Załącznik nr 12 do SWZ

**Wykaz urządzeń będących przedmiotem zamówienia**

**Dostawa urządzeń do stacji tankowania sprężonym gazem ziemnym o wydajności Q=300 m3/h wraz z zamontowaniem i uruchomieniem.**

1. **Agregat sprężarkowy parametry techniczne**

 - wydajność 2x150 m3/h ( 250 bar ) +/-10%

 - ciśnienie wlotowe 1-3 bar

 - ciśnienie tłoczenia 25 MPa

 - typ sprężarki tłokowa 2 sztuki

 - rodzaj chłodzenia powietrzne

 - moc silnika 40Kw ( 2x40 kW = 80 Kw) moc zainstalowana 100 Kw

 - napęd bezpośredni

**2. Specyfikacja agregatu sprężarkowego:**

- chłodnice międzystopniowe dla wszystkich stopni

- chłodnica końcowa

- pompa olejowa, filtr oleju, manometr ciśnienia oleju

- chłodnica olejowa

- system smarowania olejem ( typu gazoszczelnego )

- odpowietrznik skrzyni korbowej połączony z układem wlotowym

- separatory kondensatu wodno – olejowego po 1,2,3 i 4 stopniu sprężania

- automatyczny system zrzutu kondensatu i sprężania agregatu

- zawory bezpieczeństwa na każdym stopniu sprężania

- zawory bezpieczeństwa orurowane z wyprzedzeniem do wydmuchu

**3. Oprzyrządowanie i aparatura kontrolna agregatu sprężarkowego:**

- wskaźnik ciśnienia wejściowego

- wyłącznik wysokiego ciśnienia wejściowego

- wyłącznik niskiego ciśnienia wejściowego

- wskaźniki ciśnienia gazu na poszczególnych stopniach

- wskaźnik ciśnienia oleju

- wskaźniki temperatury sprężania gazu

- wyłączniki wysokiego ciśnienia na poszczególnych stopniach

- wyłącznik niskiego ciśnienia oleju w układzie smarowania

**4. Instalacja gazu na wejściu do kontenera sprężarki:**

- główny punkt przyłączeniowy kołnierzowy

- ręczny zawór odcinający

- filtr wejściowy

- zawór bezpieczeństwa

- manometr ciśnienia na wlocie

- zawór zwrotny

- automatyczny zawór odcinający

**5. Instalacja gazu na wyjściu ze sprężarki:**

- przyłącza wysokociśnieniowe rury ze stali nierdzewnej wraz z armaturą

- separator koalescencyjny

- filtr koalescencyjny

- zawór odcinający na wyjściu

- przyłącze

**6. System odzysku gazu w układzie sprężania:**

- zbiornik spawany z blachy stalowej i testowany fabrycznie

- w momencie zatrzymania sprężarki gaz ze wszystkich stopni sprężających zostaje

uwolniony i przepływa z powrotem do układu wlotowego poprzez układ odzysku gazu

**7. Automatyczny system zrzutu kondensatu:**

**8. Ogólne zasady gwarancji:**

- urządzenia odpowiadają pod względem jakości technicznej i wykonania oraz bezpieczeństwa i higieny użytkowania wymogom odpowiednich norm PN I UDT, na okoliczność czego przedłoży stosowne certyfikaty. Wykonawca zapewnia

Zamawiającemu przeprowadzenia napraw gwarancyjnych w okresie 36 miesięcy od dnia uruchomienia urządzenia i podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego.

Wykonawca zapewnia serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz dostawę części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w całym okresie eksploatacji.

- serwis gwarancyjny obejmuje w szczególności bezpłatne usuwanie wszelkich usterek wynikających z wad konstrukcyjnych, materiałowych lub z winy wytwórcy

- bezpłatną wymianę części podlegających gwarancji, których przyczyna uszkodzenia nie narusza warunków gwarancji

- serwis dostępny całą dobę, siedziba serwisu w odległości nie większej niż 100km.