

„ZATWIERDZAM”

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

ml. insp. Beata SZADKOWICZ

(podpis dyrektora BLP lub zastępcy dyrektora BLP)

Warszawa, 17.11.2021.

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI BIURO LOGISTYKI POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PELERYNA PRZECIWDESZCZOWA

nazwa przedmiotu zamówienia publicznego

Numer specyfikacji technicznej: ST 92/Ckt/2021
(numer z Rejestru Specyfikacji Technicznej Prowadzonego w Wydziale)

Wersja: Edycja... listopad 2021.

17.11.2021

(data wydania)

SPIS TREŚCI

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU	3
2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU	3
3. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM.....	3
3.1 Dokumentacja techniczno- technologiczna.....	3
3.2 Dokumenty odniesienia.....	3
SPIS TREŚCI	2
4. OPIS OGÓLNY WYROBU	5
Rysunek modelowy	6
5. WYMAGANIA.....	7
5.1 Wymagania techniczne	7
Wymagania dla napisu POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych.....	7
5.2 Wymagania dla szwów i ściegów	8
5.3 Wymagania dotyczące jakości	9
5.3.1 Klasyfikacja jakości wyrobu	9
5.3.2 Wymagania dla wyrobu.....	9
5.3.3 Zasady ustalania błędów.....	10
5.3.4 Przykłady błędów niedopuszczalnych.....	10
Estetyka i ergonomia.....	10
5.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.....	10
6. WYMIAROWANIE.....	10
7. CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT	11
7.1 Pakowanie	11

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- 1) w zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
- 2) w odniesieniu do: nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych.

3. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM

3.1 Dokumentacja techniczna

Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Wykonawcy, przedstawiona do realizacji produkcji, powinna zawierać co najmniej:

- identyfikację wyrobu, nazwę,
- rysunki poglądowe,
- wykaz surowców, materiałów i dodatków,
- zestawienie elementów składowych,
- zestawienie średniego zużycia materiałów i dodatków,
- warunki wykonania wyrobu:
 - rodzaje szwów i ściegów łączących elementy wyrobu,
 - gęstość ściegów,
 - ilość, rozmieszczenie i wymiary rygli,
 - podstawowe operacje wykonania wyrobu,
 - wymiarowanie wyrobu wraz z rysunkami określającymi sposób wymiarowania (pozycjonowanie elementów naszywanych itp.),
- kontrolę: wstępną materiałów i surowców, międzyoperacyjną, końcową,
- tabelę wymiarów wyrobu gotowego (dla wszystkich zamawianych rozmiarów),
- tabelę wymiarów stałych i pomocniczych (np.: przody, rękawy, kołnierz, kieszenie),
- zasady znakowania (pozycja, zawartość),
- zasady transportu, przechowywania, konserwacja i naprawy,
- instrukcję użytkowania,
- gwarancję Wykonawcy.

3.2 Dokumenty odniesienia

Podstawowe akty prawne:

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006 r. Nr L 396, s. 1 z późn. zm.).

Normy:

- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni.
- PN-EN ISO 105-J03:2009 Tekstylia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy.
- PN-EN ISO 6330:2012 Tekstylia – Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego.
- PN-P-04604:1972 Metody badań surowców włókienniczych – Rozpoznawanie włókien.
- PN-P-04653:1997 Tekstylia – Nitki – Wyznaczanie masy liniowej metodą odcinkową.
- PN-P-01701:1952 Tkaniny – Oznaczenia splotów tkackich.
- PN-EN 12127:2000 Tekstylia – Płaskie wyroby włókiennicze – Wyznaczanie masy na jednostkę powierzchni z zastosowaniem małych próbek.
- PN-EN 1049-2:2000 Tekstylia – Metody analizy struktury wyrobów tkanych – Wyznaczanie liczby nitek na jednostkę długości.
- PN-EN ISO 13934-1:2013-07 Tekstylia – Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu – Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska.
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstylia – Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu.
- PN-ISO 7768:2002 Tekstylia – Metoda oceny wyglądu niemnanych płaskich wyrobów po domowym praniu i suszeniu.
- PN-EN ISO 9237:1998 Tekstylia – Wyznaczanie przepuszczalności powietrza wyrobów włókienniczych.
- PN-EN ISO 105-E04:2013 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część E04: Odporność wybarwień na działanie potu.
- PN-EN ISO 105-C06:2010 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część C06: Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne.
- PN-EN ISO 105-B02:2014-11 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej.
- PN-EN ISO 14362-1:2017-04 Tekstylia – Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych – Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych dostępną metodą z ekstrakcją i bez ekstrakcji włókien.
- PN-EN ISO 14362-3:2017-04 Tekstylia – Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych – Część 3: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych, mogących uwalniać 4-aminoazobenzen.
- PN-EN ISO 14184-1:2011 Tekstylia – Oznaczanie formaldehydu – Część 1: Formaldehyd wolny i zhydrolizowany (metoda ekstrakcji wodnej).
- PN-EN ISO 3071:2007 Tekstylia – Oznaczanie pH ekstraktów wodnych.
- PN-P - 84501:1983 - Wyroby konfekcyjne -- Szwy -- Klasyfikacja i oznaczenia
- PN-P - 84502:1983 - Wyroby konfekcyjne -- Ściegi -- Klasyfikacja i oznaczenia
- PN-EN ISO 20471:2013-07 - Odzież o intensywnej widzialności -- Metody badania i wymagania

- PN-ISO 3801:1993 - Tekstylnia -- Tkaniny -- Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej
- PN-EN 20811 - Tekstylnia -- Wyznaczanie wodoodporności -- Metoda ciśnienia hydrostatycznego
- PN-EN ISO 105-X11 - Tekstylnia -- Badania odporności wybarwień -- Odporność wybarwień na prasowanie
- PN-EN ISO 105-D01 - Tekstylnia -- Badania odporności wybarwień -- Odporność wybarwień na czyszczenie chemiczne
- PN-EN ISO 105-X12 - Tekstylnia -- Badania odporności wybarwień -- Część X12: Odporność wybarwień na tarcie
- PN-P-01703 - Tekstylnia -- Włókna tekstylne -- Symbole
- PN ISO 811:1997 - Tekstylnia -- Wyznaczanie wodoodporności -- Metoda ciśnienia hydrostatycznego

4. OPIS OGÓLNY WYROBU

Peleryna przeciwdeszczowa koloru ciemnogramatowego ma za zadanie chronić użytkownika przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi, tj. opadami deszczu.

Peleryna przeciwdeszczowa z kapturem, zabezpieczająca użytkownika przed zmoknięciem. Peleryna wykonana z materiału wodoodpornego o masie powierzchniowej ok.110g/m², 100% poliestrowej z powłoką PU w kolorze granatowym.

Wszystkie główne szwy od wewnątrz uszczelniane w celu zwiększenia odporności na przemakanie.

Luźny swobodny krój zapewniający wygodę i swobodę ruchów. Z przodu pod szyją zapinana na tzw. wysoką stójkę.

Wyprofilowany kaptur z daszkiem. W tylnej części posiada system regulacji (za pomocą taśmy samoczepnej) w postaci zapinki z elementem odblaskowym pozwalającej dopasować szerokość i wysokość kaptura do potrzeb użytkownika. Brzeg kaptura wykończony tunelem z wprowadzonym gumko-sznurkiem zakończonym na końcach stoperem i końcówką zaciskową. Gumko-sznurek umożliwi regulację kaptura wokół twarzy.

Brzegi peleryny wykończone podwinięciem o szerokości ok.8mm, w miejscu zastępującym rękawy zapinane na zatrzaski zabezpieczające przed podwiewaniem.

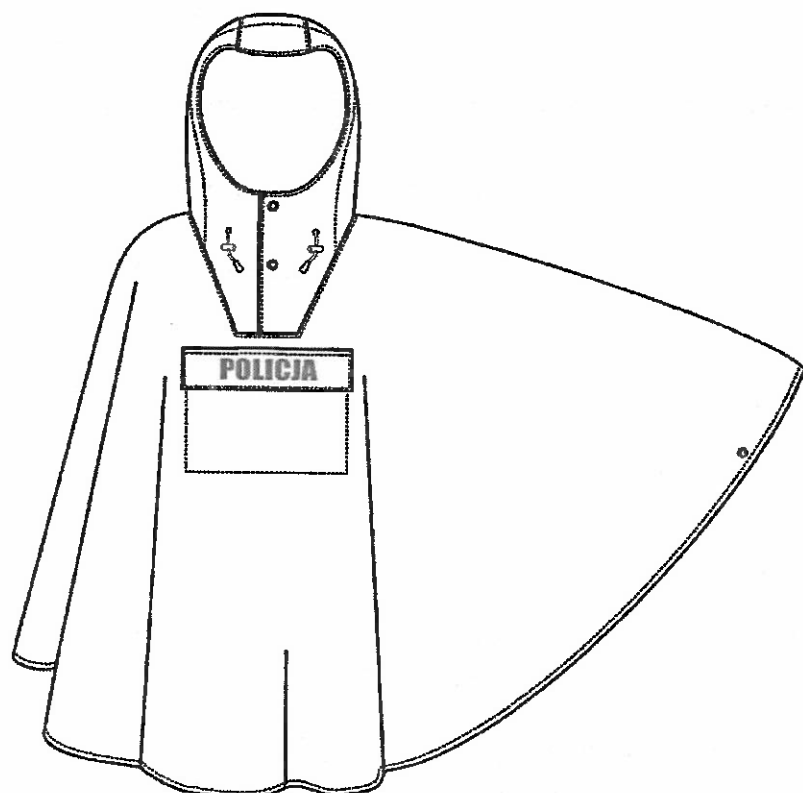
Z przodu na wysokości klatki piersiowej, wyposażona w kieszeń dyspozycyjną zamykaną na zamek spiralny, nierozdzielczy, interaktywny, przykryty patką. Kieszeń dodatkowo pełni funkcję integralnego pokrowca z uchwytem do zaczepienia w pasie taktycznym.

Peleryna ma się łatwo składać i kompresować, aby zajmowała mało miejsca.

Peleryna posiada dwa wysokoodblaskowe napisy POLICJA:

- o wymiarach 115mm x 37mm, umieszczony centralnie na patce kieszeni przodu
- o wymiarach 310mm x 100mm, umieszczony na tyle na wysokości barków tak aby kaptur w stanie luźnym nie przysłaniał napisu.

Rysunek modelowy



5. WYMAGANIA.

5.1 Wymagania techniczne

Wymagania dla napisu POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych

Badania współczynnika odblasku dla foli odblaskowej napisów POLICJA, taśmy odblaskowej przeprowadzone zgodnie z normą PN-EN ISO 20471:2013, na próbkach pobranych z wyrobów gotowych:

- po 20 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C,
- po 20 cyklach czyszczeń chemicznych,
- po 5000 cyklach ścierania.

Po praniach i ścieraniu napisy oraz pozostałe elementy odblaskowe posiadają współczynnik odblasku zgodny z normą PN-EN ISO 20471:2013-07.

Każdorazowo przed realizacją zlecenia należy przeprowadzić test prania wg sposobu konserwacji podanej na wszywce i ocenić organoleptycznie Trwałość napisów POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych. Należy zwrócić uwagę aby była zachowana ciągłość nadruku, a litery miały niezmienny kształt.

Niedopuszczalne jest:

- powstawanie pęcherzy na materiale odblaskowym,
- odklejanie (delaminacja) materiału odblaskowego od tkaniny zasadniczej,
- ubytki materiału odblaskowego w napisie oraz w pozostałych elementach odblaskowych.

Wymagania dla tkaniny zasadniczej :

<i>Wskaźniki technologiczne i użytkowe</i>				
Wyszczególnienie		Jednostki miary	Wartości liczbowe i tolerancje	Kontrola jakości wg
Masa legalna	powierzchniowa	g/m ²	104 ± 10	PN-ISO 3801:1993 PN-91/P-04601
Liczba nitok w tkaninie na decymetr	osnowa	nitok/dm	412 ± 16	PN-EN 1049-2
	wątek		385 ± 23	
Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	N	500	PN-EN13934-1
	wątek		500	
Wodoszczelność, nie mniej niż:		hPa	90	PN-EN 20811
Kureczliwość po praniu 40°C i prasowaniu 150°C	osnowa	%	3	PN-EN ISO 6330 4N
	wątek		3	
Pranie 40°C	zmiana barwy	%	4	PN-EN ISO 105-C06
	zab. tk. baw.		4	
Pot alkaliczny	zmiana barwy	%	4	PN-EN ISO 105-E04
	zab. tk. baw.		3 - 4	
Prasowanie (wilgotne)	zmiana barwy	4	4	PN-EN ISO 105-X11
Czyszczenie chemiczne	zmiana barwy	%	4	PN-EN ISO 105-D01
	zab. tk. baw.		-	
Tarcie suche / mokre	zab. tk. baw.	4 / 3 - 4	4 / 3 - 4	PN-EN ISO 105-X12
Skład surowcowy	PES	%	100	PN-P-01703
Kolor			Granatowy	
Wodoszczelność szwów podklejonych taśmą uszczelniającą	Nie mniej niż	cm	50	PN-EN 20811 PN ISO 811:1997

5.2 Wymagania dla szwów i ściągów

Szwy decydujące o wodoszczelności muszą być zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających, przy czym taśma:

- musi być umieszczona w ten sposób , że szew znajduje się pośrodku taśmy,
- musi mieć minimalną ilość połączeń,
- nie może mieć żadnych połączeń szytych,
- nie może wykazywać jakichkolwiek oznak odklejania się.

Wykonanie szwów i ściągów maszynowych

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i naprężenia nitek tworzących szew.

Szwy stębnowe na początku i końcu powinny być zamocowane w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Zalecane gęstości ściegów:

Stębnowych – 3,5-4/ 1 cm;

Sposób łączenia elementów:

Elementy peleryny muszą być łączone za pomocą szycia, przy czym:

- oznaczenie zastosowanych szwów – muszą być zgodne z normą PN-P- 84501:1983

- oznaczenie zastosowanych ściegów- muszą być zgodne z normą PN-P-84502:1983

5.3 Wymagania dotyczące jakości

- Wykonawca powinien posiadać i stosować system oceny jakości produkcji w tym: kontrolę wstępną materiałów i dodatków, kontrolę międzyoperacyjną i wyrobu końcowego, postępowania z wyrobem niezgodnym oraz posiadać wyniki z badań wymaganych w niniejszej specyfikacji technicznej.
- Wykonanie powyższych czynności powinno być udokumentowane (zapisy).
- Wykonawca jest zobowiązany do sporządzenia stosownego dokumentu (protokołu, zaświadczenia) z przeprowadzonej klasyfikacji jakości i kontroli końcowej wyrobów na zgodność z zapisami zawartymi w specyfikacji technicznej.

5.3.1 Klasyfikacja jakości wyrobu

Dopuszcza się dostawę wyłącznie peleryn wykonanych w pierwszym stopniu jakości.

5.3.2 Wymagania dla wyrobu

Peleryna powinna charakteryzować się:

- dobrą układnością,
- odpornością na deformację,
- stabilnością kształtów i wymiarów po praniu,
- estetycznym wykonaniem, tj. bez zabrudzeń i różnic odcieni kolorystycznych elementów,
- szwy powinny być ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez marszczeń i wyciągnięć),
z prawidłowym wiązaniem ściegu w szwie,
- powinna być zachowana symetria wyrobu,
- w wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów,
- nie powinna ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej specyfikacji technicznej,
- konstrukcja peleryny oraz jej parametry użytkowe nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej specyfikacji technicznej.

5.3.3 Zasady ustalania błędów

Przy ustalaniu błędów konfekcyjnych i odchyłek od wymiarów należy przestrzegać następujących zasad:

- ocenę organoleptyczną należy przeprowadzać wzrokowo, przy odbitym świetle (nie pod światło),
- oceniać wierzchnią stronę wyrobu rozłożonego swobodnie, płasko na stole o jasnej i gładkiej powierzchni lub zawieszono na manekinie lub wieszaku.

5.3.4 Przykłady błędów niedopuszczalnych

Niedopuszczalne błędy konfekcyjne:

- zniekształcenie i skrzywienia poszczególnych elementów wyrobu;
- skrzywienie stębnówek;
- źle rozmieszczone lub nieprawidłowo nabite zatrzaski;
- nieprawidłowo wgrzany napis Policja;
- niedoszycia;
- nieprawidłowe ścięgi;
- wybłyszczenie szwów oraz zmarszczki;
- odchylenia wymiarów poza tolerancję.

Niedopuszczalne błędy tkaniny:

-zabrudzenia wielonitkowe; plamy i otoczki po spraniu plam; pasiastość; podwójne nitki wątkowe i wielonitkowe; Nieprawidłowy przeplot; brak przeplotu; zmechacenie; załamki ;nierównomierność barwy; zniekształcenia powierzchni

Estetyka i ergonomia

Konstrukcja zapewnia swobodę ruchów i komfort użytkowania. Dodatkowo peleryna musi mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się nieprawidłowych ścięgow i zdeformowania elementów

5.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Konstrukcja peleryny powinna zapewniać komfort użytkowania.

Nie powinna powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinna krępować ruchów.

6. WYMIAROWANIE

Peleryna dostępna jest w 3 rozmiaro-wzrostach:

- 156-166
- 167-176
- 177-190

7. CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT

Wszywką informacyjną wszyta w podwiniecie dołu, na tyle, ok. 2cm poniżej zatrzasku imitującego lewy rękaw.

Wszywką zawiera: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, skład surowcowy, wielkość wyrobu (przedział wzrostowy), sposób konserwacji, nr umowy, nr zlecenia, miesiąc rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości.

Etykieta jednostkowa zamocowana za pomocą sztyftu plastikowego do wyrobu lub naklejona na opakowanie jednostkowe, powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę (znak firmowy) i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu, oznaczoną według tabeli wielkości,
- skład surowcowy,
- oznaczenie stopnia jakości (słownie),
- znak kontroli jakości KJ,
- oznaczenie sposobu konserwacji,

okres gwarancji i przechowywania (ustalony w umowie na dostawę wyrobu)

Etykieta zbiorcza naklejona na opakowanie zbiorcze powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę (znak firmowy) i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk zawartych w opakowaniu i wielkość wyrobów (z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach),
- oznaczenie stopnia jakości (słownie),
- okres gwarancji i przechowywania (ustalony w umowie na dostawę wyrobu),
- warunki przechowywania: w pomieszczeniach zabezpieczających wyroby przed zawilgoceniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami lub zniszczeniem, działaniem czynników szkodliwych (pleśnie, grzyby itp.) oraz niepożądanych czynników zewnętrznych,
- warunki transportu: powinien gwarantować zabezpieczenie wyrobu i opakowania zbiorczego przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

7.1 Pakowanie

Złożony wyrób należy pakować pojedynczo w worki foliowe następnie zbiorczo w karton. Pakowanie ma na celu zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

Pelerynę należy przechowywać w pudełkach kartonowych, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Wyroby mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie,

przewóz i wyładowanie, powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

7.2 Gwarancja

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 24 miesięcy ich użytkowania, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Okres przechowywania wyrobu, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi miesiące, licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Odbiorcy. W przypadku wydania wyrobu do użytkowania po okresie przechowywania dłuższym niż 24 miesiące łączny okres gwarancji (przechowywanie + użytkowanie) wynosi 48 miesięcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania od Odbiorcy. W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „zgłoszenia reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „zgłoszenia reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go (bez wad) do Odbiorcy.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Odbiorca wadliwego wyrobu przekaże go do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna (Wykonawca lub Odbiorca). Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

W przypadku rozbieżności między Specyfikacją Techniczną, a wzorem w trakcie produkcji, uznaje się nadrzędność wzoru nad Specyfikacją Techniczną.

UWAGA!

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części, bez zgody właściciela
jest zabronione**