

# Bobolice – wrzesień 2022 rok

ZAŁĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m <sup>3</sup> /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S.m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m <sup>3</sup>	Ilość zużytego polimeru w m <sup>3</sup> na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i spostrzeżenia
Korona EM 640HIB	4,2	3,28	500	21,6	25,2	12,5	0,5	
Ekoline EFC 700S	4,2	3,36	500	21,4	25,2	12,5	0,5	
Aceffloc 80802 LX	4,2	1,052	500	21,6	25,2	12,5	0,5	

GLÓWNY TECHNIK

mgr inż. Katarzyna Lipiak



# Karlino - wrzesień 2022

## ZALĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m <sup>3</sup> /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S.m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m <sup>3</sup>	Ilość zużytego polimeru w m <sup>3</sup> na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i sprostowania
Korona EM 640HIB	9,5	0,5	25	13,84	26,332	2,350	0,4	Nie spełnia wymagań
Ekoline EFC 700S	9,5	0,573	148,5	17,00	62,552	5,713	0,4	
Acefloc 80802 LX	9,5	0,443	114	17,0	58,664	5,721	0,4	

CELOWNY TECHNOLOG  
*[Signature]*  
 mgr inż. Karolina Lipiak

# Biesiekierz-wrzesień 2022

## ZAŁĄCZNIK NR 1

Sprawozdanie z prób w skali technicznej

Rodzaj polimeru	Nadawa na wirówkę w m <sup>3</sup> /h	S.m nadawy w %	Odciek - zawiesina w mg/l	S.m osadu odwirowanego w %	Ilość zwirowanego osadu m <sup>3</sup>	Ilość zużytego polimeru w kg na daną partię osadu	Stężenie polimeru	Inne uwagi i spostrzeżenia
FLOPAM EM 640 HIB KORONA	4	4,2	500	17,0	11	12,1	0,5 %	Pienienie i puchnięcie osadu
EKOLINE 900H	4	2,8	500	17	11	11,4	0,5 %	Brak
ACEFLOC 80802LX	4	3,2	500	17	11	13,3	0,5 %	Brak

GLÓWNY TECHNOLOG  
  
mgr inż. Katarzyna Lipiak