

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.)**

Powiat Chojnicki
ul. 31 Stycznia 56, 89-600 Chojnice,
tel. (052) 39 66 500

informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty na dostawy pn.:

**Dostawa sprzętu sportowego dla zadania:
Budowa sali sportowej wraz z przebudową budynku Zespołu Szkół nr 2
w Chojnicach z podziałem na części.**

Część II: Sprzęt siłowni

Tryb: art. 275 pkt. 1 (tryb podstawowy bez negocjacji)

Złożonych ofert: 5 z czego odrzucono: 0

Wybrano ofertę: nr 5

PHU „BMS” SP. J. Z. BIELECKI, UL. STASZICA 22, 82-500 KWIDZYN, WOJEWÓDZTWO: POMORSKIE

Cena: 90 111,03 zł brutto

Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy

Oferta najkorzystniejsza, spełnia wymogi określone ustawą i SWZ. W kryterium oceny ofert: cena: wykonawca otrzymał 60,00 pkt.; w kryterium: Okres rękojmi i gwarancji, wykonawca otrzymał: 40,00 pkt. Oferta otrzymała łącznie najwyższą liczbę punktów, tj. 100,00 pkt. Cena oferty: 90 111,03 zł brutto. Zamawiający zamierzał przeznaczyć na realizację zamówienia: 93 000,00 zł brutto.

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert:

Numer oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium C – Cena Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 60.	Liczba pkt w kryterium Okres rękojmi i gwarancji – „G” Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 40.	Łączna punktacja P = PC +PG
1	TRUKMEN SP. Z O.O. UL. NIEPODLEGŁOŚCI 44-48, 75-252 KOSZALIN WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE	Zaofferowana cena: 121 770,00 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ 90 111,03 zł <hr/> 121 770,00 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 32,40 pkt	Zaofferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	72,40 pkt
2	SPORTPLUS.PL SP. Z O.O. SŁOWACKIEGO 75A 32-400 MYŚLENICE WOJEWÓDZTWO: MAŁOPOLSKIE	Zaofferowana cena: 99 422,14 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ 90 111,03 zł <hr/> 99 422,14 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 54,60 pkt	Zaofferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	94,60 pkt
3	GM TRADE S.C. GRZEGORZ SURMAN, MONIKA FORMALCZYK UL. KLONOWA 2, KLĘPINA 66-010 NOWOGRÓD BOBRZAŃSKI WOJEWÓDZTWO: LUBUSKIE	Zaofferowana cena: 100 991,00 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ 90 111,03 zł <hr/> 100 991,00 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 53,40 pkt	Zaofferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	93,40 pkt
5	PHU „BMS” SP. J. Z. BIELECKI UL. STASZICA 22 82-500 KWIDZYN WOJEWÓDZTWO: POMORSKIE	Zaofferowana cena: 90 111,03 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ 90 111,03 zł <hr/> 90 111,03 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 60,00 pkt	Zaofferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	100,00 pkt
8	PRESTIGE SPORT MIECZKOWSKA ANETA UL. LEŚNA 10/46 05-120 LEGIONOWO	Zaofferowana cena: 108 240,00 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ 90 111,03 zł <hr/> 108 240,00 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 49,80 pkt	Zaofferowany okres rękojmi i gwarancji: 36 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	89,80 pkt

STAROSTA

Marek Szczepański

Zamieszczono na stronie internetowej postępowania:
platformazakupowa.pl/sp_chojnice/aukcje