

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
DEPARTAMENT POLITYKI ZBROJENIOWEJ

WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO - WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WOJSKOWA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA

Płaszcz drelichowy
Wzór 609/MON

Za zgodność:

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ


płk mgr inż. Krzysztof KACPRZAK

2015 12. 02

Arkusz uzgodnień - tylko w dokumentacji oryginalnej

Spis treści

Arkusz uzgodnień - tylko w dokumentacji oryginalnej	2
1 Fotografia wyrobu	4
2 Przedmiot dokumentacji	5
3 Opis ogólny wyrobu	5
4 Wymagania techniczne	5
4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	5
4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych	6
4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów	7
4.4 Tabela klasyfikacji wielkości	7
5 Zestawienie elementów składowych	7
6 Opis wykonania	8
7 Cechowanie, składanie i pakowanie	10
7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy	10
7.2 Składanie	11
7.3 Pakowanie	11
8 Zasady odbioru	11
8.1 Tryb oceny zgodności	11
8.2 Nadzór nad wyrobem	12
8.2.1 Postanowienia ogólne	12
8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze	12
8.2.3 Badania okresowe	13
8.2.4 Badania typu	13
8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań	14
8.3 Wzór wyrobu	14
8.4 Gwarancja na wyrób	14
9 Rysunki techniczne	15
10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego	17
11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych	23
12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej	24
Załącznik A (informacyjny)	25

1 Fotografia wyrobu



Fotografia 1



Fotografia 2

2 Przedmiot dokumentacji

Przedmiotem dokumentacji są wymagania techniczno – użytkowe na płaszcz drelichowy Wzór 609/MON.

3 Opis ogólny wyrobu

Płaszcz długi, zapinany z przodu na cztery guziki. Kołnierz i klapy wykładane. Na przodach naszyte kieszenie, dwie dolne i jedna górna na lewym przodzie. Tył dwuczęściowy, ze szwem środkowym, w dole szwu wykonany rozporek. Na linii pasa umieszczony dwuczęściowy pasek zapinany na dwa guziki, końce paska wykonane w szpic. Rękawy jednoczęściowe wszyte w mankiety zapinane na jeden guzik. W dolnych odcinkach szwów wewnętrznych rękawów wykonane rozporki oblamowane tkaniną zasadniczą. W wierzchnich częściach rękawów założone dwie, a w częściach spodnich jedna zakładka, skierowane w stronę rozporka. Dół płaszcza podwinięty do wewnątrz i przestebnowany.

4 Wymagania techniczne

Do wykonania wyrobu obowiązują:

- Wojskowa Dokumentacji Techniczno – Technologiczna wyrobu,
- zatwierdzony wzór,
- specyfikacje techniczne materiałów zasadniczych i dodatków, wg wymagań określonych w tablicy 1.

4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
1	Tkanina zasadnicza	tkanina bawełniana, drelichowa w kolorze granatowym	Warunków Technicznych artykuł D-28
2	Nici odzieżowe	nici z poliestrowych włókien odcinkowych o masie liniowej 56±5 tex i minimalnej średniej sile zrywającej 14,5 N w kolorze tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002
3	Guziki odzieżowe	guziki poliestrowe, czterootworowe w kolorze czarnym o średnicy 20,0 mm	Załącznik A
4	Taśma wieszakowa	taśma o szerokości 0,6 cm w kolorze granatowy lub kolorze czarny	specyfikacja techniczna producenta
5	Wszywki informacyjne	wszywka firmowa	rozdz. 7.1 WDTT
6		wszywka identyfikacyjna	
7		wszywka brakarska	
8		wszywka informacyjna z oznaczeniem wielkości wyrobu	
9		wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu	

4.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Zestawienie szwów i ściegów stosowanych w wykonaniu wyrobu przedstawiono w tablicy 2. Szwy oznaczono wg PN-P-84501:1983. Wyroby konfekcyjne - Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, ściegi wg PN-P-84502:1983 Wyroby konfekcyjne - Ściegi - Klasyfikacja i oznaczenia.

Tablica 2

Lp.	Szwy zgodnie z PN-83/P-84501	Ściegi zgodnie z PN-83/P-84502
1	1.01.01	301
2	1.01.01	304
3	1.01.03	401.504
4	1.06.01	301
5	1.06.03	301.301
6	1.22.01	301
7	2.02.07	301
8	2.02.07	301.301
9	3.14.01	301.301
10	5.31.02	301.301
11	6.01.01	504
12	6.02.03	301
13	6.03.01	301
14	6.03.04	301
15	6.05.01	301
16	8.07.01	301
17	-	.304

Wymagane gęstości ściegów:

- śtebnowych; 40 ÷ 50 na 1 dm;
- overlockowych; 50 ÷ 60 na 1 dm;
- ryglujących; 100 ÷ 120 na 1 dm;
- dziurkarka bieliżniana; 100 ÷ 120 na 1 dm.

Wszystkie szwy śtebnowe na początku i na końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

Kołnierz przy styku z obłożeniem, oraz górne końce kieszeni zabezpieczyć przed odpruciem poprzez zamocowanie rygielkiem maszynowym.

4.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

W wyrobie dopuszcza się sztukowanie następujących elementów:

Dwa razy obłożenia przodów (jeden raz od góry poniżej pierwszej dziurki, drugi raz od dołu powyżej ostatniej dziurki).

4.4 Tabela klasyfikacji wielkości

Klasyfikacje wielkości wyrobu podano w tablicy 3.

Tablica 3

Wymiary w centymetrach

Lp.	Wzrost	Obwód klatki piersiowej				
		88 - 92	92 - 96	96 - 100	100 - 104	104 - 108
1	155	X				
2	160	X				
3	165	X				
4	170		X	X	X	
5	175			X	X	
6	180		X		X	X
7	185					X
Razem 12 wielkości						

5 Zestawienie elementów składowych

Zestawienie elementów składowych podano w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj materiału	Nazwa elementu	Ilość elementów
1	Tkanina zasadnicza	tył	2
2		przód	2
3		obłożenia przodów	2

Tablica 4 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj materiału	Nazwa elementu	Ilość elementów
4	Tkanina zasadnicza	rękawy	2
5		mankiety	2
6		kieszeń górna	1
7		kieszeń dolna	2
8		kołnierz	1
9		pasek	2
10		lamówka do odszycia rozporków w rękawach	2
Razem elementów 18			

6 Opis wykonania

Podstawowe operacje wykonania wyrobu podano w tablicy 5.

Tablica 5

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1	Rozkrój tkaniny	-	wg układów kroju i szablonów
2	Doszycie i przystębnowanie obłożeń do przodów	6.01.01/504 + 1.06.03/301.301 + 1.01.01/301 + 8.07.01/301	wg znaków i szablonów pomocniczych
3	Wykonanie i naszycie kieszeni górnej na lewym przodzie	6.03.04/301 + 5.31.02/301.301 + 1.01.01/301	wg znaków i szablonów pomocniczych (z podłożeniem, od wewnątrz w miejscach mocowania stębnówek kieszeni skórek wzmacniających)
4	Wykonanie i naszycie kieszeni dolnych	6.03.04/301 + 5.31.02/301.301	wg znaków i szablonów pomocniczych (z podłożeniem od wewnątrz w miejscach mocowania stębnówek kieszeni skórek wzmacniających)

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
5	Wykonanie szwu środkowego tyłu i rozporka w tyle płaszcza	6.01.01/504 + 2.02.07/301.301 + 6.02.03/301 + 2.02.07/301	wg znaków i szablonów pomocniczych (długość rozporka zgodnie z tabelą wymiarów)
6	Wykonanie pasków, oraz naszytie ich na tył	1.06.03/301.301 + 6.05.01/301 + 1.01.01/301 + 1.01.01/304 + .304	wg znaków i szablonów pomocniczych (odległość przyszycia pasków od podkroju pachy tyłu zgodnie z tabelą wymiarów, w lewym pasku wykonać dwie dziurki bieliżniane zgodnie z tabelą wymiarów, a w pasku prawym przyszyć dwa guziki zgodnie z tabelą wymiarów)
7	Wykonanie szwów barkowych	1.01.03/401.504	wg znaków i tabeli wymiarów
8	Wykonanie rozporków w rękawach	3.14.01/301.301	wg znaków i tabeli wymiarów
9	Wszycie rękawów do wykroju pachy, oraz złączenie rękawów i boków płaszcza	1.01.03/401.504	wg znaków i tabeli wymiarów (zszywając rękawy i boki płaszcza w lewym boku na wysokości 10,0 cm od linii wszycia rękawa umieścić wszywkę ze sposobem konserwacji, a pod nią wszywkę brakarską, na której należy umieścić dwa guziki zapasowe)
10	Wykonanie mankietów	1.01.01/301	wg znaków i tabeli wymiarów
11	Wszycie rękawów w mankiet	1.01.01/301 + 1.22.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301 + 1.01.01/304 + .304	wg znaków i tabeli wymiarów (wszywając mankiet założyć w części wierzchniej rękawa dwie, a w części spodniej jedną zakładkę, skierowane w stronę rozporka rękawa, lamówkę wierzchniej części rękawa w miejscu wszycia w mankiet podwinąć do wewnątrz, w wierzchniej części mankietu wykonać dziurkę bieliżnianą, a w części spodniej przyszyć guzik)
12	Wykonanie kołnierza	1.01.01/301	wg znaków, szablonów pomocniczych i tabeli wymiarów
13	Wszycie kołnierza do podkroju szyi i jego przestebnowanie	1.01.01/301 + 1.22.01/301 + 1.06.01/301 + 6.05.01/301	wg znaków i tabeli wymiarów (wszywając kołnierz podłożyć od strony wewnętrznej na środku podkroju szyi wszywki firmową i rozmiarową, oraz taśmę wieszakową, której długość ustalamy zgodnie z tabelą wymiarów)
14	Podwinięcie dołu płaszcza i dołów obłożeń	1.01.01/301 + 6.03.01/301	wg znaków i szablonów pomocniczych

Tablica 5 (ciąg dalszy)

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
15	Wykonanie dziurek bieleńnianych w przodzie lewym	1.01.01/304	wg tabeli wymiarów i szablonów pomocniczych
16	Przyszyć guzików na przodzie lewym	.304	wg tabeli wymiarów, szablonów pomocniczych i układania się dziurek
17	Operacje wykończeniowe	-	wyrób oczyścić z końcówek nici, śladów po kredzie krawieckiej, wyprasować i przedstawić do KJ

7 Cechowanie, składanie i pakowanie

7.1 Rozmieszczenie cech dostawcy

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak wykonawcy / dostawcy umieszczona, pod kołnierzem od strony wewnętrznej pośrodku podkroju szyjki tyłu.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu umieszczona, pod kołnierzem od strony wewnętrznej pośrodku podkroju szyjki tyłu obok wszywki firmowej.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu umieszczona, w lewym szwie bocznym w odległości 10,0 cm od linii wszycia rękawa.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujące następujący układ znaków:



Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, rozmiarowej i wszywce o sposobie konserwacji wyrobu. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszywania wszywki firmowej, a sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinien spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN ISO 3758:2012.

Wszywka brakarska o wymiarach 4,5 cm x 5,5 cm, służąca do oznaczenia daty produkcji wyrobu, numeru partii produkcyjnej, gatunku wyrobu znaków kontroli jakości producenta wyrobu i odbiorcy wojskowego, oraz zamocowania guzików zapasowych umieszczona, w lewym szwie bocznym pod wszywką informacyjną o sposobie konserwacji wyrobu.

Wszywka identyfikacyjna wykonana z taśmy bawełnianej w kolorze białym o wymiarach 30,0 mm x 60,0 mm, służąca do umieszczenia nazwiska użytkownika wyrobu umieszczona, pośrodku kołnierza spodniego

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy / dostawcy,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- wielkość wyrobu,
- jakość wyrobu podaną słownie,

- znak kontroli jakości,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012,
- wielkość wyrobu oznaczona według tabeli wielkości,
- numer pakującego,
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy / dostawcy,
- nazwę wyrobów i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrobów,
- jakość wyrobów podaną słownie,
- znak kontroli jakości,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii produkcyjnej,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2012,
- wielkość wyrobów oznaczona według tabeli wielkości z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach,
- numer pakującego,
- informacje o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja - wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna – sprzedaży).
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

7.2 Składanie

Płaszcz zapinąć na guziki, rękawy wyprostowane przewinać na przód, kołnierz przewinać na zewnątrz, złożyć płaszcz po długości jeden raz na połowę, następnie złożyć płaszcz w poprzek trzykrotnie tak, aby kołnierz znajdował się na zewnątrz. Do każdego wyrobu dołączyć etykietę jednostkową.

7.3 Pakowanie

Płaszcze (10 sztuk płaszczy tej samej wielkości) układać w paczki po 5 sztuk kołnierzami w przeciwnym kierunku. Paczkę przewiązać dwukrotnie sznurkiem, raz wzdłuż i raz w poprzek, pod wiązaniem umieścić etykietę zbiorczą. Związane paczki zapakować w worki papierowe. Do jednego worka włożyć 2 paczki płaszczy (20 sztuk). Worek zaplombować, na jego wierzch nakleić etykietę zbiorczą.

8 Zasady odbioru

8.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz.1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (Dz. U. z 2013 r. poz. 136).

Zgodnie z § 4 przywołanego rozporządzenia dla płaszcza drelichowego Wzór 609/MON ustala się tryb I oceny zgodności.

8.2 Nadzór nad wyrobem

8.2.1 Postanowienia ogólne

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru wojskowego wyrobu.

W celu kontroli jakości i odbioru/zwolnienia wyrobów ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z-O);
- okresowe (O);
- typu (T).

Podstawowymi dokumentami przy wykonywaniu oceny zgodności, badań kontrolnych i odbiorze/zwolnieniu przedmiotów zaopatrzenia mundurowego są:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT);
- normy wskazane w niniejszej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być odebrane/zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Dostawcy/Wykonawcy. Odbiór należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT, RPW wstrzymuje odbiór/zwolnienie badanej partii wyrobów. Odbiór/zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

RPW ma prawo kontroli u Dostawcy/Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

8.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wybranymi wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą odbioru wyrobu. Wyroby do badań pobiera się z partii wyrobów o liczności nie większej niż 10000 szt., o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości i cenie, przedstawionych do jednorazowego odbioru. Warunki odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne - Badania odbiorcze. Próbki do badań pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel RPW siłami i środkami Dostawcy/Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 6, lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 6, lp. 4.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych zgodnie z zawartą umową badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium akredytowanym wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Dostawca/Wykonawca przekazuje RPW.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, tablica 1, lp. 1, 3,, Dostawca/Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium akredytowanego wg PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT tablica 1, Dostawca/Wykonawca przedstawia RPW dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych RPW może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje wyroby do laboratorium akredytowanego wg PN-EN ISO/IEC 17025). Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo-odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach

niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Dostawcą/Wykonawcą a RPW. Badania te Dostawca/Wykonawca wykonuje w laboratorium akredytowanym wg PN-EN ISO/IEC 17025, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje RPW.

8.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości odbioru wyrobów. Badania okresowe wykonuje Dostawca/Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela RPW (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się dla co piątej partii wyrobów, co najmniej raz w roku, po wykonaniu dla tej partii badań zdawczo-odbiorczych, pod warunkiem, że badania zdawczo-odbiorcze tej partii zakończyły się wynikiem pozytywnym. Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach. Wyroby do badań okresowych pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 6, lp.4. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium akredytowanym wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dostawca/Wykonawca przekazuje RPW jeden egzemplarz wyników badań.

Pozytywne wyniki badań okresowych są podstawą odbioru partii wyrobów przez RPW.

Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

8.2.4 Badania typu

Jeżeli Dostawca/Wykonawca, Gestor, RPW lub WOBWSM zaproponuje wniesienie zmian do konstrukcji, materiałów lub technologii wykonania wyrobu, które mogą wpływać na charakterystyki techniczne i/lub eksploatację wyrobu, to przed ich wprowadzeniem do niniejszej WDTT należy wykonać badania typu w celu oceny skuteczności i celowości proponowanych zmian. Zaproponowane w sprawozdaniu z badań typu propozycje zmian powinny być wprowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi zatwierdzania zmian w WDTT.

Konieczność wykonania badań typu, w zależności od charakteru zmian, stwierdza WOBWSM.

W badaniach typu należy sprawdzić charakterystyki i parametry wyrobu, na które mogą mieć wpływ wprowadzone zmiany. Jeżeli WDTT nie określa procedur i metodyk sprawdzenia tych parametrów, badania przeprowadza się według programu badań wykonanego przez Dostawcę/Wykonawcę (lub WOBWSM jeżeli wprowadzenie zmian zaproponuje instytucja wojskowa) i uzgodnionego z Gestorem oraz instytucją sprawującą merytoryczny nadzór nad realizacją prac prowadzonych przez WOBWSM.

Badania typu należy wykonać zgodnie z rozdziałem 4.4 Normy Obronnej NO-06-A105:2005.

W przypadku pozytywnych wyników badań typu wyrobu i akceptacji przez Gestora proponowanych zmian wprowadza się je do WDTT kartami zmian.

8.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 6.

Tablica 6

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań		
			Z-O	O	T
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		+	+	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów				
2.1	Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych), składania i pakowania	WDTT rozdz. 4.4, WDTT rozdz. 7	+	+	n
3	Badania szczegółowe (organoleptyczne) wyrobów				
3.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 4.1	+	+	n
3.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 4.1	+	+	n
3.3	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu, właściwego układania się na manekinie oraz zgodności z obowiązującym wzorem	Ocena zgodności z zakładowym wzorem wyrobu	+	+	n
3.4	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu	WDTT rozdz. 10 WDTT rozdz. 11	+	+	n
4	Badania laboratoryjne				
4.1	Tkanina zasadnicza artykuł D-28				
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych dla tkaniny zasadniczej	Warunków Technicznych tkaniny artykuł D-28, lp. 1, 3	- *)	+	n
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych dla tkaniny zasadniczej	Warunków Technicznych tkaniny artykuł D-28	+	+	n
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych w danym roku.					

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z RPW.

2. Wprowadzone w tablicy 6 oznaczenia badań:

- „Z-O” - zdawczo-odbiorcze,
- „O” - okresowe,
- „T” - typu,
- „+” - badania wykonuje się,
- „-” - badania nie wykonuje się,
- „n” - badania nieobligatoryjne, wykonuje się, jeżeli zostaną wskazane w dodatkowym programie badań.

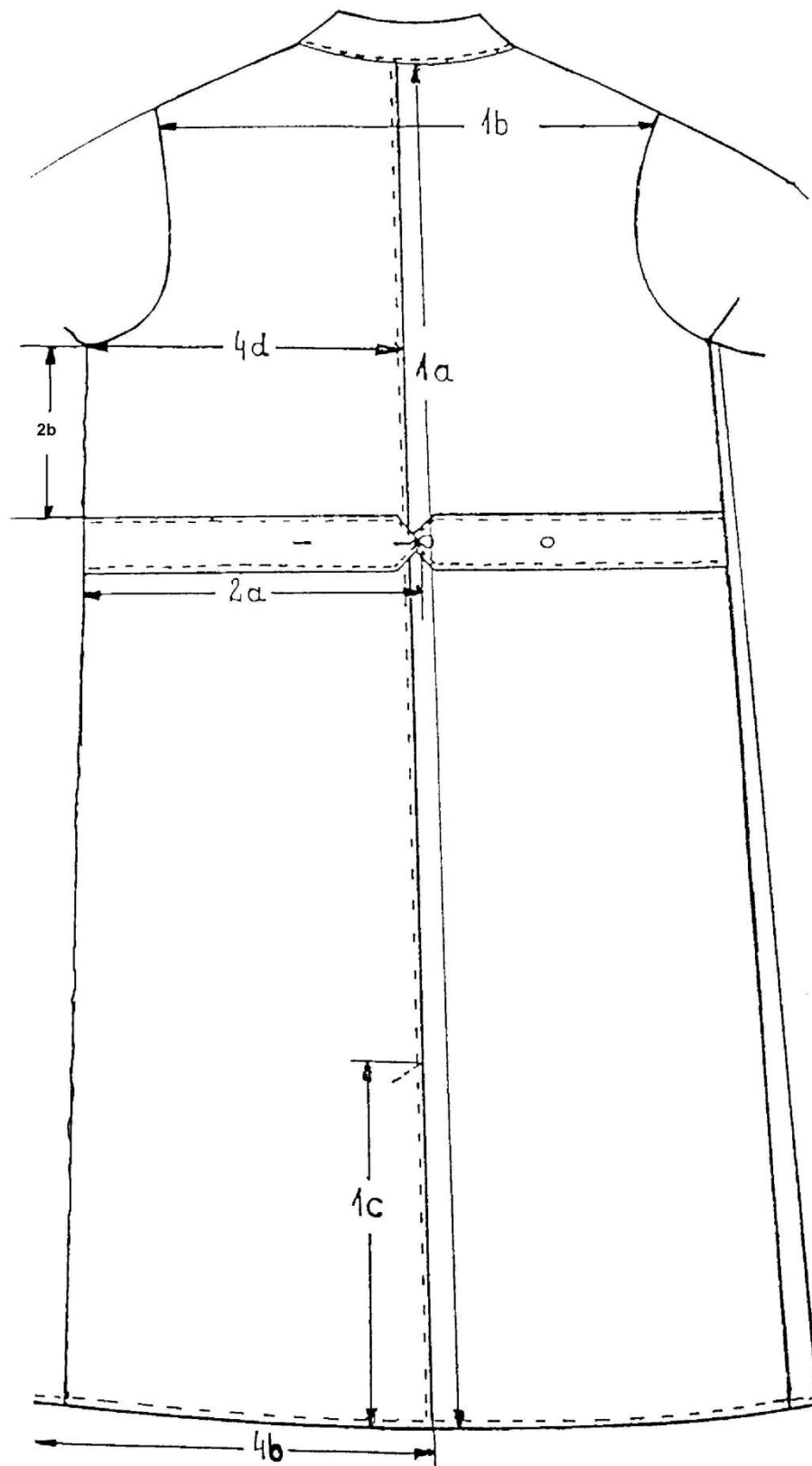
8.3 Wzór wyrobu

Aktualny wojskowy wzór wyrobu (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony w procedurze obowiązującej dla WDTT, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania wyrobu, także w ramach badań laboratoryjnych).

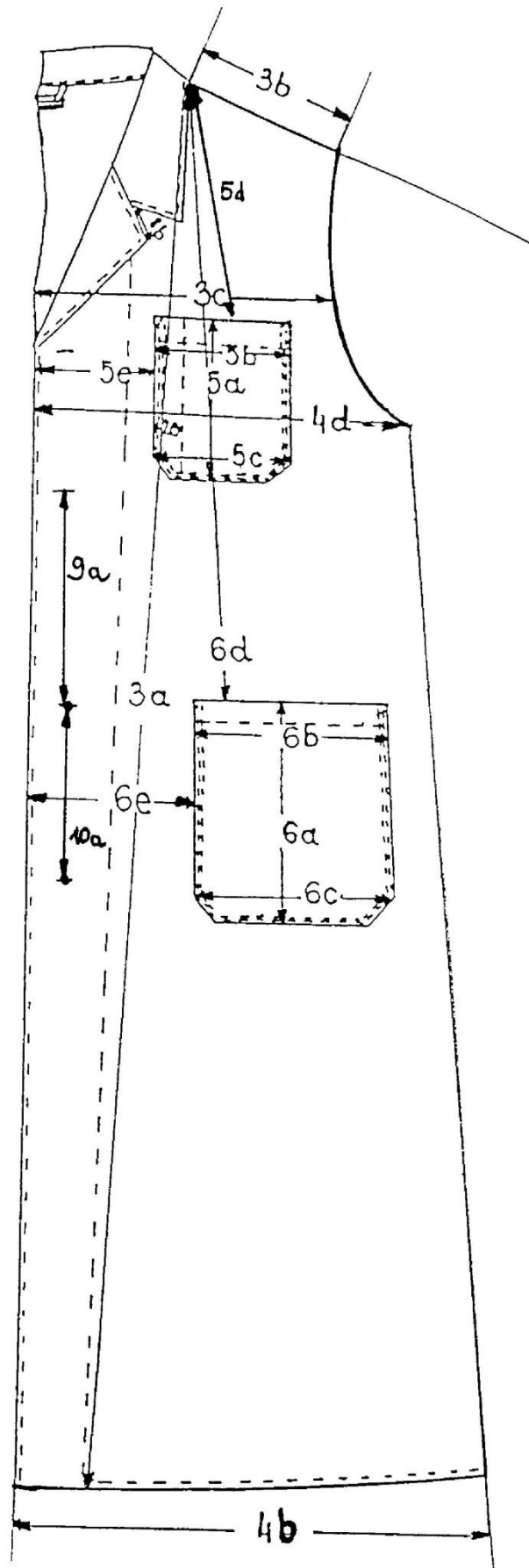
8.4 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

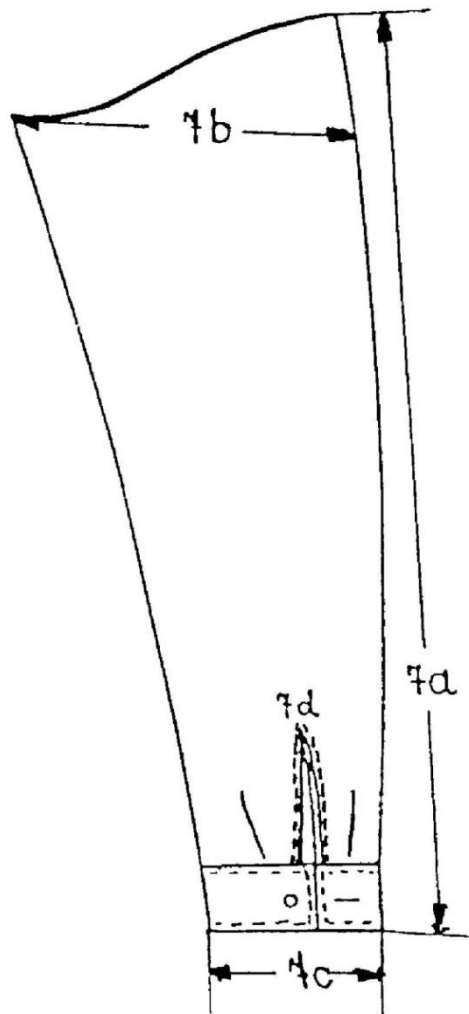
9 Rysunki techniczne



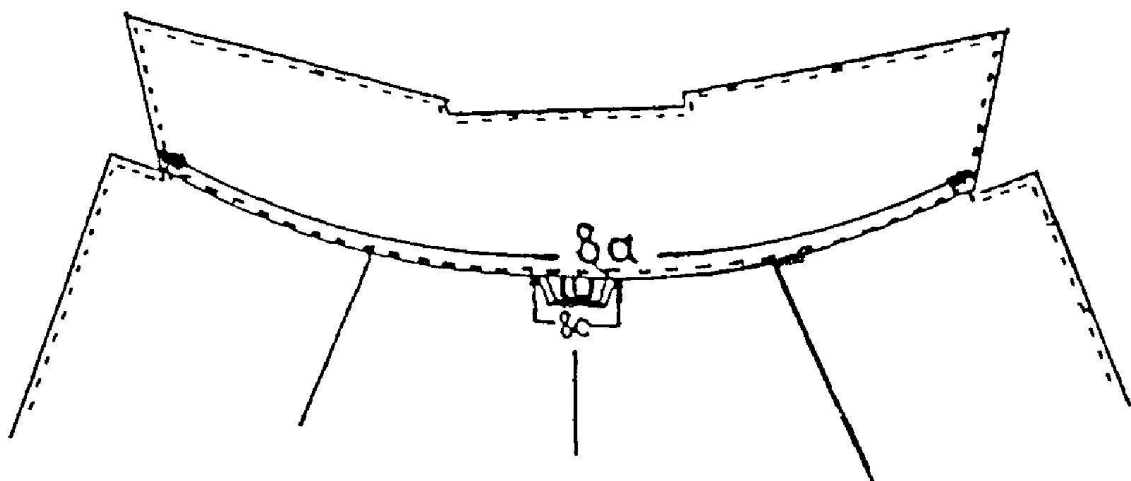
Rysunek 1 - Tył i pasek



Rysunek 2 - Przód



Rysunek 3 - Rękaw



Rysunek 4 – Kołnierz

10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Tabele wymiarów wyrobu gotowego podano w tablicach 6 - 10.

Tablica 6

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunkach	Obwód klatki piersiowej	88 - 92			Dopuszczalne odchylenie ±
		Wzrost	155	160	165	
		Udział procentowy	2,0	3,0	5,0	
Tył						
1	1a	Długość od wszycia kołnierza do dołu	106,0	110,0	114,0	1,0
2	1b	Szerokość na wysokości szwów barkowych	49,0	49,0	49,0	0,5
3	1c	Długość rozporka	32,0	33,5	34,5	0,5
Pasek						
4	2a	Długość od wszycia do ostrego końca	32,0	32,0	32,0	0,5
5	2b	Odległość od wszycia rękawa w pachę do górnej krawędzi paska	12,5	13,0	13,5	0,5
Przód						
6	3a	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dołu	110,0	114,0	118,0	1,0
7	3b	Długość szwu barkowego	16,5	16,5	16,5	0,5
8	3c	Szerokość przodu na wysokości najgłębszego podkroju pachy	28,0	28,0	28,0	0,5
Obwody od krawędzi przodu do środka tyłu						
9	4a	Pod pachą	68,0	68,0	68,0	1,0
10	4b	U dołu	77,0	78,0	78,0	1,0
Kieszeń górna						
11	5a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	14,0	14,0	14,0	0,5
12	5b	Szerokość u góry	13,0	13,0	13,0	0,5
13	5c	Szerokość u dołu	13,5	13,5	13,5	0,5
14	5d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	21,5	22,0	22,5	0,5
15	5e	Odległość od krawędzi przodu	11,5	11,5	11,5	0,5
Kieszenie boczne						
16	6a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	20,0	20,0	20,0	0,5
17	6b	Szerokość u góry	18,0	18,0	18,0	0,5
18	6c	Szerokość u dołu	18,5	18,5	18,5	0,5
19	6d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	53,0	53,5	54,5	0,5
20	6e	Odległość od krawędzi przodu	16,5	16,5	16,5	0,5
Rękawy						
21	7a	Odległość od wszycia kuli przy szwie barkowym do dołu rękawa (wraz z mankietem)	63,0	65,0	67,0	0,5
22	7b	Szerokość pod pachą (w połowie)	26,0	26,0	26,0	0,5
23	7c	Długość mankieta	28,0	28,0	28,0	0,5
Kołnierz						
24	8a	Długość po linii wszycia	48,0	48,0	48,0	0,5
Dziurki						
25	9a	Odległość między dziurkami (mierząc od pierwszej górnej dziurki)	13,0	13,5	14,0	0,5
Guziki						
26	10a	Odległość między guzikami (mierząc od pierwszego górnego guzika)	13,0	13,5	14,0	0,5

Tablica 7

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunkach	Obwód klatki piersiowej	92 - 96		Dopuszczalne odchylenie ±
		Wzrost	170	180	
		Udział procentowy	20,0	12,0	
Tył					
1	1a	Długość od wszycia kołnierza do dołu	118,0	126,0	1,0
2	1b	Szerokość na wysokości szwów barkowych	50,5	50,5	0,5
3	1c	Długość rozporka	36,0	39,0	0,5
Pasek					
4	2a	Długość od wszycia do ostrego końca	33,0	33,0	0,5
5	2b	Odległość od wszycia rękawa w pachę do górnej krawędzi paska	15,0	17,0	0,5
Przód					
6	3a	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dołu	122,0	130,0	1,0
7	3b	Długość szwu barkowego	17,0	17,0	0,5
8	3c	Szerokość przodu na wysokości najgłębszego podkroju pachy	28,5	28,5	0,5
Obwody od krawędzi przodu do środka tyłu					
9	4a	Pod pachą	70,0	70,0	1,0
10	4b	U dołu	80,0	81,5	1,0
Kieszeń górna					
11	5a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	14,0	14,0	0,5
12	5b	Szerokość u góry	13,0	13,0	0,5
13	5c	Szerokość u dołu	13,5	13,5	0,5
14	5d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	23,0	24,0	0,5
15	5e	Odległość od krawędzi przodu	12,0	12,0	0,5
Kieszenie boczne					
16	6a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	20,0	20,0	0,5
17	6b	Szerokość u góry	18,0	18,0	0,5
18	6c	Szerokość u dołu	18,5	18,5	0,5
19	6d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	56,0	59,0	0,5
20	6e	Odległość od krawędzi przodu	17,0	17,0	0,5
Rękawy					
21	7a	Odległość od wszycia kuli przy szwie barkowym do dołu rękawa (wraz z mankietem)	69,0	73,0	0,5
22	7b	Szerokość pod pachą (w połowie)	26,5	26,5	0,5
23	7c	Długość mankieta	29,0	29,0	0,5
Kołnierz					
24	8a	Długość po linii wszycia	49,5	49,5	0,5
Dziurki					
25	9a	Odległość między dziurkami (mierząc od pierwszej górnej dziurki)	14,5	15,5	0,5
Guziki					
26	10a	Odległość między guzikami (mierząc od pierwszego górnego guzika)	14,5	15,5	0,5

Tablica 8

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunkach	Obwód klatki piersiowej	96 - 100		Dopuszczalne odchylenie ±
		Wzrost	170	175	
		Udział procentowy	12,0	14,0	
Tył					
1	1a	Długość od wszycia kołnierza do dołu	118,0	122,0	1,0
2	1b	Szerokość na wysokości szwów barkowych	52,0	52,0	0,5
3	1c	Długość rozporka	36,0	37,5	0,5
Pasek					
4	2a	Długość od wszycia do ostrego końca	35,0	35,0	0,5
5	2b	Odległość od wszycia rękawa w pachę do górnej krawędzi paska	14,5	15,5	0,5
Przód					
6	3a	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dołu	122,0	126,0	1,0
7	3b	Długość szwu barkowego	17,0	17,5	0,5
8	3c	Szerokość przodu na wysokości najgłębszego podkroju pachy	29,0	29,0	0,5
Obwody od krawędzi przodu do środka tyłu					
9	4a	Pod pachą	72,0	72,0	1,0
10	4b	U dołu	83,0	83,0	1,0
Kieszeń górna					
11	5a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	14,0	14,5	0,5
12	5b	Szerokość u góry	13,5	13,5	0,5
13	5c	Szerokość u dołu	14,0	14,0	0,5
14	5d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	23,0	23,0	0,5
15	5e	Odległość od krawędzi przodu	12,0	12,0	0,5
Kieszenie boczne					
16	6a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	20,5	20,5	0,5
17	6b	Szerokość u góry	18,5	18,5	0,5
18	6c	Szerokość u dołu	19,0	19,0	0,5
19	6d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	56,0	59,0	0,5
20	6e	Odległość od krawędzi przodu	17,0	17,0	0,5
Rękawy					
21	7a	Odległość od wszycia kuli przy szwie barkowym do dołu rękawa (wraz z mankietem)	69,0	71,0	0,5
22	7b	Szerokość pod pachą (w połowie)	27,0	27,0	0,5
23	7c	Długość mankieta	30,0	31,0	0,5
Kołnierz					
24	8a	Długość po linii wszycia	51,0	51,0	0,5
Dziurki					
25	9a	Odległość między dziurkami (mierząc od pierwszej górnej dziurki)	14,5	15,0	0,5
Guziki					
26	10a	Odległość między guzikami (mierząc od pierwszego górnego guzika)	14,5	15,0	0,5

Tablica 9

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenia na rysunkach	Obwód klatki piersiowej	100 - 104			Dopuszczalne odchylenie ±
		Wzrost	170	175	180	
		Udział procentowy	12,0	8,0	5,0	
Tył						
1	1a	Długość od wszycia kołnierza do dołu	118,0	122,0	126,0	1,0
2	1b	Szerokość na wysokości szwów barkowych	53,5	53,5	53,5	0,5
3	1c	Długość rozporka	36,0	37,5	39,0	0,5
Pasek						
4	2a	Długość od wszycia do ostrego końca	35,0	35,0	35,0	0,5
5	2b	Odległość od wszycia rękawa w pachę do górnej krawędzi paska	14,0	15,5	16,5	0,5
Przód						
6	3a	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dołu	122,0	126,0	130,0	1,0
7	3b	Długość szwu barkowego	18,0	18,0	18,0	0,5
8	3c	Szerokość przodu na wysokości najgłębszego podkroju pachy	30,0	30,0	30,0	0,5
Obwody od krawędzi przodu do środka tyłu						
9	4a	Pod pachą	74,0	74,0	74,0	1,0
10	4b	U dołu	84,0	85,0	85,5	1,0
Kieszeń górna						
11	5a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	15,0	15,0	15,0	0,5
12	5b	Szerokość u góry	14,0	14,0	14,0	0,5
13	5c	Szerokość u dołu	14,5	14,5	14,5	0,5
14	5d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	23,0	23,0	24,0	0,5
15	5e	Odległość od krawędzi przodu	12,5	12,5	12,5	0,5
Kieszenie boczne						
16	6a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	21,0	21,0	21,0	0,5
17	6b	Szerokość u góry	19,0	19,0	19,0	0,5
18	6c	Szerokość u dołu	19,5	19,5	19,5	0,5
19	6d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	56,0	59,0	59,0	0,5
20	6e	Odległość od krawędzi przodu	17,5	17,5	17,5	0,5
Rękawy						
21	7a	Odległość od wszycia kuli przy szwie barkowym do dołu rękawa (wraz z mankietem)	69,0	71,0	73,0	0,5
22	7b	Szerokość pod pachą (w połowie)	27,5	27,5	27,5	0,5
23	7c	Długość mankieta	31,0	31,0	31,0	0,5
Kołnierz						
24	8a	Długość po linii wszycia	52,5	52,5	52,5	0,5
Dziurki						
25	9a	Odległość między dziurkami (mierząc od pierwszej górnej dziurki)	14,5	15,0	15,5	0,5
Guziki						
26	10a	Odległość między guzikami (mierząc od pierwszego górnego guzika)	14,5	15,0	15,5	0,5

Tablica 10

Wymiary w centymetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunkach	Obwód klatki piersiowej	104 - 108		Dopuszczalne odchylenie ±
		Wzrost	180	185	
		Udział procentowy	4,0	3,0	
Tył					
1	1a	Długość od wszycia kołnierza do dołu	126,0	130,0	1,0
2	1b	Szerokość na wysokości szwów barkowych	55,0	55,0	0,5
3	1c	Długość rozporka	39,0	40,5	0,5
Pasek					
4	2a	Długość od wszycia do ostrego końca	35,0	36,0	0,5
5	2b	Odległość od wszycia rękawa w pachę do górnej krawędzi paska	16,5	18,0	0,5
Przód					
6	3a	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dołu	130,0	134,0	1,0
7	3b	Długość szwu barkowego	18,0	18,5	0,5
8	3c	Szerokość przodu na wysokości najgłębszego podkroju pachy	30,5	30,5	0,5
Obwody od krawędzi przodu do środka tyłu					
9	4a	Pod pachą	76,0	76,0	1,0
10	4b	U dołu	87,5	87,5	1,0
Kieszeń górna					
11	5a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	15,0	15,0	0,5
12	5b	Szerokość u góry	14,0	14,0	0,5
13	5c	Szerokość u dołu	14,5	14,5	0,5
14	5d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	24,0	24,5	0,5
15	5e	Odległość od krawędzi przodu	12,5	12,5	0,5
Kieszenie boczne					
16	6a	Długość (mierzona po środku kieszeni)	21,0	21,0	0,5
17	6b	Szerokość u góry	19,0	19,0	0,5
18	6c	Szerokość u dołu	19,5	19,5	0,5
19	6d	Odległość od styku szwu barkowego z kołnierzem do górnej krawędzi kieszeni	59,0	60,5	0,5
20	6e	Odległość od krawędzi przodu	17,5	17,5	0,5
Rękawy					
21	7a	Odległość od wszycia kuli przy szwie barkowym do dołu rękawa (wraz z mankietem)	73,0	75,0	0,5
22	7b	Szerokość pod pachą (w połowie)	28,0	28,0	0,5
23	7c	Długość mankieta	31,0	32,0	0,5
Kołnierz					
24	8a	Długość po linii wszycia	54,0	54,0	0,5
Dziurki					
25	9a	Odległość między dziurkami (mierząc od pierwszej górnej dziurki)	15,5	16,0	0,5
Guziki					
26	10a	Odległość między guzikami (mierząc od pierwszego górnego guzika)	15,5	16,0	0,5

11 Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

Tabele wymiarów stałych i pomocniczych podano w tablicy 11.

Tablica 11

Wymiary w centymetrach


Lp.	Oznaczenie na rysunkach	Wyszczególnienie wymiarów	Wartość wymiaru	Dopuszczalne odchylenie ±
Tył				
1	1d	Szerokość założenia rozporka w dole	4,0	0,3
Pasek				
2	2c	Szerokość gotowego paska	5,0	0,3
Kieszeń górna				
3	5f	Szerokość przegródki kieszeni	3,0	0,2
Rękaw				
4	7d	Szerokość lamówki mankietu	1,0	0,2
5	7e	Szerokość mankietu	5,0	0,3
Kołnierz				
6	8b	Odległość od krawędzi przodu do wszycia kołnierza	5,0	0,2
7	8c	Długość taśmy wieszakowej	7,5	0,5
Dziurki				
8	9	Odległość pierwszej dziurki od górnej krawędzi klapy	20,0	0,3
9		Odległość dziurek od krawędzi przodu	2,0	0,2
10		Odległość dziurki od krawędzi mankietu (po środku)	1,5	0,2
11		Odległość pierwszej dziurki w pasku od ostrego końca	2,0	0,2
12		Odległość drugiej dziurki w pasku od ostrego końca	13,0	0,2
Guziki				
13	10	Odległość guzików od krawędzi przodu prawego	4,0	0,2
14		Odległość guzika od krawędzi mankietu	2,0	0,2
15		Odległość pierwszego guzika w pasku od ostrego końca	2,0	0,2
16		Odległość drugiego guzika w pasku od ostrego końca	13,0	0,2

12 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej

Zestawienie podstawowych wskaźników technologiczno-użytkowych dla dodatków przedstawiono w tablicy A.1.

Tablica A.1

Guziki odzieżowe

1		poliestrowe, czteroottworowe w kolorze czarnym o średnicy 20,0 mm
---	---	--