

A1 BIURKO PROSTE 160

Biurko prostokątne, ramowe o wymiarach: szerokość całkowita 160 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Biurko pojedyncze na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi biurka okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg biurka

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem biurka jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



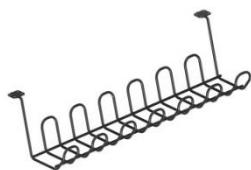
rys. 4 - dystans między balem a stelażem biurka

Trawersy którymi połączone są nogi biurka wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo biurko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Biurko wyposażone w 2 przelotki kablowe, kosz kablowy oraz zawieszę na komputer. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blacie biurka (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



rys. 6 - kosz kablowy

Zawieszę na komputer montowane od spodu do blatu. Stelaż zawieszia stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą. Stelaż w postaci dwóch zamkniętych ram w kształcie trapezów równoramiennych o zaokrąglonych narożnikach wykonanych z giętego pręta stalowego o średnicy 10 mm spięty w dolnej części dwoma płaskownikami stalowymi wyposażonymi w otwory montażowe umożliwiającymi instalację półki płytowej. W górnej części zawieszia wyposażone w 2 kątowniki z otworami umożliwiające mocowanie do blatu biurka. W dolnej części zawieszia zainstalowana półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie półki oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. Kolor stelaża zawieszia zgodny z kolorem stelaża biurka (wygląd zawieszia jak na rys. 7).



rys. 7 – zawieszę na komputer

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A1A OSŁONA CZOŁOWA DO BIURKA 160

Osłona czołowa biurka o wymiarach: szerokość 130 cm, wysokość 31 cm.

Osłona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Dolne narożniki osłony czołowej biurka zaokrąglone R=50mm.

Osłona mocowana do trawersu biurka za pomocą 2 płaskowników metalowych oraz śrub metrycznych i nakrętek (sposób montowania panelu jak na rys. 1). Płaskownik malowany proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do osłony czołowej biurka za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w osłonie.



rys. 1– sposób montowania osłony

Kolorystyka:

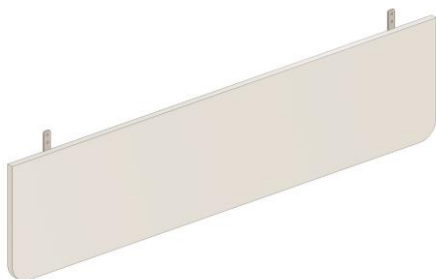
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A2 BIURKO PROSTE 140

Biurko prostokątne, ramowe o wymiarach: szerokość całkowita 140 cm, głębokość całkowita 70 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Biurko pojedyncze na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi biurka okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg biurka

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem biurka jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

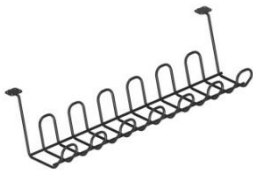


rys. 4 - dystans między balem a stelażem biurka

Trawersy którymi połączone są nogi biurka wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo biurko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Biurko wyposażone w 2 przelotki kablowe i kosz kablowy. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blacie biurka (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



rys. 6 - kosz kablowy

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A2A OSŁONA CZOŁOWA DO BIURKA 140

Osłona czołowa biurka o wymiarach: szerokość 110 cm, wysokość 31 cm.

Osłona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Dolne narożniki osłony czołowej biurka zaokrąglone R=50mm.

Osłona mocowany do trawersu biurka za pomocą 2 płaskowników metalowych oraz śrub metrycznych i nakrętek (sposób montowania panelu jak na rys. 1). Płaskownik malowany proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do osłony czołowej biurka za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w osłonie.



rys. 1– sposób montowania osłony

Kolorystyka:

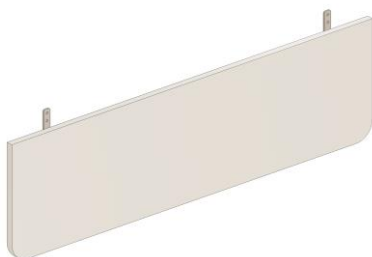
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A1P BIURKO PROSTE PROWADZĄCEGO 160

Biurko prostokątne, ramowe o wymiarach: szerokość całkowita 160 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Biurko pojedyncze na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi biurka okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg biurka

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem biurka jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



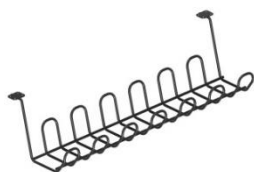
rys. 4 - dystans między balem a stelażem biurka

Trawersy którymi połączone są nogi biurka wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo biurko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Biurko wyposażone w 2 przelotki kablowe i kosz kablowy. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blacie biurka (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



rys. 6 - kosz kablowy

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A1PA OSŁONA CZOŁOWA DO BIURKA PROWADZĄCEGO 160

Osłona czołowa biurka o wymiarach: szerokość 140 cm, wysokość 67 cm.

Osłona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty.

Osłona mocowana do trawersu biurka za pomocą 2 płaskowników metalowych oraz śrub metrycznych i nakrętek (sposób montowania panelu jak na rys. 1). Płaskownik malowany proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do osłony czołowej biurka za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w osłonie. W dolnej części osłona wyposażona w tworzywowe stopki poziomujące umożliwiające jej oparcie na podłodze.



rys. 1– sposób montowania osłony

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A3 STÓŁ 100x70

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 100 cm, głębokość całkowita 70 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między balem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A4 STÓŁ 70x50

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 70 cm, głębokość całkowita 50 cm, wysokość całkowita 86 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między blatem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A5 STÓŁ 60x50

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 60 cm, głębokość całkowita 50 cm, wysokość całkowita 86 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapsłem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między blatem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A6 STÓŁ 140x80

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 140 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między balem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A7 STÓŁ 80x80

Stolik z blatem kwadratowym o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 80 cm, wysokość 76 cm.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blat przykręcany do stelaża za pomocą wkrętów.

Noga stalowa kolumnowa, lakierowana proszkowo o średnicy Ø 80 mm i wysokości 716 mm zespolona na dole ze stopą metalową w formie talerza o średnicy Ø 430 mm i grubości 10 mm. W górnej części podstawy zamontowany element łączący kolumnę w blatem w formie stalowego łącznika w kształcie litery „X” o grubości 6 mm. Całość podstawy lakierowana proszkowo.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A8 STÓŁ 200x60

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 200 cm, głębokość całkowita 60 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między blatem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



AS1 STÓŁ OKRĄGŁY 80

Stolik z blatem okrągłym o wymiarach: średnica 80 cm, wysokość 76 cm.

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Blat przykręcany do stelaża za pomocą wkrętów.

Noga stalowa kolumnowa, lakierowana proszkowo o średnicy Ø 80 mm i wysokości 716 mm zespolona na dole ze stopą metalową w formie talerza o średnicy Ø 430 mm i grubości 10 mm. W górnej części podstawy zamontowany element łączący kolumnę w blatem w formie stalowego łącznika w kształcie litery „X” o grubości 6 mm. Całość podstawy lakierowana proszkowo.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A480 STANOWISKO ROBOCZE 480

Modułowe, prostokątne stanowisko robocze o wymiarach: szerokość całkowita 480 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 86 cm.

Stanowisko złożone z 3 modułów o szerokości 160cm połączonych wspólnymi nogami pośrednimi. Stanowisko modułowe na 4 nogach skrajnych i 4 nogach pośrednich z 3 blatami prostymi. Blaty o szerokości 160cm każdy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie zewnętrzne blatów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi skrajne stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stanowiska

Nogi pośrednie stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone po 2 sztuki belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 70x30mm.

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma nóg skrajnych od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. Belka pozioma nóg pośrednich z obu stron zespolona z czterema (po dwa na każdą stronę) ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. W ceownikach osadzone cztery (po dwa na każdy blat) łączących całość trawersów poprzecznych. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatami za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatami a stelażem stanowiska tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stanowiska jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



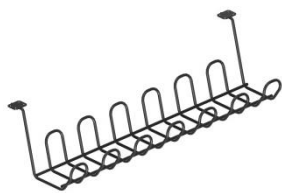
rys. 4 - dystans między balem a stelażem stanowiska

Trawersy którymi połączone są nogi stanowiska wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo stanowisko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Stanowisko wyposażone w 6 przelotek kablowych, 3 kosze kablowe, 2 zawiesia na komputer i 2 wysuwane półki na klawiaturę. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blatach stanowiska (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



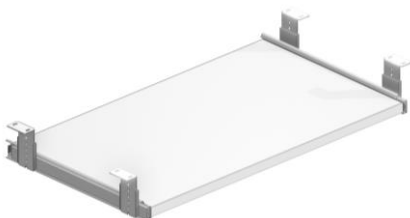
rys. 6 - kosz kablowy

Zawieszanie na komputer montowane od spodu do blatu. Stelaż zawieszania stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą. Stelaż w postaci dwóch zamkniętych ram w kształcie trapezów równoramiennych o zaokrąglonych narożnikach wykonanych z giętego pręta stalowego o średnicy 10 mm spięty w dolnej części dwoma płaskownikami stalowymi wyposażonymi w otwory montażowe umożliwiające instalację półki płytowej. W górnej części zawieszanie wyposażone w 2 kątowniki z otworami umożliwiające mocowanie do blatu biurka. W dolnej części zawieszanie zainstalowana półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie półki oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. Kolor stelaża zawieszania zgodny z kolorem stelaża biurka (wygląd zawieszania jak na rys. 7).



rys. 7 – zawieszanie na komputer

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Przednia krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm, pozostałe krawędzie obrzeżem o grubości 0,5 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża o grubości 2 mm zaokrąglone o promieniu 2 mm. Półka wyposażona w prowadnice kulkowe montowane do bocznych krawędzi płyty. Półka montowana bezpośrednio do blatu biurka za pomocą 4 metalowych kątowników mocowanych do prowadnic (wygląd półki jak na rys. 8).



rys. 8 – półka na klawiaturę

Kolorystyka:

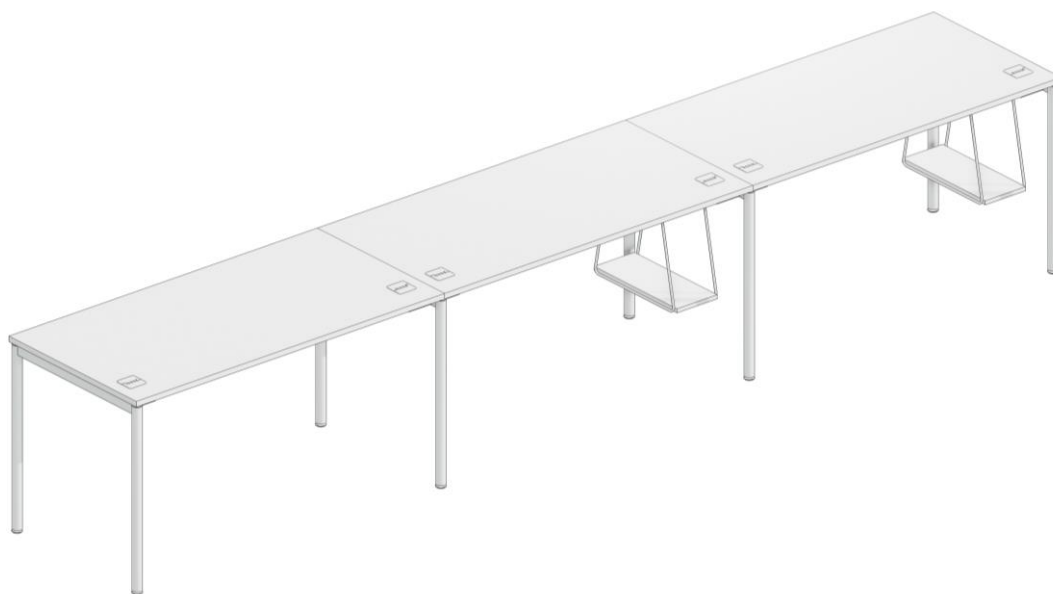
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

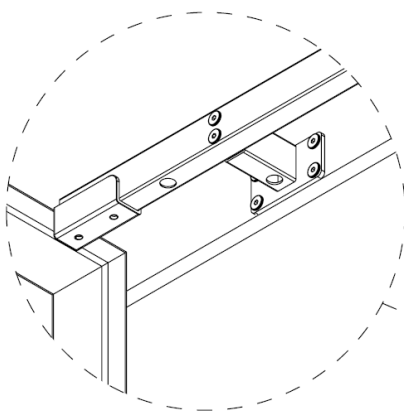


A480A OSŁONA CZOŁOWA DO STANOWISKA ROBOCZEGO 480

Oslona czołowa o wymiarach: szerokość 160 cm, wysokość 50 cm.

Oslona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Górne narożniki osłony zaokrąglone o promieniu $R=50\text{mm}$.

Oslona mocowana do stelaża stanowiska roboczego (nie dopuszcza się montażu bezpośrednio do blatu) za pomocą 2 łączników wykonanych z profilu stalowego o przekroju prostokątnym przy użyciu śrub metrycznych (sposób montowania osłony jak na rys. 1). Łączniki malowane proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża. Łącznik mocowany do osłony za pośrednictwem śrub metrycznych przykręcanych w metalowe gniazda osadzone w płytowym elemencie osłony. Oslona zamontowana tak by jej górna krawędź wystawała 15 cm nad blat stanowiska.



rys. 1– sposób mocowania osłony

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.

- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A450 STANOWISKO ROBOCZE 450

Modułowe, prostokątne stanowisko robocze o wymiarach: szerokość całkowita 450 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 76 cm.

Stanowisko złożone z 3 modułów o szerokości 150cm połączonych wspólnymi nogami pośrednimi. Stanowisko modułowe na 4 nogach skrajnych i 4 nogach pośrednich z 3 blatami prostymi. Blaty o szerokości 150cm każdy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie pokrytej laminatem HPL w klasie higieniczności E1 o grubości 36mm. Krawędzie zewnętrzne blatów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm w technologii PUR. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi skrajne stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

Nogi pośrednie stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone po 2 sztuki belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 70x30mm.

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma nóg skrajnych od wewnętrznej strony zespolona z czterema ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. Belka pozioma nóg pośrednich z obu stron zespolona z ośmioma (po cztery na każdą stronę) ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. W ceownikach osadzonych jest osiem (po cztery na każdy blat) łączących całość trawersów poprzecznych. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatami za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatami a stelażem stołu tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



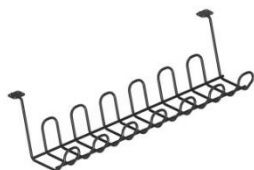
rys. 4 - dystans między balem a stelażem stołu

Trawersy którymi połączone są nogi stanowiska wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo stanowisko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Stanowisko wyposażone w 6 przelotek kablowych, 3 kosze kablowe, 3 zawieszaki na komputer i 3 wysuwane półki na klawiaturę. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminium do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blatach stanowiska (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



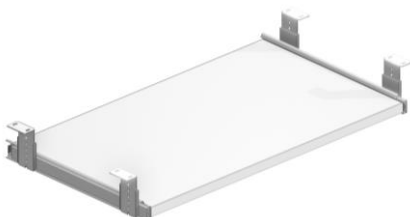
rys. 6 - kosz kablowy

Zawiesie na komputer montowane od spodu do blatu. Stelaż zawiesia stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą. Stelaż zawiesia w postaci pionowej kolumny wykonanej z prostokątnego profilu stalowego o wymiarach 40x20mm. W górnej części zawiesie wyposażone w wykonany z blachy stalowej element z otworami umożliwiającymi montaż zawiesia do blatu. W dolnej części zawiesie wyposażone w wykonaną z blachy stalowej półkę oraz pas z klamrą zabezpieczający zamocowaną jednostkę komputera. Kolor stelaża zawiesia zgodny z kolorem stelaża biurka (wygląd zawiesia jak na rys. 7).



rys. 7 – zawiesie na komputer

Półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Przednia krawędź płyty oklejona maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm, pozostałe krawędzie obrzeżem o grubości 0,5 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża o grubości 2 mm zaokrąglone o promieniu 2 mm. Półka wyposażona w prowadnice kulkowe montowane do bocznych krawędzi płyty. Półka montowana bezpośrednio do blatu biurka za pomocą 4 metalowych kątowników mocowanych do prowadnic (wygląd półki jak na rys. 8).



rys. 8 – półka na klawiaturę

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A450S STANOWISKO ROBOCZE DO PRACY STOJĄCEJ 450

Modułowe, prostokątne stanowisko robocze o wymiarach: szerokość całkowita 450 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 86 cm.

Stanowisko złożone z 3 modułów o szerokości 150cm połączonych wspólnymi nogami pośrednimi. Stanowisko modułowe na 4 nogach skrajnych i 4 nogach pośrednich z 3 blatami prostymi. Blaty o szerokości 150cm każdy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie pokrytej laminatem HPL w klasie higieniczności E1 o grubości 36mm. Krawędzie zewnętrzne blatów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm w technologii PUR. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi skrajne stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

Nogi pośrednie stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone po 2 sztuki belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 70x30mm.

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma nóg skrajnych od wewnętrznej strony zespolona z czterema ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. Belka pozioma nóg pośrednich z obu stron zespolona z ośmioma (po cztery na każdą stronę) ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. W ceownikach osadzonych jest osiem (po cztery na każdy blat) łączących całość trawersów poprzecznych. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatami za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatami a stelażem stołu tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



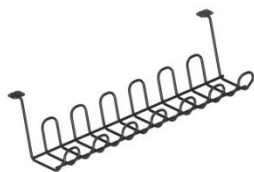
rys. 4 - dystans między blatem a stelażem stołu

Trawersy którymi połączone są nogi stanowiska wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo stanowisko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Stanowisko wyposażone w 6 przelotek kablowych, 3 kosze kablowe, 3 zawiesia na komputer i 3 wysuwane półki na klawiaturę. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blatach stanowiska (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



rys. 6 - kosz kablowy

Zawiesie na komputer montowane od spodu do blatu. Stelaż zawiesia stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą. Stelaż zawiesia w postaci pionowej kolumny wykonanej z prostokątnego profilu stalowego o wymiarach 40x20mm. W górnej części zawiesie wyposażone w wykonany z blachy stalowej element z otworami

umożliwiający montaż zawiesia do blatu. W dolnej części zawiesie wyposażone w wykonaną z blachy stalowej półkę oraz pas z klamrą zabezpieczający zamocowaną jednostkę komputera. Kolor stelaża zawiesia zgodny z kolorem stelaża biurka (wygląd zawiesia jak na rys. 7).



rys. 7 – zawiesie na komputer

Kolorystyka:

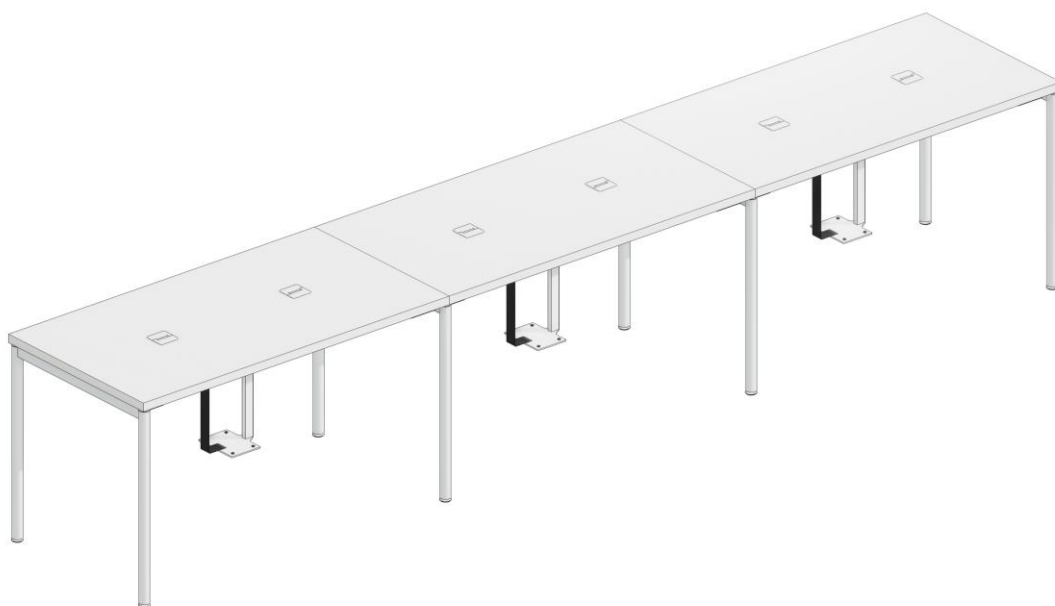
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



B1 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY 1

Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 43,2 cm, głębokość 58,5 cm, wysokość 58,8 cm wyposażony w 3 szuflady i piórnik wysuwany jako niezależna szuflada.

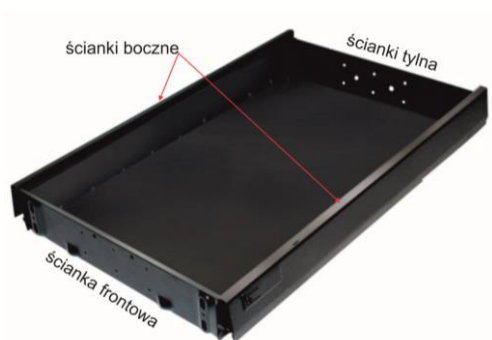
Korpus i fronty kontenera wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Ścianki boczne i wieńiec dolny kontenera o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, wieńiec górny oraz fronty szuflad kontenera o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Plecy kontenera frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce kontenera łączone za pomocą złączy mimośrodowych, do łączenia elementów korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych (wygląd szuflady piórnikowej jak na rys. 1).



rys. 1 – szuflada piórnikowa

Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym (wygląd korpusu szuflad jak na rys. 2).



rys. 2 – korpus szuflad

Ścianka frontowa, tylna oraz dno korpusu szuflad wykonane w formie pojedynczego elementu z tworzywa sztucznego. Do ścianki frontowej korpusu szuflad zamontowany front płytowy kontenera. Ścianki boczne korpusu szuflad podwójne w formie elementu zamkniętego od góry. W ściankach bocznych korpusu szuflad ukryte prowadnice kulkowe (widok od frontu korpusu szuflad jak na rys. 3) z systemem dociągu, wysuwem 75% oraz nośnością do 25 kg na szufladę.



rys. 3 – widok od frontu korpusu szuflad

Kontener wyposażony w centralną listwę zamkową zintegrowaną z korpusem szuflad poprzez gniazdo i dopasowany do gniazda adapter (wygląd adaptera w korpusie szuflad jak na rys. 4). Zamek zamyka jednocześnie wszystkie szuflady i jest wyposażony w dwa numerowane i łamane klucze. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 3 – adapter w korpusie szuflad

Fronty szuflad wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Kontener posadowiony na 4 kółkach tworzywowych w kolorze czarnym, z których 2 wyposażone są w hamulec.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



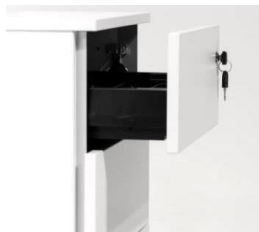
B2 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY 2

Kontener podbiurkowy, mobilny o wymiarach: szerokość 40 cm, głębokość 60 cm, wysokość 56 cm.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany

poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyty. Przestrzeń pochwytyowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem stalowym, lakierowanym proszkowo (wygląd pochwyty i listwy jak na rys. 1).



rys. 1- boczny pochwyty i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 równej wysokości szuflady oraz tworzywową wkład piórnikową instalowaną w górnej szufladzie. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z profilowanej blachy stalowej w kolorze czarnym. Korpusy szuflad o szerokości 250 mm ściśle dopasowane do wewnętrznej przestrzeni korpusu (korpus szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na prowadnicach rolkowych z systemem samodociągu, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 2- metalowy korpus szuflady z prowadnicami rolkowymi

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C38 SZAFKA AKTOWA 30H 80

Szafka z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 116,8 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafka o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 2 półki – 3 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

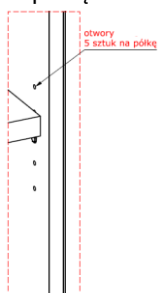


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

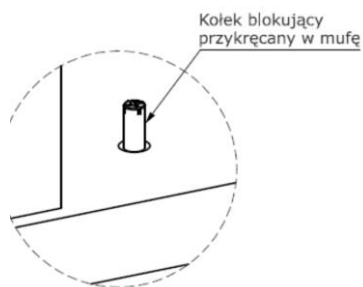
Szafka zamykana dwoma frontami uchylnymi z czego każdy mocowany na 2 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz tworzywową listwę przemykową i dwa uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm. Dodatkowo szafka wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiającą jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C48 SZAFKA AKTOWA 40H 80

Szafa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 154,3 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 3 półki – 4 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

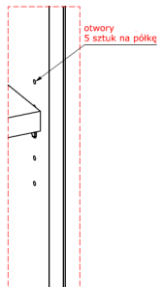


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

Szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi z czego każdy mocowany na 2 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz tworzywową listwę przemykową i dwa uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery

„L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przylukowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm. Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiającą jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.

- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C56 SZAFKA AKTOWA 50H 60

Szafa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 43 cm, wysokość 192,7 cm.

Korpus, plecy, półki i front szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i front, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 4 półki– 5 przestrzeni. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

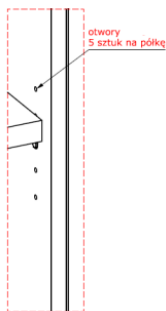


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

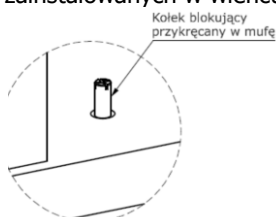
Szafa zamykana jednym frontem uchylnym, mocowanym na 4 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz uchwyt wykonany z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.

- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C58 SZAFKA AKTOWA 50H 80

Szafa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 192,7 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 4 półki– 5 przestrzeni. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

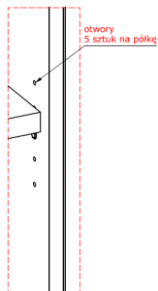


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

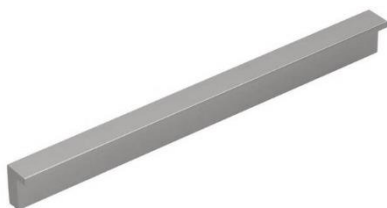
Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

Szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi z czego każdy mocowany na 4 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz tworzywową listwę przymykową i dwa uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyty, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przymykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm. Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C28A NADSTAWKA AKTOWA 20H 80

Nadstawka z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 78,4 cm.

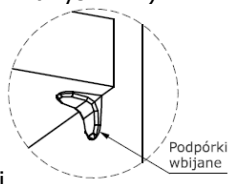
Korpus, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 1 półka – 2 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

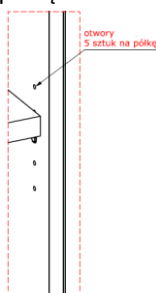


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

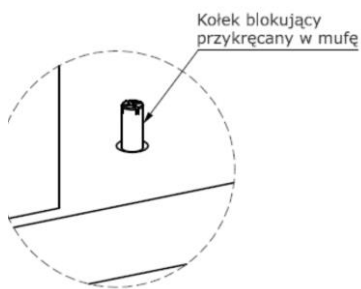
Szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi z czego każdy mocowany na 2 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz tworzywową listwę przemykową i dwa uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przemykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm. Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



CR58 REGAŁ AKTOWY 50H 80

Regał otwarty o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 192,7 cm.

Korpus, plecy i półki i regału wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne i plecy, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Regał o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce regału łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż regału bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek regału (5 półek – 6 przestrzeni). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

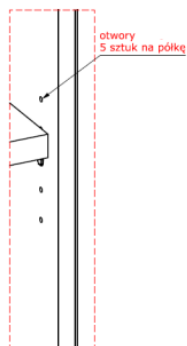


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

Regał posadowiony na tworzywowach stopkach regulacyjnych umożliwiając jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny regału posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



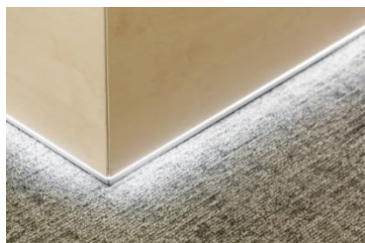
E1 LADA RECEPCYJNA NISKA

Lada recepcyjna o wymiarach: szerokość 220 cm, głębokość 89 cm, wysokość całkowita 94 cm, wysokość blatu 74 cm.

Blat roboczy i nogi wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej, obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. W module niskim od strony gościa na całą szerokość modułu znajduje się dodatkowy blat o głębokości 24 cm i grubości 50 mm przestający poza front lady. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i szerokości dopasowanej do jego grubości (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. Blat roboczy łączony z panelem frontowym i nogami za pomocą złączy mimośrodowych. Blat przestający zamocowany do blatu roboczego na prostokątnych, lakierowanych proszkowo profilach stalowych o wymiarach 40x10mm w sposób niewidoczny gości.

Lada wyposażona w 1 panel frontowy i 2 panele boczne. Panel frontowy montowany pod blatem przestającym, panele boczne montowane po bokach wystające ponad blat lady na 20 cm. Panele wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o łącznej grubości 50 mm. Krawędzie panelu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm i szerokości dopasowanej do całkowitej grubości panelu (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm.

Panel frontowy i panele boczne wyposażony w cokół wykonany z lakierowanej strukturalnie płyty MDF grubości 25 mm. Wewnątrz panelu w jego dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25 mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6 mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach panelu od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania. W cokole panelu zainstalowane liniowe, poziome oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające cokół (liniowe oświetlenie LED jak na rys. 1). Włącznik oświetlenia montowany na wybranym końcu lady.



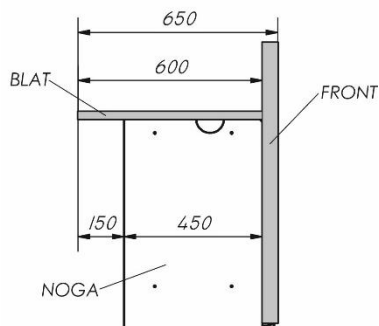
rys. 1- liniowe oświetlenie LED

Lada wyposażona w dedykowane, systemowe prowadzenie okablowania zasilającego. Pionowe kable zasilające prowadzone w metalowych osłonach wykonanych z malowanej proszkowo blachy stalowej, montowanych w narożnikach w miejscu łączenia panelu bocznego z frontowym. Okablowanie poziome prowadzone w kanale kablowym o wymiarach 70x70 mm i długości dopasowanej do szerokości każdego z modułów, wykonanym z malowanej proszkowo blachy stalowej. Kanał montowany na łączeniu frontu i blatu modułu, zamknięty dla użytkownika. Kanał wyposażony jest w wykonane z blachy rynny kablowe w formie dospawanych do niego kątowników o wymiarach 40x45 mm, umożliwiające poziome prowadzenie okablowania (zamknięty kanał kablowy i rynna kablowa jak na rys. 2).



rys. 2- kanał kablowy z rynną kablową

Lada wyposażona w nogi proste o głębokości mniejszej niż blat roboczy (kształt prostej nogi pośredniej jak na rys. 3). W miejscu łączenia nóg z blatami nogi wyposażone w półkolisty otwór umożliwiający prowadzenie okablowania. Wewnątrz nogi w jej dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach nogi od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania.



rys. 3- kształt prostej nogi lady

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

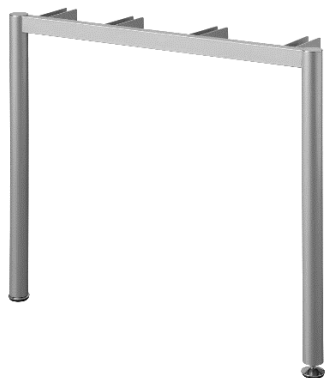


E2 SZEŚCIOOSOBOWE STANOWISKO DO WYPEŁNIANIA DEKLARACJI

Prostokątne stanowisko robocze o wymiarach: szerokość całkowita 244 cm, głębokość całkowita 120 cm, wysokość całkowita 111 cm, wysokość blatów 76 cm.

Stanowisko modułowe na 4 nogach z 6 blatami prostymi i przegrodami nadbiurkowymi. Blaty o szerokości 79 cm i głębokości 59 cm każdy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Krawędzie zewnętrzne blatów oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blaty przykręcane do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi skrajne stanowiska okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma nóg od wewnętrznej strony zespolona z czterema ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm. W ceownikach osadzone są cztery łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatami za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatami a stelażem stołu tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między balem a stelażem stołu

Trawersy którymi połączone są nogi stanowiska wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo stanowisko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Stanowisko wyposażone w 2 skrajne przegrody nadbiurkowe boczne o wymiarach 120x42,5 cm, 4 środkowe przegrody boczne o wymiarach 59x37,5 cm i 3 środkowe przegrody przednie o wymiarach 79x42,5 cm. Wszystkie przegrody zamontowane w taki sposób by wystawały 35 cm nad blaty stanowiska. Przegrody wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Górne narożniki przegród zaokrąglone o promieniu R=50mm. Przegrody mocowane od spodu do blatów stanowiska za pomocą metalowych łączników. Łączniki malowane proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

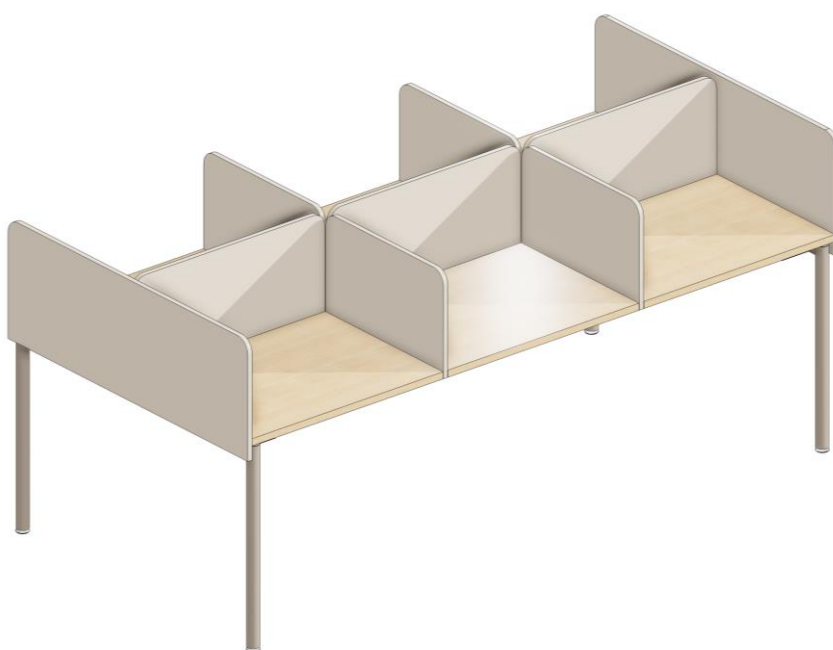
- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



RM1 REGAŁ METALOWY 90x60

Regał o wymiarach: szerokość 90 cm, głębokość 60 cm, wysokość 200 cm.

Regał magazynowy o konstrukcji skręcającej. Szkielet regału wykonany z blachy o grubości 1,5 mm. Regał wyposażony w sześć przestawnych półek, wykonanych z blachy o grubości 0,8 mm. Półki przestawne co 60 mm. Maksymalne dopuszczalne obciążenie jednej półki 100 kg. Nogi regału wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego.

Kolorystyka:

- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Atest higieniczny na system, do którego należy oferowany regał (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1,d0 wg normy EN 13501-1:2019-02.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



RM2 REGAŁ METALOWY 120x35

Regał o wymiarach: szerokość 120 cm, głębokość 35 cm, wysokość 221 cm.

Regał magazynowy o konstrukcji składanej "na wcisk". Szkielet regału wykonany z blachy o grubości 1,5 mm. Regał wyposażony w sześć przestawnych półek, wykonanych z blachy o grubości 0,8 mm. Półki przestawne co 30 mm. Dopuszczalne obciążenie jednej półki min. 100 kg. Nogi regału wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego.

Kolorystyka:

- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Atest higieniczny na system, do którego należy oferowany regał (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1,d0 wg normy EN 13501-1:2019-02.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SZD2 SZAFKA SZATNIOWA, METALOWA 4-KOMOROWA

Szafka o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 50 cm, wysokość 180 cm.

Czterokomorowa (2 komory górne i 2 komory dolne), metalowa szafka szatniowa z drzwiami skrzydłowymi w kształcie litery „L”. Korpus wykonany z blachy stalowej o grubości 0,5 mm, fronty z dwoma wzmocnieniami wykonane z blachy stalowej o grubości 0,6 mm malowanej poliestrową farbą proszkową. Każda komora szafki zamykana niezależnymi, drzwiami jednoskrzydłowymi w kształcie litery „L”. Drzwi osadzone na ukrytych zawiasach kołkowych wyposażone w perforację wentylacyjną (wygląd perforacji jak na rys. 1) umożliwiającą cyrkulację powietrza wewnątrz szafki. Każde z drzwi wyposażone w samoprzylepny wizytownik i zamek szyfrowy elektroniczny z kluczem serwisowym. Każda komora szafki wyposażona w drążek ubraniowy wraz z 2 haczykami.



rys. 1- Perforacja wentylacyjna w drzwiach szafki

Kolorystyka:

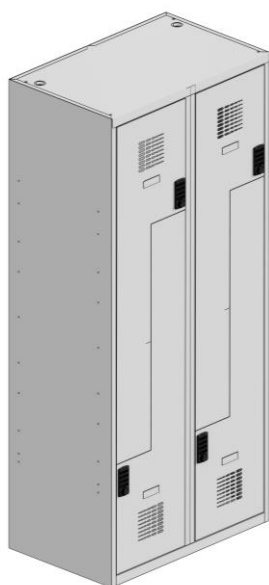
- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności.
- Atest higieniczny na system, do którego należy oferowana szafka (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1,d0 wg normy EN 13501-1:2019-02.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SZP2 SZAFKA SZATNIOWA PODWÓJNA NA PODSTAWIE Z ŁAWKĄ

Szafka o wymiarach: szerokość szafki 80 cm, głębokość szafki 50 cm, wysokość szafki 180 cm, szerokość podstawy 79 cm, głębokość podstawy 74,5 cm, wysokość podstawy 39 cm, wysokość całkowita 219 cm.

Dwukomorowa, metalowa szafka szatniowa z drzwiami skrzydłowymi, prostymi. Korpus, półki i fronty wykonane z blachy stalowej o grubości 0,5 mm, malowanej poliestrową farbą proszkową. Każda komora szafki zamykana niezależnymi, prawymi drzwiami jednoskrzydłowymi. Drzwi osadzone na ukrytych zawiasach kołkowych wyposażone w górną i dolną perforację wentylacyjną (wygląd perforacji jak na rys. 1) umożliwiającą cyrkulację powietrza wewnątrz szafki. Każde z drzwi wyposażone w samoprzylepny wizytownik i zamek cylindryczny, jednopunktowy. Każda komora szafki wyposażona w tworzywową drążek ubraniowy, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręczniki, lustro oraz półkę. Półka montowana w odległości 30 cm od górnego wieńca szafki.



rys. 1- Perforacja wentylacyjna w drzwiach szafki

Podstawa szafki 4 nożna z siedziskiem z listew drewnianych. Konstrukcja podstawy wykonana z kątowników stalowych, nogi wykonane z zamkniętych profili stalowych o przekroju kwadratowym 25x25 mm. Konstrukcja podstawy lakierowana proszkowo. Nogi wyposażone w tworzywowe stopki poziomujące. Siedzisko ławki wykonane z 3 listew drewnianych, pokrytych bezbarwnym lakierem.

Kolorystyka:

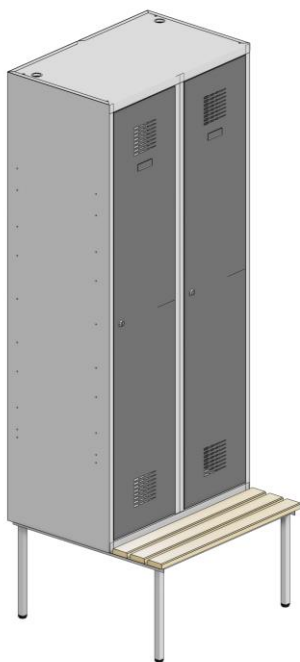
- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności.
- Atest higieniczny na system, do którego należy oferowana szafka (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1,d0 wg normy EN 13501-1:2019-02.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SZP3 SZAFKA SZATNIOWA POTRÓJNA NA PODSTAWIE Z ŁAWKĄ

Szafka o wymiarach: szerokość szafki 120 cm, głębokość szafki 50 cm, wysokość szafki 180 cm, szerokość podstawy 119 cm, głębokość podstawy 74,5 cm, wysokość podstawy 39 cm, wysokość całkowita 219 cm.

Trzykomorowa, metalowa szafka szatniowa z drzwiami skrzydłowymi, prostymi. Korpus, półki i fronty wykonane z blachy stalowej o grubości 0,5 mm, malowanej poliestrową farbą proszkową. Każda komora szafki zamykana niezależnymi, prawymi drzwiami jednoskrzydłowymi. Drzwi osadzone na ukrytych zawiasach kołkowych wyposażone w górną i dolną perforację wentylacyjną (wygląd perforacji jak na rys. 1) umożliwiającą cyrkulację powietrza wewnątrz szafki. Każde z drzwi wyposażone w samoprzylepny wizytownik i zamek cylindryczny, jednopunktowy. Każda komora szafki wyposażona w tworzywowy drążek ubraniowy, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręczniki, lustro oraz półkę. Półka montowana w odległości 30 cm od górnego wieńca szafki.



rys. 1- Perforacja wentylacyjna w drzwiach szafki

Podstawa szafki 4 nożna z siedziskiem z listew drewnianych. Konstrukcja podstawy wykonana z kątowników stalowych, nogi wykonane z zamkniętych profili stalowych o przekroju kwadratowym 25x25 mm. Konstrukcja podstawy lakierowana proszkowo. Nogi wyposażone w tworzywowe stopki poziomujące. Siedzisko ławki wykonane z 3 listew drewnianych, pokrytych bezbarwnym lakierem.

Kolorystyka:

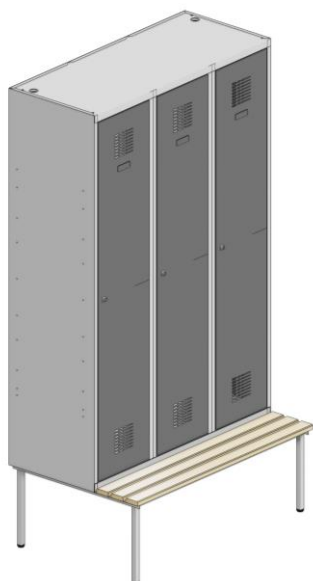
- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 16121+A1:2017-11 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem -- Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności.
- Atest higieniczny na system, do którego należy oferowana szafka (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s1,d0 wg normy EN 13501-1:2019-02.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



CMW SZAFKA WISZĄCA NA LEKI

Szafka o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 25 cm, wysokość 50 cm.

Metalowa szafka wisząca ze szklanymi drzwiami przesuwными. Korpus wykonany z blachy stalowej o grubości 0,5 mm, malowanej poliestrową farbą proszkową. Drzwi szafki dwuskrzydłowe, przesuwne wykonane ze szkła bezbarwnego, wyposażone w uchwyty gałkowe. Szafka wyposażona w 2 półki szklane. Plecy szafki z otworami przystosowane do jej zawieszania.

Kolorystyka:

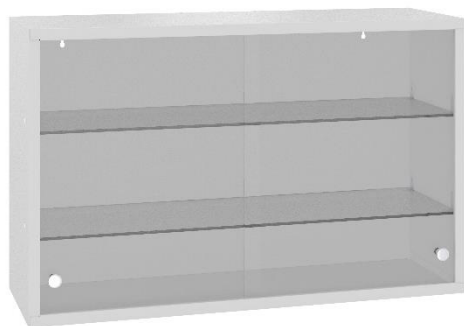
- Elementy metalowe: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



CW8 SZAFKA WISZĄCA

Szafka o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 32 cm, wysokość 72 cm.

Korpus, półki i front wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem 2 mm. Ściana tylna szafki wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały. Szafka wyposażona w 2 półki płytowe.

Drzwi szafki dwuskrzydłowe wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 1 – kształt i wygląd uchwyty

Szafka wyposażona w zawiesia umożliwiające jej zamontowanie na ścianie z użyciem standardowych listew montażowych.

Kolorystyka:

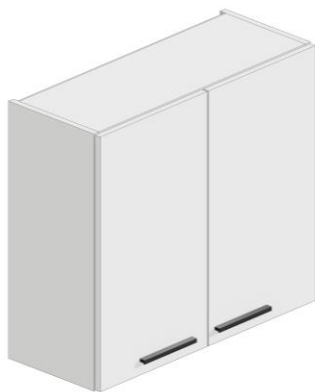
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



ZMK1 ZESTAW MEBLI KUCHENNYCH

Zestaw mebli kuchennych o wymiarach: szerokość całkowita: 207 cm, głębokość całkowita: 60 cm, głębokość blatu roboczego: 60 cm, głębokość szafek dolnych: 55 cm, głębokość szafek górnych: 32 cm, wysokość blatu roboczego: 86 cm, wysokość szafek górnych: 72 cm

Zestaw prosty złożony z 3 szafek dolnych stojących, zabudowy zmywarki 45cm, 4 szafek górnych- wiszących, blatu roboczego, listew cokołowych, blend.

Szafki dolne: 1 szafka z 3 szufladami „40”, 2 szafki zlewozmywakowe z szufladą „60”, zabudowa zmywarki 45 cm. Szafki górne: 2 szafki 1-drzwiowe z 2 półkami „60”, 1 szafka 1-drzwiowa z 2 półkami „45”, 1 szafka 1-drzwiowa z 2 półkami „40”.

Korpus i front szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm. Ściany tylne szafek wykonana z płyty HDF o grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

Fronty szafek wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 1 – kształt i wygląd uchwyty.

Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 10cm. Szafki dolne i górne zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad szafek dolnych z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

Wieniec górny szafek dolnych, stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Błat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych połączeń. Tylna krawędź blatu fabrycznie oklejona obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w

sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone doklejką tworzywową.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dolegające do ściany wykończone blendą zamykającą wykonaną z płyty melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie blendy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary zestawu mebli oraz jego układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Blat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Zestaw mebli kuchennych musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Blat: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Blat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych
- Blat: Świadectwo jakości zdrowotnej

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



ZMK2 ZESTAW MEBLI KUCHENNYCH

Zestaw mebli kuchennych o wymiarach: szerokość całkowita: 270 cm, głębokość całkowita: 60 cm, głębokość blatu roboczego: 60 cm, głębokość szafek dolnych: 55 cm, głębokość szafek górnych: 32 cm, wysokość blatu roboczego: 86 cm, wysokość szafek górnych: 72 cm

Zestaw prosty złożony z 3 szafek dolnych stojących, zabudowy zmywarki 45cm, 4 szafek górnych- wiszących, blatu roboczego, listew cokołowych, blend.

Szafki dolne: 1 szafka z 3 szufladami „80”, 1 szafki zlewozmywakowe z szufladą „60”, 1 szafki zlewozmywakowe z szufladą „80”, zabudowa zmywarki 45 cm. Szafki górne: 1 szafka 1-drzwiowa z 2 półkami „60”, 1 szafka 1-drzwiowa z 2 półkami „45”, 2 szafki 2-drzwiowa z 2 półkami „80”.

Korpus i front szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm. Ściany tylne szafek wykonana z płyty HDF o grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

Fronty szafek wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 1 – kształt i wygląd uchwyty.

Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 10cm. Szafki dolne i górne zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad szafek dolnych z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

Wieniec górny szafek dolnych, stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Błat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych połączeń. Tylne krawędź blatu fabrycznie oklejona obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone dodatkową tworzywą.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dotykające do ściany wykończone blendą zamykającą wykonaną z płyty melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie blendy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary zestawu mebli oraz jego układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Błat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Zestaw mebli kuchennych musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych
- Błat: Świadectwo jakości zdrowotnej

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



EZK LADA Z ZESTAWEM MEBLI KUCHENNYCH

Lada z zestawem mebli kuchennych o wymiarach: szerokość całkowita: 240 cm, głębokość całkowita: 310 cm, głębokość blatu roboczego mebli kuchennych: 60 cm, głębokość szafek dolnych: 55 cm, głębokość blatu roboczego lady: 58 cm, głębokość lady: 60 cm, głębokość blatu nadstawki: 30 cm, wysokość blatów roboczych: 86 cm, wysokość korpusu lady: 115 cm.

Korpus lady stanowią 2 panele: 1 panel frontowy i 1 panel boczny- lewy. Panele o grubości 80 mm wykonane w konstrukcji szkieletowej z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Krawędzie paneli oklejone fabrycznie laminatem HPL. Panel boczny łączony z panelem frontowym pod kątem prostym za pomocą wykonanych z czarnego tworzywa złączy zatrzaskowych umożliwiających szybki montaż i demontaż elementów.

Złożony z paneli korpus lady połączony jest z blatem roboczym. Blat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń.

Lada wyposażona w 2 nogi płytowe: środkową i skrają- prawą. Nogi lady wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie zewnętrzne oklejone maszynowo obrzeżem ABS. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty.

W dolnej części do paneli korpusu mocowany jest cokół płytowy o wysokości 80 mm, cofnięty względem zewnętrznych płaszczyzn korpusu o 62 mm i zlicowany z jego wewnętrznymi płaszczyznami. Cokół połączony z panelami przy użyciu kątowników których pionowa część wyposażona jest w 10 otworów montażowe na wkręty, pozioma część wyposażona w gwintowane gniazdo do instalacji stopki poziomującej. Łączenie cokołu z korpusem zakryte maskownicą płytową. Cokół wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm a maskownica z płyty o grubości 12 mm, krawędzie płyt oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Cokół wyposażony w liniowe oświetlenie LED.

Lada wyposażona w nadstawkę o wymiarach 130x30x43h cm złożoną z pionowego elementu płytowego i poziomego, płytowego blatu połączonych metalowymi, lakierowanymi proszkowo kątowymi łącznikami. Panel przedni i blat wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie półki oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. Nadstawka montowana na górze frontowego panelu lady. Nadstawka wyposażona w liniowe oświetlenie LED.

Lada posadowiona na zainstalowanych w kątownikach łączących korpus z cokołem tworzywowych stopkach wyposażonych w pionowy, gwintowany trzpień umożliwiający poziomowanie całego mebla w zakresie 10 mm.

Zestaw mebli kuchennych prosty złożony z 3 szafek dolnych stojących i zabudowy zmywarki 45cm, blatu roboczego, listew cokołowych, blend.

Szafki dolne: 1 szafka z 3 szufladami „80”, 2 szafki zlewozmywakowe z szufladą „60”, zabudowa zmywarki 45 cm.

Korpus i front szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm. Ściany tylne szafek wykonana z płyty HDF o grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

Fronty szafek wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 1 – kształt i wygląd uchwyty.

Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 10cm. Szafki zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad szafek dolnych z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

Wieniec górny szafek dolnych, stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Błat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych połączeń. Tylne krawędź blatu fabrycznie oklejona obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone doklejką tworzywową.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dolegające do ściany wykończone blendą zamykającą wykonaną z płyty melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie blendy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary lada i zestawu mebli oraz jego układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Błat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Lada z zestawem mebli kuchennych musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych
- Błat: Świadectwo jakości zdrowotnej
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



TL1 STOLIK KAWOWY

Stolik o wymiarach:

- Szerokość 80 cm
- Głębokość 80 cm
- Wysokość 42 cm

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Błat w kształcie kwadratu o zaokrąglonych narożnikach i łukowatych bokach.

Stelaż w formie przestrzennej ramy wykonanej z 4 elementów z okrągłych profili stalowych o średnicy min. 16 mm profilowanych w kształt litery U odwróconych o 90 stopni i zespawanych ze sobą. Stelaż wyposażony w stopki tworzywowe.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



TL2 STOLIK KAWOWY

Stolik o wymiarach:

- Szerokość 65 cm
- Głębokość 65 cm
- Wysokość 35 cm

Blat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty.

Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm z 4 nogami wykonanymi z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe. Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K1 KRZESŁO OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 695 mm,
- głębokość całkowita 680 mm,
- wysokość 1025-1235 mm,
- szerokość oparcia 445 mm,
- wysokość oparcia 575-660 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- głębokość siedziska 430 mm,
- wysokość siedziska 450-560 mm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 185-260 mm.

Krzesło obrotowe musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane.
- Oparcie oraz siedzisko z osłoną wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym.
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm.
- Konstrukcję oparcia pokrytą pianką o grubości 25 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Konstrukcję siedziska pokrytą pianką o grubości 50 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym.

- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną z osobnymi płaszczyznami po bokach (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny).
- W 1/3 głębokości siedziska oraz w górnej części oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort siedzenia dla użytkownika.
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys. 1).



rys. 1 – Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki tworzywowe wykonane z czarnego nylonu z miękką nakładką poliuretanową w kolorze czarnym. Zakres regulacji wysokości: 80 mm, blokada położenia w 6 pozycjach, wymiary nakładki: 231x85 mm.
- Podstawę pięcioramienną wykonaną z czarnego tworzywa nylon.
- Kółka jezdne o średnicy 65 mm przeznaczone do podłóg twardych.
- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny samoważący (siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego) z regulacją odchylenia oparcia w zakresie 20° i siedziska - 5° oraz regulacją wysokości siedziska góra-dół.
- Regulacja głębokości siedziska w zakresie 58 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09.
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapałnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapałność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K1A KRZESŁO OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 695 mm,
- głębokość całkowita 680 mm,
- wysokość 1025-1235 mm,
- szerokość oparcia 445 mm,
- wysokość oparcia 575-660 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- głębokość siedziska 430 mm,
- wysokość siedziska 450-560 mm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 185-260 mm.

Krzesło obrotowe musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane.
- Oparcie oraz siedzisko z osłoną wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym.
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm.
- Konstrukcję oparcia pokrytą pianką o grubości 25 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Konstrukcję siedziska pokrytą pianką o grubości 50 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym.
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną z osobnymi płaszczyznami po bokach (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny).
- W 1/3 głębokości siedziska oraz w górnej części oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort siedzenia dla użytkownika.
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys. 1).



rys. 1 – Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki tworzywowe wykonane z czarnego nylonu z miękką nakładką poliuretanową w kolorze czarnym. Zakres regulacji wysokości: 80 mm, blokada położenia w 6 pozycjach, wymiary nakładki: 231x85 mm.
- Podstawę pięcioramienną wykonaną z czarnego tworzywa nylon.
- Kółka jezdne o średnicy 65 mm przeznaczone do podłóg twardych.
- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny samoważący (siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego) z regulacją odchylenia oparcia w zakresie 20° i siedziska - 5° oraz regulacją wysokości siedziska góra-dół.
- Regulacja głębokości siedziska w zakresie 58 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Krzesło tapicerowane tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09.
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K2 KRZESŁO OBROTOWE Z ZAGŁÓWKIEM

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 695 mm,
- głębokość całkowita 680 mm,
- wysokość 1025-1465 mm,
- szerokość oparcia 445 mm,
- wysokość oparcia 575-660 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- głębokość siedziska 430 mm,
- wysokość siedziska 450-560 mm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 185-260 mm.

Krzesło obrotowe musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane.
- Oparcie oraz siedzisko z osłoną wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym.
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm.
- Konstrukcję oparcia pokrytą pianką o grubości 25 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Konstrukcję siedziska pokrytą pianką o grubości 50 mm, gęstości 40 kg/m³ oraz sztywności 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych.
- Łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym.
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony tapicerką, a z tyłu tworzywową osłoną w kolorze czarnym. Zagłówek o wymiarach 310x40x180h mm; regulowany na wysokość w zakresie 65 mm oraz z regulowanym kątem pochylenia w zakresie 42°. Zagłówek z mechanizmem ukrytym we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu.
- Łącznik zagłówka z oparciem wykonany z tworzywa w kolorze czarnym.
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami.
- Oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną z osobnymi płaszczyznami po bokach (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny).
- W 1/3 głębokości siedziska oraz w górnej części oparcia wciąż tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort siedzenia dla użytkownika.
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys. 1).



rys. 1 – Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki tworzywowe wykonane z czarnego nylonu z miękką nakładką poliuretanową w kolorze czarnym. Zakres regulacji wysokości: 80 mm, blokada położenia w 6 pozycjach, wymiary nakładki: 231x85 mm.
- Podstawę pięcioramienną wykonaną z czarnego tworzywa nylon.
- Kółka jezdne o średnicy 65 mm przeznaczone do podłóg twardych.
- Podnośnik pneumatyczny.
- Mechanizm synchroniczny samowążący (siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru siedzącego) z regulacją odchylenia oparcia w zakresie 20° i siedziska - 5° oraz regulacją wysokości siedziska góra-dół.
- Regulacja głębokości siedziska w zakresie 58 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09.
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K3 KRZESŁO DOSTAWNE BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Krzesło dostawne o wymiarach:

- Szerokość siedziska 450 mm
- Szerokość oparcia 490 mm
- Szerokość całkowita 505 mm
- Wysokość krzesła 805 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Wysokość oparcia 365 mm

Krzesło dostawne musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania min. 4 sztuki.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy .
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 30 mm w najwyższym miejscu.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu i pod siedziskiem.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o grubości 40 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie wykonane na bazie pianki o grubości 30 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko z wyraźnym zaokrągleniem przedniej krawędzi ku dołowi ograniczające ucisk na nogi siedzącego i zapobiegające drętwieniu kończyn.
- Stelaż z 4 nogami lakierowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm i grubości ścianki 2 mm.
- Oparcie mocowane do stelaża na przelot rury w tylnej części za pomocą czterech śrub widocznych na stelażu.
- Metalowe okucia oparcia do mocowania ze stelażem.
- Metalowe okucia siedziska do mocowania ze stelażem.
- Od spodu siedziska czarny panel maskujący chroniący krzesło podczas sztaplowania.
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża.
- Nogi zakończone tworzywowymi stopkami do podłóg dywanowych, betonowych, ceramicznych.
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje do niej dystans od oparcia wynoszący 20 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K4 KRZESŁO DOSTAWNE Z PODŁOKIETNIKAMI

Krzesło dostawne o wymiarach:

- Szerokość siedziska 450 mm
- Szerokość oparcia 490 mm
- Szerokość całkowita 585 mm
- Wysokość krzesła 805 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Wysokość oparcia 365 mm

Krzesło dostawne musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania min. 4 sztuki.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy .

- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 30 mm w najwęższym miejscu.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się jakichkolwiek maskownic plastikowych na oparciu i pod siedziskiem.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o grubości 40 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie wykonane na bazie pianki o grubości 30 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko z wyraźnym zaokrągleniem przedniej krawędzi ku dołowi ograniczające ucisk na nogi siedzącego i zapobiegające drętwieniu kończyn.
- Stelaż z 4 nogami lakierowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm i grubości ścianki 2 mm.
- Oparcie mocowane do stelaża na przelot rury w tylnej części za pomocą czterech śrub widocznych na stelażu.
- Metalowe okucia oparcia do mocowania ze stelażem.
- Metalowe okucia siedziska do mocowania ze stelażem.
- Od spodu siedziska czarny panel maskujący chroniący krzesło podczas sztaplowania.
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża.
- Podłokietniki stałe, zamknięte stanowiące przedłużenie nóg przednich i tylnych krzesła.
- Nakładki na podłokietniki wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu.
- Nogi zakończone tworzywowymi stopkami do podłóg dywanowych, betonowych, ceramicznych.
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje do niej dystans od oparcia wynoszący 20 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K5 KRZESŁO KUBELKOWE BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Krzesło o wymiarach:

- Wysokość całkowita krzesła 835 mm
- Szerokość krzesła 510 mm
- Głębokość krzesła 580 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Wysokość siedziska 465 mm
- Wysokość oparcia 380 mm
- Szerokość siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 410 mm

Krzesło musi posiadać:

- Oparcie o łukowym kształcie.
- Oparcie najwyższe w środkowej części.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych (nie dopuszcza się pianki ciętej).
- Oparcie i siedzisko o wyraźnych krawędziach bocznych określających grubość tych elementów.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (tzw. stebnówką).
- Stelaż 4 nożny wykonany ze stalowej rury lakierowanej proszkowo.
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża.
- Nogi zakończone tworzywowymi stopkami do podłóg dywanowych, betonowych, ceramicznych.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.

- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K6 KRZESŁO KUBELKOWE Z PODŁOKIETNIKAMI

Krzesło o wymiarach:

- Wysokość całkowita krzesła 835 mm
- Szerokość krzesła 560 mm
- Głębokość krzesła 580 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Wysokość siedziska 465 mm
- Wysokość oparcia 380 mm
- Szerokość siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Szerokość między podłokietnikami 510 mm

Krzesło musi posiadać:

- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie najwyższe w środkowej części.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Boki oparcia będące jednocześnie podłokietnikami stanowiące jeden element.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych (nie dopuszcza się pianki ciętej).
- Oparcie i siedzisko o wyraźnych krawędziach bocznych określających grubość tych elementów.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (tzw. stebnówką).
- Stelaż 4 nożny wykonany ze stalowej rury lakierowanej proszkowo.
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża.
- Nogi zakończone tworzywowymi stopkami do podłóg dywanowych, betonowych, ceramicznych.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2

- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwegrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K7 KRZESŁO OBROTOWE PROWADZĄCEGO

Krzesło o wymiarach:

- Szerokość siedziska 475 mm
- Szerokość oparcia 460 mm
- Szerokość między podłokietnikami 490 mm
- Wysokość siedziska 455 mm – 585 mm
- Wysokość krzesła 885- 1020 mm
- Głębokość siedziska 435 mm
- Całkowita szerokość krzesła 695 mm
- Całkowita głębokość krzesła 680 mm

Krzesło obrotowe musi posiadać:

- Oparcie i siedzisko w całości tapicerowane tkaniną (nie dopuszcza się plastikowych maskownic siedziska i oparcia).
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jeden element z profilowanej sklejki bukowej o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem kubelkowe wykonane jako jeden element.
- Kubelkę o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany.
- Tapicerkę zszywaną z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył.
- Tapicerkę z przodu i z tyłu poprzecznie pikowaną na całej powierzchni. Przeszycia w odległości 50 mm.
- Przeszycia wykonane grubszą nitką/ stębnówka w kolorze do wyboru przez Zamawiającego.
- Wszystkie krawędzie wokół kubelka w miejscu szycia tapicerki tworzące margines w formie kedra.

- Podłokietniki zamknięte w kształcie równoległoboku o zaokrąglonych narożnikach wykonane z rurki stalowej o średnicy 18 mm lakierowane proszkowo.
- Mechanizm obrotowy z regulacją wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego.
- Pięcioramienną podstawę wykonaną z aluminium lakierowanego proszkowo.
- Obrotową kolumnę w kolorze czarnym.
- Kółka miękkie przeznaczone na twardą powierzchnię o średnicy 65 mm z hamulcem.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Krzesło tapicerowane tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K8 KRZESŁO KONFERENCYJNE Z PODŁOKIETNIKAMI I PULPITEM

Krzesło o wymiarach:

- Szerokość siedziska 425 mm
- Szerokość oparcia 420 mm
- Wysokość oparcia 425 mm
- Wysokość siedziska 455 mm
- Wysokość krzesła 855 mm
- Głębokość siedziska 425 mm
- Całkowita szerokość krzesła 580 mm
- Całkowita głębokość krzesła 520 mm
- Wysokość podłokietników od podłoża 655 mm

Krzesło musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania 3 sztuk jednorazowo.
- Oparcie i siedzisko w całości tapicerowane tkaniną (nie dopuszcza się plastikowych maskownic).
- Siedzisko i oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej o grubości 9 mm oraz pianki poliuretanowej o właściwościach trudnopalnych i tkaniny.
- Siedzisko wraz z oparciem kubełkowe wykonane jako jeden element.
- Kubełek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany.
- Tapicerkę zszywaną z dwóch formatek tkaniny stanowiących przód i tył.
- Wszystkie krawędzie wokół kubełka w miejscu szycia tapicerki tworzące margines w formie kedra.
- Stelaż wykonany z stalowej rury o średnicy 18 mm i grubości ścianki 2 mm lakierowanej proszkowo.
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami.
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem.
- Nogi wystające poza obrys siedziska.
- Podłokietniki stanowiące przedłużenie tylnych nóg o kształcie odwróconej litery L.
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z czarnego poliuretanu.
- Wymiary nakładek długość: 200mm, szerokość: 40mm, grubość: 17mm. Nakładka posiada zaokrąglone krawędzie o promieniu: 5mm
- Konstrukcja krzesła wzmocniona dodatkowym elementem metalowym w miejscu połączenia tylnej nogi z poprzeczką pod siedziskiem.
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Pod siedziskiem zamontowany panel wykonany z czarnego tworzywa chroniący siedzisko podczas funkcji sztaplowania.
- Pulpit obrotowy wykonany ze sklejki o grubości 9 mm, oklejony laminatem CPL. Pulpit z metalowym mechanizmem, pozwalający na obracanie i opuszczanie równoległe do boku krzesła.
- Pulpit montowany pod spodem podłokietnika w sposób łatwy do demontażu.
- Pulpit bez wpływu na funkcję sztaplowania krzesła.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliestr
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Krzesło tapicerowane tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę

- o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K9 SIEDZISKO DWUOSOBOWE Z PODŁOKIETNIKAMI

Siedzisko o wymiarach:

- Wysokość krzesła całkowita 830 mm
- Szerokość całkowita 1455 mm
- Głębokość całkowita 750 mm
- Wysokość siedziska 410 mm
- Szerokość siedziska 635 mm
- Szerokość oparcia 580 mm
- Głębokość siedziska 495 mm
- Wysokość oparcia 485 mm

Siedzisko musi posiadać:

- Funkcję wypoczynkową z wysokim stopniem komfortu.
- Dwa niezależne siedziska i oparcia osadzone na jednym stelażu.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy.
- Oparcie wykonane na bazie metalowego szkieletu i pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie o obłym kształcie profilowane zgodnie z anatomicznymi krzywiznami kręgosłupa.
- Oparcie o grubości 110 mm.
- Siedzisko wykonane z pianki poliuretanowej o właściwościach trudnozapalnych osadzonej na sklejce.
- Siedzisko z pianki poliuretanowej posiadające wolne przestrzenie w swojej budowie dla nadania siedzisku odpowiedniej elastyczności i miękkości.
- Siedzisko wyraźnie obniżające się w kierunku oparcia.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tapicerką zmywalną (nie dopuszcza się jakichkolwiek plastikowych maskownic na oparciu).
- Siedzisko o grubości 100 mm.
- Siedzisko posiada z przodu wyraźne wyoblenie ku dołowi zapobiegające uciskowi na nogi siedzącego.
- Stelaż malowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm.
- Oparcie mocowane do stelaża w sposób niewidoczny na zewnątrz.
- Za oparciem górna część rury stelaża stanowi wspornik oparcia.
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepię plastikowymi stopkami.

- Podłokietniki stanowiące dwa odcinki rury spawane z tyłu do wspornika oparcia wykończone z przodu nakładkami o soczewkowym kształcie wykonanymi na bazie sklejki i miękkiej pianki oraz tapicerki.

Siedzisko tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliestr
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Siedzisko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Siedzisko: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



Ł1 ŁAWKA TAPICEROWANA

Ławka o wymiarach:

- Wysokość 510 mm
- Szerokość 1200 mm
- Głębokość 423 mm

Ławka musi posiadać:

- Siedzisko wykonane na bazie sklejki bukowej i pianki poliuretanowej o właściwościach trudnopalnych.
- Siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną z dwoma poprzecznymi przeszyciami biegnącymi przez górną i boczne powierzchnie siedziska.

- Stelaż w postaci 2 par nóg wykonanych z giętej w kształt odwróconej litery „U” stalowej rury o średnicy 32 mm lakierowanej proszkowo.
- Nogi mocowane pod siedziskiem na jego końcach i połączone stalowym profilem podłużnym.
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zakończone stopkami poziomującymi.

Ławka tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester
- Gramatura: 685 g/m²
- Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 5

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 12 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Ławka musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale’a.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN-1021-2.
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02.
- Tapicerka: Oświadczenie o właściwościach antybakteryjnych wg AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybiczych wg ASTM G21-02.
- Tapicerka: Atest higieniczny.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KT TABORET OBROTOWY Z OPARCIEM

Taboret o wymiarach:

- Średnica siedziska 370 mm
- Wysokość 550-730 mm
- Średnica podstawy 640 mm

Taboret musi posiadać:

- Siedzisko okrągłe wykonane na bazie sklejki bukowej i pianki poliuretanowej.
- Oparcie asymetryczne z wypełnieniem z pianki poliuretanowej.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną zmywalną.
- Regulację wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego.
- Regulację wysokości oparcia.
- Podstawę pięcioramienną metalową.
- Metalowy, okrągły podnóżek regulowany na wysokość.
- Tworzywowe kółka jedne do podłóg twardych.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 5 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KM KOZETKA

Kozetka o wymiarach:

- Szerokość 1880 mm
- Wysokość 520 mm
- Głębokość 560 mm

Kozetka musi posiadać:

- Konstrukcję wykonaną z profili stalowych malowanych proszkowo na kolor biały.
- Leże i wezglowie z płyty wiórowej obłożonej pianką poliuretanową i bezzwłowo pokryte tkaniną zmywalną.
- Leże dwusegmentowe.
- Regulację kąta nachylenia wezglowia.
- Uchwyt na rolkę prześcieradła jednorazowego.
- Stopkę regulacyjną z tworzywa.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 5 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



FK FOTEL DO POBIERANIA KRWI

Fotel o wymiarach:

- Szerokość 1000 mm
- Wysokość 820 mm
- Głębokość 570 mm

Fotel musi posiadać:

- Konstrukcję wykonaną z profili stalowych okrągłych i prostokątnych lakierowanych proszkowo na kolor biały.
- Siedzisko, oparcie i podłokietniki wykonane z płyty wiórowej obłożonej pianką poliuretanową i bezszwowo pokryte tkaniną zmywalną.
- 2 podłokietniki z regulacją wysokości i blokada za pomocą śruby.
- Tackę w formie metalowego okręgu z wypełnieniem ze szkła.
- Nogi fotela zakończone stopkami tworzywowymi.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 5 w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SO30 SOFA TRZYOSOBOWA BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Sofa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 2540 mm
- Głębokość całkowita: 845 mm
- Wysokość całkowita: 715 mm
- Szerokość siedziska: 2540 mm
- Głębokość siedziska: 625 mm
- Wysokość siedziska: 400 mm
- Wysokość oparcia: 315 mm

Sofa musi posiadać:

- Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm.
- 6 nóg wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe.
- 4 nogi skrajne i 2 nogi środkowe z czego przednia noga środkowa cofnięta względem przedniej krawędzi siedziska.
- Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.
- 3 osobne segmenty siedziska z oparciem.
- Konstrukcję siedziska wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem ze sprężyn falistych i pianki grubości 45 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane, od spodu widoczną surową sklejkę.
- Konstrukcję oparcia wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem z pianki o właściwościach trudnozapalnych.

- Oparcie w całości tapicerowane.
- Segmenty siedziska z oparciem skręcane ze stelażem.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Sofa tapicerowana tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SO20 SOFA DWUOSOBOWA BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Sofa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 1690 mm
- Głębokość całkowita: 845 mm
- Wysokość całkowita: 715 mm
- Szerokość siedziska: 1690 mm
- Głębokość siedziska: 625 mm
- Wysokość siedziska: 400 mm
- Wysokość oparcia: 315 mm

Sofa musi posiadać:

- Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm.
- 4 nogi skrajne wykonane z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe.
- Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.
- 2 osobne segmenty siedziska z oparciem.
- Konstrukcję siedziska wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem ze sprężyn falistych i pianki grubości 45 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane, od spodu widoczną surową sklejkę.
- Konstrukcję oparcia wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem z pianki o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie w całości tapicerowane.
- Segmenty siedziska z oparciem skręcane ze stelażem.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Sofa tapicerowana tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SO21 SOFA DWUOSOBOWA Z JEDNYM PODŁOKIETNIKIEM

Sofa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 1730 mm
- Głębokość całkowita: 845 mm
- Wysokość całkowita: 715 mm
- Szerokość siedziska: 1640 mm
- Głębokość siedziska: 625 mm
- Wysokość siedziska: 400 mm
- Wysokość oparcia: 315 mm
- Wysokość podłokietnika od podłoża: 620 mm

Sofa musi posiadać:

- Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm.
- 4 nogi skrajne wykonane z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe.
- Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.
- 2 osobne segmenty siedziska z oparciem.
- Konstrukcję siedziska wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem ze sprężyn falistych i pianki grubości 45 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane, od spodu widoczną surową sklejkę.
- Konstrukcję oparcia wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem z pianki o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie w całości tapicerowane.
- Podłokietnik tapicerowany, montowany z prawej stronach sofy o konstrukcji z płyty wiórowej z wypełnieniem z pianki poliuretanowej mocowany do metalowego stelaża sofy.
- Segmenty siedziska z oparciem i podłokietnik skręcane ze stelażem.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Sofa tapicerowana tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SO11 SOFA JEDNOOSOBOWA Z JEDNYM PODŁOKIETNIKIEM

Sofa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 890 mm
- Głębokość całkowita: 845 mm
- Wysokość całkowita: 715 mm
- Szerokość siedziska: 800 mm
- Głębokość siedziska: 625 mm
- Wysokość siedziska: 400 mm
- Wysokość oparcia: 315 mm
- Wysokość podłokietnika od podłoża: 620 mm

Sofa musi posiadać:

- Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm.
- 4 nogi skrajne wykonane z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe.
- Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.
- 1 segment siedziska z oparciem.
- Konstrukcję siedziska wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem ze sprężyn falistych i pianki grubości 45 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane, od spodu widoczną surową sklejkę.
- Konstrukcję oparcia wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem z pianki o właściwościach trudnozapalnych.
- Oparcie w całości tapicerowane.
- Podłokietnik tapicerowany, montowany z prawej stronach sofy o konstrukcji z płyty wiórowej z wypełnieniem z pianki poliuretanowej mocowany do metalowego stelaża sofy.
- Segment siedziska z oparciem i podłokietnik skręcane ze stelażem.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Sofa tapicerowana tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Sofa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



SO PUFA

Pufa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 845 mm
- Głębokość całkowita: 845 mm
- Wysokość całkowita: 400 mm
- Szerokość siedziska: 845 mm
- Głębokość siedziska: 845 mm
- Wysokość siedziska: 400 mm

Pufa musi posiadać:

- Stelaż w formie ramy wykonany z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 50x20 mm.
- 4 nogi skrajne wykonane z rury stalowej o średnicy 22 mm wyposażonych w stopki tworzywowe.
- Stelaż i nogi lakierowane proszkowo.
- 1 segment siedziska.
- Konstrukcję siedziska wykonaną na stelażu sklejkowym z wypełnieniem ze sprężyn falistych i pianki grubości 45 mm o właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane, od spodu widoczną surową sklejkę.
- Segment siedziska skręcany ze stelażem.

Pufa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: min. 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2
- Odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12

Sofa tapicerowana tkaniną filcowaną.

Kolorystyka:

- Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, antracyt, czarny, popiel, granatowy do wyboru przez Zamawiającego.

Pufa musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na trudnozapalność: wg normy BS 5852 Część 1.
- Tapicerka – atest na odporność na piling: poziom min. 4 wg normy ISO 12945-2.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na światło: poziom min. 5 wg normy ISO 105-B02.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 4, na mokro poziom min. 4 wg normy ISO 105-X12.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



ZL1 ZLEWOZMYWAK JEDNIOKOMOROWY Z OCIEKACZEM

Zlewozmywak o wymiarach:

- Szerokość: 76 cm
- Wysokość: 16 cm
- Głębokość: 44 cm

Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem i odpływem 3,5 cala. Zlewozmywak wpuszczany w blat wykonany z kompozytu granitowego w kolorze czarnym. Osprzęt z automatycznym zamknięciem odpływu. Odwracalny z możliwością montażu komory po lewej lub prawej stronie. Zlewozmywak odporny na zarysowania, uderzenia oraz wysoką temperaturę.

Wygląd jak na rysunku:



ZL2 ZLEWOZMYWAK JEDNOKOMOROWY OKRĄGŁY (UMYWALKA)

Zlewozmywak o wymiarach:

- Szerokość: 48 cm
- Wysokość: 19,4 cm
- Głębokość: 48 cm

Zlewozmywak 1- komorowy, okrągły z odpływem 3,5 cala. Zlewozmywak wpuszczany w blat wykonany z kompozytu granitowego w kolorze czarnym. Korek manualny. Zlewozmywak odporny na zarysowania, uderzenia oraz wysoką temperaturę.

Wygląd jak na rysunku:



BA BATERIA ZLEWOZMYWAKOWA

Bateria o wymiarach:

- Wysokość całkowita: 35 cm
- Zasięg wylewki: min. 18 cm

Bateria stojąca z mieszaczem jednouchwytowym. Wylewka typu "U" dwufunkcyjna- strumień wody napowietrzony i deszczowy. Wylewka wyciągana. Korpus baterii wykonany z mosiądzu, wylewka wykonana ze stali szlachetnej, całość w kolorze czarnym.

Wygląd jak na rysunku:



LD LODÓWKA WOLNOSTOJĄCA WYSOKA

Lodówka wolnostojąca o wymiarach:

- Szerokość 59,5 cm
- Głębokość 65,8 cm
- Wysokość 193,5 cm

Parametry:

- pojemność użytkowa chłodziarki: min. 251 l,
- pojemność użytkowa zamrażarki: 114 l,
- chłodziarka z funkcją szybkiego chłodzenia,
- zamrażarka z funkcją szybkiego zamrażania,
- wykończenie frontu: stal szorstkowana,
- alarm niedomkniętych drzwi,
- komora zero,
- komora świeżości,
- wyświetlacz LED,
- sterowanie elektroniczne
- poziom hałasu: maks. 35 dB.

Przykładowe rozwiązanie:



ZM ZMYWARKA DO ZABUDOWY 45

Zmywarka do zabudowy o wymiarach:

- Szerokość 44,6 cm
- Głębokość 55 cm
- Wysokość 81,8 cm

Parametry:

- pojemność: min. 10 kompletów,
- zużycie wody na cykl: 9,9l
- poziom hałasu: maks. 47 dB,
- szuflada na sztućce,
- sterowanie elektroniczne,
- dno zmywarki ze stali nierdzewnej

Przykładowe rozwiązanie:

