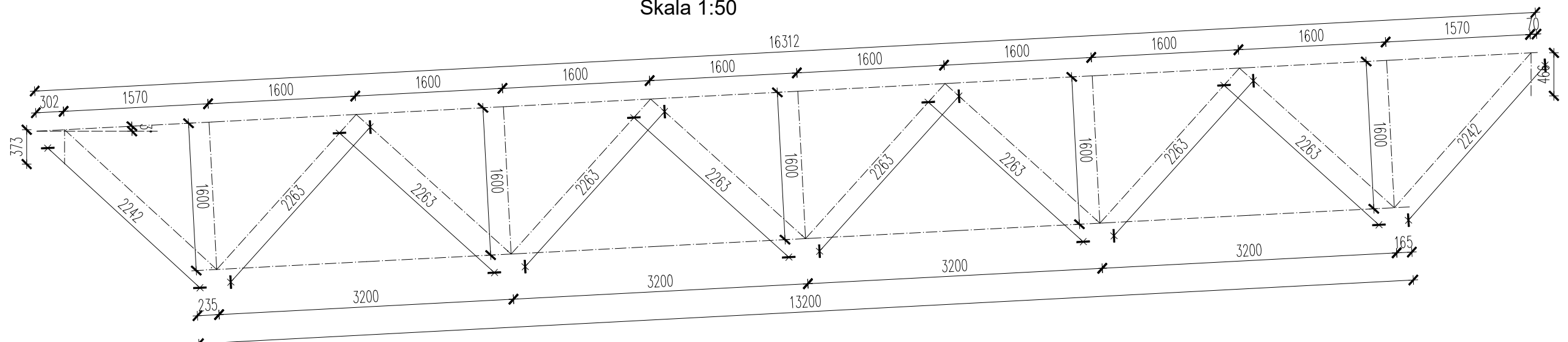
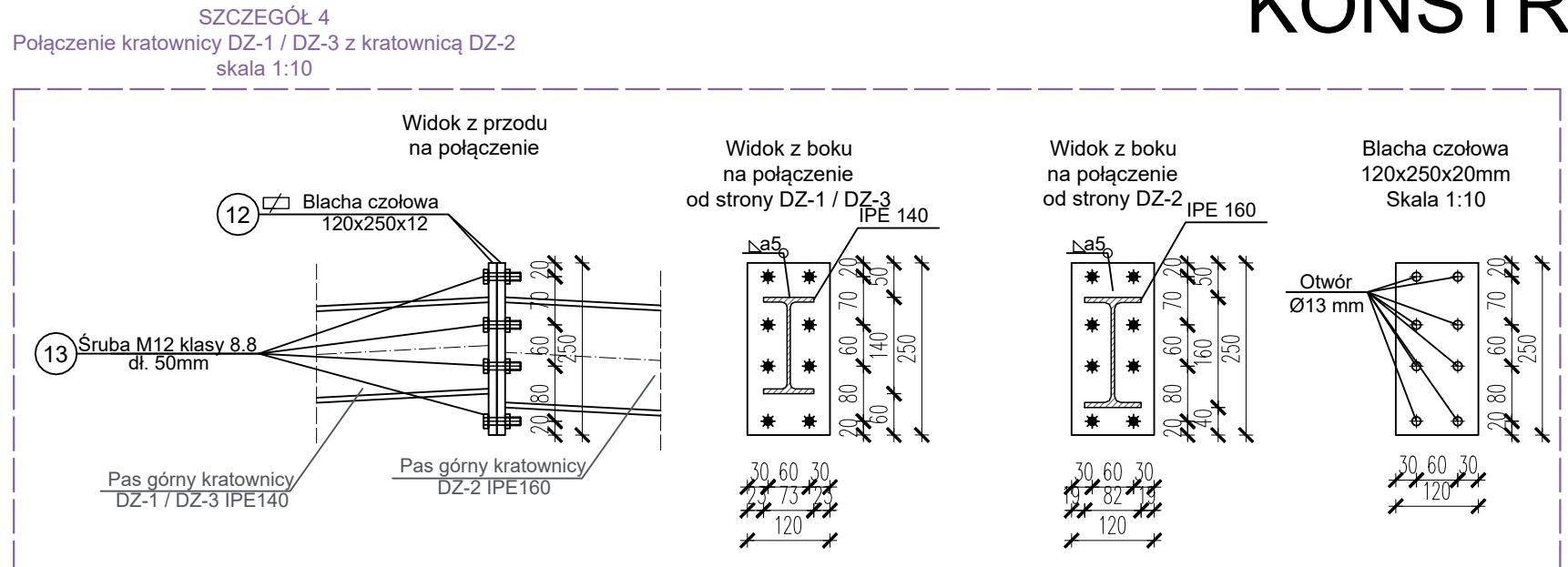
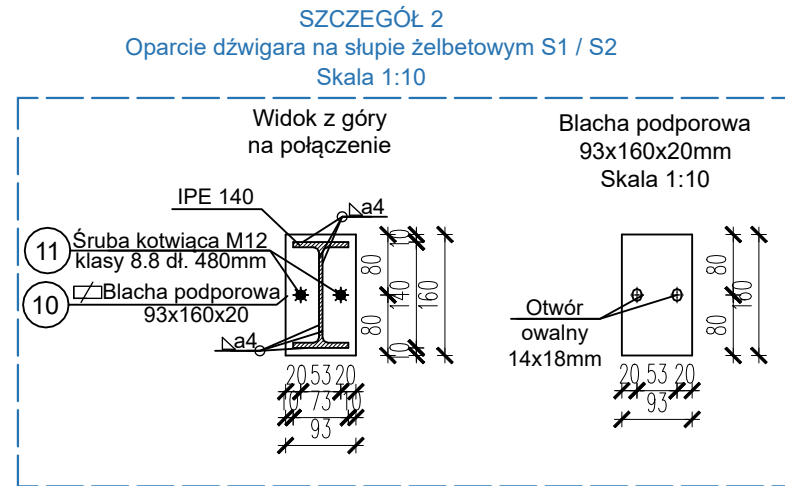
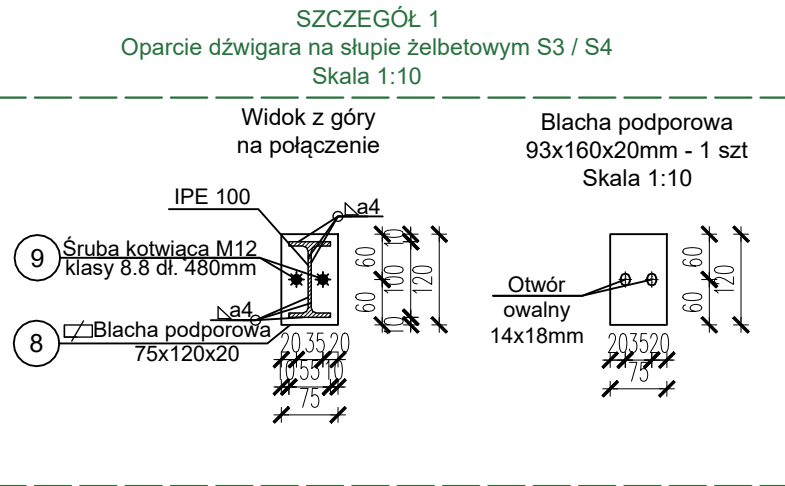
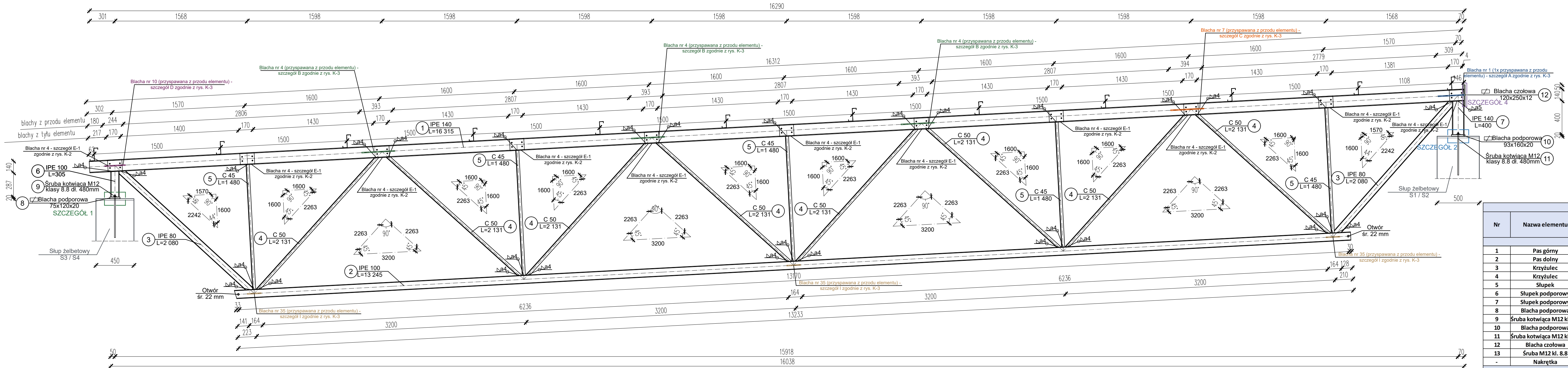


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.6

SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA
Skala 1:50



KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.6
Skala 1:25



- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 - Stal konstrukcyjna: St3SX
 - Elektrody ER 146
 - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa 2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,2t, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

WYKONAĆ 1 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-1.6

| Wykaz stali konstrukcyjnej | | | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------|---------|---------|--------|------------------|--------|
| Nr | Nazwa elementu | Przekrój | Wymiary | Długość | Liczba | Masa jednostkowa | A-III |
| | | | [mm] | [m] | [szt.] | [kg/m i kg] | St3SX |
| DŹWIGAR DZ-1.6 | | | | | | | 1 |
| 1 | Pas górny | IPE 140 | - | 16,315 | 1 | 12,90 | 210,46 |
| 2 | Pas dolny | IPE 100 | - | 13,245 | 1 | 8,10 | 107,28 |
| 3 | Krzyżulec | IPE 80 | - | 2,08 | 2 | 6,00 | 24,96 |
| 4 | Krzyżulec | C 50 | - | 2,131 | 8 | 5,59 | 95,30 |
| 5 | Słupek | C 45 | - | 1,48 | 5 | 5,03 | 37,22 |
| 6 | Słupek podporowy | IPE 100 | - | 0,305 | 1 | 8,10 | 2,47 |
| 7 | Słupek podporowy | IPE 140 | - | 0,4 | 1 | 12,90 | 5,16 |
| 8 | Blacha podporowa | 75x120x20 | 75x120 | 0,12 | 1 | 157,00 | 1,41 |
| 9 | Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8 | M12 | 480 | - | 2 | 0,43472 | 0,87 |
| 10 | Blacha podporowa | 93x160x20 | 93x160 | 0,16 | 1 | 157,00 | 2,34 |
| 11 | Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8 | M12 | 480 | - | 2 | 0,43472 | 0,87 |
| 12 | Blacha czołowa | 120x250x12 | 120x250 | 0,25 | 1 | 94,20 | 2,83 |
| 13 | Śruba M12 kl. 8.8 | M12 | 50 | - | 8 | 0,05270 | 0,42 |
| - | Nakrętka | M12 | - | - | 8 | 0,01707 | 0,14 |

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Investor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o. ul. Elży Orzeszkowej 4 87-500 Rypin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin obręb: 0001 Rypin, m. Rypin, jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca: PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt ul. PODHALAŃSKA 41 87-300 BRODNICA tel.: +48 56 697 40 30 fax.: +48 790 28 29 50 www.fsprojekt.eu

Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański Nr upr. KUP/0116/PWOK/12 Podpis KUP/0088/ZOAR/12

mgr inż. Marcin Fabiański

mgr inż. Rafał Stramski Nr upr. WAM/0029/POOK/12 Podpis WAM/0029/POOK/12

mgr inż. Klaudia Nalepa Nr upr. - Podpis -

Nazwa rysunku: KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.6

Skala: 1:25 Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 Numer rys.: K-12 TCM: PT