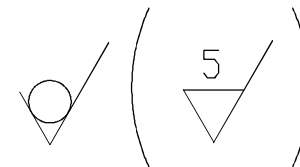
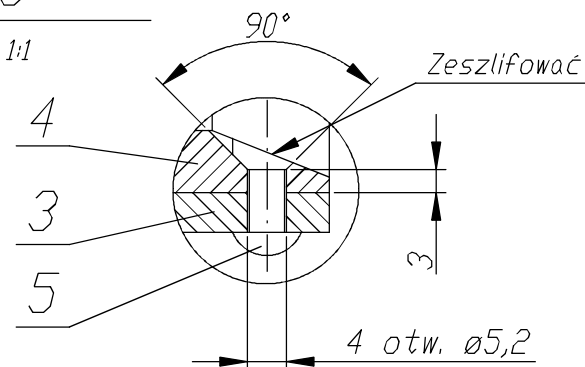
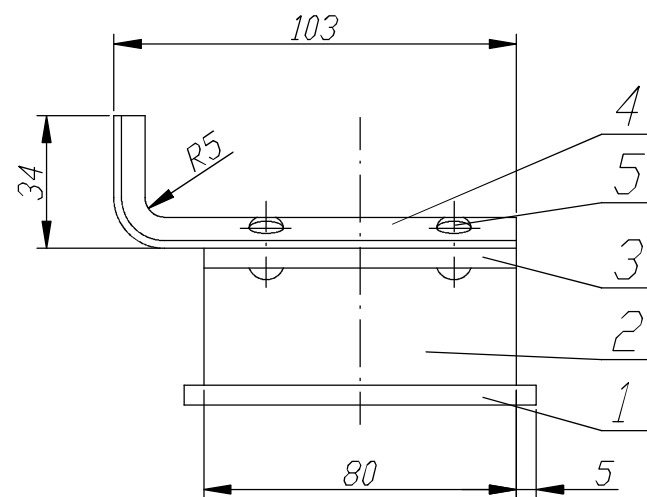
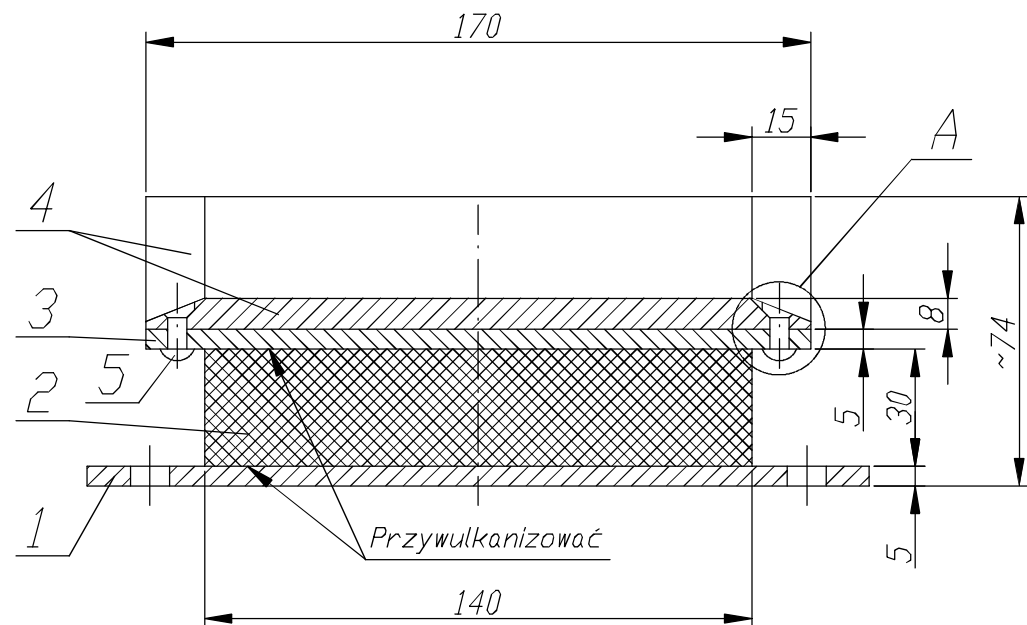


Szczegół A

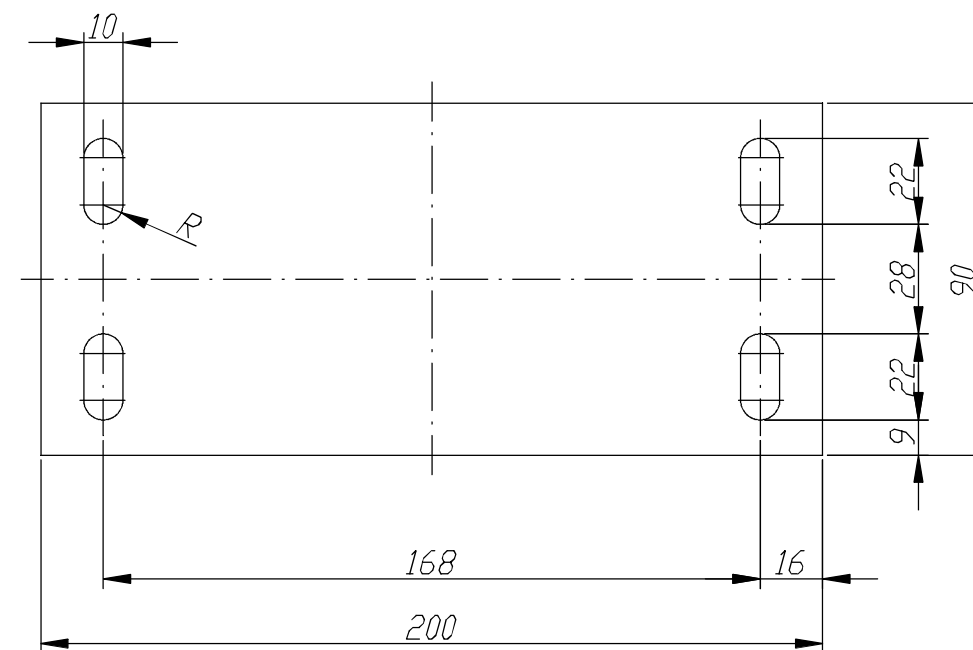
Podz. 1:1



A-A

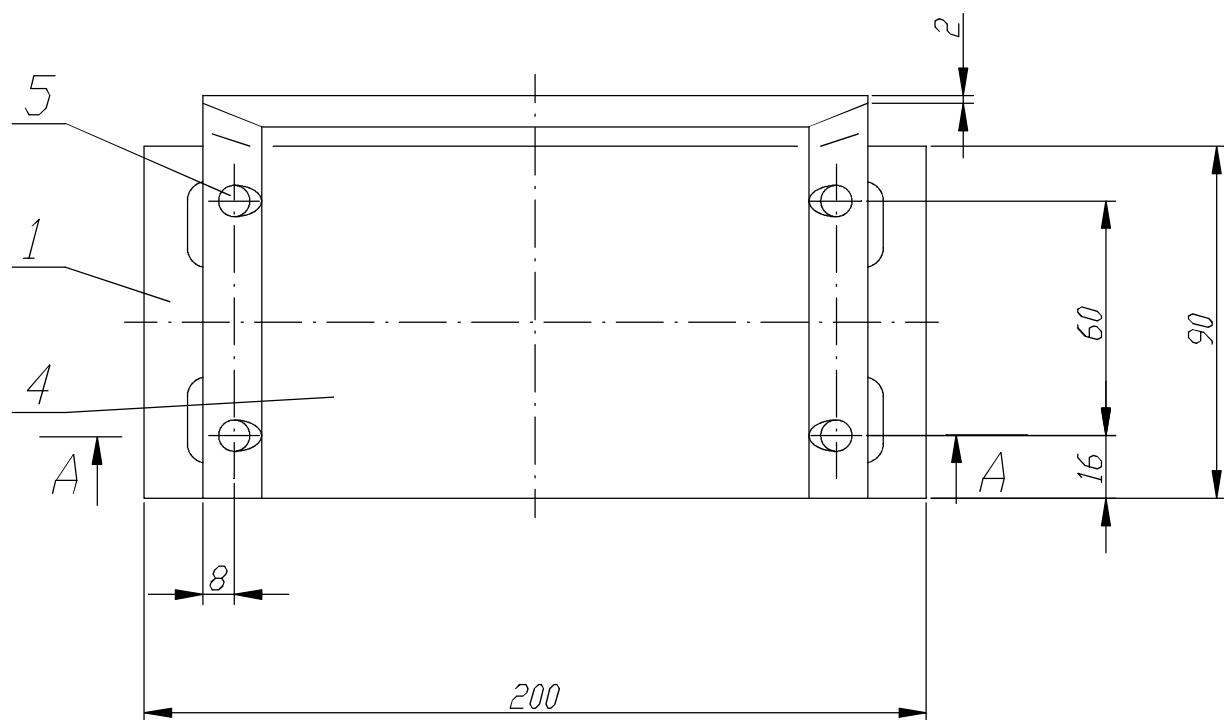



Poz. 1



Uwaga!

1. Chropowość powierzchni obrabianych.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. 4 otwory $\varnothing 5,2$ wiercić przy montażu.



5	Nit stalowy 5x16	4	PN-70/M-82952	
4	Blacha gruba 8	1	PN-69/M-92200	St3S PN-72/H84020
3	Blacha gruba 5	1	PN-69/M-92200	St3S PN-72/H84020
2	Guma twarda 70-80°Sh	1		
1	Blacha gruba 5	1	PN-69/M-92200	St3S PN-72/H84020
Lp.	Nazwa części (zespołu)	Szt.	Nr rys. lub normy	Materiał
			Pozostałe wymagania wg:	MPK Łódź Spółka z o.o.
			Materiał:	 Serwis Techniczny ET1
			wg normy:	
			Format A3	Rysował W.Kwiatkowski 21.07.2015
			Normalizacja	W.Kwiatkowski 21.07.2015
			Masa kg	Sprawdził K.Rokuszewski 22.07.2015
			Zatwierdził	S.Galia 22.07.2015
			Podziatka	Nazwa
Oznac.	Karta	Podpis	1:2	Łdbój wózka wagonu GT
x ilość	zmian	i data		GT8.24.003-00