Projekt „BRaIn – Badania Rozwój Innowacje w łódzkim kampusie biomedycyny i farmacji” (RPLD.01.01.00-10-0003/17) współfinansowany przez Unię Europejską,

ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

## Załącznik nr 2 do SWZ

Nr postępowania: ZP/89/2023/P

**Opis przedmiotu zamówienia**

Komora hipoksyjna do badań in vitro

Ilość: 1 zestaw

Producent:…………………………

Model:……………………………..

Rok produkcji:………………….

Tabela Wykaz parametrów wymaganych i oferowanych

| Lp. | Parametry wymagane | Parametry oferowane |
| --- | --- | --- |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe |  |
|  | System złożony z komory do przeprowadzania badań w warunkach hipoksji wykonanej z polimeru, z opcją inkubacji w doposażeniu |  |
|  | Ściany boczne komory przeźroczyste ( przód, tył, lewa i prawa strona) |  |
|  | Komora umożliwiająca pracę bez wykorzystania rękawic, bez naruszenia panującej we wnętrzu atmosfery.  Komora ma być wyposażona w specjalistyczne zabezpieczenie portów rękawic, w postaci uszczelnienia, które zabezpieczy wnętrze komory przed dostępem tlenu w czasie gdy nie wykonuje się w niej pracy rękoma |  |
|  | Komora robocza z kontrolowanym poziomem tlenu co najmniej w zakresie od 0-20,9% oraz dwutlenku węgla co najmniej od 0-20% z dokładnością 0,2, z kontrolowaną temperaturą w zakresie co najmniej od temperatury pokojowej do 40°C. |  |
|  | Blat komory roboczej wykonany ze stali nierdzewnej |  |
|  | Komora robocza wyposażona w co najmniej 3 rękawy oraz wyposażona w mechanizm filtracji HEPA, który zapewnia czyste środowisko wewnętrzne, klasy co najmniej A (według klasyfikacji ISO-5) czystości powietrza. |  |
|  | Komora inkubacyjna ze sterowaniem temperatury niezależnie lub przez komorę roboczą w zakresie co najmniej od temperatury pokojowej do 40°C |  |
|  | Komora robocza ma być wyposażona w membranę, która kompensuje zmiany ciśnienia wewnątrz izolatora (na przykład z powodu zmian spowodowanych przez umieszczenie rąk w jej wnętrzu) bez ponoszenia strat w postaci dużej ilości gazu wypompowanego z wnętrza komory poprzez układ rozładowania ciśnienia |  |
|  | System ma być wyposażony w górne membrany i zawory obniżające ciśnienie, aby kontrolować ciśnienie wewnętrzne i obniżyć zużycie gazu |  |
|  | Zestaw portów: co najmniej dwa we wnętrzu komory. |  |
|  | System dostarczony z dedykowanym stołem. |  |
|  | Do komory hipoksyjnej dołączone dwie komory laminarne z blatem roboczym ze stali nierdzewnej do bezpiecznej pracy wyposażone w lampy UV-C o szerokości roboczej min. 950mm z automatyczną cyfrową kompensacja prędkości przepływu powietrza w komorze i na wylocie, filtrami HEPA H14 o skuteczności 99,995 % dla cząstek ≥ 0,3 μm, szybą frontową poruszaną automatycznie, wewnętrzne instalacje mediów z zaworami i gniazdka 230 V,  Stelaż pod komorę wykonany z profili zamkniętych |  |
|  | Zasilanie urządzenia:  230V |  |
|  | Możliwość połączenia w ciąg roboczy z posiadanym systemem komór hipoksyjnych |  |
|  | Reduktor - 2 szt. |  |
|  | Gwarancja minimum 12 miesięcy |  |

Opis przedmiotu zamówienia – Załącznik nr 2 do SWZ musi być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.