

# KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.1

## SKALA 1:25

Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St35X
DŹWIGAR DZ-2.1							1
1	Pas górny	IPE 160	-	18,009	1	15,80	284,54
2	Pas dolny	IPE 120	-	15,4	1	10,40	160,16
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,21	1	6,00	13,26
4	Krzyżulec	IPE 80	-	2,22	1	6,00	13,32
5	Słupek	C 50	-	1,76	6	5,59	59,03
6	Krzyżulec	IPE 120	-	2,309	4	10,40	96,05
7	Krzyżulec	IPE 80	-	2,292	6	6,00	82,51
8	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,39	1	12,90	5,03
9	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,394	1	12,90	5,08
10	Blacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	2	157,00	4,67
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	4	0,43472	1,74
12	Blacha czołowa	120x250x12	120x250	0,24	2	94,20	5,65
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	śruby uwzględnione w zestawieniu dla DZ-1.1 i DZ-3.1				
-	Nakrętka	M12	nakrętki uwzględnione w zestawieniu dla DZ-1.1 i DZ-3.1				
SUMA [kg] :							731,06
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							10,97
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							742,02
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							742,02
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							0,742

WYKONAĆ 1 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-2.1

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Investor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.  
ul. Elizy Orzeszkowej 4  
87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin  
dobre: 0001 Rypin, m. Rypin.  
jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. PODHAŁAŃSKA 41  
87-300 BRODNICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
fax.: +48 790 28 29 50  
www.fsprojekt.eu

Branża: KONSTRUKCJO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański

mgr inż. Marcin Fabiański  
KUP0116/PWOK12  
KUP0088/ZOAK12

Projektant konstrukcji - sprawdzający:  
mgr inż. Rafał Stramski

mgr inż. Rafał Stramski  
WAM0028/POOK12  
WAM0088/ZOAK12

Opracowanie:  
mgr inż. Klaudia Nalepa

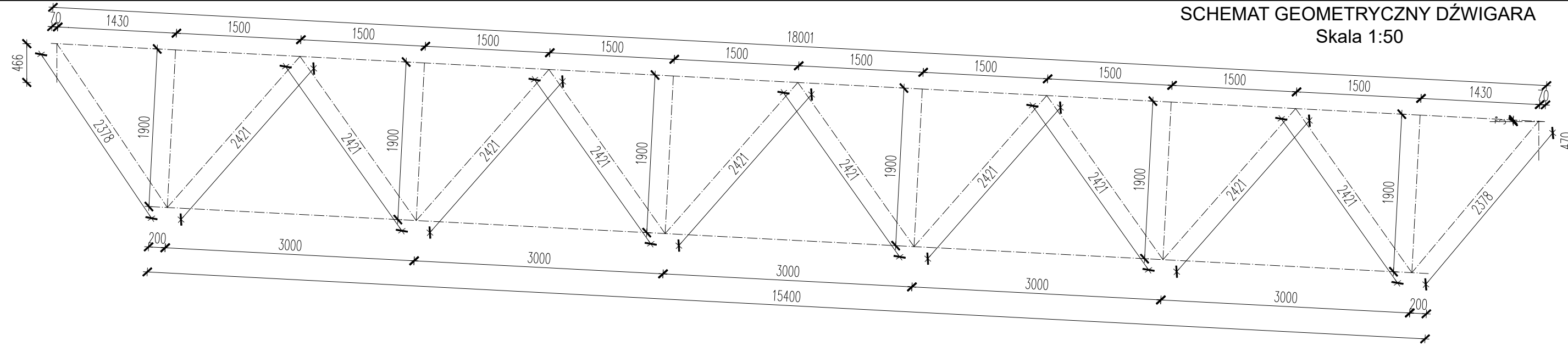
Nazwa rysunku:  
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.1

Skala: 1:25 Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 Numer rys.: K-13

TM: PT

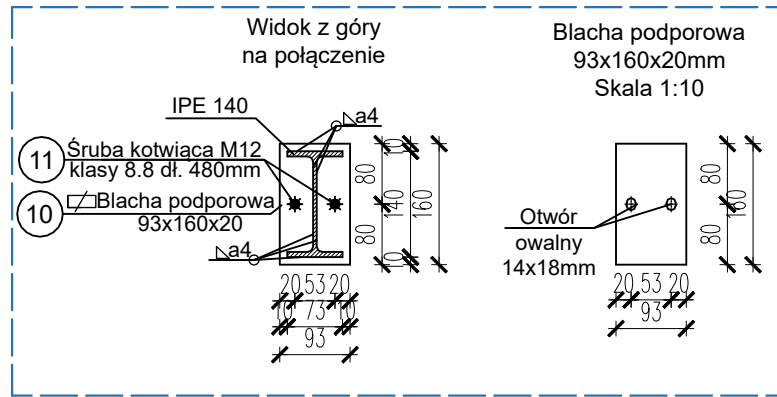
## SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50



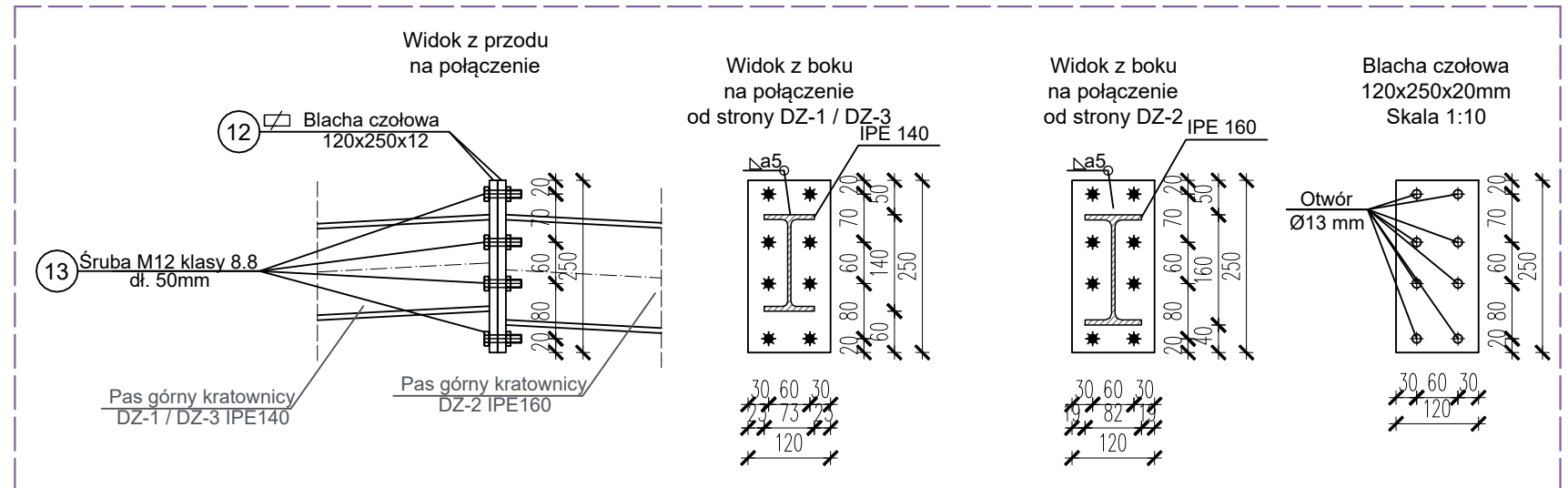
### SZCZEGÓŁ 2

Oparcie dźwigara na słupie żelbetowym S1 / S2  
Skala 1:10



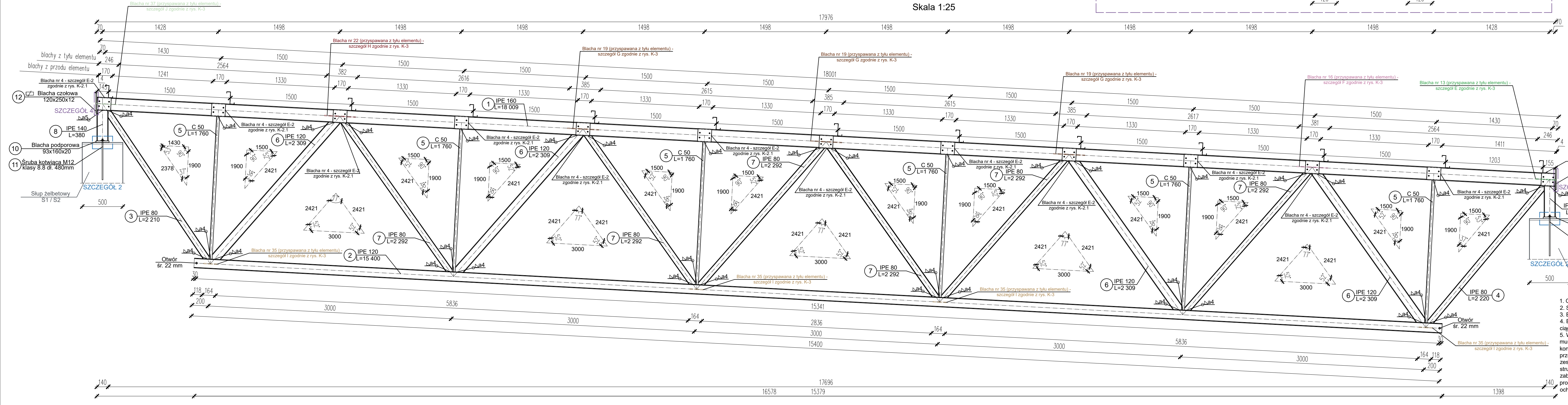
### SZCZEGÓŁ 4

Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-3 z kratownicą DZ-2  
Skala 1:10



## KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-2.1

Skala 1:25



Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,2t2, lecz 10 mm a ≤ 2,5 mm  
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm  
gdzie:  
t1 - grubość cieńszego elementu  
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
- Stal konstrukcyjna: St3SX
- Elektrody ER 146
- Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
- Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najsukceszniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cieńną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.