

Załącznik nr 2 do PFU – Wykaz planowanego wyposażenia Centralnej Sterylizatorni wraz z opisem wymagań i parametrów technicznych.

Lp.	Ozn. na rys.	Nazwa urządzenia, opis	Ilość
<b>CENTRALNA STERYLIZATORNIA</b>			
<b>RĘCZNE MYCIE WÓZKÓW (01)</b>			
1.	PM	<p>Urządzenie do ręcznego mycia i dezynfekcji z automatycznym dozowaniem środka dezynfekującego. Obudowa wykonana z tworzywa odpornego na działanie korozji. Dozowanie środka chemicznego z możliwością nastawy stężenia roztworu w zakresie min. woda: środek chemiczny - od 20:1 do 400:1</p> <p>Przystosowane do podłączenia dwóch środków chemicznych z możliwością wyboru dozowania odpowiedniego środka poprzez przełącznik. Możliwość ustawienia różnych stężeń dla każdego z podłączonych środków. Wbudowane zabezpieczenie przed cofnięciem się roztworu chemicznego do instalacji wodnej. Zasilanie wodą bezpośrednio z sieci wodociągowej. Nie wymagające zasilania elektrycznego.</p> <p>Wyposażone w wielofunkcyjny pistolet do mycia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- min. 2 opcje mycia,</li> <li>- min. 2 opcje wytwarzania piany aktywnej,</li> <li>- z wężem gumowym o długości min. 10 m.</li> </ul> <p>Wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wielofunkcyjny pistolet do mycia (min. 2 opcje mycia, min. 2 opcje wytwarzania piany aktywnej, węże gumowe o długości min. 10 m),</li> <li>- termostaticzna bateria wodna mieszalnikowa,</li> <li>- uchwyt ścienny do umieszczenia środka chemicznego na min. 2 kanistry o poj. min. 5 litrów.</li> <li>- zestaw wszystkich akcesoriów oraz elementów niezbędnych do powieszenia urządzenia na ścianie.</li> </ul>	1
2.	PP	<p><i>Pistolet do mycia ręcznego lub przedmuchiwania sprężonym powietrzem. Konstrukcja pistoletu wykonana z materiału odpornego na korozję. Wyposażony w węże o długości min. 1,5m ze złączem gwintowanym 1/2". Możliwość sterylizacji w parze.</i></p>	1
3.	KR	Krata ścienna, opuszczana, 130x50cm, wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.	1
4.	ZRK	<p>Zlew z kratą wykonany ze stali nierdzewnej.</p> <p>Wyposażony w syfon.</p> <p>Możliwość wyjmowania/odchylania kraty z komory zlewu.</p> <p>Wymiary (±10%):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szerokość 40 cm,</li> <li>- długość 40 cm,</li> <li>- wysokość 25cm.</li> </ul>	1
5.	KP	Kurtyna z pasów folii, szerokość ok. 200cm (+/-10%), wieszak wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.	1

6.	MP	Mata podłogowa o grubości min. 1,5 cm, do wpuszczenia w zagłębienie w posadzce. Wykoana z materiału antypoślizgowego, odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych.	2
7.	WZ1	Wózek do transportu materiałów sterylnych w koszach lub kontenerach. Pojemność min. 3 kosze lub kontenery o wielkości 1 jednostki wsadu. Zabezpieczenie przewożonego materiału przed czynnikami zewnętrznymi. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej. Na długim boku wózka drzwi zawiasowe 270° z zatrzaskiem magnetycznym, zamykane na zamek. Skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z nie brudzącego materiału.	4
<b>CZĘŚĆ BRUDNA STERYLIZATORNI (02)</b>			
8.	ZU1	<i>Zestaw umywalkowy:</i> - dozownik mydła w płynie łokciowy, - dozownik środka dezynfekującego łokciowy, - pojemnik na ręczniki papierowe, - kosz na śmieci. <i>Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
9.		Stół roboczy, pojedynczy, blat HPL, laminowany. Wymiary - 1200 x 700 x 900 mm. Elementy metalowe wykonane ze stali nierdzewnej.	1
10.	SRZ1	Stół roboczy zlewozmywakowy dwukomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komory położone z lewej strony. Wymiary komór 600x500x250 mm ( $\pm 10\%$ ). Maskownica komór wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyc blachy o wysokości 100 mm ( $\pm 10\%$ ). Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 20 cm ( $\pm 10\%$ ). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 ( $\pm 5\%$ ). Wymiary: długość 200 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm, Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie $\pm 10$ mm. Stół wyposażony w bolec ekwipotencjalny. Wyposażenie: - bateria sztorcowa z wylewką poziomą oraz dodatkową wylewką prysznicową na sprężynie, - zawór kulowy w odpływie każdej komory, wykonany ze stali nierdzewnej, sterowany manualnie.	1
11.	SRZ2	Stół roboczy zlewozmywakowy jednokomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komora położona z prawej strony. Wymiar komory 600x500x250 mm ( $\pm 10\%$ ). Maskownica komory wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm. Blat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylna krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyc blachy o wysokości 50 mm ( $\pm 10\%$ ). Pełna	1

		<p>półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 20 cm (±10%). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 (±5%).</p> <p>Wymiary:  długość 200 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm,  Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Stół wyposażony w bolec ekwipotencjalny.</p> <p>Wyposażenie:  - bateria sztorcowa z wylewką poziomą oraz dodatkową wylewką prysznicową na sprężynie,  - zawór kulowy w odpływie komory, wykonany ze stali nierdzewnej, sterowany manualnie.</p>	
12.	SRZ3	<p>Stół ociekowy jednokomorowy z półką pod blatem wykonany ze stali kwasoodpornej. Komora położona z lewej strony. Wymiar komory 600x500x250 mm (±10%). Maskownica komory wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm. Błat roboczy wykonany z blachy o grubości 1,5÷2 mm usztywniony od spodu elementami metalowymi. Przednia krawędź blatu ukształtowana w sposób zapobiegający ściekaniu płynów z blatu. Tylne krawędź blatu zakończona rantem wygiętym w górę z blachy stanowiącej blat roboczy. Rant wykonany z dwóch poszyć blachy o wysokości 50 mm (±10%). Pełna półka pod blatem wykonana z blachy o grubości 1÷1,5 mm, spawana do szkieletu wyposażona w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką 20 cm (±10%). Elementy nośne szkieletu wykonane z profili kwadratowych 40x40x1,25 (±5%).</p> <p>Wymiary:  długość 220 cm, szerokość 65cm, wysokość 90 cm,  Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Stół wyposażony w bolec ekwipotencjalny.</p> <p>Wyposażenie:  - bateria sztorcowa z wylewką poziomą oraz dodatkową wylewką prysznicową na sprężynie,  - zawór kulowy w odpływie komory, wykonany ze stali nierdzewnej, sterowany manualnie.</p>	1
13.	PP	<p><i>Pistolet do mycia ręcznego lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Konstrukcja pistoletu wykonana z materiału odpornego na korozję. Wyposażony w wąż o długości min. 1,5m ze złączem gwintowanym 1/2". Możliwość sterylizacji w parze.</i></p>	3
14.	PW	<p><i>Pistolet do mycia ręcznego lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Konstrukcja pistoletu wykonana z materiału odpornego na korozję. Wyposażony w wąż o długości min. 1,5m ze złączem gwintowanym 1/2". Możliwość sterylizacji w parze. Wyposażenie: wymienne końcówki (min. 5 szt.)</i></p>	3
15.	SD	<p>System dozowania detergentów w procesach mycia ręcznego narzędzi chirurgicznych, przy wstępnym myciu/nawilżaniu narzędzi chirurgicznych przed myciem mechanicznym. Pompa perystaltyczna. Monitorowanie temperatury w komorze. Sygnalizacja braku detergentu. Wymiary 15 x 20 x 15 cm (+/-20%). Stopień ochrony IP-64, Stopień przepływu min. 250 ml/min, zasilanie 230 V, 50Hz., masa maks. 2 kg, maksymalna temperatura robocza 125 °C. Oznakowanie CE.</p>	1

16.	UP	<p><i>Urządzenie do czyszczenia narzędzi parą wodną pod ciśnieniem</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ciśnienie pary min. 7 bar</li> <li>- zasilanie elektryczne 230V, 50Hz, moc max.3500 W</li> <li>- obudowa i zbiornik ze stali kwasoodpornej</li> <li>- poj. zbiornika min 3 dm<sup>3</sup></li> <li>- długość przewodu parowego i sprężonego powietrza z dyszą natryskową z przyłączem typu LUER min. 1,2 m</li> <li>- mycie parą i przedmuchiwanie powietrzem poprzez tę samą dyszę</li> <li>- zestaw końcówek typu LUER</li> </ul>	1
17.	WUN	<p>Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- półka i blat wykonane ze stali kwasoodpornej,</li> <li>- 4 skrętne koła, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału,</li> </ul> <p>Wymiary gabarytowe (±10%): długość 110 cm ,szerokość 55 cm,wysokość 90 cm,</p>	1
18.	WW	<p><i>Stelaż do worków na odpady</i></p> <p><i>Stelaż z pokrywą do worków foliowych o pojemności 60l - pojedynczy, wykonany ze stali nierdzewnej, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Stelaż wyposażony w obręcz na worek oraz klipsy służące do przytrzymywania założonego worka.</i></p> <p><i>Stelaż wyposażony w pokrywę podnoszoną nożnie oraz cztery kółka wykonane z materiału niebrudzącego podłoża o średnicy minimum 10 cm, w tym dwa z blokadą</i></p>	1
19.	RL1	<p>Regał listwowy ścienny do zawieszenia 6 koszy, wyposażony w 6 koszy drucianych o wymiarach 60x30x15cm (+/- 10%). Wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.</p>	2
20.	OP1	<p>Okno podawcze, gilotynowe, przesuwane w pionie. Wypełnienie okna w części ruchomej - przezroczyste. Napęd elektryczny. Klawisze sterujące wbudowane w ramę okna. Zabezpieczenie przed zgnieceniem w przypadku napotkania przeszkody na drodze ruchu.</p> <p>Otwór otwartego okna w wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szerokość min. 450 mm,</li> <li>- wysokość 450 mm.</li> </ul> <p>Zasilanie 230V, 50 Hz.</p> <p>Wyposażenie: blat po jednej stronie okna o wym. 600x300mm (+/-10%).</p>	1
21.		<p>Myjnia dezynfekator do narzędzi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji zgodny z data dostawy, posiadające potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE</li> <li>- konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa</li> <li>- komora przelotowa, dwudrzwiowa o pojemności 10 tac narzędziowych DIN 1/1</li> <li>- myjnia o geometrycznej pojemności komory 240-270 litrów</li> <li>- drzwi uchylne, przeszklone, tworzące po otwarciu stolik do załadunku i rozładunku komory o wysokości – 80/90 cm</li> <li>- komora myjni, elementy funkcjonalne ( ramiona spryskujące, elementy grzejne, obudowa, elementy konstrukcyjne wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej</li> </ul>	2

- ramiona spryskujące wyposażone w zdejmowane zakończenia, umożliwiające czyszczenie wnętrza bez konieczności używania narzędzi
- zasilanie elektryczne: 3N, 400V, 50 Hz
- układ ogrzewania zapewniający krótki czas procesu o mocy całkowitej 11,5 kW
- pompy perystaltyczne z czujnikami kontroli poziomu oraz przepływomierzami z możliwością nastawy dozowania dla każdego procesu oddzielnie z możliwością nastawy temperatury dla każdego środka osobno
- pojemniki na detergenty umieszczone wewnątrz urządzenia
- sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego
- procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika
- procesy mycia i dezynfekcji termicznej 90/95°C i termiczno-chemicznej 65°C
- min. 10 programów ( myjące i dezynfekujące) w tym min. 3 programy dedykowane przyciskami na panelu czołowym
- płaski, kolorowy wyświetlacz o przekątnej min. 3,4 cala współpracujący z panelem sterującym myjni wyposażonym w przyciski dotykowe (możliwość obsługi w rękawiczkach)
- wbudowana drukarka parametrów procesu
- wyświetlanie informacji o błędach i zakłóceniach pracy urządzenia w języku polskim
- błędy sygnalizowane również dźwiękowo
- zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu stałego
- oprogramowanie komputerowe do zarządzania myjnią posiadające pełną funkcjonalność również w zakresie funkcji serwisowych, przekazane użytkownikowi nie później niż w dniu odbioru urządzenia
- możliwość włączania i wyłączania fazy suszenia dla każdego programu za pomocą dedykowanego przycisku na panelu czołowym, bez konieczności wchodzenia w ustawienia programu
- na wyświetlaczu widoczne informacje o bieżącym stanie urządzenia (faza, program, wartość współczynnika A0, temperatura, czas do końca procesu i pozostałe
- oświetlenie komory w technologii LED
- wbudowany miernik monitorujący jakość wody
- obudowa wokół otworu myjni wykonane ze stali kwasoodpornej
- urządzenie z możliwością stosowania detergentów różnych producentów, również w okresie gwarancji, kalibracja systemu na detergentach dostarczonych przez zamawiającego
- urządzenie pozbawione wszelkich blokad, kod serwisowy ma być jeden, niezmienny w czasie użytkowania przez zamawiającego, udostępniony najpóźniej w dniu podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego w celu zapewnienia właścicielowi dostępu do opcji serwisowych lub naprawę urządzenia przez inny niż wykonawca podmiot
- maksymalny poziom wytwarzanego hałasu 60 db
- urządzenie wyposażone w w układ ochrony systemu wodociągowego przed skażeniem zgodnie z normą EN1717 oraz system schładzania ścieków

Wyposażenie:

22.	-	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 10 tac DIN 1/1 (480x250x70 mm). Konstrukcja wózka zapewniająca mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu mycia – demontaż wybranych poziomów mycia. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych.	2
23.	-	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych. Wyposażony w min. 30 przyłączy dla narzędzi laparoskopowych w tym: - min. 5 portów o średnicy wewn. min.. 25 mm, - min. 5 dysz iniekcyjnych zamkniętych o średnicy zewn. nie większej niż 4 mm, - min. 5 dysz iniekcyjnych otwartych o średnicy zewn. nie większej niż 4 mm, - min. 5 węży silikonowych - min. 2 złącza typu Luer męski, - min. 2 złącza typu Luer żeński. Wózek wyposażony w zintegrowane kółka umożliwiające łatwe przemieszczanie po standardowym stole roboczym.	2
24.	WT1	Wózek do za/rozładunku komory wyposażony w zbiornik do gromadzenia ociekającej wody.	2
<b>ŚLUZA (03)</b>			
25.	W1	<i>Wieszak ścienny, min. 4 haczyki. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	2
26.	ZU1	<i>Zestaw umywalkowy: - dozownik mydła w płynie łokciowy, - dozownik środka dezynfekującego łokciowy, - pojemnik na ręczniki papierowe, - kosz na śmieci. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
<b>WĘZEL SANITARNY (04)</b>			
27.	ZU1	<i>Zestaw umywalkowy: - dozownik mydła w płynie łokciowy, - dozownik środka dezynfekującego łokciowy, - pojemnik na ręczniki papierowe, - kosz na śmieci. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
28.	ZWC	<i>Zestaw WC: - pojemnik na papier toaletowy, - szczotka do WC, mocowanie ścienne. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
<b>ŚLUZA SZATNIOWA (05)</b>			
29.	SZS	Szafka szatniowa, podwójna, szer. 40cm	6
30.	ZU1	<i>Zestaw umywalkowy: - dozownik mydła w płynie łokciowy, - dozownik środka dezynfekującego łokciowy, - pojemnik na ręczniki papierowe, - kosz na śmieci. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
31.	W1	<i>Wieszak ścienny, min. 4 haczyki.</i>	2

		<i>Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	
		<b>CZĘŚĆ CZYSTA STERYLIZATORNI (06)</b>	
32.	PP	<i>Pistolet do mycia ręcznego lub przedmuchiwania sprężonym powietrzem. Konstrukcja pistoletu wykonana z materiału odpornego na korozję. Wyposażony w wąż o długości min. 1,5m ze złączem gwintowanym 1/2".</i> <i>Możliwość sterylizacji w parze.</i>	1
33.	SKP1	Stół pojedynczy do kontroli i pakowania z blatem „ciepłym” typu TRESPA lub HPL. Wymiary blatu (+/-10%): 200cm x 75cm, wysokość robocza blatu 90 cm + nadstawka. Stelaż wykonany ze stali nierdzewnej. Konstrukcja z profili zamkniętych. Szafka lub szuflada przy stanowisku pracy, po prawej stronie stołu. Wyposażony w nadstawkę dwupoziomową (dwie półki) z oświetleniem pod półką. Zespół min. 2 gniazd do zasilania odbiorników energii elektrycznej. Regulowane nóżki w zakresie min +/- 10mm.	2
34.	SKP2	Stół pojedynczy do kontroli i pakowania z blatem „ciepłym” typu TRESPA lub HPL. Wymiary blatu (+/-10%): 120cm x 75cm, wysokość robocza blatu 90 cm + nadstawka. Stelaż wykonany ze stali nierdzewnej. Konstrukcja z profili zamkniętych. Szafka lub szuflada przy stanowisku pracy, po prawej stronie stołu. Uchwyt na komputer przy każdym stanowisku pracy. Wyposażony w nadstawkę jednopoziomową (jedna półka) z oświetleniem pod półką. Zespół min. 2 gniazd do zasilania odbiorników energii elektrycznej. Regulowane nóżki w zakresie min +/- 10mm.	1
35.	K1	<i>Krzesło robocze:</i> <i>- pneumatyczna regulacja wysokości siedziska,</i> <i>- podstawa wyposażona w kółka, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału.</i> <i>- podparcie dla nóg na całym obwodzie,</i> <i>- regulowany kąt ustawienia oparcia,</i> <i>- powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej.</i>	3
36.	LUP	<i>Lampa z soczewką podświetlaną.</i> <i>- średnica soczewki 125 mm (±10%),</i> <i>- powiększenie minimalne +3 dioptrie,</i> <i>- wyposażona w osłonę/pokrowiec soczewki przed zanieczyszczeniem w czasie kiedy lampa nie jest używana,</i> <i>- podświetlenie na całym obwodzie soczewki,</i> <i>- do umocowania na stole,</i> <i>- zasilanie 230V, 50 Hz,</i> <i>- konstrukcja wykonana z materiału zabezpieczonego przed działaniem korozji,</i>	2
37.	WP	<i>Wózek do składowania i transportu arkuszy papieru do pakietowania</i> <i>- 4 ramy o wielkości umożliwiającej składowanie papieru o wymiarach arkusza 120 x 120 cm,</i> <i>- konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej,</i>	1

		- 4 skrzętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału.	
38.	WUN	Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem. - półka i blat wykonane ze stali kwasoodpornej, - 4 skrzętne koła, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału, Wymiary gabarytowe ( $\pm 10\%$ ): długość 110 cm ,szerokość 55 cm,wysokość 90 cm,	1
39.	ZG	Zgrzewarka przeznaczona do zamykania opakowań papier-folia, tyvek-folia, elektroniczna kontrola temperatury, monitorowanie temperatury, tolerancja temperatury +/- 1 %, zakres temperatur 0 – 200°C, monitorowanie siły docisku, szybkość zgrzewania 10 m/min, regulowana odległość zgrzewu od brzegu pakietu 5 – 35 mm, szerokość zgrzewu 12 mm, maksymalna moc 800 W, zasilanie 230 V, drukarka (jedna linia), ustawna odległość początku wydruku, funkcja odwrócenia druku o 180°, możliwość wyłączenia drukarki, ustawna szerokość wydruku, automat. aktualizacja daty produkcji, autom. aktualizacja daty przydatności, wydruk partii kodu (alfanumeryczne), wydruk kodu personalnego (alfanumeryczne), wydruk symboli zgodny EN 980, wydruk znaku CE, wydruk tekstu, wybór kolejności drukowanych informacji, zmiana taśmy tuszującej od góry, wyświetlacz graficzny min. 5,7", zintegrowane klawisze, wybór języka obsługi, funkcja zegara i kalendarza, ustawny licznik produkcji, liczba tekstu w pamięci 2500, funkcja hasła, wskaźnik przeglądu serwisowego, funkcja „Standby”, wydruk parametrów zgrzewu, automatyczny start/stop, czas rozgrzewania – 1 minuta.	1
40.	DR	Dystrybutor rękawów foliowo-papierowych z obcinarką. Możliwość ustawienia na stole lub zawieszenia na ścianie, wykonana z anodowanego aluminium i stali lakierowanej proszkowo, - minimalna długość cięcia 900 mm, zabudowana krawędź tnąca zabezpieczająca personel przed skaleczeniem, skuteczne cięcie podczas przesuwania noża w obu kierunkach.	2
41.	RG1	Regał uniwersalny wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek. Wyposażony w kółka, w tym dwa z blokadą. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie +/- 1cm. Wymiary gabarytowe ( $\pm 2$ cm): długość 90 cm głębokość 60 cm, wysokość 180 cm,	2
42.	WK1	Regał jezdny wyposażony w 5 półek siatkowych o wym. (szer. x dług.) 60 x 45cm ( $\pm 10\%$ ). Półki wysuwane do połowy szerokości. Wysokość całkowita regału nie przekraczająca 180 cm. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej. Podstawa wyposażona w 4 koła skrzętne w tym 2 z hamulcami, bieżnie kół wykonane z materiału niebrudzącego.	1
43.	WW	Stelaż do worków na odpady Stelaż z pokrywą do worków foliowych o pojemności 60l - pojedynczy, wykonany ze stali nierdzewnej, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Stelaż wyposażony w obręcz na worek oraz klipsy służące do przytrzymywania założonego worka. Stelaż wyposażony w pokrywę podnoszoną nożnie oraz cztery kółka	1



		<i>wykonane z materiału niebrudzącego podłoża o średnicy minimum 10 cm, w tym dwa z blokadą</i>	
44.	SP1	<p>Sterylizator parowy 6 STE – 2 szt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- konstrukcja i wykonanie według norm CE, zgodność z PN-EN 285, konstrukcja umożliwiająca wykonanie czynności walidacyjnych według PN-EN 17665,</li> <li>- urządzenie oznaczone znakiem CE z notyfikacją dla wyrobów medycznych</li> <li>- sterylizator zbudowany z części dostępnych na rynku, a nie z modułów wymuszających wymianę nieużytych elementów</li> <li>- wykonanie: komora, płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzna instalacja parowa, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej</li> <li>- przesuwane pionowo drzwi komory sterylizatora, automatycznie zamykane i otwierane po procesie</li> <li>- pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego</li> <li>- frakcjonowana próba wstępna</li> <li>- sterowanie mikroprocesorowe</li> <li>- program test Bowie – Dick</li> <li>- program test szczelności</li> <li>- programy do sterylizacji w temperaturach 121 i 134°C</li> <li>- program serwisowy</li> <li>- możliwość modyfikacji programów przez użytkownika</li> <li>- wbudowany kolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej min. 10"</li> <li>- wyświetlanie komunikatów o błędach w języku polskim</li> <li>- wizualizacja w czasie rzeczywistym temperatury i ciśnienia</li> <li>- automatyczny wydruk wszystkich raportów i wykresów procesu na wbudowanej drukarce</li> <li>- archiwizacja raportów procesu</li> <li>-system oszczędzania wody</li> <li>- wbudowana wytwornica pary zasilana elektrycznie</li> <li>- możliwość zasilania parą ze źródła zewnętrznego</li> <li>- możliwość częściowej obsługi serwisowej przez przeszkolonych pracowników użytkownika</li> </ul> <p>Wyposażenie:</p>	2
45.	-	Wózek wsadowy kompatybilny z zaferowaną komorą, wykonane ze stali kwasoodpornej, umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych, przystosowane do ciężkich załadunków, wyposażone w dwie półki, górna półka o regulowanym położeniu.	2
46.	WT2	Wózek transportowy dostosowany do wózka wsadowego do wyładunku komory. Wykonany ze stali kwasoodpornej, wyposażony w cztery koła skrętne, system umożliwiający dokowanie do sterylizatora oraz blokadę wózka wsadowego.	2
		<b>POM. SOCJALNE (07)</b>	
47.	SZK1 SZK2 SZK3	<p><i>Zabudowa meblowa, szer. ok. 140cm, wyposażona w zlewozmywak wpuszczany w blat, ciąg szafek stojących z blatem roboczym i min. 2 szufladami, ciąg szafek wiszących.</i></p> <p><i>Wykonanie - płyta laminowana. Grubość blatu min. 28mm, obrzeża wykonane z polipropylenu o grubości min. 1mm.</i></p> <p><i>Kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji.</i></p> <p><i>Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścierani. Wszystkie</i></p>	1

		<i>nieostłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylna ścianka o grubości min. 3 mm wykonana z HDF. Zawiasy w systemie CLIP TOP. W drzwiach i szufladach należy zastosować system cichego domykania</i>	
48.	L1	Lodówka podblatowa, poj. chłodziarki min. 80 litrów, klasa energetyczna min. A++.	1
49.	ST	<i>Stół o wym. blatu 80x80cm (+/-10%), wysokość robocza blatu 70 cm (+/-10%), płyta laminowana. Kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścierani. Wszystkie nieostłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm.</i>	1
50.	K2	<i>Krzesło Siedzisko i oparcie wykonane z bukowej sklejki lub laminowanej. Rama stalowa - chromowana lub malowana proszkowo. Możliwość składowania w stosie.</i>	4
51.	-	Kuchenka mikrofalowa	1
52.	-	Czajnik bezprzewodowy	1
53.	TEL	Telefon bezprzewodowy	1
54.	ZU1	<i>Zestaw umywalkowy: - dozownik mydła w płynie łokciowy, - dozownik środka dezynfekującego łokciowy, - pojemnik na ręczniki papierowe, - kosz na śmieci. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
55.	W1	<i>Wieszak ścienny, min. 4 haczyki. Wykonanie - stal nierdzewna.</i>	1
56.	K3	Fotel biurowy, tapicerka zmywalna, regulacja wysokości siedziska i pochylenia oparcia, wyposażony w oparcie rąk z regulacją wysokości.	1
57.	BR1	<i>Biurko 120 x 75cm (±10%), wysokość robocza blatu 75 cm (±10%), płyta laminowana Wyposażenie: - Kontener z 3 szufladami, wym. 45 x 60 cm (±5%), płyta laminowana. Kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji. Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie. Wszystkie nieostłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 mm lub 2 mm. Tylna ścianka o grubości min. 3 mm wykonana z HDF. Zawiasy w systemie CLIP TOP. W drzwiach/szufladach należy zastosować system cichego domykania.</i>	1
		<b>POM. PAKIETOWANIA BIELIZNY (08)</b>	
58.	SB	Stół do kontroli i pakowania bielizny z blatem „ciepłym” typu TRESPA lub HPL. Blat przeszklony na min. 50% powierzchni blatu Wymiary blatu (+/-10%): 140cm x 90cm, wysokość robocza blatu 90 cm. Stelaż wykonany ze stali nierdzewnej. Konstrukcja z profili zamkniętych. Regulowane nóżki w zakresie min +/- 10mm.	1
59.	K1	<i>Krzesło robocze: - pneumatyczna regulacja wysokości siedziska, - podstawa wyposażona w kółka, bieźnie kół wykonane z niebrudzącego</i>	1

		<p>materiału.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- podparcie dla nóg na całym obwodzie,</li> <li>- regulowany kąt ustawienia oparcia,</li> <li>- powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej.</li> </ul>	
60.	WP	<p>Wózek do składowania i transportu arkuszy papieru do pakietowania</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 ramy o wielkości umożliwiającej składowanie papieru o wymiarach arkusza 120 x 120 cm,</li> <li>- konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej,</li> <li>- 4 skrętne koła w tym 2 z blokadą, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału.</li> </ul>	1
		<b>ŚLUZA (09)</b>	
61.	ZU1	<p>Zestaw umywalkowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dozownik mydła w płynie łokciowy,</li> <li>- dozownik środka dezynfekującego łokciowy,</li> <li>- pojemnik na ręczniki papierowe,</li> <li>- kosz na śmieci.</li> </ul> <p>Wykonanie - stal nierdzewna.</p>	1
62.	W1	<p>Wieszak ścienny, min. 4 haczyki.</p> <p>Wykonanie - stal nierdzewna.</p>	2
		<b>CZĘŚĆ STERYLNA STERYLIZATORNI (10)</b>	
63.	RG2	<p>Regał uniwersalny wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek. Wyposażony w kółka, w tym dwa z blokadą.</p> <p>Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie +/- 1cm.</p> <p>Wymiary gabarytowe (± 2cm):  długość 120 cm  głębokość 60 cm,  wysokość 180 cm,</p>	4
64.	WUN	<p>Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- półka i blat wykonane ze stali kwasoodpornej,</li> <li>- 4 skrętne koła, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału,</li> </ul> <p>Wymiary gabarytowe (±10%):  długość 110 cm ,szerokość 55 cm,wysokość 90 cm,</p>	1
		<b>EKSPEDYCJA (11)</b>	
65.	SR1	<p>Stół pojedynczy do kontroli i pakowania z blatem „ciepłym” typu TRESPA lub HPL.</p> <p>Wymiary blatu (+/-10%): 200cm x 75cm, wysokość robocza blatu 90 cm.</p> <p>Stelaż wykonany ze stali nierdzewnej.</p> <p>Konstrukcja z profili zamkniętych.</p> <p>Szafka lub szuflada przy stanowisku pracy, po prawej stronie stołu.</p> <p>Regulowane nóżki w zakresie min +/- 10mm.</p>	1
66.	K1	<p>Krzesło robocze:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pneumatyczna regulacja wysokości siedziska,</li> <li>- podstawa wyposażona w kółka, bieżnie kół wykonane z niebrudzącego materiału.</li> <li>- podparcie dla nóg na całym obwodzie,</li> <li>- regulowany kąt ustawienia oparcia,</li> </ul>	1

		- powierzchnie zewnętrzne krzesła odporne na działanie roztworów środków do dezynfekcji powierzchniowej.	
67.	WUN	Wózek uniwersalny z blatem roboczym i półką pod blatem. - półka i blat wykonane ze stali kwasoodpornej, - 4 skrętne koła, bieżnie kół oraz odbojniki wykonane z niebrudzącego materiału, Wymiary gabarytowe ( $\pm 10\%$ ): długość 110 cm ,szerokość 55 cm,wysokość 90 cm,	1
68.	RG3	Regał uniwersalny wykonany z chromowanej stali. Odporny na korozję. Półki ażurowe – 5 szt. Możliwość regulacji położenia półek. Wyposażony w kółka, w tym dwa z blokadą. Stopki nóg wykonane z tworzywa sztucznego z możliwością regulacji w zakresie +/- 1cm. Wymiary gabarytowe ( $\pm 2\text{cm}$ ): długość 120 cm głębokość 60 cm, wysokość 180 cm,	1
<b>POM. PORZĄDKOWE (12)</b>			
69.	WS	Wózek do sprzątania, wyposażony w dwa wiadra 20l i dwa wiadra 6 litrów, stelaż na worek 120l, prasę do wyciskania mopów, koszyk.	1
70.	ZRK	Zlew z kratą wykonany ze stali nierdzewnej. Wyposażony w syfon. Możliwość wyjmowania/odchylania kraty z komory zlewu. Wymiary ( $\pm 10\%$ ): - szerokość 40 cm, - długość 40 cm, - wysokość 25cm.	1
71.	PK1	Półka ścienna podówjna, wym. 80x30cm (+/-10%), wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.	1
<b>WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE - Kompatybilne ze sterylizatorem parowym raz myjnią dezynfekatorem narzędzi:</b>			
72.	-	Taca narzędziowa o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1 lub SPRI I.	30
73.	-	Taca narzędziowa „średnia” o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/2 lub SPRI II.	15
74.	-	Taca o drobnych oczkach (1,5 mm $\pm 10\%$ ) z mocowaną zatraskowo pokrywą. Wymiary tacy 210x150x40 mm ( $\pm 10\%$ )	2
75.	-	Kosz sterylizacyjny o wielkości 1 jednostki wsadu. Kosz wyposażony w chowane uchwyty umożliwiające podnoszenie. Wykonane ze stali kwasoodpornej.	15
76.	-	Kosz sterylizacyjny o wielkości 1/2 jednostki wsadu. Kosz wyposażony w chowane uchwyty umożliwiające podnoszenie. Wykonane ze stali kwasoodpornej.	10
77.	-	Pojemnik transportowy, transparentny, wykonany z polipropylenu, wym. (dł. x szer. x wys.) 530 x 325 x 100 mm (+/-5%), wyposażony w pokrywę.	10
78.	-	Pojemnik transportowy, transparentny, wykonany z polipropylenu, wym. (dł. x szer. x wys.) 530 x 325 x 150 mm (+/-5%), wyposażony w pokrywę.	10
79.	-	Dystrybutor podwójny taśmy wskaźnikowej. Podstawa zabezpieczona przed przesuwaniem się po powierzchni stołu podczas odwijania i odrywania taśmy z rolki. Konstrukcja wykonana z materiału zabezpieczonego przed działaniem korozji.	4

		<b>SYSTEM KOMPUTEROWY REJESTRACJI PRACY CS:</b>	
<b>80.</b>	-	<p>Kompletny system komputerowy do elektronicznej, automatycznej archiwizacji parametrów procesów prowadzonych w Sterylizatorni Centralnej i obiegu materiałów sterylizowanych. Niezbędne oprogramowanie systemowe, operacyjne i robocze współpracujące z systemem kodów kreskowych, umożliwiające obsługę przyjmowania materiału brudnego, archiwizację i wizualizację (wykres temperatury) parametrów procesów mycia i dezynfekcji i ich załadunków, stanowisk kompletowania pakietów i pakowania (współpraca stacji roboczych ze zgrzewarkami i drukarkami etykiet kodów paskowych), archiwizację i wizualizację parametrów procesów sterylizacji parowej i ich załadunków dla sterylizatorów parowych, archiwizację i wizualizację parametrów procesów sterylizacji plazmowej i ich załadunków dla sterylizatora plazmowego, stanowisko wydawania materiału sterylnego, obsługa magazynu materiału sterylnego, wydruk raportów z przeprowadzonych procesów sterylizacji, stanowisko administratora systemu, umożliwiające konfigurację, testowanie, tworzenie zestawień i kompletną archiwizację procesów, statystykę prowadzonych procesów automatycznego mycia – dezynfekcji i sterylizacji.</p> <p>Funkcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Obserwacja stanu myjni–dezynfektorów, sterylizatorów przez bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń w czasie rzeczywistym – bez użycia portów drukarkowych.</li> <li>• Monitorowanie pracy myjni–dezynfektorów, sterylizatorów w sposób ciągły – wyświetlanie stanu urządzenia, monitorowanie błędów i informacji w trybie czuwania oraz w trakcie pracy.</li> <li>• Rejestracja procesów myjni-dezynfektorów i sterylizatorów oraz archiwizacja tych parametrów na twardym dysku, back up w innej bezpiecznej formie.</li> <li>• Rejestracja wszystkich błędów myjni – dezynfektorów, sterylizatorów w dedykowanych przez system miejscach, mających wpływ na zatwierdzenie wsadu. System uniemożliwia personelowi bez specjalnych uprawnień zatwierdzenie wsadu z zarejestrowanym błędem.</li> <li>• Dokumentacja przyjęcia materiału do Centralnej Sterylizatorni, dokumentacja wydania na zewnątrz przy użyciu skanerów kodów kreskowych.</li> <li>• Dokumentacja procesu obróbki narzędzi w obrębie Centralnej Sterylizatorni z przypisaniem wykonywanych czynności do personelu fizycznie go wykonującego, przy użyciu skanerów kodów kreskowych.</li> <li>• Przechowywanie wszystkich informacji o pojedynczych narzędziach, zestawach, materiałach opakowaniowych, personelu, urządzeniach oraz procesach na nich przeprowadzanych w pojedynczej bazie danych na serwerze.</li> <li>• Silnik bazy danych SQL Server 2008R2 lub wyższy bez ograniczeń wielkości bazy danych.</li> <li>• Zintegrowany program administracyjny zawierający bazę danych procesów wraz z ich danymi i wykresami, przeprowadzanych na urządzeniach, jak również pełną dokumentację dot. obiegu</li> </ul>	<b>1</b>

		<p>narzędzi. Wszystkie informacje dostępne z jednego programu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bezpośrednia korelacja danych między dokumentacją obróbki narzędzi i dokumentacją procesu, w którym ta obróbka miała miejsce. Możliwość wglądu w parametry przebiegu procesu bezpośrednio z poziomu dokumentacji obróbki konkretnego zestawu, czy narzędzia, bez potrzeby zapisywania numeru wsadu i zamykania okna dot. dokumentacji obróbki oraz otwierania okna dot. dokumentacji procesów i tam wyszukiwania tego wsadu.</li> <li>• Możliwość automatycznego wyszukiwania wsadów przez system po zdefiniowaniu parametrów takich jak: data i godzina, nazwa maszyny, nazwa programu, status wsadu, numer wsadu.</li> <li>• Identyfikacja wraz z kodami dostępu do odpowiednich poziomów kompetencji dla personelu obsługującego system wraz z możliwością logowania do systemu przy użyciu skanera kodów kreskowych.</li> <li>• Identyfikacja pakietów na podstawie nadanego numeru seryjnego.</li> <li>• Możliwość graficznej prezentacji i przechowywania wykresów przebiegu procesów przeprowadzanych w myjniach dezynfektorach oraz autoklawach.</li> <li>• Automatyczna identyfikacja wsadu myjni –dezynfektora i sterylizatora przy użyciu kodu kreskowego oraz jego korelacji z danymi dotyczącymi danego procesu, w którym zestaw czy pojedyncze narzędzie było myte-dezynfekowane, sterylizowane.</li> <li>• Automatyczne tworzenie wsadu i rejestracja danych dla uruchomionego procesu myjni – dezynfektora, autoklawu, bez inicjowania wsadu w systemie przez personel. Funkcja zapobiegająca utracenia rejestracji danych procesów, które omyłkowo nie zostały zainicjowane w systemie przez personel w szczególności procesy typu np.: rozgrzewający, test Bowie - Dick.</li> <li>• Możliwość tworzenia sprawozdań dotyczących wykorzystania sprzętu (sterylizatory, myjnie).</li> <li>• Tworzenie bilingu do faktur dla odbiorców zewnętrznych i wewnętrznych szpitala w oparciu o automatycznie wyliczane w systemie kosztów obróbki danych narzędzi, uwzględniając koszty mycia, dezynfekcji, sterylizacji, pakietowania.</li> <li>• Możliwość tworzenia zestawień kosztów z podziałem na grupy w zależności od wielkości pakietu.</li> <li>• Drukowanie samoprzylepnych etykiet typu „Sandwich” umożliwiających identyfikację zawartości opakowania, zwrot oraz dołączenie do dokumentacji pacjenta.</li> <li>• Drukowanie spisu zawartości zestawu na drukarkach laserowych.</li> <li>• Umożliwianie śledzenia drogi zestawu czy narzędzia w obrębie Centralnej Sterylizatorni oraz do pacjenta i z powrotem.</li> <li>• Przedstawianie w postaci zdjęć, filmów wyglądu danych narzędzi czy ułożenia zestawów.</li> <li>• Zapewnienie eliminacji wydania nie wysterylizowanych przedmiotów do odbiorcy, oraz wydania do niewłaściwego odbiorcy.</li> <li>• Możliwość modyfikacji i wprowadzania nowych danych</li> </ul>	
--	--	---	--

		<p>dotyczących narzędzi, zestawów, opakowań, odbiorców, niezależnie od czynności wykonywanych na pozostałych stanowiskach komputerowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tworzenie własnych zapytań/reguł do programów myjni – dezynfektorów, sterylizatorów w systemie, mających na celu potwierdzenie spełnienia określonych procedur obowiązujących w Centralnej Sterylizatorni przez pracujący personel, na które odpowiedzi są rejestrowane w systemie.</li> <li>• Obsługa systemu w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.</li> <li>• Możliwość użycia wszystkich polskich znaków diakrytycznych we wprowadzanych nazwach narzędzi, przedmiotów, które wykorzystuje system i są drukowane na etykietach.</li> <li>• Wspólny wytwórca oferowanych sterylizatorów parowych, myjni-dezynfektorów oraz oferowanego systemu komputerowego do kontroli i archiwizacji przepływu i identyfikacji narzędzi chirurgicznych i sprzętu medycznego. Jako wspólny wytwórca rozumiany jest wytwórca lub grupa wytwórców należąca do jednej grupy kapitałowej, widniejący w certyfikatach urządzenia jako producent.</li> <li>• Zbieranie danych z podłączonych urządzeń na serwerze z możliwością dystrybucji na każdą stację roboczą dostępną w systemie.</li> </ul> <p>Wyposażenie minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Komputer centralny - Serwer -1 kpl.</li> <li>- Komputer administratora strefy czystej – 1 kpl.</li> <li>- Komputer monitorowania procesów mycia – dezynfekcji i sterylizacji – 1 kpl.</li> <li>- Komputer - stanowisko robocze – pakietowanie narzędzi, skaner – min. 2 kpl.</li> <li>- Komputer - stanowisko robocze – załadunek sterylizatorów, skaner – 1 kpl.</li> <li>- Komputer - stanowisko robocze – przyjmowanie narzędzi, wydawanie narzędzi, skaner – 2 kpl.</li> <li>- Drukarka kodów kreskowych – druk odporny na działanie wysokiej temperatury (sterylizacja parowa) oraz ścieranie – min. 2 szt.</li> <li>- Drukarka kodów kreskowych – wydruk odporny na działanie wysokiej temperatury i środków chemicznych (mycie i dezynfekcja) – min. 1 szt.</li> <li>- Drukarka laserowa monochromatyczna z dupleksem – min. 4 szt.</li> <li>- Urządzenie wielofunkcyjne (faks, skaner, drukarka, kopiarka) – min. 1 szt.</li> </ul> <p>Uwaga: Parametry urządzeń zgodnie z wymaganiami systemu.</p>	
--	--	---	--

Uwaga: *Dostawa wyposażenia opisanego kursywą i kolorem czerwonym jest po stronie Inwestora/Zamawiającego, dostawa i montaż pozostałego wyposażenia jest po stronie Wykonawcy.*