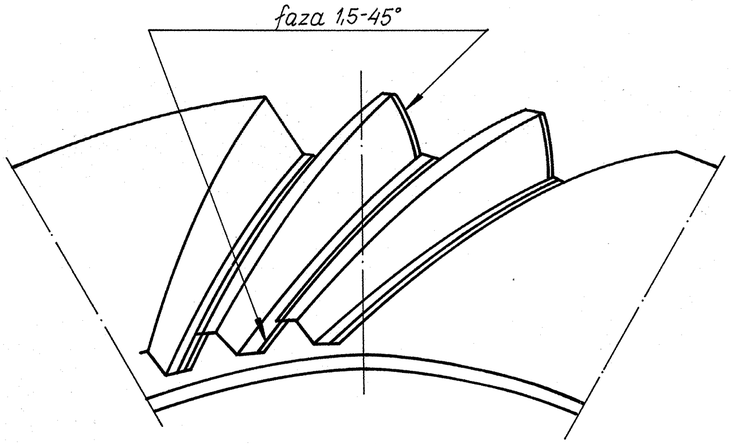
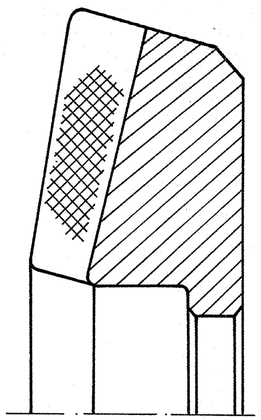
Rys. zestaw._____

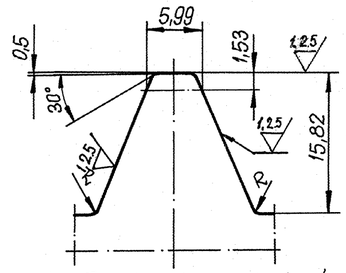
poz._____

φ254 H8	+0,081 / 0,0

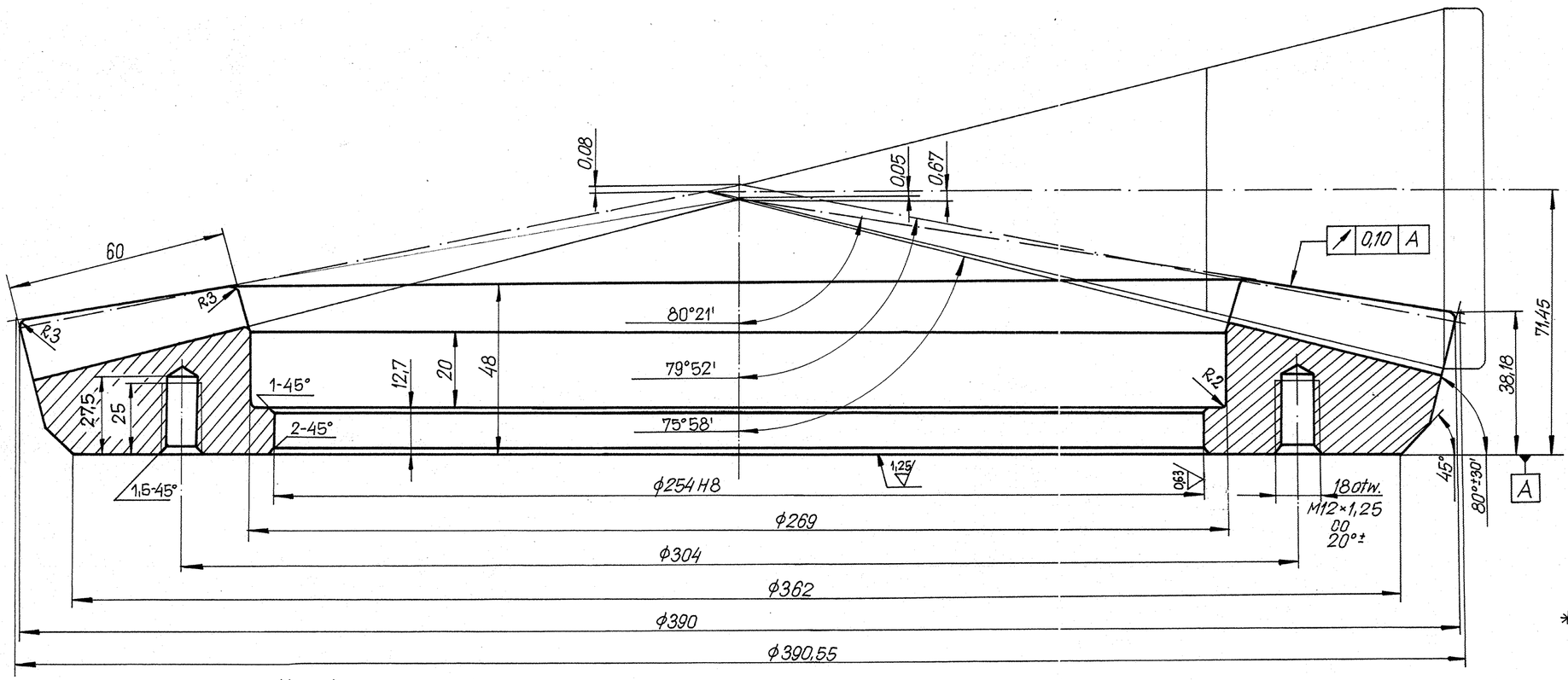
5 ▽/V/







Zarys zęba w przekroju normalnym
2:1



Zazębienie łukowe Gleasona hipoidalne - formate

Charakterystyka uzębienia

Ilość zębów	43
Moduł czołowy	9,070
Średni kąt przyporu	22°30'
Kąt spirali	34°44'
Kierunek spirali	prawy
Przesunięcie hipoidalne	44,45
Wysokość głowy zęba	1,54
Wysokość stopy zęba	14,28
Pracująca wysokość zęba	14,02
Całkowita wys. zęba /teoretyczna/	15,82
Rzeczywista wys. zęba	15,42
Wysokość pomiarowa zęba	1,53
Grubość pomiarowa zęba	5,99
Klasa dokładności	
Średnica głowicy	12,00
Nr koła współpracującego	
Ilość zębów koła współpracującego	6

Obróbka cieplna:

Gwint chronić.
Nawęglać na głęb. 1,0÷1,3 mm.
Hartować na prasie.
Odpuszczać.
Twardość zębów min. 58 HRC

Wielkość byłego ziarna austenitu wg. Mc. Quaid-Ema 5÷8

* wg. normy PN-65/H-84029

Uwagi:

1. Dopuszczalne bicie uzębienia wzg. płaszczyzny „A" i otworu φ254 H8 max. 0,06 mm.
2. Dopuszczalna niepłaskość powierzchni „A" przy sprawdzaniu na płycie max. 0,03 mm. przed hartowaniem i 0,10 mm po hartowaniu.
3. Uzębienie docierać z dobranym wałkiem napędzającym. 805N073000-03
4. Dotarte i sprawdzone na cichobieżność i ślad współpracy pary kół zębatych znakować.
   Znakowanie obejmuje:
   a) nr konstrukcyjny koła talerzowego
   b) nr kolejny pary
   c) odchyłkę odległości montażowej przy zachowaniu luzu międzyzębnego 0,25÷0,33 mm.
5. Wszystkie ostre krawędzie zatępić
6. Uzębienie fosfatyzować.

16,60 kg

Ilość szt.	Symbol	Nazwa części	Nr części	Materiał	Ciężar	Nr normy lub rys.	Nr mod. lub formy	Nr karty obróbk.	Uwagi
				18HGM *	17,23				

	Data	Podpisy
Projektował		
Kreślił	18.8.78	Sum.
Sprawdził	9.78 n	

MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE w Łodzi

Skala 1:1

Koło talerzowe przekładni głównej

20 PM

805N 073000-04

Zastępuje rys. 13N0707-3-2

Zastąpiony przez rys.

A 2