

PRZEDMIOTOWY ŚRODEK DOWODOWY – zadanie nr 1**PAKIET – ZESTAW NARZĘDZI I URZĄDZEŃ DO NAUKI SPAWANIA**

LP.	NAZWA SpW	ILOŚĆ
1.	Pakiet – zestaw narzędzi i urządzeń do nauki spawania.	4 KPL.

I. WYMAGANIA OGÓLNE

Zestaw narzędzi i urządzeń do spawania - zestaw podstawowych narzędzi niezbędny do nauki spajania elementów metalowych różnymi metodami (TIG, MMA, MIG/MAG, spawanie gazowe).

W skład pakietu wchodzi:

	Minimalne wymagania Zamawiającego:	Oferowany przedmiot zamówienia – opis i informacje Wykonawcy /wypełnia Wykonawca/
1.	Urządzenie spawalnicze a)Urządzenie spawalnicze – umożliwiające spawanie metodą TIG,MIG/MAG, MMA: <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie - AC 230V/50Hz - przewód zasilający mni.3m.; - klasa ochrony obudowy : min IP23; - prąd spawania MIG/MAG: min 15-240A; - prąd spawania MMA: min 16-180A; - prąd spawania TIG: min 5-200A; - średnica drutu: min 0,6/0,8/1,0mm; - możliwość spawania bez gazu; - uchwyt MIG/MAG w zestawie o dł. min. 3 m; - uchwyt elektrodowy w zestawie o dł. min. 2 m; - uchwyt masowy w zestawie o dł. min. 2 m; - uchwyt TIG w zestawie o dł. min. 3 m; - przewód gazowy o dł. min 4 m; - końcówki prądowe i rolki prowadzące dla drutów od 0,6-1,0 mm.; - instrukcja obsługi w języku polskim; - prąd/cykl pracy: <ul style="list-style-type: none"> • MIG/MAG: 205 A / 25%; • MMA: 185 A / 25%; • TIG: 180 A / 30%; 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA Opis oferowanych parametrów: zasilanie - AC 230V/50Hz <ul style="list-style-type: none"> - przewód zasilający - klasa ochrony obudowy: - prąd spawania MIG/MAG: - prąd spawania MMA: - prąd spawania TIG: - średnica drutu: - możliwość spawania bez gazu; - uchwyt MIG/MAG w zestawie o dł. - uchwyt elektrodowy w zestawie o dł. - uchwyt masowy w zestawie o dł. - uchwyt TIG w zestawie o dł.; - przewód gazowy o dł.; - końcówki prądowe i rolki prowadzące dla drutów od mm.; - instrukcja obsługi w języku polskim; - prąd/cykl pracy:

	<p>b) butla 8l zgodna z normą EN 1964:1999 napel̩niona mieszaniną argonu - 1szt;</p> <p>c)reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt.</p>	<p>• MIG/MAG:;</p> <p>• MMA:</p> <p>• TIG:</p> <p>b) butlal zgodna z normą EN 1964:1999 napel̩niona mieszaniną argonu - 1szt;</p> <p>c) reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt.</p>
2.	<p>Przyłbica spawalnicza automatyczna</p> <ul style="list-style-type: none"> - zasilanie: ogniwo słoneczne; - funkcja spawanie/szlifowanie; - filtr samo ściemniający; - pole widzenia min 92x42mm; - czas reakcji min 1/15000ms; - ochrona przeciw UV/IR min DIN 16. 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>.....</p> <p>(marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <p>- zasilanie:;</p> <p>- funkcja spawanie/szlifowanie;</p> <p>- filtr samo ściemniający;</p> <p>- pole widzeniamm;</p> <p>- czas reakcji min/.....ms;</p> <p>- ochrona przeciw UV/IR min DIN</p>
3.	<p>Rękawice spawalnicze z ochroną przedramienia zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>.....</p> <p>(marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>
4.	<p>Fartuch spawalniczy ze skóry długi zgodny z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>.....</p> <p>(marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>
5.	<p>Ochraniacze spawalnicze na buty zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>.....</p> <p>(marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>

6.	<p>Zestaw palników uniwersalnych do spawania acetylenowo-tlenowego stali o grubości min do 12mm oraz cięcia tlenem stali o grubości min 3-100mm.</p> <p>W skład zestawu wchodzi poniższe elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt; - rękojeść z nakrętką minimum 1 szt; - nasadki do spawania minimum rozmiary nr 1 do 6 – 6szt.; - nasadka do cięcia minimum 1 szt.; - dysze tnące minimum 4 szt.; - dysze podgrzewające minimum 1 szt.; - przystawka do cięcia minimum 1szt.; - klucz 1 szt.; - akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>..... (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)</p> <ul style="list-style-type: none"> - kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt; - rękojeść z nakrętką liczba sztuk:szt; - nasadki do spawania rozmiary nrdo – 6szt.; - nasadka do cięcia liczba sztuk:szt; - dysze tnące liczba sztuk:szt; - dysze podgrzewające liczba sztuk:szt; - przystawka do cięcia liczba sztuk:szt; - klucz 1 szt.; - akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl.
7.	<p>Reduktor ciśnieniowy tlenowy</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe minimum 200 bar; - ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar; - gwint na wlocie G3/4”; - gwint nakrętki na wlocie G1/4”; - króciec wylotowy fi 6,3mm. 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe bar; - ciśnienie wylotowe w zakresie-..... bar; - gwint na wlocie G3/4”; - gwint nakrętki na wlocie G1/4”; - króciec wylotowy fi 6,3mm.
8.	<p>Reduktor butlowy acetylenowy</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe minimum 25 bar; - ciśnienie wylotowe w zakresie 0,1-1,5 bar; - gwint na wlocie – jarzmo; 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - ciśnienie wlotowe bar; - ciśnienie wylotowe w zakresie-..... bar; - gwint na wlocie – jarzmo;

	<ul style="list-style-type: none"> - gwint nakrętki na wlocie G3/8LH; - króciec wylotowy fi 8mm. 	<ul style="list-style-type: none"> - gwint nakrętki na wlocie G3/8LH; - króciec wylotowy fi 8mm.
9.	Wąż spawalniczy podwójny do tlenu i acetylenu zgodny z normą EN599, ISO 3821 – 25mb.	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA długośćmb
10.	Zestaw bezpieczników przypalnikowych acetylenowo tlenowych <ul style="list-style-type: none"> - bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint 1/4" prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze 1-10 bar; - bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8" lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze 0,1-1,5 bar. 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA <ul style="list-style-type: none"> - bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint 1/4" prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze bar; - bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8" lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze bar.
11.	Szlifierka kątowna 125mm <ul style="list-style-type: none"> - moc minimum 1400W; - zasilanie 230 V/50HZ; - płynna regulacją obrotów minimum w zakresie 3000 – 10000 obr/min; - średnica tarczy 125mm; - średnica otworu tarczy 22mm; - blokada wrzeciona; - przewód o długości minimum 3m. 	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA <ul style="list-style-type: none"> - moc minimumW; - zasilanie V/.....HZ; - płynna regulacją obrotów minimum w zakresie – obr/min; - średnica tarczymm; - średnica otworu tarczymm; - blokada wrzeciona; - przewód o długościm.
12.	Ochronniki słuchu o stopniu tłumienia hałasu SNR minimum 28 dB, z regulacją dopasowania do głowy.	NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU: (marka, symbol) NAZWA PRODUCENTA stopień tłumienia hałasu SNR dB

	<p>Zestaw szczypiec zaciskowych - specjalny zestaw szczypiec samozaciskowych przeznaczonych do prac blacharskich i spawalniczych, posiadają pokrętko do precyzyjnej regulacji rozstawu szczęk oraz dźwignię zwalniającą zacisk, szczypce wyposażone w uchwyty antypoślizgowe. W skład zestawu wchodzi elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - szczypce uniwersalne 130mm – 2szt. - szczypce uniwersalne 180mm – 3szt. - szczypce uniwersalne 225mm – 5szt. - szczypce typu C 270 lub 280mm – 2szt. - szczypce podwójne 230mm – 2szt. - szczypce płaskie 160mm – 1szt. - szczypce płaskie 225mm – 1 szt. - pokrowiec do przechowywania – 1szt 	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>..... (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)</p> <ul style="list-style-type: none"> - szczypce uniwersalnemm – 2szt. - szczypce uniwersalnemm – 3szt. - szczypce uniwersalnemm – 5szt. - szczypce typu – 2szt. - szczypce podwójnemm – 2szt. - szczypce płaskiemm – 1szt. - szczypce płaskiemm – 1 szt. - pokrowiec do przechowywania – 1szt
13.	<p>Młotek spawalniczy - młotek spawalniczy o wadze 300 g służący przede wszystkim do usuwania żużlu, oczyszczania spoin i innych prac spawalniczych. Posiada wąską główkę o dłutowatym zakończeniu.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p> <p>Waga:g</p>
14.	<p>Okulary ochronne - wysokowydajne szczelne gogle do każdego zastosowania, niskoprofilowa soczewka z powłoką przeciwmgielną. Spełniają wymagania CE, UKCA, ANSI i CSA.</p>	<p>NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:</p> <p>..... (marka, symbol)</p> <p>NAZWA PRODUCENTA</p> <p>.....</p>