|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa materiału** | **Ilość** | **j.m.** | **Dane szczegółowe** |
| 1 | Zasuwa nożowa WEY 1VNA.150A226 WEY SISTAGT-WEY-KGV-VN-001319Zasuwa nożowa WEY typ VNAŚrednica : DN 150Karta Wymiarowa 2.4.10Korpus : żeliwo szare EN-JL1040, powłoka epoksydowa czarnaPłyta : stal nierdzewna 1.4301 (A240-304)Uszczelnienie typ 26 : poprzeczne profilowo-wargowe i obwodowe NBR, skrobak EPGC. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki elastomerowej.Obudowa : stal, powłoka epoksydowa czerwona Wrzeciono : stal nierdzewna 1.4104 (AISI 430F)Napęd : ręczny, kółkoCiśnienie robocze: max 10 barZabudowa: PN10/16 EN1092/ISO7005Informacje dodatkowe:ZASUWY NOŻOWE WEY SISTAG- zabudowa międzykołnierzowa; - zawieradło ze stali nierdzewnej nie gorszej niż OH18N9 (AISI 304, 1.4301), - korpus: żeliwo szare EN-GJL 250 z pokryciem antykorozyjnym proszkowym epoxy (grubość: minimum 150µm); - uszczelnienie poprzeczne zasuwy – profilowo-wargowe wykonane z elastomeru. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki elastomerowej.  Konstrukcja uszczelnienia musi umożliwiać: - doszczelnienie podczas pracy zasuwy (bez potrzeby wyłączania rurociągu z pracy i demontażu zasuwy) - uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy zasuwy na pracującym rurociągu, pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu; - nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo; - uszczelnienie w kierunku przepływu – obwodowe elastomerowe (NBR), umieszczone w korpusie w sposób zapobiegający wycieraniu przez przepływające medium (brak tzw. stref martwych), uszczelnienie oraz jego osłona nie mogą zawężać światła przepływu - konstrukcja korpusu zapobiegająca zaleganiu medium w przestrzeni uszczelniającej podczas zamykania noża (nisze płuczące ułatwiające wymywanie zanieczyszczeń); - kształt dolnej krawędzi noża zapobiegający klinowaniu się - do DN200 prosty, powyżejDN200 łuk o kącie rozwarcia nie większym niż 60°; - szczelność zasuw w obu kierunkach; - dolna część płyty noża sfazowana w celu utworzenia turbulencji medium (pod koniec zamykania zasuwy wypłukuje się ewentualne osady); - wszystkie elementy złączne, śruby, nakrętki, podkładki wchodzące w skład armatury w wykonaniu stal nierdzewna A2; - dla całego zakresu średnic zachowana klasa szczelności A (wg PN-EN 12266-1); - długość zabudowy wg normy EN 558 / ISO 5752 część 20 | 2 | szt. |  |
| 2 | Zasuwa nożowa WEY 1VNE.150A226 + ON/OFF: AC01.2 AUMAT-WEY-KGV-VN-001827Zasuwa nożowa WEY typ VNEŚrednica : DN 150Korpus : żeliwo szare EN-GJL 250, powłoka epoksydowa czarnaPłyta : stal nierdzewna 1.4301 (A240-304)Uszczelnienie typ 26 : poprzeczne profilowo-wargowe i obwodowe NBR, skrobak EPGC. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki elastomerowej. Obudowa : stal, powłoka epoksydowa czerwona RAL 3020Wrzeciono : stal nierdzewna 1.4104 (AISI 430F)Napęd : elektrycznyCiśnienie robocze: max 10 barZabudowa: PN10/16 EN1092/ISO7005Napęd elektryczny wieloobrotowy - ON/OFF: SA 07.6Sterownik napędu AUMATIC: AC01.2Zasilanie napędu: 3ph/400V/50HzMechaniczny wskaźnik położenia z symbolami (samonastawny) OTWÓRZ/ZAMKNIJMagnetyczny układ odwzorowania drogi i momentu obrotowego MWG (AC.2)Grzałka antykondesacyjna w napędzie 24V (wewnętrznie zasilana)Interfejs: Profibus DP-V0 zgodny z IEC 61158 oraz IEC 61784NAPĘD ELEKTRYCZNY AUMANapęd elektryczny wieloobrotowy wraz ze sterownikiemZasilanie napędu: 3ph/400V/50HzMechaniczny wskaźnik położenia z symbolami (samonastawny) OTWÓRZ/ZAMKNIJMagnetyczny układ odwzorowania drogi i momentu obrotowego Grzałka antykondesacyjna w napędzie 24V (wewnętrznie zasilana)interfejs: Profibus DP-V0 zgodny z IEC 61158 oraz IEC 61784Informacje dodatkowe:ZASUWY NOŻOWE WEY SISTAG- zabudowa międzykołnierzowa; - zawieradło ze stali nierdzewnej nie gorszej niż OH18N9 (AISI 304, 1.4301), - korpus: żeliwo szare EN-GJL 250 z pokryciem antykorozyjnym proszkowym epoxy (grubość: minimum 150µm); - uszczelnienie poprzeczne zasuwy – profilowo-wargowe wykonane z elastomeru. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki elastomerowej.  Konstrukcja uszczelnienia musi umożliwiać: - doszczelnienie podczas pracy zasuwy (bez potrzeby wyłączania rurociągu z pracy i demontażu zasuwy) - uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy zasuwy na pracującym rurociągu, pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu; - nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo; - uszczelnienie w kierunku przepływu – obwodowe elastomerowe (NBR), umieszczone w korpusie w sposób zapobiegający wycieraniu przez przepływające medium (brak tzw. stref martwych), uszczelnienie oraz jego osłona nie mogą zawężać światła przepływu - konstrukcja korpusu zapobiegająca zaleganiu medium w przestrzeni uszczelniającej podczas zamykania noża (nisze płuczące ułatwiające wymywanie zanieczyszczeń); - kształt dolnej krawędzi noża zapobiegający klinowaniu się - do DN200 prosty, powyżejDN200 łuk o kącie rozwarcia nie większym niż 60°; - szczelność zasuw w obu kierunkach; - dolna część płyty noża sfazowana w celu utworzenia turbulencji medium (pod koniec zamykania zasuwy wypłukuje się ewentualne osady); - wszystkie elementy złączne, śruby, nakrętki, podkładki wchodzące w skład armatury w wykonaniu stal nierdzewna A2; - dla całego zakresu średnic zachowana klasa szczelności A (wg PN-EN 12266-1); - długość zabudowy wg normy EN 558 / ISO 5752 część 20  | 2 | szt. |

Proszę aby dodać jeszcze do tekstu ogłoszenia informację że przepływający osad może osiągnąć do 7-8 % suchej masy.

.