



UWAGI DLA STROPÓW ŻELBETOWYCH
SCHEMAT ZBROJENIA DOLNEGO
SCHEMAT ZBROJENIA GÓRNEGO
OTULINA 3.0 cm

- PRZED MONTAŻEM ZBROJENIA WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
- PRZET DODATKOWE NALEŻY UKLADAC W TEJ SAMEJ WARSTWIE CO ZBROJENIE PODSTAWIONE.
- W PRZYPADKU KOLIZJI PRĘTÓW, DOPROWADZIĆ DO OPTYMALNEGO ROZWIĄZANIA OGNIĄGAL PRĘTY ZBROJENIA PRZYZ ZACHOWANIU WARTUKU MINIMALNEJ DŁUGOŚCI ZAKŁADU.
- RYŚUNEK ROZPATRYWAĆ JAKOŚĆ Z RYSUNKIEM RYSUNKIEM ZBROJENIA ELEMENTÓW DOPODŁOŻYCH I ODPÓWIEDNIE RYSUNKI ARCHYTEKTONICZNYM.
- PRĘTY GIEŁE WYMIAROWANE WGS PONIŻSZEJ SCHEMATU
- STOJAKI DO OPARCIA ZBROJENIA GÓRNEGO UKLADAC 2xst.1x2

BETON KLASY:
C20/25 (B25) - wieniec żelbetowy, płyty stropowe
C30/37 (B37) - styki między płytami
STAŁ ZBROJENIOWA KLAS:
A-II ϕ (S10B)
A-III ϕ (B500SP)

UWAGI DLA STROPÓW Z PŁYT KANAŁOWYCH:

- Płyty należy podnieść w odległości 0,2-0,5 m od końców płyty lub za haki jeżeli płyta jest większa niż 12 m
- Podstawowym schematem statycznym płyty HC jest schemat belki jednoprzęsłowej swobodnie podporanej. Z tego względu wszystkie ściany dochodzące pod płyty HC należy oddzielać od płyt spójną elastyczną umożliwiają ich ugięcie a tym samym zapewniając im swobodną pracę w schemacie belki jednoprzęsłowej wolno podporanej.
- Jakiegokolwiek oparcie elementów sprężonych na ścianach lub innych elementach konstrukcji poza podporami na końcach, może spowodować zarysowanie elementów sprężonych a w konsekwencji utratę ich nośności.
- Spoiny między płytami wypełnić betonem droboziarnistym klasy minimum C30/37.
- Maksymalne uziarnienie kruszywa 8 mm.
- Dopuszcza się wiercenie pojedynczych otworów na budowie. Takie otwory muszą znajdować się w osi kanału płyty HC. Maksymalne średnica otworu ϕ 120 mm.
- Otwory w płycie HC należy wykonywać piłą lub wiertarką, bezuderowo.
- Nie wolno wykonywać jakiegokolwiek wycięcia "metodą" wykonywania.
- Otwory należy wykonywać ze szczególną starannością, tak aby nie uszkodzić żebra płyty.
- W płytach ciętych wzdłużnie oraz w zabetonowanych kanałach (oznaczone wg legendy) nie wolno wykonywać żadnych otworów lub wycięć.
- Płyty układać na warstwie zaprawy cementowej klasy nie mniejszej niż M8 lub na podkładzie nieopornej bitumicznej grubości 5mm, szerokości 50mm.
- W spoinach między płytami osadzić prz. kotwicy ϕ 16 w każdym styku po obydwu stronach wienca.

LEGENDA	
	wybranie od góry w płycie do powiązania z wierzchem
	otwór w płycie wykonany na produkcji
	element żelbetowy monolityczny
Odporność ogniowa: R60	

Poz.	Kształt pręta	Średnica	Długość (m)	ogółem	Długość całkowita pręta					
					A-I		A-III			
					ϕ 6	ϕ 8	ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 16
1		12	12,00	204					2448,00	
2		6	0,55	380	209,00					
3		16	1,16	128					148,48	
4		6	0,73	1440	1051,20					
5		8	1,48	52			76,96			
6		12	0,40	52					20,80	
7		6	0,92	360	331,20					
8		12	1,18	232					273,76	
9		8	12,00	20		240,00				
10		12	3,55	219					777,45	
11		12	9,35	22					205,70	
12		12	6,55	224					1467,20	
13		12	2,19	146					319,74	
14		10	1,95	67				130,65		
15		12	6,31	55					347,05	
16		8	12,00	426					5112,00	
17		10	3,60	57					205,20	
18		8	1,96	14			27,44			
19		8	5,55	85			471,75			
20		10	5,05	38				191,90		
21		8	8,50	24			204,00			
22		12	2,00	60					120,00	
23		12	6,50	12					78,00	
24		12	4,43	103					456,29	
25		12	1,50	78					117,00	
26		8	3,60	57			205,20			
27		8	9,35	33			308,55			
28		8	6,31	55			347,05			
29		8	3,55	219			777,45			
30		8	2,19	110			240,90			
31		8	1,95	55			107,25			
32		8	4,43	14			62,02			
33		8	1,05	366			384,30			
34		8	2,18	14			30,52			
35		6	0,66	168	110,88					
36		10	1,05	167			175,35			
37		12	1,23	112					137,76	
Długość wg średnic (m)				1702,28	316,96	8278,43	703,10	6768,75	148,48	
Masa jednostkowa pręta (kg/m)				0,22	0,40	0,40	0,62	0,89	1,58	
Masa łączna wg średnic (kg)				377,91	125,20	3269,98	433,81	6010,65	234,60	
Masa łączna wg gatunku stali (kg)				503,11				9949,04		
Ogółem (kg)								10452,15		

PRACOWNIA PROJEKTOWA "VITARO"				Data: IX. 2016	
Inwestycja				Nr rys: K-2016-33	
Adres inwestycji				Skala 1:100	
Inwestor				Główny inwestor	
Adres inwestycji				Branża / Etap	
Temat rysunku				KONS / PWP	
Branża konstrukcyjna				Podpis:	
Projektant				Podpis:	
Sprawdzający				Podpis:	
Asystent proj.				Podpis:	
Asystent proj.				Podpis:	