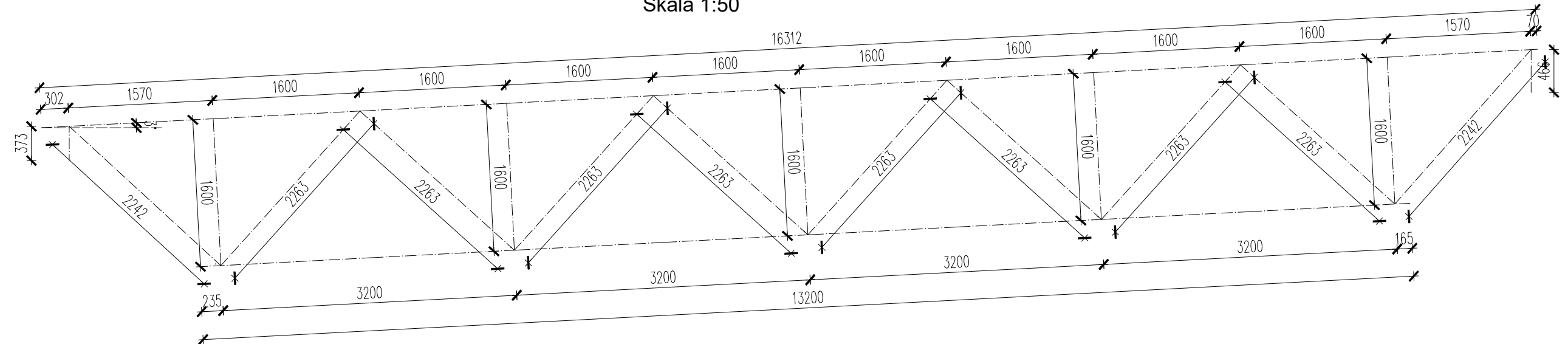
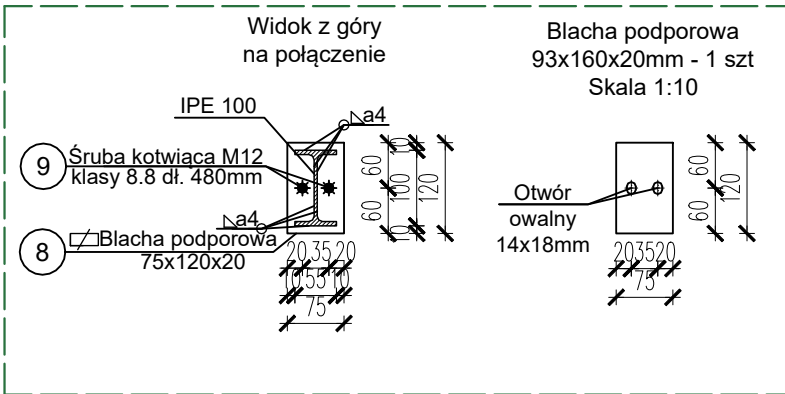


# SKALA 1:25

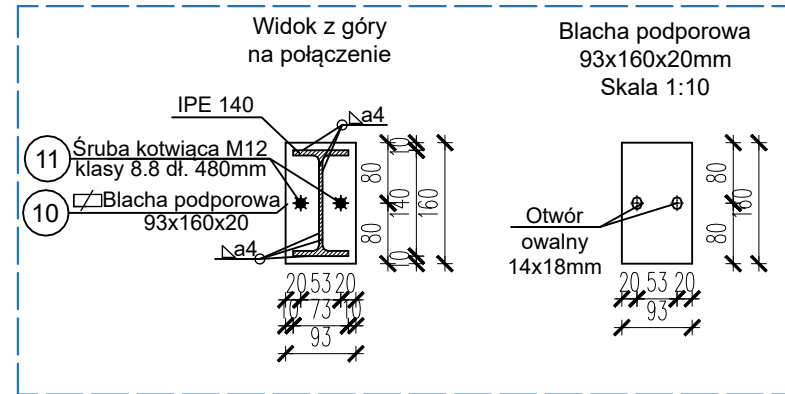
Skala 1:50



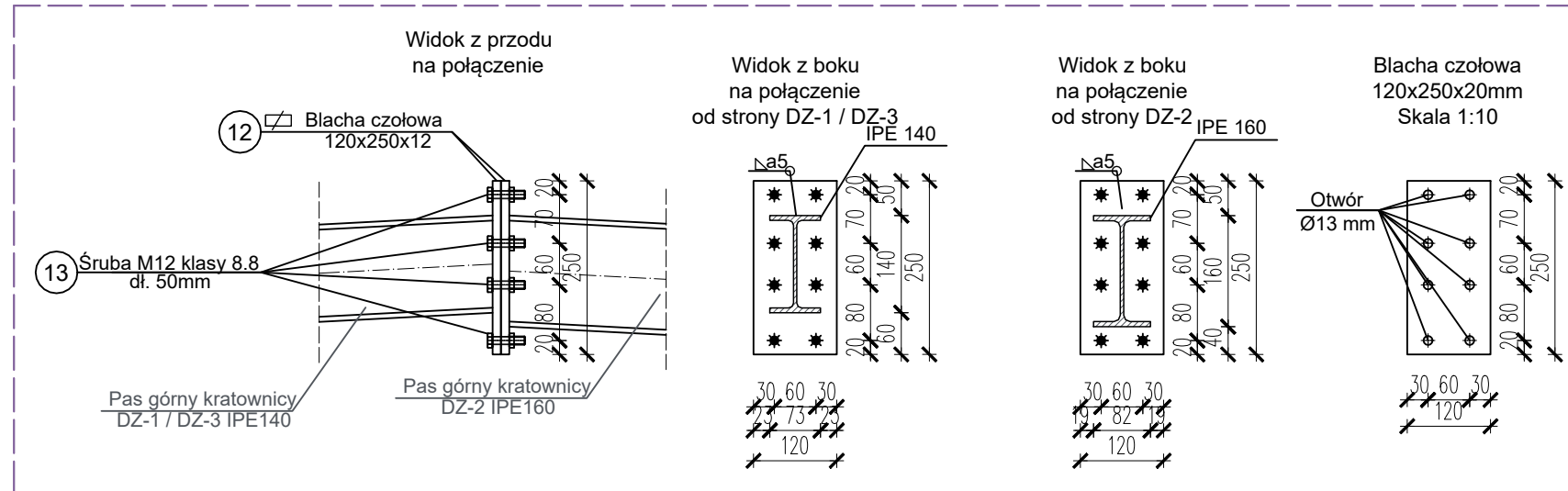
Skala 1:10



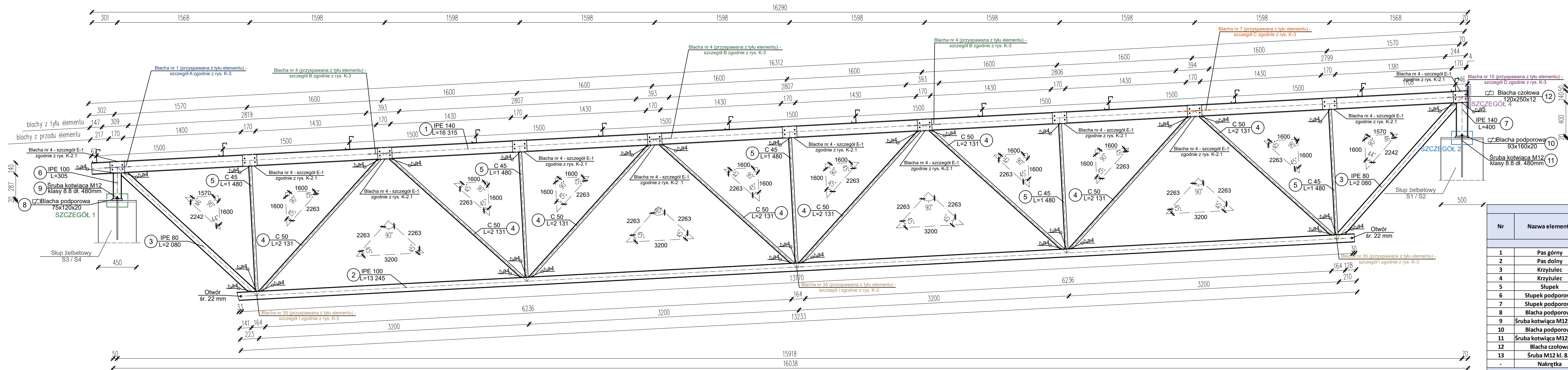
Skala 1:10



skala 1:10



## Skala 1:25



**UWAGA !!!**

1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
2. Stal konstrukcyjna: St3SX
3. Elektrody ER 146
4. Elementy spawane łączące ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągliwych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.

Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane ze stali muszą być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantować nam trwałość i konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym odczyszczeniu powierzchni zanieczyszczonej. W tym celu należy zastosować strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podcząca zabezpieczenia konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.

Spoiny łączące elementy dobrze zgodnie z warunkiem dla spoin łączących:

a ≥ 0,212, lecz 10 mm oraz 2,5 mm

a ≤ 0,711 oraz a ≤ 16 mm

gdzie:

t1 - grubość cieńszego elementu

t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

elementów

WYKONAC 1 szt.  
RÓW KRATOWYCH DZ-1.1

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.  
ul. Elizy Orzeszkowej 4  
87-500 Rypin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin  
obręb: 0001 Rypin , m. Rypin,  
jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid. : 2195/34

Jednostka Projektująca :  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. PODHALANSKA 41  
87-300 BRODNICA  
tel. : +48 56 697 40 30  
kom. : +48 790 28 29 50

www.fsprojekt.eu

---

**Branża:** KONSTRUKCYJNO-BUDOWA

KONSTRUKCYJNO-BUDOWA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:	Stępień
--	---------

mgr inż. Marcin Fabiański

mgr inż. Marcin Tablanski

do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń

upr. nr: KUP/0088/ZO04/12 w specjalności architektonicznej  
do projektowania w ograniczonym zakresie

Projektant konstrukcji - sprawdzający:	Nr upr.
--	---------

mgr inż. Rafał Stramski

upr. nr: WAM/0029/POOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

do projektowania bez ograniczeń	
---------------------------------	--

Opracowała:	Nr upr.
-------------	---------

mgr inż. Klaudia Nalepa	-
-------------------------	---

Nazwa rysunku:	
----------------	--

\_\_\_\_\_

# KONSTRUKCJA DZWIGARA DZ-1

\_\_\_\_\_

Skala:	Data (dd.mm.rrrr):	Numer rys.
--------	--------------------	------------

1:25	01 2022	K 4
------	---------	-----

1.23	01.2023	K-4
------	---------	-----

--	--	--	--

---

Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St35X
DŹWIGAR DZ-1.1							1
1	Pas górny	IPE 140	-	16,315	1	12,90	210,46
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,245	1	8,10	107,28
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,08	2	6,00	24,96
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,305	1	8,10	2,47
7	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,4	1	12,90	5,16
8	Błacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Błacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	1	157,00	2,34
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
12	Błacha czołowa	120x240x12	120x250	0,25	1	94,20	2,83
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	50	-	8	0,05270	0,42
-	Nakrętka	M12	-	-	8	0,01707	0,14
SUMA [kg] :							491,73
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							7,38
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							499,11
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							499,11
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,499