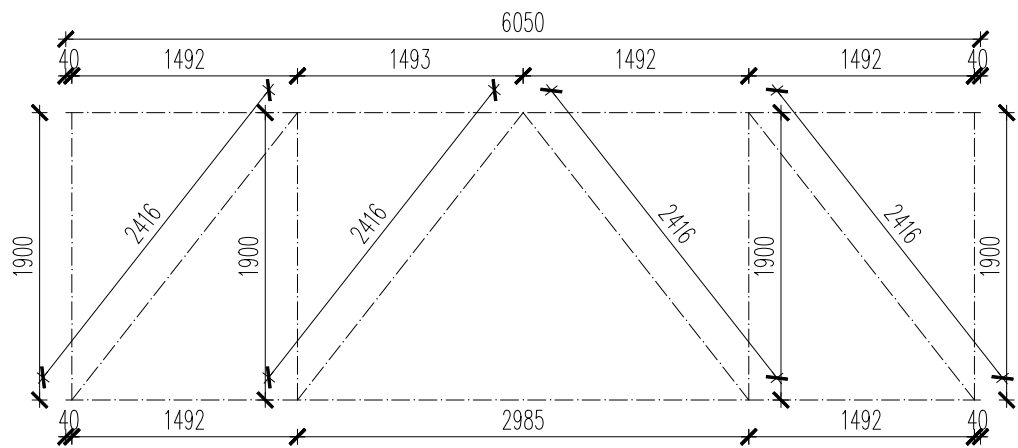


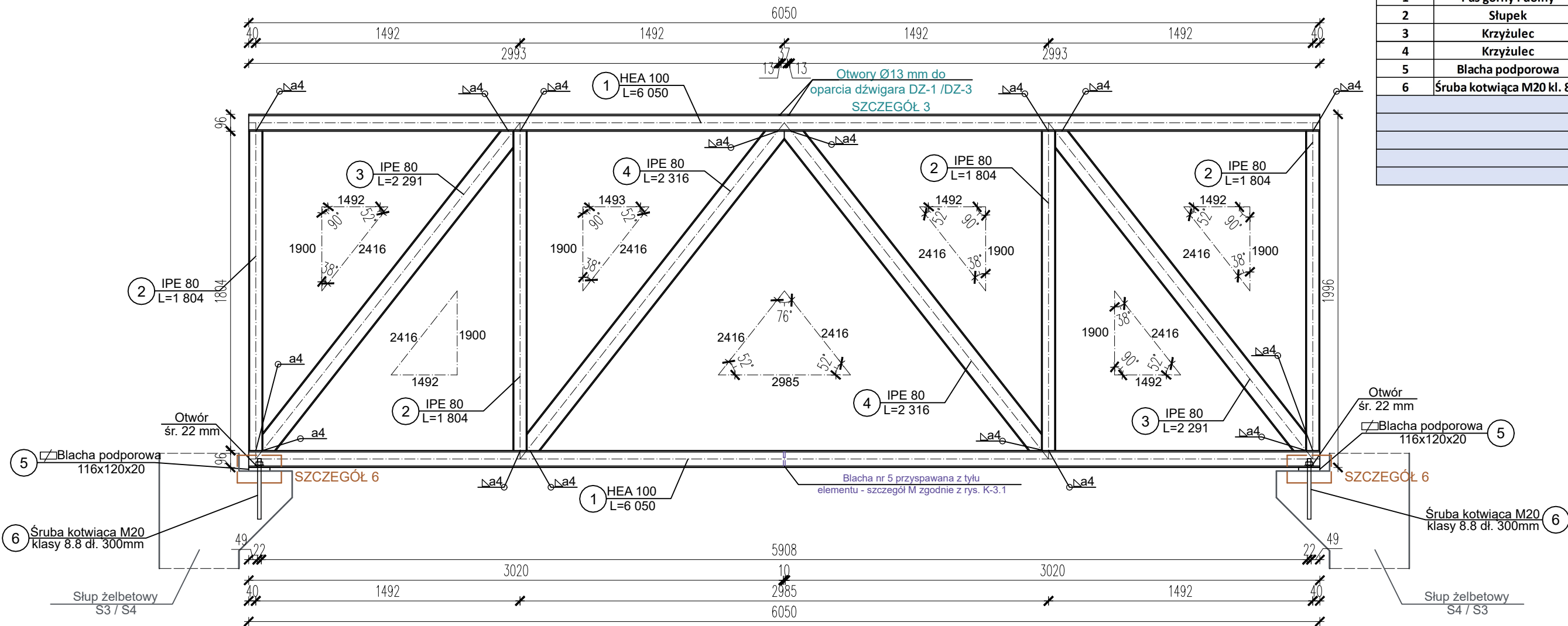
## SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50



## KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-5

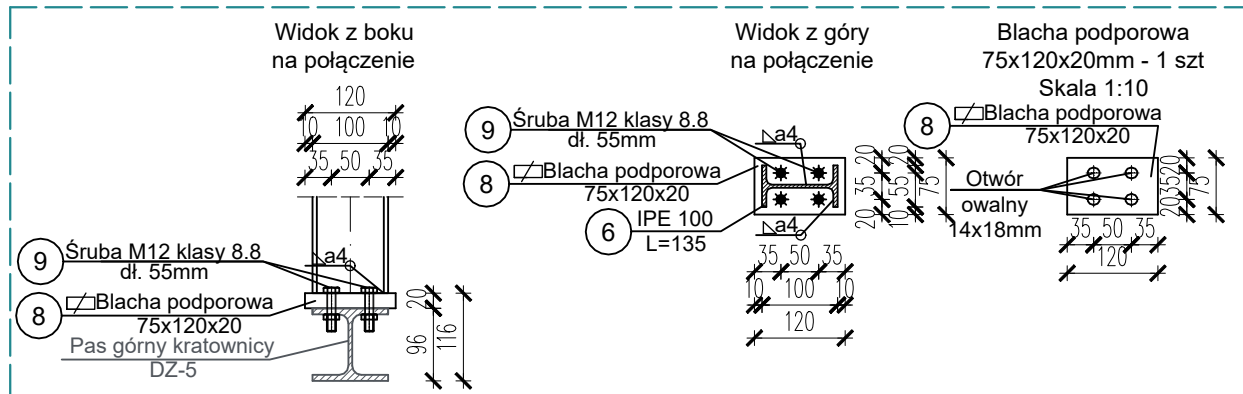
Skala 1:25



## SZCZEGÓŁ 3

Oparcie dźwigara DZ-1 / DZ-3 na kratownicy DZ-5

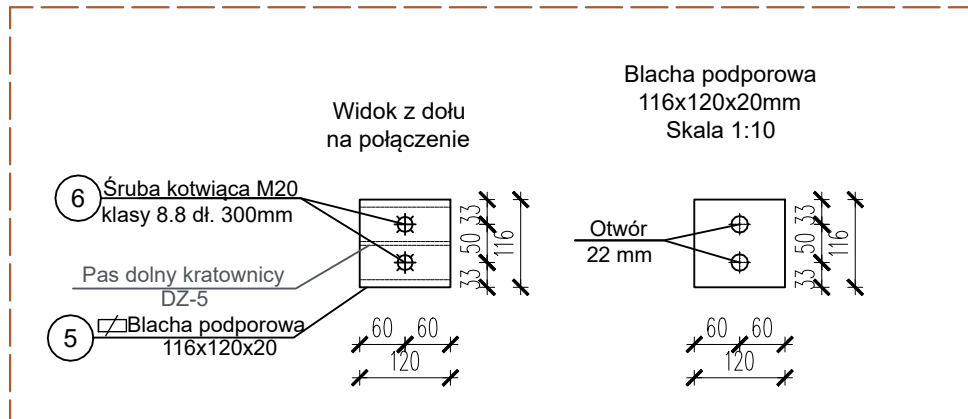
Skala 1:10



## SZCZEGÓŁ 6

Oparcie dźwigara DZ-5 na słupie żelbetowym S3 / S4

Skala 1:10



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-5.1						ilość [szt]:	5
1	Pas górny i dolny	HEA 100	-	6,05	2	16,70	202,07
2	Słup	IPE 80	-	1,804	4	6,00	43,30
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,291	2	6,00	27,49
4	Krzyżulec	IPE 80	-	2,316	2	6,00	27,79
5	Blacha podporowa	116x120x20	116x120	0,12	2	157,00	4,37
6	Śruba kotwiąca M20 kl. 8.8	M20	300	-	2	0,78456	1,57
SUMA [kg] :							306,59
Dodatek na spoiny 1,5% [kg] :							4,60
Masa całkowita jednego elementu [kg] :							311,19
Masa całkowita wszystkich elementów [kg] :							1555,94
Masa całkowita wszystkich elementów [t] :							1,556

## UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
  - Stal konstrukcyjna: St3SX
  - Elektrody ER 146
  - Elementy spawane łącząc ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
  - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najsukuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciecną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,2t<sub>2</sub>, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm  
a ≤ 0,7t<sub>1</sub> oraz a ≤ 16 mm  
gdzie:  
t<sub>1</sub> - grubość cieńszego elementu  
t<sub>2</sub> - grubość grubszego z łączonych elementów

WYKONAĆ 5 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-5.1Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.  
ul. Elizy Orzeszkowej 4  
87-500 RypinObiekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin  
obręb: 0001 Rypin, m. Rypin,  
jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid.: 2195/34Jednostka Projektująca :  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. PODHALAŃSKA 41  
87-300 BRODNICA  
tel. : +48 56 697 40 30  
kom. : +48 790 28 29 50  
www.fsprojekt.eu

Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański  
upr. nr: KUP/0116/PWOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej  
do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń  
upr. nr: KUP/0088/ZOOA/12 w specjalności architektonicznej  
do projektowania w ograniczonym zakresieNr upr.  
KUP/0116/PWOK/12  
KUP/0088/ZOOA/12

Podpis

Projektant konstrukcji - sprawdzający:  
mgr inż. Rafał Stramski  
upr. nr: WAM/0029/POOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej  
do projektowania bez ograniczeńNr upr.  
WAM/0029/POOK/12

Podpis

Opracowała:  
mgr inż. Klaudia NalepaNr upr.  
-

Podpis

Nazwa rysunku:

KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-5.1

Skala:

1:25

Data (dd.mm.rrrr):

01.2023

Numer rys.:

K-30

TOM:

PT