**Opis przedmiotu zamówienia**

1. **OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Usługa zagospodarowania komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12 wraz z usługą ich odbioru i transportu

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest świadczenie usługi zagospodarowania w procesie odzysku, (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach) przez Wykonawcę komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12, w szacunkowej łącznej ilości 400 Mg, tzn. frakcji energetycznej odpadów, powstałej w wyniku sortowania odpadów komunalnych, wraz z usługą ich sukcesywnego odbioru/transportu z Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” do miejsca ich zagospodarowania, zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa i decyzjami posiadanymi przez Wykonawcę.
2. Ze względu na trudną do przewidzenia ilość komponentów do produkcji RDF, szacunkowa ilość komponentów określona w pkt. 1 powyżej, może ulec zmniejszeniu. W związku z tym Zamawiający, w toku realizacji umowy, zastrzega sobie prawo ograniczenia łącznej ilości o maksimum 30 %. Zmniejszenie ilości komponentów w tym zakresie nie będzie rodziło żadnych roszczeń po stronie Wykonawcy w stosunku do Zamawiającego, w szczególności o zapłatę wynagrodzenia za niezrealizowaną część oraz o zapłatę odszkodowania w związku ze zmniejszeniem ilości szacunkowej. W niniejszej sytuacji nie wymaga się sporządzenia aneksu.
3. Komponenty do produkcji RDF, wydzielane będą ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz z „frakcji suchej” odpadów komunalnych w instalacjach Zamawiającego, tj. w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62 – 834 Ceków.

Komponent do produkcji paliwa alternatywnego będzie wydzielany na linii segregacji z frakcji nadsitowych powyżej 80 mm (po automatycznym i ręcznym wysortowaniu surowców wtórnych automatycznym wysortowaniu złomu metali żelaznych i nieżelaznych) przy pomocy sorterów optycznych.

Komponenty do produkcji RDF stanowić będzie m.in. frakcja odpadów wysortowana automatycznie i manualnie będąca pozostałościami (zanieczyszczeniami) po wcześniejszym automatycznym wysortowaniu surowców wtórnych oraz frakcja kaloryczna odpadów wysortowana automatycznie po wcześniejszym wysortowaniu odpadów surowcowych.

1. Komponenty do produkcji RDF będą przygotowywane przez Zamawiającego do odbioru w postaci sprasowanej, wiązane drutem stalowym, za pomocą belownicy hydraulicznej. Wymiary beli sprasowanych odpadów wynoszą ok. 75x110x100 [cm].
2. Odbiór komponentów do produkcji RDF - odpadów o kodzie 19 12 12, odbywał się będzie z terenu Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62 – 834 Ceków.
3. Do wykonania usługi będącej przedmiotem zamówienia Wykonawca użyje środków transportu na swój koszt. Załadunek komponentów leży po stronie Zamawiającego. Środki transportu, których użyje Wykonawca muszą być dostosowane do załadunku komponentów do produkcji RDF za pomocą wózka widłowego. Wykonawca zapewni nadzór nad czynnościami załadunkowymi oraz obowiązany jest zapewnić odpowiednie zabezpieczenie ładunku podczas transportu. Wraz z podpisaniem przez kierowcę kwitu wagowego i/lub dokumentu WZ bez uwag następuje potwierdzenie dokonania prawidłowego załadunku, w tym zgodnie z przepisami ruchu drogowego i przepisami o drogach publicznych, a w szczególności nie powodujące zagrożenia bezpieczeństwa ruchu drogowego, przekroczenia dopuszczalnej masy pojazdów lub przekroczenia dopuszczalnych nacisków osi. Po podpisaniu kwitu wagowego i/lub dokumentu WZ bez uwag Wykonawcy nie będą przysługiwały żadne roszczenia względem Zamawiającego związane z transportem odpadów. Ze względu na stan epidemiczny związany z wirusem SARS-CoV-2 wywołującym chorobę COVID 19, oraz ograniczenie kontaktów pomiędzy ludźmi mogących wpłynąć na rozprzestrzenianie się wirusa, strony dopuszczają przekazywanie ww. dokumentów bez podpisu stron na dokumencie.
4. Odbiór komponentów do produkcji RDF odbywał się będzie w dni robocze Zakładu w godz. od 7:00 do 16:00, lub w innych terminach i godzinach po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym. Zamawiający poza uzgodnieniami w formie email lub faks dopuszcza w tym zakresie uzgodnienia telefoniczne. Zamawiający wymaga każdorazowo przed odbiorem (lub dla określonych okresów czasu) podania co najmniej następujących danych:
5. data załadunku,
6. dane podmiotu faktycznie transportującego, który zostanie wpisany do KPO/KPOK: NAZWA, NIP, REGON, NUMER BDO;
7. numer rejestracyjny auta,
8. Imię i nazwisko kierowcy,
9. miejsce przeznaczenia odpadów (Nazwa i adres instalacji) i/lub nr Miejsca Prowadzenia Działalności (MPD),

lub inne dane, konieczne do prawidłowego prowadzenia ewidencji odpadów, w tym wystawienia i potwierdzenia Kart Przekazania Odpadów w systemie BDO. Zamawiający dopuszcza przekazywanie powyższych informacji przez Wykonawcę dla określonego okresu np. dla danego tygodnia realizacji odbiorów odpadów.

1. Ważenie odbieranych przez Wykonawcę komponentów będzie się odbywało na wagach Zamawiającego, zlokalizowanych w Zakładzie Zamawiającego i będzie potwierdzane kwitem wagowym i/lub dokumentem magazynowym WZ. **Dokumenty te stanowić będą wyłączną podstawę do określenia ilości odebranych komponentów do produkcji RDF pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą**. Ze względu na stan epidemiczny związany z wirusem SARS-CoV-2 wywołującym chorobę COVID 19, oraz ograniczenie kontaktów pomiędzy ludźmi mogących wpłynąć na rozprzestrzenianie się wirusa, strony dopuszczają przekazywanie ww. dokumentów bez podpisu stron na dokumencie.
2. Wagi zainstalowane w Zakładzie Zamawiającego posiadają aktualne Świadectwo Legalizacji i umożliwiają pomiar masy w zakresie od 400 kg – 60 000 kg, podziałka legalizacyjna 20 kg, klasa dokładności III. Wymiary pomostu wagowego: 18 x 3 [m].
3. Wykonawca będzie potwierdzał ilość odebranych do zagospodarowania komponentów do produkcji RDF – odpadów o kodzie 19 12 12, poprzez system informatyczny BDO, dostępny na stronie [www.bdo.mos.gov.pl](http://www.bdo.mos.gov.pl). – w przypadku awarii systemu teleinformatycznego, w którym Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO) jest prowadzona, zastosowanie będą miały rozwiązania i procedury określone w ustawie z dnia 23 stycznia 2020 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2020r. , poz. 150).
4. Zamawiający będzie wystawiał Karty Przekazania Odpadu, dla odpadów o kodzie
19 12 12 **na podstawie ważeń przekazywanych odpadów, udokumentowanych kwitem wagowym pochodzącym z programu komputerowego obsługującego system wagowy w Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.** Karty przekazania odpadu wystawiane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu wyników badań odbieranych komponentów do produkcji RDF w tym: ciepła spalania, wartości opałowej, wilgotności, zawartości chloru, siarki, węgla i wodoru zgodnie z zapisami § 3 ust. 1 pkt 3 projektowanych postanowień umowy, stanowiących załącznik nr 2 do SWZ.
6. Odbiór przez Wykonawcę komponentów do produkcji RDF odbywać się będzie sukcesywnie na podstawie zgłoszenia odbioru wysłanego przez Zamawiającego do Odbiorcy, o którym mowa w § 6 ust. 2 projektowanych postanowień umowy, stanowiących załącznik nr 2 do SWZ. Zamawiający dopuszcza realizację zgłoszeń poprzez odpowiedni system informatyczny Zamawiającego lub Wykonawcy. Zamawiający informuje, że ze względu na zapasy magazynowe komponentów do produkcji RDF, Wykonawca winien przewidzieć iż realizacja umowy nastąpi niezwłocznie od dnia podpisania umowy a w początkowym okresie jej realizacji, Wykonawca winien przewidzieć zwiększoną ilość odpadów zgłaszanych przez Zamawiającego w okresach tygodniowych w stosunku do średniej wynikającej z okresu realizacji umowy i całkowitej masy przedmiotu umowy, określonej w pkt. 1 niniejszego SOPZ. Zamawiający szacuje, że po tym okresie ilość załadunków będzie na poziomie 1-3 aut dziennie, w tym: 1 auto w postaci odpadów luzem. Powyższą informację należy traktować orientacyjnie, a procedura zgłoszenia komponentów gotowych do odbioru będzie zgodna z zapisami § 6 ust. 2 projektowanych postanowień umowy, stanowiących załącznik nr 2 do SWZ.

UWAGA: Zamawiający informuje, że w grudniu b.r. planuje rozruchy nowej instalacji do sortowania odpadów komunalnych i na obecnym etapie. Zamawiający nie ma zatem doświadczenia w zakresie wytwarzanych dziennych ilości odpadów, których dotyczy przedmiotowe zamówienie. Zwraca zatem uwagę, że okres realizacji umowy jest okresem maksymalnym. Procedura zgłaszania komponentów gotowych do odbioru będzie zgodna z zapisami pkt 13 powyżej oraz § 6 ust. 2 projektowanych postanowień umowy, stanowiących załącznik nr 2 do SWZ.