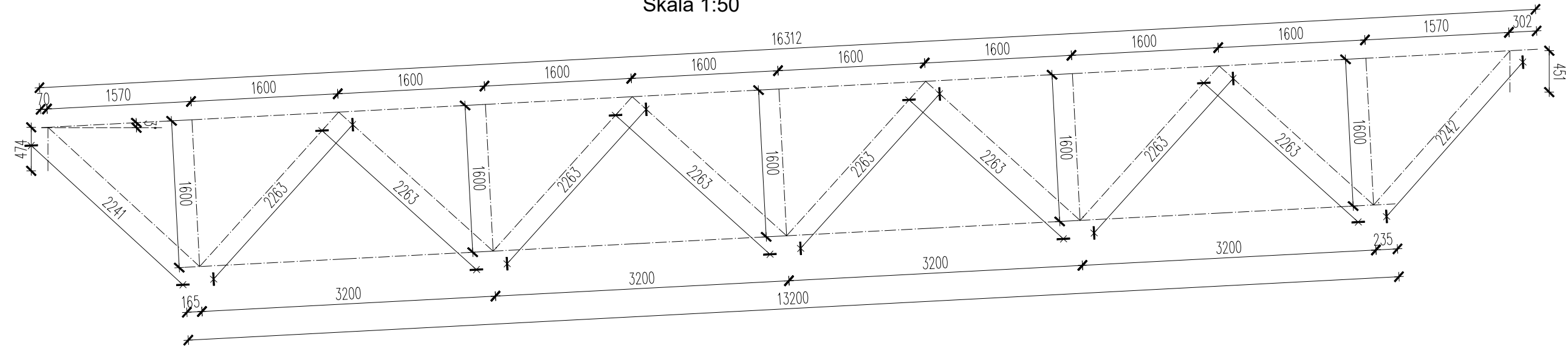


# KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.6

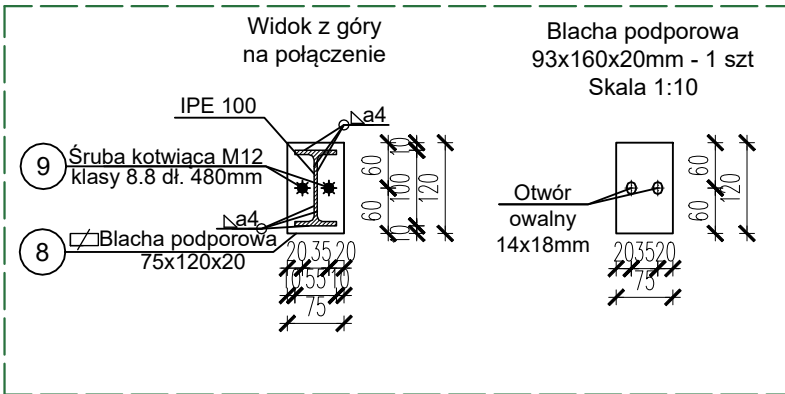
## SKALA 1:25

SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA  
Skala 1:50

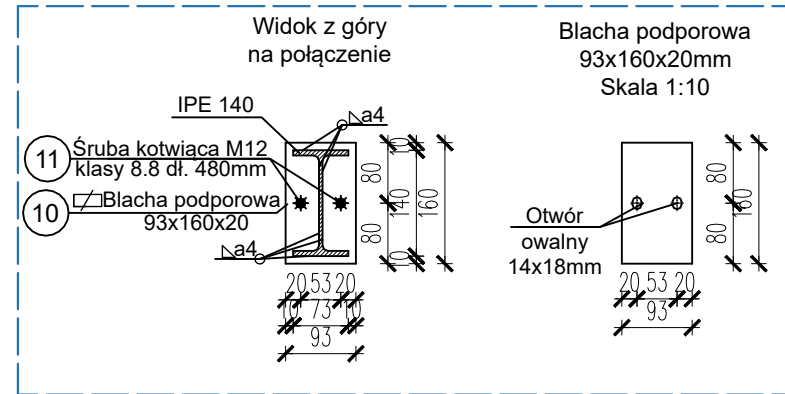


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.6  
Skala 1:25

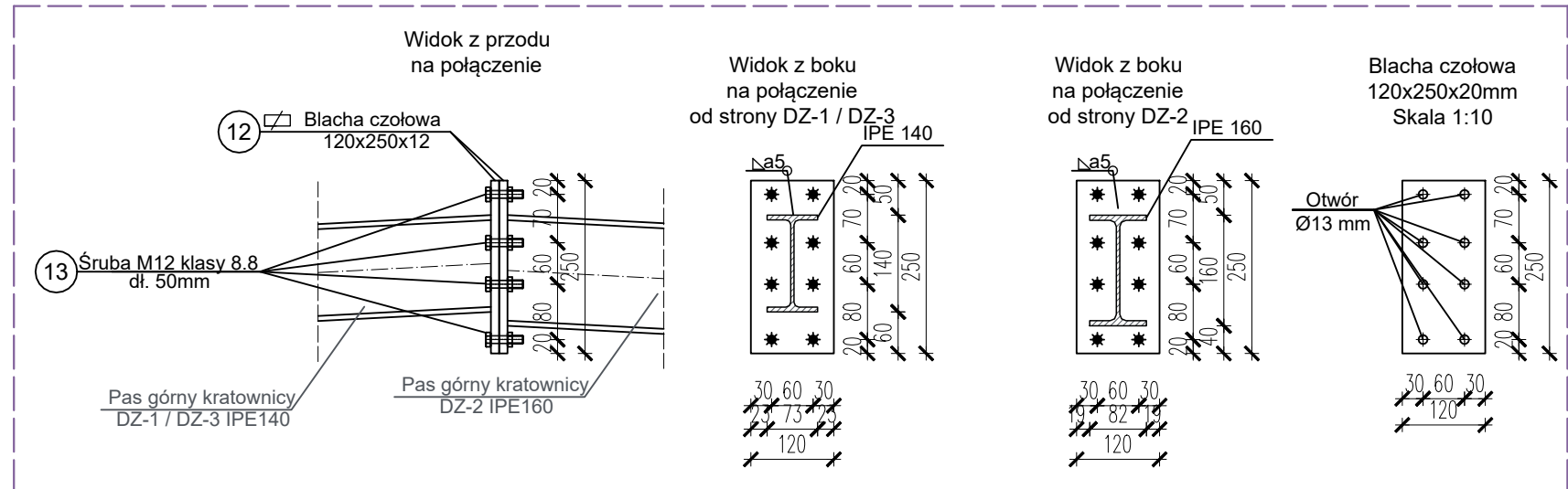
SZCZEGÓŁ 1  
Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S3 / S4  
Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 2  
Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S1 / S2  
Skala 1:10



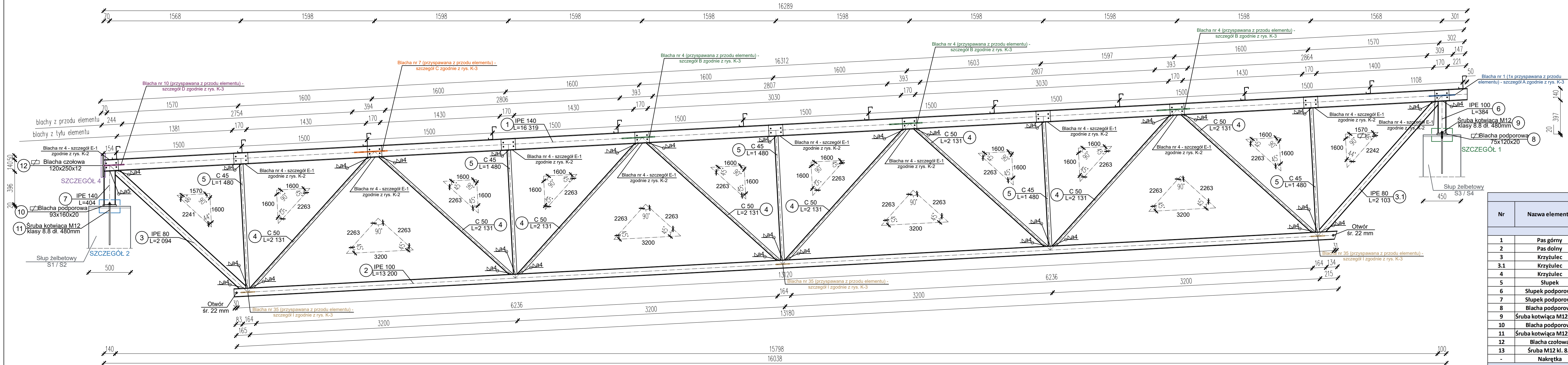
SZCZEGÓŁ 4  
Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-3 z kratownicą DZ-2  
Skala 1:10



UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
  - Stal konstrukcyjna: St3SX
  - Elektrody ER 146
  - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
  - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciecną do klasy Sa-2,5 wg PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
- Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:  
a ≥ 0,2t, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm  
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm  
gdzie:  
t1 - grubość cieńszego elementu  
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

WYKONAĆ 1 szt.  
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-3.6



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]	[szt.]	[kg/m i kg]	St3SX
DŹWIGAR DZ-3.6						ilość [szt:]	1
1	Pas górny	IPE 140	-	16,319	1	12,90	210,52
2	Pas dolny	IPE 100	-	13,2	1	8,10	106,92
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,094	1	6,00	12,56
3.1	Krzyżulec	IPE 80	-	2,103	1	6,00	12,62
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,384	1	8,10	3,11
7	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,404	1	12,90	5,21
8	Blacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
10	Blacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	1	157,00	2,34
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
12	Blacha czołowa	120x250x12	120x250	0,25	1	94,20	2,83
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	50	-	8	0,05270	0,42
-	Nakrętka	M12	-	-	8	0,01707	0,14

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD  
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM  
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie  
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Investor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.  
ul. Elżby Orzeszkowej 4  
87-500 Rypin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA  
ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin  
dobre: 0001 Rypin, m. Rypin.  
Jednostka ewidencyjna: 041201\_1 Rypin miasto  
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:  
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt  
ul. PODHAŁAŃSKA 41  
87-300 BRODNICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
kom.: +48 790 28 29 50  
www.fsprojekt.pl

Branża: KONSTRUKCJO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:  
mgr inż. Marcin Fabiański  
mgr inż. Rafał Stramski  
mgr inż. Klaudia Nalepa

Nr upr.: KUP/0116/PWOK/12  
KUP/0088/ZOAA/12  
WAM/0029/POOK/12

Podpis: [Podpis]  
Podpis: [Podpis]  
Podpis: [Podpis]

Nazwa rysunku: KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.6

Skala: 1:25 Data (dd.mm.rrrr): 01.2023 Numer rys.: K-27 TOM: PT