

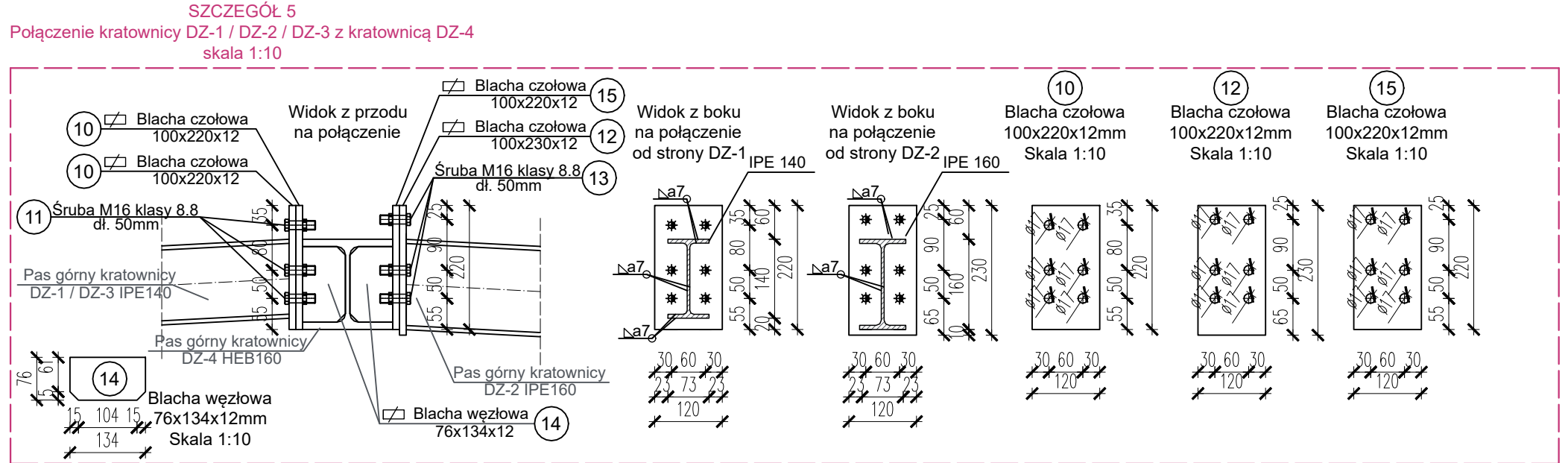
# KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.3

## SKALA 1:25

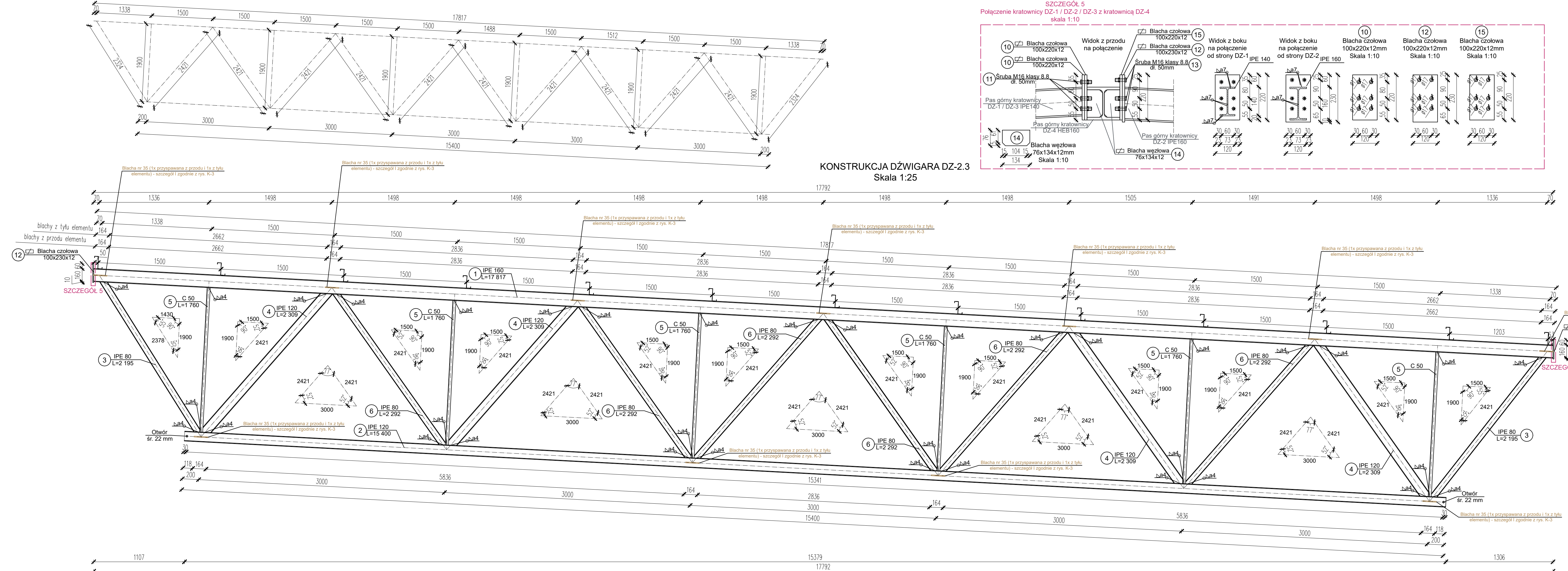
Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-2.3							4
1	Pas górny	IPE 160	-	17,817	1	15,80	281,51
2	Pas dolny	IPE 120	-	15,4	1	10,40	160,16
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,195	2	6,00	26,34
4	Krzyżulec	IPE 120	-	2,309	4	10,40	96,05
5	Słupek	C 50	-	1,76	6	5,59	59,03
6	Krzyżulec	IPE 80	-	2,292	6	6,00	82,51
7,8,9,10,11	-	-	-	-	-	-	-
12	Blacha czołowa	100x230x12	100x230	0,22	2	94,20	5,20
13	Śruba M16 kl. 8.8	M16	50	-	12	0,10167	1,22
-	Nakrętka	M16	-	-	12	0,03307	0,40
SUMA [kg] :							710,81
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							10,66
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							721,47
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							2885,87
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							2,886

WYKONAĆ 4 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-2.3

UWAGA !!!  
1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.  
2. Stal konstrukcyjna: St3SX  
3. Elektrody ER 146  
4. Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.  
5. Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cieńną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.  
Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,2t<sub>2</sub>, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm  
a ≤ 0,7t<sub>1</sub> oraz a ≤ 16 mm  
gdzie:  
t<sub>1</sub> - grubość cieńszego elementu  
t<sub>2</sub> - grubość grubszego z łączonych elementów



KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.3  
Skala 1:25



Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.  
ul. Elizy Orzeszkowej 4  
87-500 Rypin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin  
obrob.: 0001 Rypin, m. Rypin,  
jednostka ewidencyjna: 04/201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid.: 2185/4

Jednostka Projektująca: PRACOWNIA PROJEKTOWA FProjekt  
ul. PODHALAŃSKA 41  
87-500 BRODNICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
kom.: +48 790 28 29 50  
www.fprojekt.eu

Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański  
dla spoin pachwinowych:  
mgr inż. Rafał Stramski  
Czytawala:  
mgr inż. Klaudia Nalepa

Nr upr.: KUP/0116/PWOK/12  
KUP/0088/ZOA/12

Nr upr.: WAM/0029/PWOK/12

Podpis: [Podpis]

Nr rys.: [Numer]

Skala: 1:25

Data (dd.mm.rrrr): 01.2023

Numer rys.: K-15

TOM: PT