

6.	TWPIO Tabliczki przydrzwiowe z okienkiem (gabinety lekarskie, pokoje przyjęć, gabinety zabiegowe)	200	szt.
7.	TWPI Tabliczki przydrzwiowe z elementem identyfikacji wizualnej danego budynku (pokoje łóżkowe, sekretariaty, pokoje ordynatorów, pokoje pracy administracyjnej)	800	szt.
8.	TWT Tabliczki drzwiowe służące osobom pracującym w szpitalu, bez elementu identyfikacji wizualnej	1700	szt.
9.	TWP Piktogramy – oznaczenie graficzne	400	szt.
10.	LOGO Logo przestrzenne na elewacji	3	szt.
11.	Makieta budynków CKD Skala 1:1000	3	szt.
12.	Wielkoformatowy plakat infografika pokazująca lokalizację oddziałów 8 x format A0 drukowany na płytach sztywnych typu HPL wydruk odporny na zmywanie zabezpieczony powłoką ochronną	3	szt.
13.	Grafiki; w przestrzeniach wspólnych szpitala (ujęte w kosztorysie architektury)	-	-
14.	Fototapety	750m ²	
15.	Monitory z zestawem mocującym uzupełniające system identyfikacji wizualnej	20	szt.

Podany wyżej wykaz materiałów i urządzeń należy traktować jako przykładowy i stanowiący podstawę w oparciu, o którą zaprojektowano instalacje. Dopuszcza się zastosowanie innych materiałów i urządzeń o parametrach nie niższych niż zaprojektowane, wyłącznie w uzgodnieniu z Projektantem. Wszystkie roboty, urządzenia i materiały użyte do realizacji instalacji muszą być zgodne z obowiązującymi w Polsce normami i przepisami. Instalacja po zakończeniu prac ma być kompletna, spełniająca założenia projektowe i gotowa do eksploatacji.

10 WYPOSAŻENIE TECHNICZNE

10.1 Dane ogólne.

Obiekt posiada podstawowe instalacje przewidziane do jego prawidłowego oraz bezawaryjnego funkcjonowania. Technologia budynku oraz urządzenia nie wpływają negatywnie na środowisko. Szczegółowe dane dotyczące urządzeń oraz ich charakterystykę podano w opracowaniach branżowych, zostaną one uwzględnione w projekcie warsztatowym po wyłonieniu, w drodze przetargu publicznego, generalnego wykonawcy.

10.2 Windy

Zgodnie z projektem w budynku A2 projektowane są następujące windy:

- winda 1 – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s

- winda 2 – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 3 – udźwig 2000kg, 26 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 4 – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 5 – udźwig 2500kg, 33 osoby, prędkość 1,0m/s
- winda 6 – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 7 – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 8 – udźwig 1000 kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 9 – udźwig 1600 kg, 21 osób, prędkość 1,0m/s
- winda 9a – udźwig 1000kg, 13 osób, prędkość 1,0m/s

W budynku A1 należy wykonać dwa dźwigi towarowe:

- winda 10 – udźwig 400 kg, prędkość 1,6m/s
- winda 11 – udźwig 400 kg, prędkość 1,6m/s

Dźwigi towarowe powinny być kompatybilne z systemem AGV oraz wymienić 16 istniejących wind (wg odrębnego postępowania przetargowego)

- Dla windy 12, 13, 14, 15, 20, 21, 22, 23 – udźwig 1600 kg, 21 osób, prędkość 3,0m/s
- Dla windy 16, 17, 18, 19, 24, 25, 26, 27 – udźwig 1000 kg, 12 osób, prędkość 3,0m/s

Należy przewidzieć:

- gwarantowane zasilanie dla wszystkich dźwigów.
- odpowiednie sterowanie wind w trakcie pożaru,
- inteligentne zarządzanie windami; oznaczenia nad windami - gdzie która będzie jechać; identyfikacji danej windy wewnątrz samej kabiny (ułatwienie w przypadku awarii windy); informacji, na którym poziomie stoi widna (np. w przypadku awarii).

Dane ogólne

Dźwig: elektryczny, bez maszynowni

Ilość przystanków: wg opisu w projekcie

Przepisy: Dyrektywa dźwigowa 958/16/WE

Kabina

Kabina: 1100x2100x2100mm.

Konstrukcja: wsparta na ramie z profili stalowych, z chwytaczami i prowadnikami ślizgowymi, ściany kabiny panelowe, pokryte materiałem tłumiącym drgania.

Dodatkowo zastosowany jest wentylator.

Wystrój kabiny:

- sufit kabiny: ze stali nierdzewnej szczotkowanej z punktami świetlnymi LED
- ściany kabiny: stal nierdzewna
- podłoga kabiny: wykładzina gumowa
- lustro: do połowy wysokości na ścianie tylnej
- poręcz: okrągła z zaokrąglonymi zakończeniami, ze stali nierdzewnej szczotkowanej, umieszczona na ścianie bocznej i tylnej

Sygnalizacja w kabinie:

- panel dyspozycji: wyświetlacz LCD segmentowy
- obudowa: stal nierdzewna szczotkowana
- przyciski: zamykania i otwierania drzwi

Drzwi

Wymiary: 900x2000mm.

Typ: dwupanelowe, teleskopowe

Drzwi kabinowe: ze stali nierdzewnej szczotkowanej, z ogranicznikiem siły domykania, wyposażone w 2 fotokomórki, z progiem z listwy aluminiowej, z listwą maskującą

Drzwi szybowe: z ram, ze stali nierdzewnej szczotkowanej, z progiem z listwy aluminiowej, z listwą maskującą z odpornością ogniową wg rysunku

Sygnalizacja przystankowa:

- kasety wezwań: montowane na tynku, na każdym przystanku kasetą z jednym przyciskiem.
- obudowa: stal nierdzewna szczotkowana.
- przyciski: z podświetleniem białym, kasety montowane w ościeżnicy.
- piętrowskazywacze z wyświetlaczem graficznym, na przystanku podstawowym, a strzałki kierunku na pozostałych.

Drzwi przystankowe: ze stali nierdzewnej szczotkowanej.

Układ sterowania

Dzwonek alarmowy na przystanku podstawowym.

Automatyczne poziomowanie kabiny.

Oświetlenie awaryjne kabiny.

Piętrowskazywacz w kabinie z wyświetlaczem graficznym.

Dwa przyciski bezpieczeństwa stop w szybie

Zjazd pożarowy na przystanek podstawowy (wg EN81:73 lub 72). Zjazd pożarowy wymaga doprowadzenia sygnału pożarowego do dźwigu oraz wymaga podtrzymania zasilania dźwigu do momentu jego zjazdu na przystanek podstawowy.

Łączność głosowa (interkom) kabina-panel serwisowy.

Komunikacja dwustronna z centrum zgłoszeniowym

Rygiel drzwi kabinowych z urządzeniem do awaryjnego otwierania.

Automatyczne wyłączenie oświetlenia w kabinie po zrealizowaniu dyspozycji.

Blokada dyspozycji kabiny.

Wyłącznik dźwigu w kabinie (klucz) - drzwi otwarte, oświetlenie w kabinie włączone.

W standardzie oświetlenie szybu, wyłącznik główny, zabezpieczenia elektryczne.

Bezkorytkowa instalacja szybowa.

Napęd

Napęd bezreduktorowy, trójfazowy silnik synchroniczny ze zintegrowanym kołem ciernym, wykonany z odlewu odpornego na ścieranie.

Podwójny układ hamulców elektromagnetycznych.

Okładziny szczepek hamulcowych wykonane z materiału niezawierającego azbestu.

Ręczne luzowanie hamulców w sytuacjach awaryjnych.

Położenie napędu: izolowany wibracyjnie zespół napędowy mocowany bezpośrednio do prowadnic w nadszybiu, po stronie przeciwwagi - brak konieczności budowy maszynowni.

Sterowanie

Typ sterowania: zbiorcze w dół, dźwig pojedynczy

Panel serwisowy i uwalniania awaryjnego:

- elementy serwisowe i awaryjnego uwalniania znajdują się w panelu na najwyższym przystanku
- dostęp do elementów układu sterowania tylko dla osób upoważnionych.

Uwaga: musi być zapewniony dostęp do kondygnacji, na której znajdują się elementy układu sterowania.

- panel zabudowany w ramie drzwi przystankowych, wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej.
- panel serwisowy montowany na ścianie, wykonany z aluminium szczotkowanego

Układ zdalnego alarmowania

Kontakt: system bezpośredniej komunikacji dwustronnej pomiędzy osobami znajdującymi się wewnątrz kabiny, a Centrum Zgłoszeniowym Producenta, dostępnym przez 24 godziny, 7 dni w tygodniu.

Wezwanie awaryjne: w stanie alarmu, użytkownik uwięziony w dźwigu może połączyć się z Centrum Zgłoszeniowym, gdzie jest automatycznie rejestrowane wezwanie awaryjne. Przy pomocy zestawu głośnomówiącego, personel Producenta doradza jak należy postępować. Jednocześnie, podejmowana jest procedura uwolnienia uwięzionych osób.

Wszystkie wezwania przychodzące do Centrum Zgłoszeniowego, są natychmiast dokumentowane i osoba odpowiedzialna za użytkowanie dźwigu jest powiadamiana o wypadku telefonicznie lub w formie pisemnej.

Zgłoszeniowym Producenta, dostępnym przez 24 godziny, 7 dni w tygodniu.

Wezwanie awaryjne: w stanie alarmu, użytkownik uwięziony w dźwigu może połączyć się z Centrum Zgłoszeniowym, gdzie jest automatycznie rejestrowane wezwanie awaryjne. Przy pomocy zestawu głośnomówiącego, personel Producenta doradza jak należy postępować. Jednocześnie, podejmowana jest procedura uwolnienia uwięzionych osób.

Wszystkie wezwania przychodzące do Centrum Zgłoszeniowego, są natychmiast dokumentowane i osoba odpowiedzialna za użytkowanie dźwigu jest powiadamiana o wypadku telefonicznie lub w formie pisemnej.

Elementy montażowe, łączniki i akcesoria

Wykonawca zastosuje łączniki i akcesoria montażowe odpowiednie do zastosowanych materiałów, zgodnie ze specyfikacją Producenta.

10.3 Instalacje wewnętrzne

Budynek zostanie wyposażony w następujące instalacje (szczegółowe rozwiązania wg projektów branżowych):

- instalacja wentylacji mechanicznej i klimatyzacji
- instalacja wentylacji pożarowej
- instalacja CO
- instalacja ciepła technologicznego
- instalacja wody lodowej
- instalacje chłodnicze freonowe
- instalacja kanalizacji skroplin
- instalacja hydrantowa
- instalacja kanalizacji sanitarnej i deszczowej
- instalacja ciepłej i zimnej wody
- instalacje oświetlenia
- instalacja gniazd wtyczkowych ogólnych 230V
- instalacja gniazd wtyczkowych technologicznych 230V
- instalacja 230VAC zasilanych w układzie sieciowym IT
- instalacja siły podstawowej, rezerwowanej i gwarantowanej z UPS
- instalacja zasilania urządzeń wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- instalacja ochrony od porażeń
- instalacja połączeń wyrównawczych