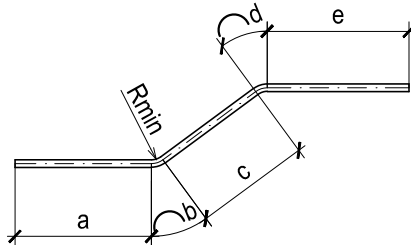
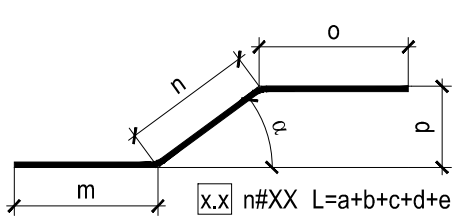


Interpretacja wymiarowania prętów zbrojeniowych

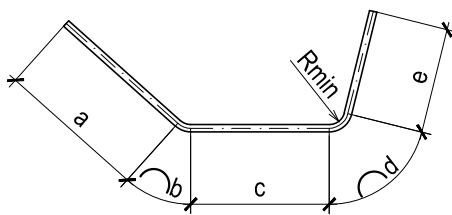
Rys. 1.1 Rzeczywisty kształt pręta



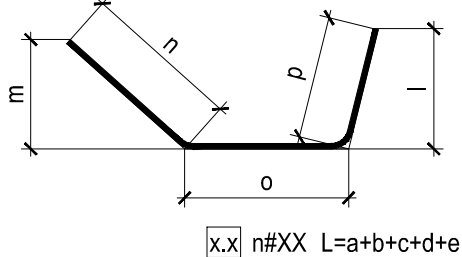
Rys. 2.1 Symbol graficzny



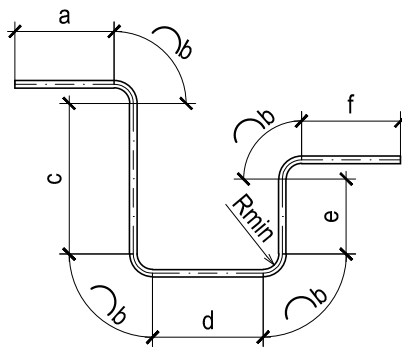
Rys. 1.2 Rzeczywisty kształt pręta



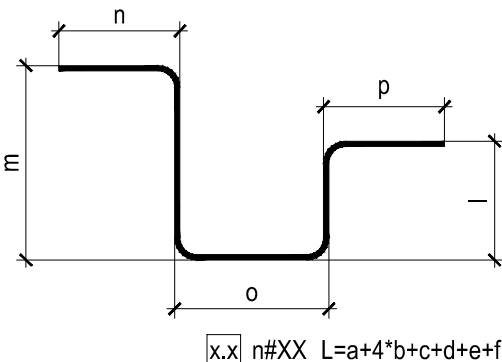
Rys. 2.2 Symbol graficzny



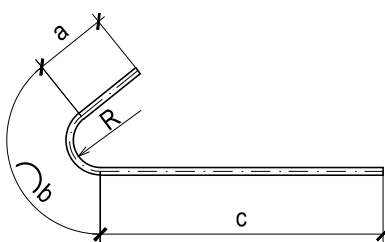
Rys. 1.3 Rzeczywisty kształt pręta



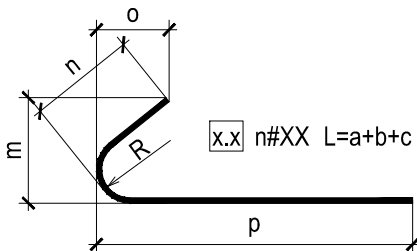
Rys. 2.3 Symbol graficzny



Rys. 1.4 Rzeczywisty kształt pręta



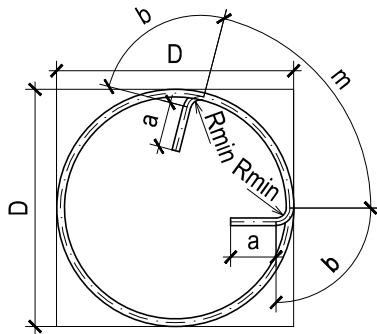
Rys. 2.4 Symbol graficzny



- Uwagi ogólne:
1. Przedstawienie kształtów pręta na symbolach graficznych jest zgodne z normą PN-EN ISO 3766:2006.
  2. Całkowitą długość "L" (tzw. długość cięcia) obliczano po osi pręta z uwzględnieniem właściwych wymiarów zagięć, z korektą na łuki.
  3. Sposób określenia długości cięcia "L" pokazano na rysunkach od 1.1 do 1.5.
  4. Wymiary zagięć z rysunków 2.x z wyjątkiem promieni są wymiarami zewnętrznymi pręta.
  5. Promień gięcia jest mierzony po wewnętrznej krawędzi pręta.
  6. Wymiary zagięć pokazano na rysunkach od 2.1 do 2.5.
  7. Pręty zwymiarowano w mm.
  8. Wymiary gabarytowe prętów zaokrąglono do 5 mm.
  9. Jeżeli rysunek nie wskazuje średnicy gięcia prętów, to gięcie należy wykonać z minimalnym dopuszczalnym promieniem podanym w PN-91/S-10042, zgodnie z tabelą na karcie katalogowej.

Średnica pręta	Minimalny promień gięcia pręta - Rmin	Minimalna średnica gięcia pręta - Dmin
[mm]	[mm]	[mm]
8	16	32
10	20	40
12	30	60
16	40	80
20	50	100
25	87,5	175
28	98	196
32	160	320

Rys. 1.5 Rzeczywisty kształt pręta



Rys. 2.5 Symbol graficzny

