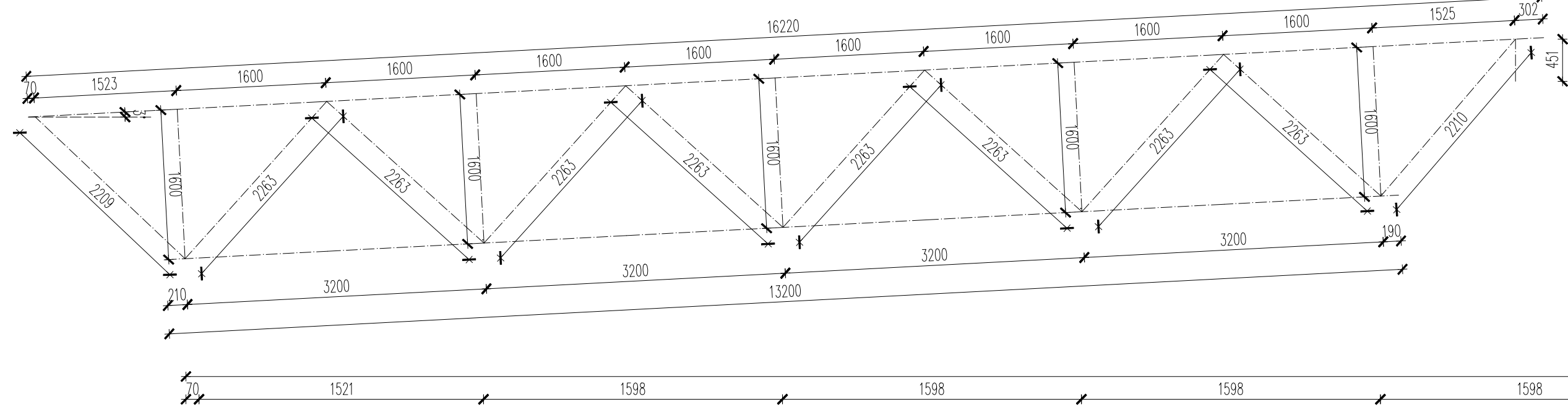


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.4

SKALA 1:25

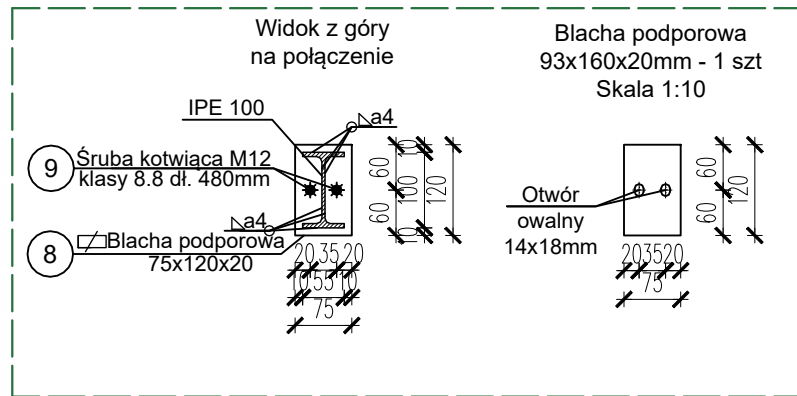
SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50



SZCZEGÓŁ 1

Oparcie dźwigara na słupie żelbetowym S3 / S4
Skala 1:10

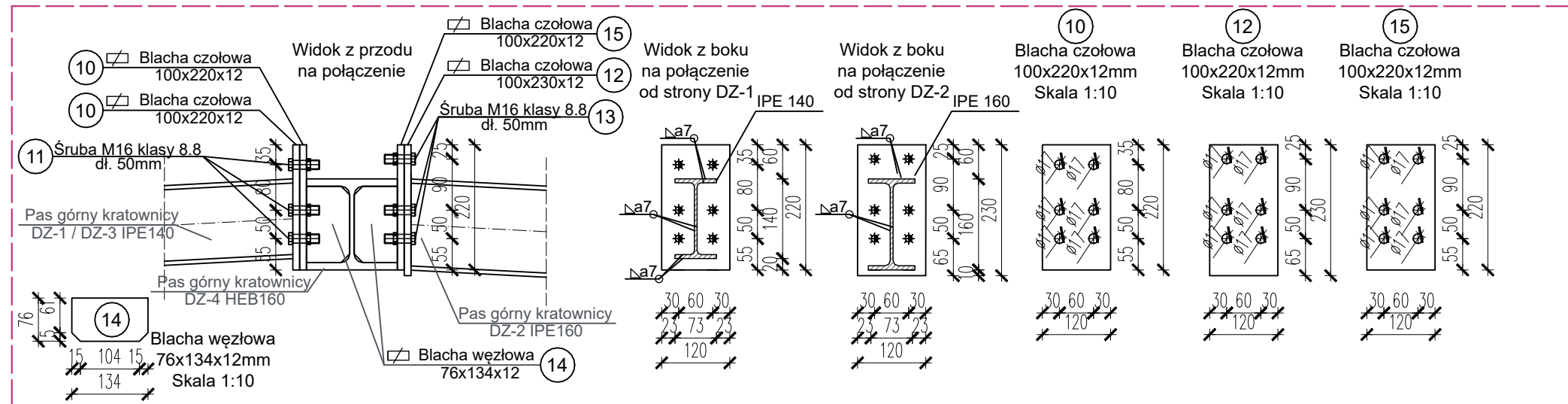


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.4

Skala 1:25

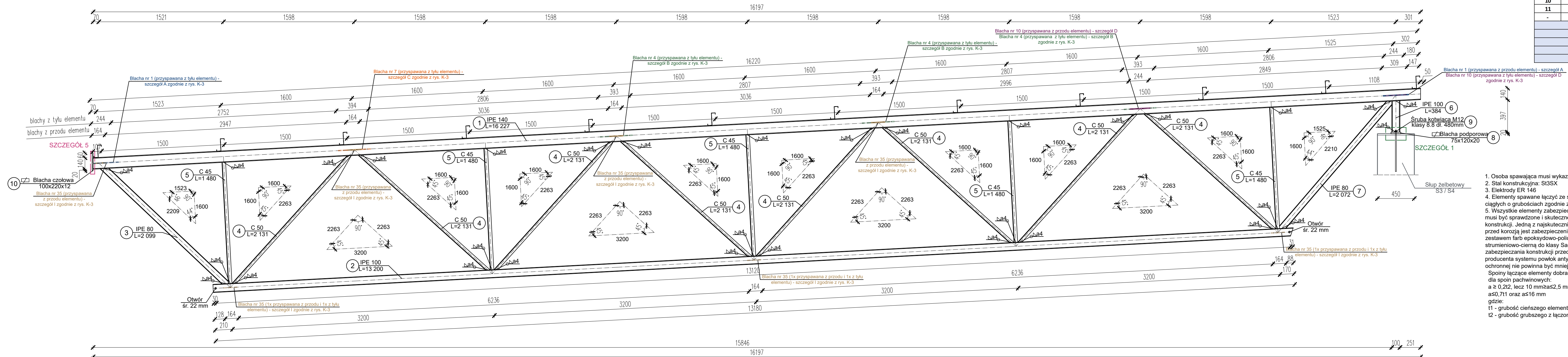
SZCZEGÓŁ 5

Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-2 / DZ-3 z kratownicą DZ-4
skala 1:10



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	Ilość [szt:]
DŹWIGAR DZ-3.4							
1	Pas górny	IPE 140	-	16,227	1	12,90	209,33
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,2	1	8,10	106,92
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,099	1	6,00	12,59
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,384	1	8,10	3,11
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,072	1	6,00	12,43
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	1	94,20	2,07
11	Śruba M16 kl. 8.8	M16	50	-	6	0,10167	0,61
-	Nakrętka	M16	-	-	6	0,03307	0,20
SUMA [kg] :							482,07
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,23
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							489,30
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							489,30
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,489

WYKONAĆ 1 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-3.4



- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 - Stal konstrukcyjna: St3SX
 - Elektrody ER 146
 - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najsukcesyjniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,212, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,711 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.
ul. Elizy Orzeszkowej 4
87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin
obrob: 0001 Rypin, m. Rypin,
jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca: PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt
ul. POBŁATSKA 41
87-300 BRODNICA
tel.: +48 56 697 40 30
kom.: +48 790 28 29 50
www.fsprojekt.eu



Branza: **KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA**

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:
mgr inż. Marcin Fabiański
Nr upr. KUP/0116/PWOK/12
Podpis KUP/0116/PWOK/12

Projektant konstrukcji - sprawdzający:
mgr inż. Rafał Stramski
Nr upr. WAM/0029/PWOK/12
Podpis WAM/0029/PWOK/12

Opracowała:
mgr inż. Klaudia Nalepa
Nr upr. -
Podpis -

Nazwa rysunku:
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.4

Skala: 1:25 Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 Numer rys.: K-24 TOM: PT