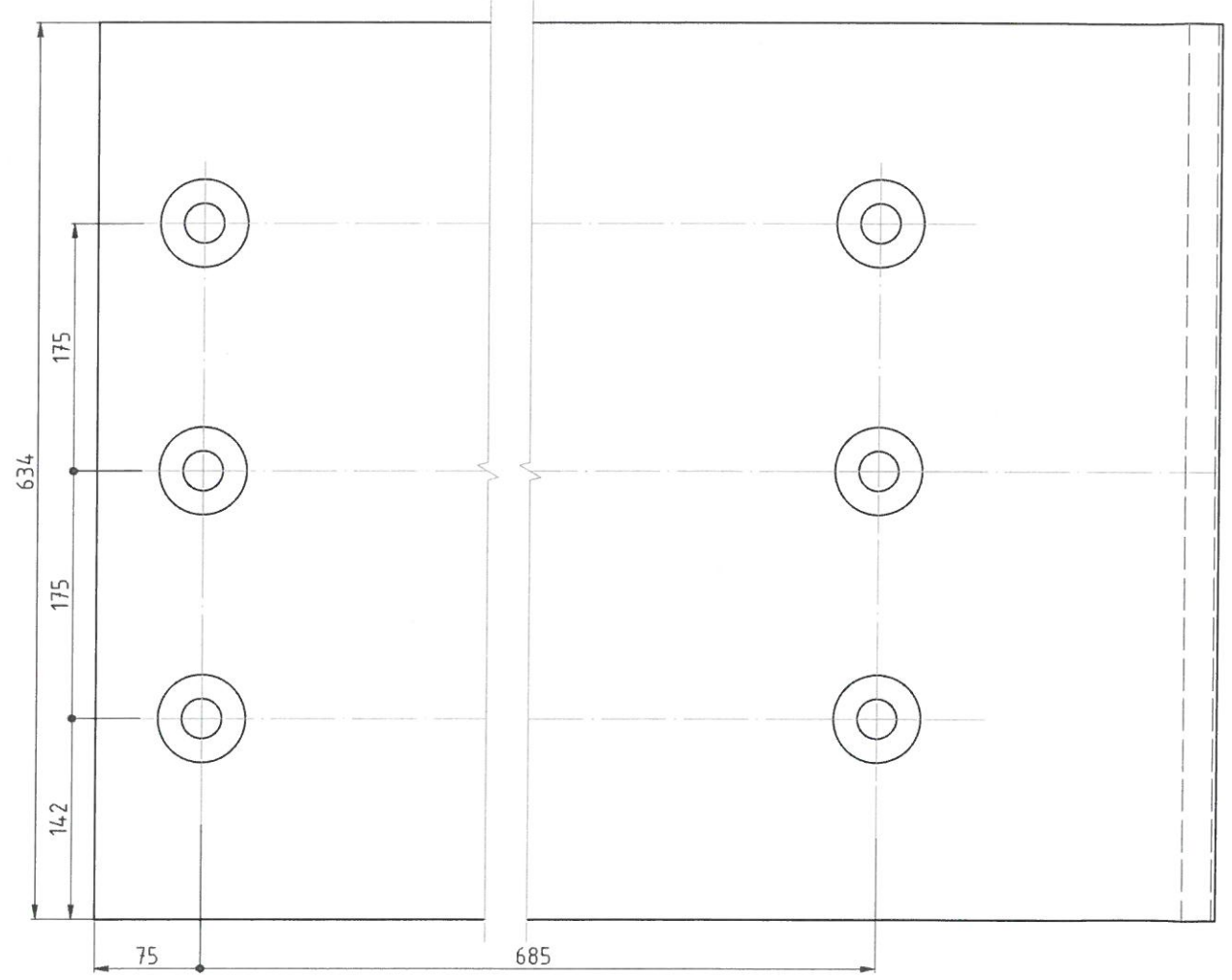
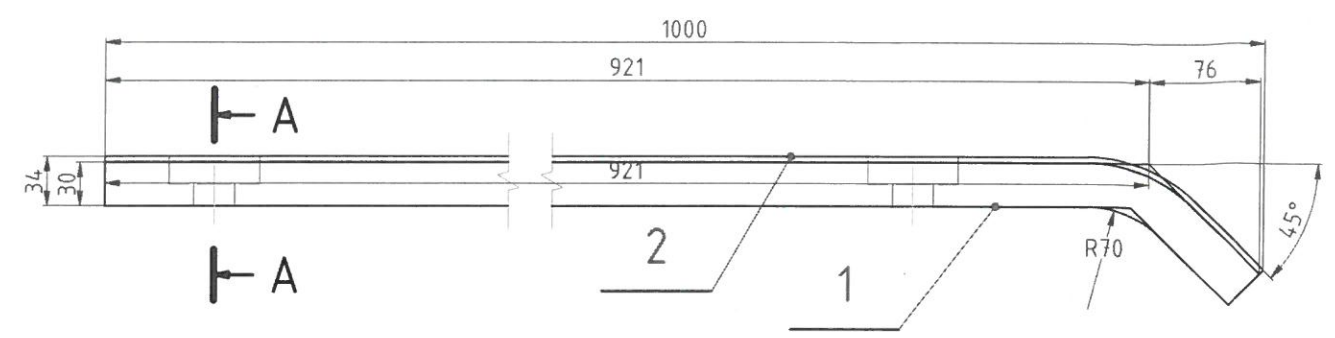
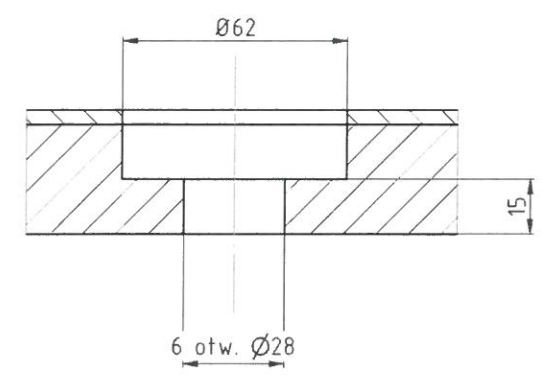


Skala
1:20
1:5
1:2,5
1:1



A-A (1:2)



UWAGI

1. *Wymiar odniesienia
2. Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75.
3. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.
4. h15
5. Oznaczyć numer rysunku

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty Wykonać z materiału ZCr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewecki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
2	Napawanie	1			Elektrody T-590	19,8	19,8
1	Płyta 1000x634	1			S275JRG3	148,6	148,6

Mechaniczna	Projektował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>OK</i>	Mechaniczna	Opracował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>OK</i>
	Sprawił:	Artur Konewecki Uprawnienia nr <i>AK</i>		Opracował:	Uprawnienia nr

Nazwa rysunku:
Płyta napawana V

Nr rysunku:	M 33.03.05.01.F1			a
Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:
 HPH-HUTMASZPROJEKT	DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA		Arkusz: 1 / 1	Skala: 1:5
			Materiał: S275JRG3	Masa: 168,4 Kg