

Załącznik nr 5 do „Zapytania ofertowego”

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot zamówienia.

Przedmiot zamówienia stanowi wykonanie remontów kapitalnych nw. maszyn:

- 1) remont kapitalny tokarki pociągowej TUR 50/1500 (nr fabr. 31874, rok.prod. rok produkcji 1973) zainstalowany w Zakładzie Techniki przy ul. Tramwajowej 6 w Łodzi;
- 2) remont kapitalny tokarki pociągowej TUD 63/2000 (nr fabr. 19276, rok produkcji 1969) zainstalowana w Zakładzie Techniki przy ul. Tramwajowej 6 w Łodzi;

II. Zakres remontów kapitalnych tokarek.

1. Demontaż tokarki – kompletny demontaż tokarki na podzespoły i poszczególne części składowe.
2. Dokładne oczyszczenie i odtłuszczenie poprzez mycie na gorąco – wszystkich jej elementów.
3. Weryfikacja części i korpusów stwierdzający stopień zużycia za pomocą pomiarów wszystkich tych części od których uzależniona jest dokładność geometryczna tokarki, ustalona odpowiednimi normami.
4. Wymiana wszystkich łożysk na nowe.
5. Regeneracja poprzez szlifowanie lub skrobanie wszystkich powierzchni ślizgowych:
 - 1) łoża,
 - 2) konik,
 - 3) sanie suportu,
 - 4) skręt suportu,
 - 5) suwak suportu narzędziowego,
 - 6) wrzeciono,
 - 7) Wrzeciennik.
6. Regeneracja korpusu konika i założenie nowej tulei.
7. Regeneracja lub założenie nowego imaka.
8. Wykonanie nowych elementów tokarki:
 - 1) śruby pociągowej + nakrętki,
 - 2) śruby suportu poprzecznego + nakrętki,
 - 3) śruby suportu narzędziowego + nakrętki,
 - 4) śruby konika + nakrętki,
 - 5) klinów,
 - 6) listew dociskowych.
9. Montaż tokarki, poziomowanie, przygotowanie do ustawienia geometrii.
10. Montaż wszystkich zespołów tokarki oraz sprawdzania poprawności działania.
11. Modernizacja , naprawa i montaż urządzeń sterujących.
12. Wymiana lub regeneracja układu smarowania.
13. Modernizacja, naprawa, wymiana i montaż osprzętu elektrycznego.
14. Przegląd techniczny silników elektrycznych łącznie z wymianą łożysk.
15. Montaż finalny tokarki – przeprowadzenie pomiarów dokładności geometrycznej jak również dokładności obróbki.
16. Próby tokarki pod obciążeniem toczenia.
17. Malowanie.
18. Montaż tabliczek i konserwacja.
19. Przeszkolenie operatora.