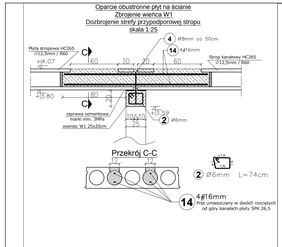
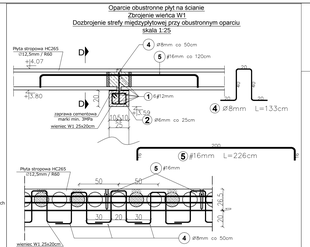
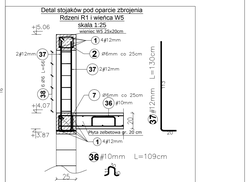
Oparcie obustronne płyt na ścianie
Zbrojenie wieńca W1
Dozbrojenie strefy przypodporowej stropu
skala 1:25



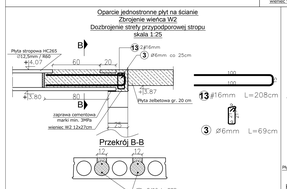
Oparcie obustronne płyt na ścianie
Zbrojenie wieńca W1
Dozbrojenie strefy międzypłytowej przy obustronnym oparciu
skala 1:25



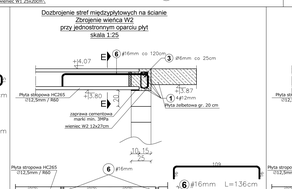
Detal stojaków pod oparcie zbrojenia
Rdzeń R1 i wieńca W5
skala 1:25



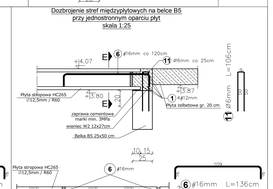
Oparcie jednostronne płyt na ścianie
Zbrojenie wieńca W2
Dozbrojenie strefy przypodporowej stropu
skala 1:25



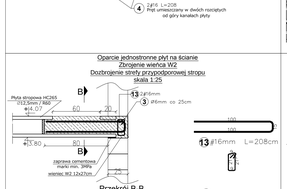
Dozbrojenie stref międzypłytowych na ścianie
Zbrojenie wieńca W2
przy jednostronnym oparciu płyt
skala 1:25



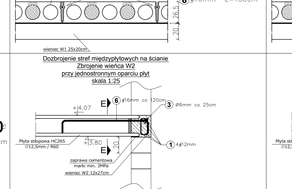
Dozbrojenie stref międzypłytowych na belce B6
przy jednostronnym oparciu płyt
skala 1:25



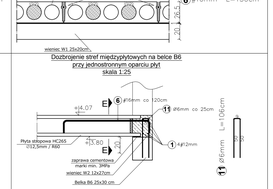
Oparcie jednostronne płyt na ścianie
Zbrojenie wieńca W2
Dozbrojenie strefy przypodporowej stropu
skala 1:25



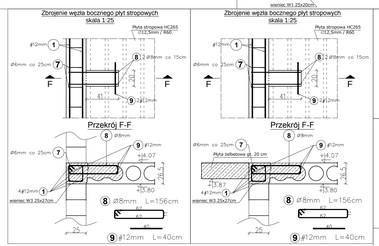
Dozbrojenie stref międzypłytowych na ścianie
Zbrojenie wieńca W2
przy jednostronnym oparciu płyt
skala 1:25



Dozbrojenie stref międzypłytowych na belce B6
przy jednostronnym oparciu płyt
skala 1:25

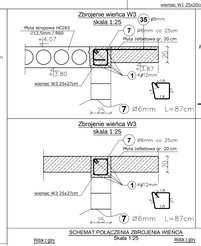


Zbrojenie węzła bocznego płyt stropowych
skala 1:25

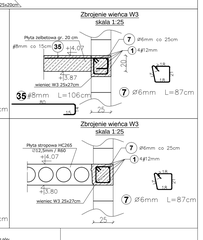


Zbrojenie węzła bocznego płyt stropowych
skala 1:25

Zbrojenie wieńca W3
skala 1:25



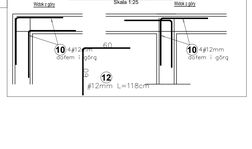
Zbrojenie wieńca W3
skala 1:25



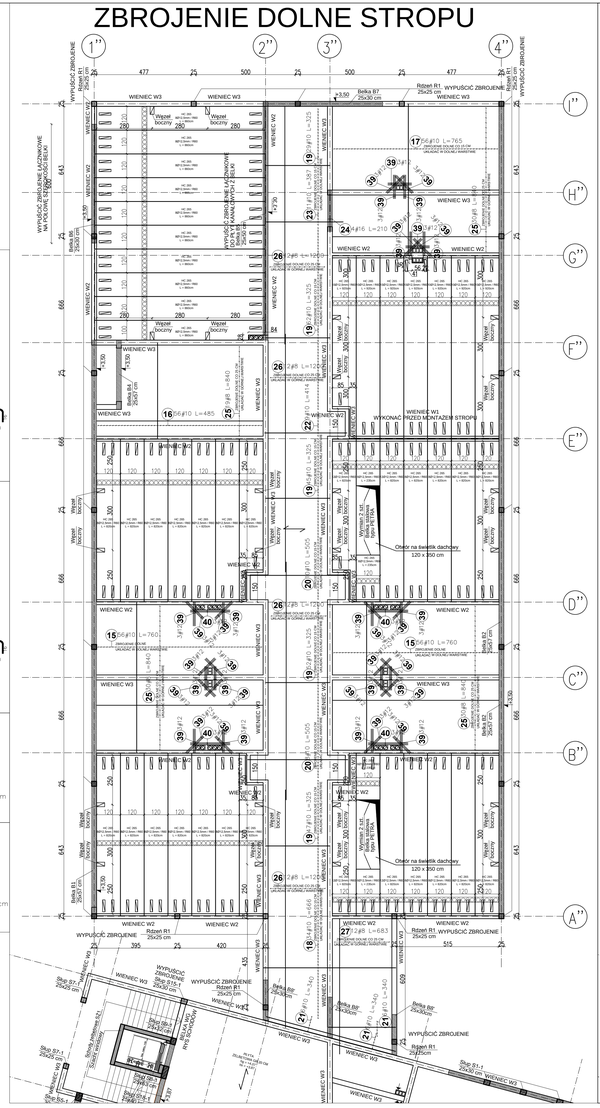
Zbrojenie wieńca W3
skala 1:25

Zbrojenie wieńca W3
skala 1:25

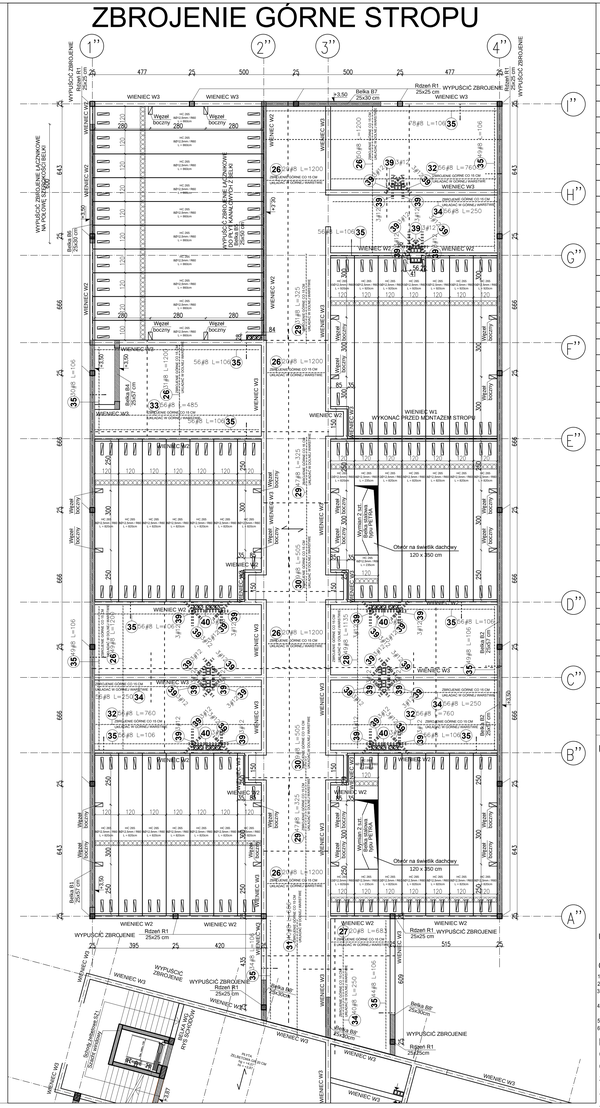
SCHEMAT POŁĄCZENIA ZBROJENIA WIEŃCA
skala 1:25



ZBROJENIE DOLNE STROPU



ZBROJENIE GÓRNE STROPU



Poz.	Kształt pręta	Średnica	Długość (m)	Długość całkowita pręta					
			ogółem	A-II		A-IIIN			
				ø 6	ø 8	ø 8	ø 10	ø 12	ø 16
1	1000	12	12,00	125				1500,00	
2		6	0,74	550	407,00				
3		6	0,69	392	270,48				
4	40 80	8	1,33	18		23,94			
5	100	16	2,26	6					13,56
6	100	16	1,36	66					89,76
7		6	0,87	495	430,65				
8		8	1,56	192		299,52			
9	40	12	0,40	216				86,40	
12	100	12	1,18	220				259,60	
13	100	16	2,08	150					312,00
14	100	16	1,81	24					43,44
15	760	10	7,60	112			851,20		
16	485	10	4,85	56			271,60		
17	765	10	7,65	56			428,40		
18	665	10	6,66	34			226,44		
19	325	10	3,25	235			763,75		
20	505	10	5,05	18			90,90		
21	340	10	3,40	18			61,20		
22	414	10	4,14	9			37,26		
23	387	10	3,87	11			42,57		
24	210	16	2,10	4					8,40
25	840	8	8,40	109			915,60		
26	1200	8							
27	683	8	6,83	32			218,56		
28	138	8	11,35	49			556,15		
29	325	8	3,25	125			406,25		
30	505	8	5,05	18			90,90		
31	666	8	6,66	40			266,40		
32	760	8	7,60	168			1276,80		
33	485	8	4,85	56			271,60		
34	250	8	2,50	208			520,00		
35	106	8	1,06	725			768,50		
36	109	10	1,09	146			159,14		
37	130	12	1,30	88				114,40	
38	136	6	0,66	132	87,12				
39	180	12	1,20	228				273,60	
40	180	12	2,00	24				48,00	
Długość wg średnic (m)				1195,25	323,46	5290,76	2932,46	2282,00	467,16
Masa jednostkowa pręta (kg/m)				0,22	0,40	0,40	0,62	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)				265,35	127,77	2089,85	1809,33	2026,42	738,11
Masa łączna wg gatunku stali (kg)				393,11		6663,71			
Ogółem (kg)				7056,82					

UWAGI DLA STROPÓW Z PŁYT KANAŁOWYCH:

1. Płyty należy podnosić w odległości 0,2-0,5 m od krańców płyty lub za haki jeżeli płyta jest węższa niż 1,2m
2. Podstawowym schematem statycznym płyty HC jest schemat belki jednoprzęsłowej swobodnie podpartej. Z tego względu wszystkie ściany dochodzące pod płyty HC należy odpowiednio od płyt oprzeć elastyczną uniemożliwiając ich ugięcie a tym samym zapewniając im swobodną pracę w schemacie belki jednoprzęsłowej wolnopodpartej.
   Jakiekolwiek oparcie elementów sprężonych na ścianach lub innych elementach konstrukcji poza podporami na końcach, może spowodować zarysowanie elementów sprężonych a w konsekwencji utratę ich nośności.
3. Spoiny między płytami wypełnić betonem drobnoziarnistym klasy minimum C30/37.
   Maksymalne uziarnienie kruszywa 8 mm.
4. Dopuszcza się wiercenie pojedynczych otworów na budowie. Takie otwory muszą znajdować się w osi kanału płyty HC. Maksymalna średnica otworu Ø 120 mm.
   Otwory w płycie HC należy wykonywać piłą lub wiertarką, bezudarowo.
   Nie wolno wykonywać jakichkolwiek wycięć "metodą" wyłuskania.
   Otwory należy wykonywać ze szczególną starannością, tak aby nie uszkodzić żeber płyty.
5. W płytach ciętych wzdłużnie oraz w zabetonowanych kanałach (oznaczenie wg legendy) nie wolno wykonywać żadnych otworów lub wycięć.
6. Płyty układać na warstwie zaprawy cementowej klasy nie mniejszej niż M8 lub na podkładce neoprenowej bi-trapezowej grubości 5mm, szerokości 50mm.
7. W sąsiednich między płytami osadzić pręt kotwiący ø16 w kątowym styku po obydwu stronach wieńca.

UWAGI DLA STROPÓW ŻELBETOWYCH
SCHEMAT ZBROJENIA DOLNEGO
SCHEMAT ZBROJENIA GÓRNEGO
OTULINA 3,0 cm

1. PRZED MONTAŻEM ZBROJENIA WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
2. PRĘTY DODATKOWE NALEŻY UKŁADAĆ W TEJ SAMEJ WARSTWIE CO ZBROJENIE PODSTAWOWE.
3. W PRZYPADKU KOLIZJI PRĘTÓW, DOPROWADZIĆ DO OPTYMALNEGO ROZWIĄZANIA ODGINAJĄC PRĘTY ZBROJENIA PRZY ZACHOWANIU WARUNKU MINIMALNEJ DŁUGOŚCI ZAKŁADU.
4. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. SZALUNKOWYM, RYSUNKAMI ZBROJENIA ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I ODPOWIEDNIMI RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI.
5. PRĘTY GIĘTE WYMAGRUPOWAĆ WG PONIŻSZEGO SCHEMATU.
6. STOJAKI DO OPARCIA ZBROJENIA GÓRNEGO UKŁADAĆ 2szt./m2

BETON KLASY:
C20/25 (B25) - wieńce żelbetowe, płyty stropowe
C30/37 (B37) - styki między płytami
STAL ZBROJENIOWA KLASY:
A-II ⌀(St50B)
A-IIIN #(B500SP)

LEGENDA
- wybranie od góry w płycie do powiązania z wieńcem
- obwarty kanał do zabetonowania na budowie
- otwór w płycie wykonany na produkcji
- element żelbetowy monolityczny

Odporność ogniowa: R60 - określona według:

PRACOWNIA PROJEKTOWA "VITARO"	
Inwestycja	Budowa budynku Obiektowego w miejscowości Jeziorki wraz z zagospodarowaniem terenu i infrastruktury technicznej
Adres inwestycji	UI. POCZTOWA, UEŚNA, MIEJSCOWOŚĆ JEZIORKI GMINA STĘSZEW, ZIZ NR EWID 88/4, 64/1
Inwestor	GMINA STĘSZEW
Adres inwestora	UI. POZNAŃSKA 11, 62-060 STĘSZEW
Temat rysunku	ZBROJENIE STROPU NAD PARTEREM - PRZEDSZKOLE ROZDZIELNIA R1 I WIENCA W5
Branża konstrukcyjna	Projektant: mgr inż. Maciej Jaszczyk, Nr upr. SLK/5260/POOK/14, Upr. bud. do proj. bez ograniczeń w spec. konstrukcyjno-budowlanej
	Sprawdzający: mgr inż. Jarosław Dudek, Nr upr. LOD/1778/POOK/11, Upr. bud. do proj. bez ograniczeń w spec. konstrukcyjno-budowlanej
	Asystent proj.: mgr inż. Paweł Golc
	Asystent proj.: mgr inż. Piotr Golc
Data:	IX. 2016
Nr rys:	K-PW-01
Skala	1:100 1:25
Branża / Etap	KONS / PW
Podpis:	