

# SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



## DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

### KURTKA DO UBIORU WYJŚCIOWEGO

**ZAWARTOŚĆ**

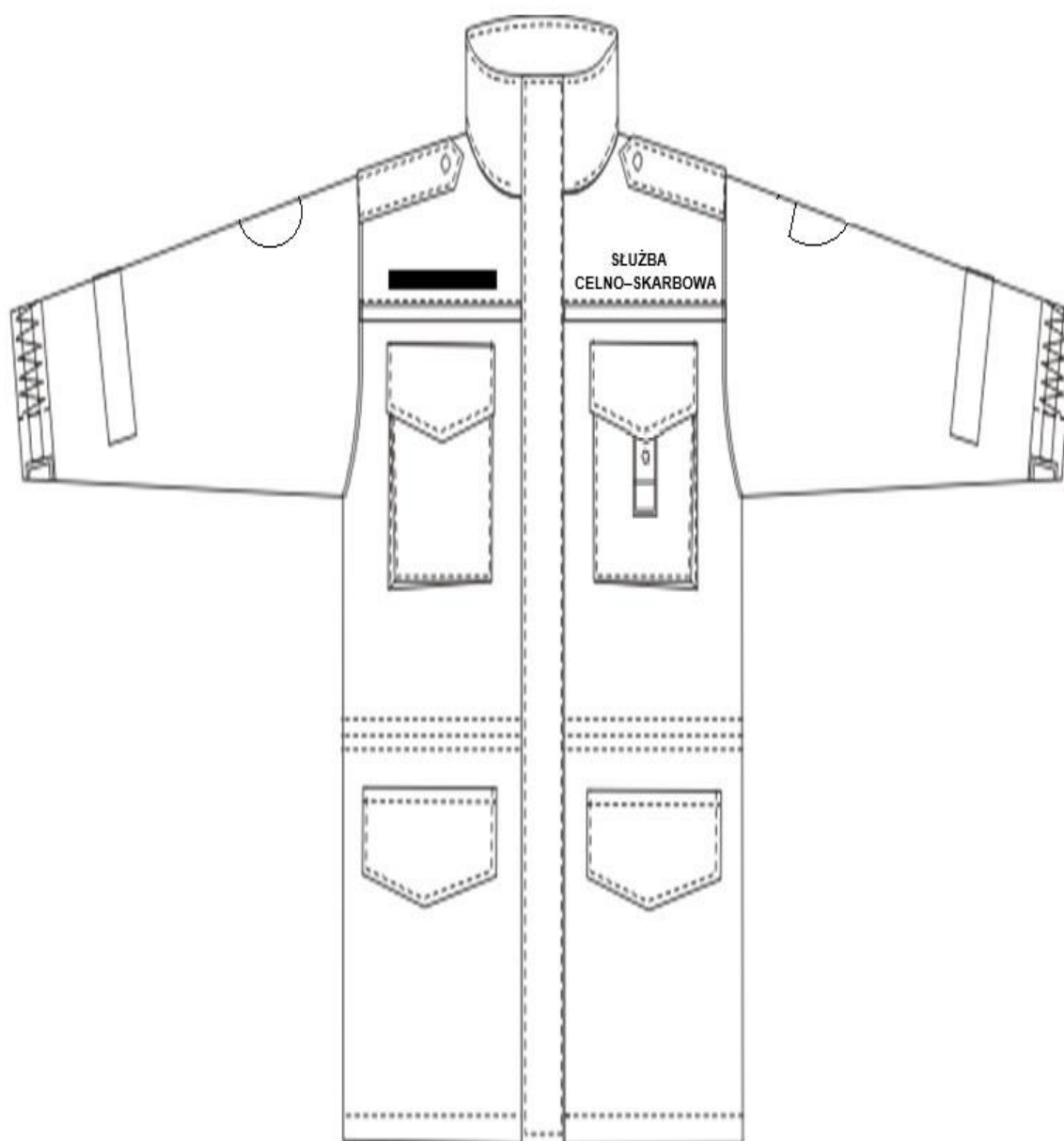
<b>SPIS TREŚCI</b>	
<b>Rysunek modelowy</b>	
<b>Rysunki poglądowe</b>	
<b>I</b>	<b>Charakterystyka wyrobu</b>
1	Opis
2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
<b>II</b>	<b>Wymagania techniczne</b>
1	Wymagania techniczne dwulaminatu
2	Wymagania techniczne polaru
3	Wymagania techniczne podszewki
4	Zestawienie elementów składowych
5	Rodzaje szwów i ściągów
6	Sztukowanie elementów
7	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
8	Tabela klasyfikacji wielkości
9	Wymiarowanie
10	Napisy
11	Wymagania dla odblasków
<b>III</b>	<b>Wymagania użytkowe</b>
<b>IV</b>	<b>Wymagania jakościowe</b>
1	Błędy tkaninowe
2	Błędy konfekcyjne
3	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania
4	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
<b>V</b>	<b>Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie</b>
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Pakowanie
4	Transport
5	Przechowywanie
<b>VI</b>	<b>Gwarancja wykonawcy (producenta)</b>

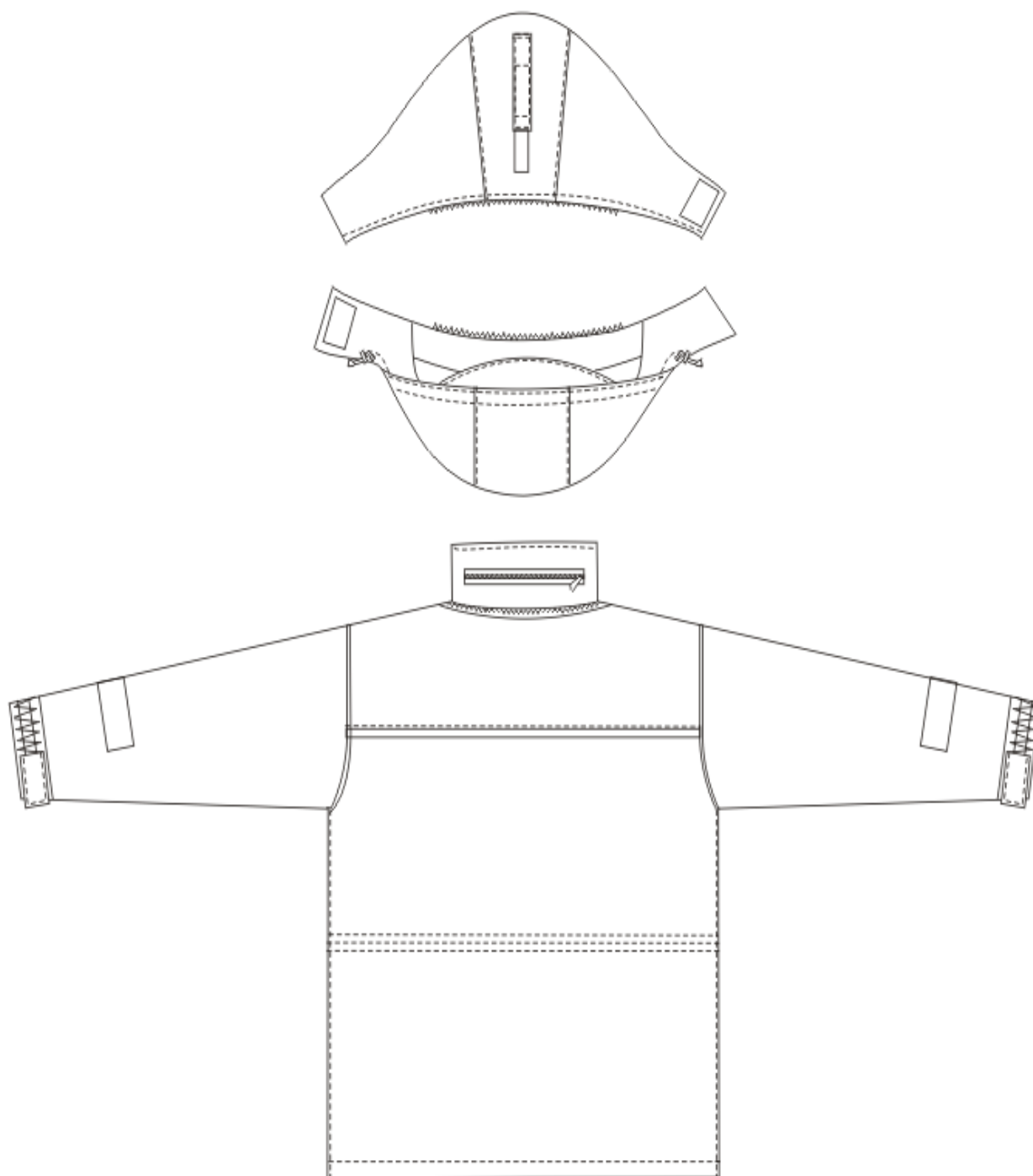
## Rysunek modelowy



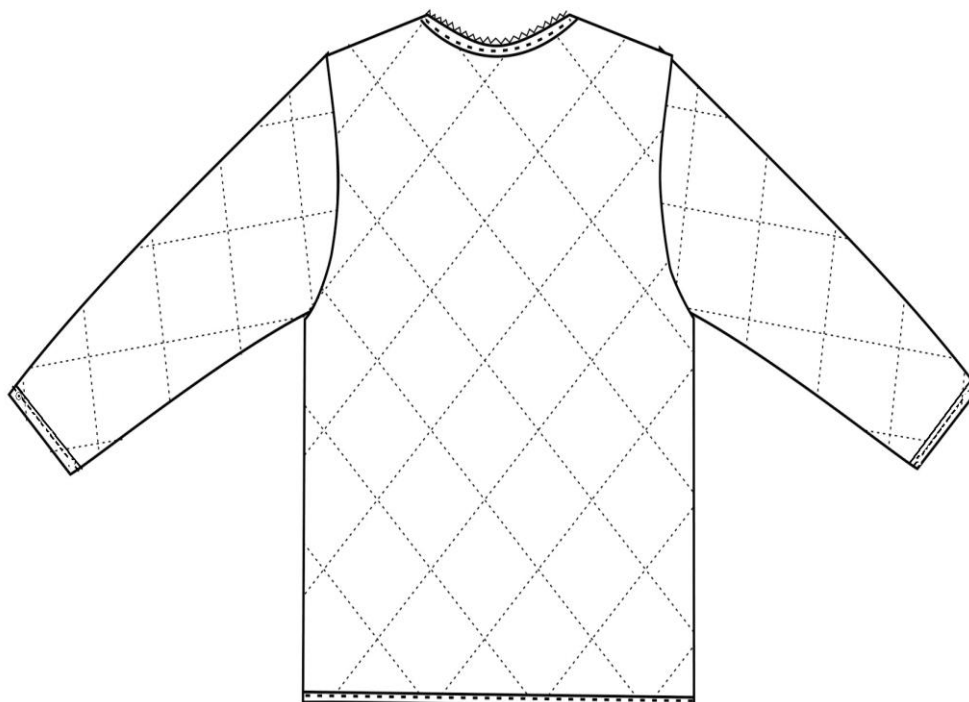
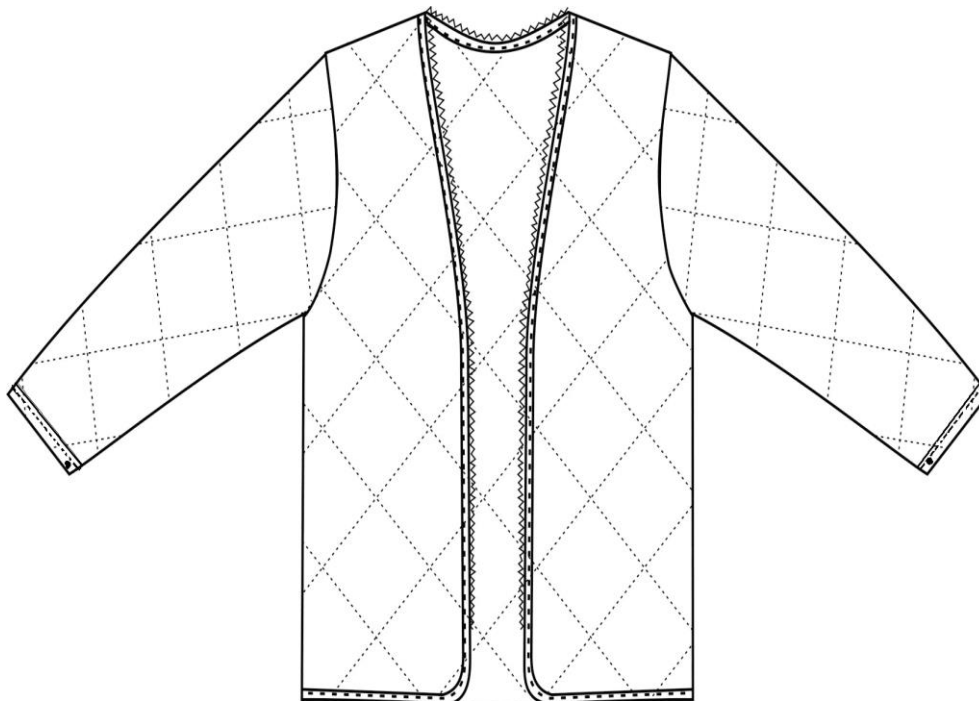
## Rysunki poglądowe

### Kurtka zewnętrzna





## Podpinka



## **I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU**

### **1. Opis**

Kurtka z podpinką wchodzi w skład ubioru wyjściowego funkcjonariuszy Służby Celno-Skarbowej.

Kurtka z podpinką z ociepliny pikowanej z podszewką. W dolnej części kurtki umieszczone dwie wpuszczane kieszenie z patkami ściętymi w szpic, zapinanymi na jedną krytą napę. Na wysokości pasa umieszczony podwójny tunel ze sznurkami ściągającym w kolorze czarnym. Na wysokości klatki piersiowej dwie nakładane kieszenie z patkami ściętymi w szpic, zapinanymi na jedną krytą napę. Na lewej kieszeni umiejscowiony jest pasek na znak identyfikacji indywidualnej z metalowym oczkiem kaletniczym w kolorze oksydowanego niklu, przyszywany w górnej części kieszeni, w dolnej mocowany na rzep. Nad górnymi kieszeniami na całym obwodzie kurtki wpuszczana w odcinany karczek taśma odblaskowa w kolorze srebrnym.

Na połączeniu kuli rękawa ze szwem barkowym wszyte stębnowane naramienniki (długość naramienników dopasowana do rozmiaru), mocowane do kurtki za pomocą małego guzika metalowego w kolorze oksydowanego niklu z wizerunkiem orła w koronie. Kołnierz kurtki w formie odcinanej stójki. W zewnętrznej części stójki wszyty zamek błyskawiczny, wewnątrz chowany kaptur przeciwdeszczowy. Do stójki dopinany na zamek błyskawiczny kaptur zimowy ocieplany od wewnątrz dzianiną typu polar. Kaptur zapinany na rzep. Brzeg kaptura wykończony jest tunelem, w którym umieszczono sznurek umożliwiający ściąganie kaptura wokół twarzy. Rękawy kurtki zakończone mankietem od połowy regulowanym paskiem z tkaniny zasadniczej zapinanym na taśmę samoszczepną. Na niepełnym obwodzie rękawa 10 centymetrów od mankietu, naszyta srebrna taśma odblaskowa, krawędź taśmy wszyta w szew rękawa, taśma prowadzona na zewnątrz rękawa. Wewnątrz rękawa kurtki wszyte dwa paski z napą służące do mocowania rękawów podpink.

Na lewym rękawie kurtki, mocowany jest miękki element rzepa (welenka), służący do umieszczenia emblematu Krajowej Administracji Skarbowej - Służby Celno-Skarbowej. **Sam emblemat nie jest dołączany do kurtki, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

Na prawym rękawie kurtki, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celno-Skarbowej. **Sam emblemat nie jest dołączany do kurtki, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

Dół kurtki zakończony tunelem ze sznurkiem ściągającym. Kurtka zapinana na zamek błyskawiczny, przykryty stębnowaną listwą zapinaną na kryte napy. W dolnej części listwy umieszczona ostra część rzepa na listwie krytego zapięcia po stronie nabitych nap, miękka część rzepa na prawym przodzie kurtki. Wewnątrz kurtki po lewej stronie na wysokości piersi umieszczona wewnętrzna kieszeń zapinana na zamek błyskawiczny. W wewnętrznej części kurtki wszyty dodatkowo zamek służący do mocowania podpinkki z rękawami. W okolicach pachy 3 otwory (tzw. wywietrzniki) wykończone metalowym oczkiem kaletniczym. Podpinka wykonana z pikowanej w „karo” tkaniny podszewkowej (długość boku pikowania od 5 do 6 cm). Podpinka wykończona lamówką. Na wysokości lewej piersi naszywana wewnętrzna kieszeń z tkaniny zasadniczej. Pod pachą otwory wykończone lamówką. W dolnej zewnętrznej części rękawa umieszczone są dwie napy służące do mocowania podpinkki do kurtki. Podpinka mocowana do kurtki na całej długości zamkiem. Szwy główne kurtki zabezpieczone taśmą do podklejania szwów, w celu zachowania wodoszczelności wyrobu.

Na prawym przodzie, nad górną kieszenią, przyszyty jest miękki element rzepa (wełenka) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze czarnym, służący do umieszczenia znaku imiennego.

Na lewym przodzie, nad górną kieszenią napis **SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA.**

**2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków**

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału
1	Dwulaminat	Tkanina poliestrowa + membrana paroprzepuszczalna, kolor szarzielony
2	Podszewka	Poliestrowa, kolor szarzielony
3	Polar	Gramatura 120+/-6g/m <sup>2</sup>
4	Pikówka	Podszewka+ocieplina+podszewka, 120 g/m <sup>2</sup>
5	Wkład	Nieklejony, polipropylen, 60g/m <sup>2</sup>
6	Zamek	Dwurowdzielczy, kostka, kol czarny
		Nierozdzielczy, kostka, kolor czarny
		Jednorozdzielczy spirala, kolor czarny
		Jednorozdzielczy spirala do podpięcia podpinki, kolor czarny
		Nierozdzielczy spirala do kieszeni wewnętrznej, kolor czarny
7	Napa	Metalowa, kryta
8	Gumosznurek	Kolor czarny, grubość 3mm
9	Rzep	Szerokość 2,0cm, w kolorze czarnym
		Szerokość 2,5 cm, w kolorze czarnym
		Szerokość 5,0cm, w kolorze czarnym
10	Taśma odblaskowa	Szerokość 3cm, do karczków
		Szerokość 5cm, do rękawów
11	Guma obuwnicza	Szerokość 4 cm, do mankietów
12	Guziki	Metalowe w kolorze oksydowanego niklu, rozmiar 16mm
13	Napis SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA	Odblaskowy, wgrzany
14	Lamówka do pikówki	Poliester, kolor czarny, szerokość 3,2 cm
15	Oczko	Metalowe kaletnicze, w kolorze oksydowanego niklu, rozmiar 5,5 mm
16	Wszywka	Rozmiarowa drukowana
17	Stopery	Jednootworowy, z blokadą, walec
	Stoper do tunelu	Jednootworowy, z blokadą, duża średnica
18	Końcówki do gumosznurka	Tworzywo sztuczne, kolor czarny
19	Nici	Nici z rdzeniem poliestrowym w oplocie z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze tkaniny zasadniczej
		Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze tkaniny zasadniczej
20	Taśma do klejenia szwów	Folia poliuretanowa z klejem poliuretanowym
21	Taśma klejowa	Termoaktywna
22	Worek	Foliowy przezroczysty
23	Wieszak	Profilowany z poprzeczką

Tabela 2

Rzep - część miękka (wełenka) taśmy samoszczepnej pod emblematy i znak imienny naszywany na tkaninie		
1	Nici szwalnicze	Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze czarnym
2	Rzep - część miękka (wełenka)	W kolorze czarnym, szerokość 2,5 cm - znak imienny
3	Rzep - część miękka (wełenka)	W kolorze czarnym, szerokość dostosowana do emblematów

**II. WYMAGANIA TECHNICZNE****1. Wymagania techniczne dwulaminatu**

Tabela 3

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Tkanina zasadnicza			
1a	kolor	Szarzielony zgodnie z wzorcem: PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009; Wartości CIELab: L = 22,456; a = - 3,069; b = - 4,919; ΔE ≤ 1,5		
1b	surowiec	100% Poliester		
1c	splot	Skośny		
2	Membrana			
2a	surowiec	Membrana paroprzepuszczalna		
DWULAMINAT				
3	Masa powierzchniowa	g/m²	140 ± 10	PN-EN ISO 2286-2:2016-11
4	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	N	600 600	PN-EN ISO 1421:2017-02
5	Wytrzymałość na rozdzielanie, nie mniej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	N	20 30	PN- EN ISO 4674- 1:2017-02 Metoda A
6	Zmiana wymiarów po praniu w 40°C, nie więcej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	%	± 2 ± 1	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012 metoda prania 4N
7	Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test), nie mniej niż:	stopień	4	PN-EN ISO 4920:2013
8	Wodoszczelność, nie mniej niż: w stanie aklimatyzowanym po 5 praniach	cmH₂O	1000	PN-EN ISO 20811:2018-07
9	Opór pary wodnej, nie więcej niż	m²Pa/W	18	PN-EN ISO 11092:2014-11
10	Odporność wybarwień na pranie w 40°C, nie mniej niż:	stopień	4	PN EN ISO 105-C06:2010
11	Odporność wybarwień na czyszczenie chemiczne, nie mniej niż:	stopień	3-4	PN-EN ISO 105-D01:1999
12	Odporność wybarwień na wodę, nie mniej niż:	stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2013-06
13	Odporność wybarwień na światło, nie mniej niż:	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
14	Odporność wybarwień na tarcie, nie mniej niż: suche mokre	stopień	4 4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08

**2. Wymagania techniczne polaru**

Tabela 4

1	kolor	Szarozielony PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009; Wartości CIELab: L =19,632; a = - 1,766; b = - 3,892; $\Delta E \leq 1,5$		
1a	Skład surowcowy	100% PES (Poliester)		
2	Szerokość	cm	155 ± 5	PN-EN 1773:2000
3	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	120 ± 6	PN-EN 12127:2000
4	Wytrzymałość na przebicie kulą	N	>240	PN-EN ISO 9073-5:2008
5	Odporność wybarwień na światło	Stopień	4-5	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
6	Odporność wybarwień na wodę	Stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2013-06
7	Odporność na czyszczenie chemiczne	Stopień	4	PN- EN ISO 105- D01:2010
8	Odporność wybarwień na pot alkaliczny i kwaśny -zmiana barwy - stopień zabrudzenia bieli	Stopień	4 3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
9	Odporność wybarwień na tarcie suche/ mokre	Stopień	4/3	PN-EN ISO 105-X12: 2016-08
10	Odporność wybarwień na pranie 40°C	Stopień	3-4	PN-EN ISO 105-C06:2010
11	Odporność na pilling (przy 5000 cyklach) -strona prawa	Stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002

**3. Wymagania techniczne podszewki**

Tabela 5

1	TKANINA PODSZEWKOWA POLIESTROWA GŁADKA kolor szarozielony			
1a	Skład surowcowy	100% PES (Poliester)		
2	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	62 ± 3%	PN-ISO 3801:1993
3	Liczba nitów w tkaninie -osnowa -wętek	1/cm	45±2 36±2	PN-EN1049-2:2000
4	Odporność wybarwień na pranie 40°C -zmiana barwy -zabarwienie tkaniny bawełnianej - zabarwienie tkaniny poliestrowej	Stopień	4/5-5 4/5 4/5	PN-EN ISO 105-C06:2010
5	Odporność wybarwień na tarcie suche/mokre	Stopień	4/5	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
6	Zmiana wymiarów po praniu w 40°C, nie więcej niż: -osnowa -wętek	%	-0,5 -0,5	PN-EN ISO 5077:2010 PN-EN ISO 6330:2012 metoda prania 4N
7	Wytrzymałość na rozciąganie nie mniej niż: -osnowa -wętek	N	600 450	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
8	Rozdzieranie, nie mniej niż: -osnowa -wętek	N	11 10	PN-EN ISO 13937-2:2002

**4. Zestawienie elementów składowych****Elementy składowe kurtki**

Tabela 6

<b>Rodzaj tkaniny</b>	<b>Wyszczególnienie</b>	<b>Ilość części</b>
<b>Dwulaminat (tkanina+ membrana)</b>	Przód lewy	1
	Przód prawy	1
	Obłożenie lewe	1
	Obłożenie prawe	1
	Karczek przodu lewy	1
	Karczek przodu prawy	1
	Dolna część tyłu	1
	Karczek tyłu	1
	Kołnierz środkowy	1
	Kołnierz zewnętrzny	1
	Kołnierz wewnętrzny	1
	Rękaw prawy	1
	Rękaw lewy	1
	Kaptur mały	2
	Boczek prawy, część kaptura dużego	1
	Dolna część tyłu kaptura małego	1
	Tył kaptura dużego	1
	Maskownica tyłu kaptura małego	1
	Boczek lewy, część kaptura dużego	1
	Odszycie kaptura dużego	1
	Odszycie kaptura dużego wewnętrzny	1
	Rozszerzenie kołnierza górnego	1
	Mankiet	2
	Wieszak	1
	Zapinki do podpięcia podpinki z kurtką	4
	Plisa wierzchnia lewa	1
	Plisa wąska do zamka przód lewy	1
	Zapinka mankietu	2
	Pliska maskująca zamek kaptura	1
	Zapinka kaptura dużego	1
	Odszycie szyi	1
	Daszek	2
	Pagon wierzch	2
	Pagon spód	2
	Maskownica wlotu kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Listewka wlotu kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Plisa pod zamek	1
	Patka dolna wierzch	2
	Patka dolna spód	2
	Tunel	1
	Patka górna spód	2
	Patka górna wierzch	2
	Kieszeń górna lewa	1
	Kieszeń górna prawa	1
	Zapinka na kieszeń górną lewą	1
	Maskownica kieszeni w obłożeniu	1
	Kieszeń na przód pikówki	1
	Mocowanie szyi wew. (rogał)	2
	<b>Razem</b>	<b>64</b>

<b>Podszewka</b>	Przód	2
	Tył	1
	Rękaw	2
	Worek większy kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Worek mniejszy kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Kołnierz zewnętrzny	1
	Worek mniejszy kieszeni w obłożeniu	1
	Worek większy kieszeni w obłożeniu	1
	Podszewka kieszeni górnej	2
	Rozszerzenie kołnierza	1
	Kaptur mniejszy	2
	Kieszeń na pikówkę	1
	<b>Razem</b>	<b>18</b>
<b>Polar</b>	Boczek kaptura dużego	2
	Środek kaptura dużego	1
	<b>Razem</b>	<b>3</b>
<b>Pikówka</b>	Tył	1
	Przód lewy	1
	Przód prawy	1
	Rękaw	2
	<b>Razem</b>	<b>5</b>
<b>Wkład</b>	Daszek	1
	Plisa	1
	Patka górna	2
	Patka dolna	2
	Plisa maskująca	1
	Pagon	2
	Listewki kieszeni dolnej	2
	Zapinki mankietu	2
	<b>Razem</b>	<b>13</b>

## 5. Rodzaje szwów i ściągów

Elementy kurtki z podpinką łączone są za pomocą szycia, przy czym zalecane są następujące gęstości ściągów maszynowych:

- stębnowych 35-40 ściągów /1dm,
- overlockowych 40-50 ściągów/1dm,
- dziurki odzieżowe 100-120 ściągów/1dm,
- ryglujących 100-120 ściągów/1dm,

Niedopuszczalne jest wykonanie ściągów o nieprawidłowym przeplacie nici i natężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

## 6. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie

**7. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała**

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się jako wymiary kontrolne wzrost i obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 7

<b>Wymiary podstawowe</b>	<b>Wzrosty - interwał 6cm</b>								
Wzrost w cm	<b>149</b>	<b>155</b>	<b>161</b>	<b>167</b>	<b>173</b>	<b>179</b>	<b>185</b>	<b>191</b>	<b>197</b>
Zakres w cm	146-151	152-157	158-163	164-169	170-175	176-181	182-187	188-193	194-199

Tabela 8

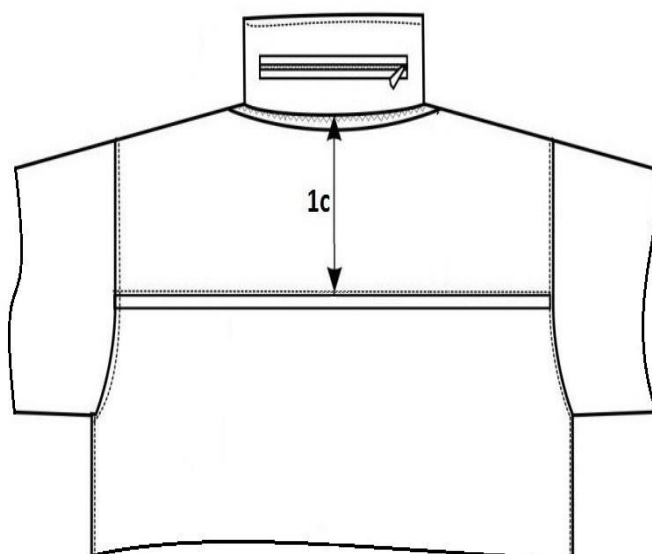
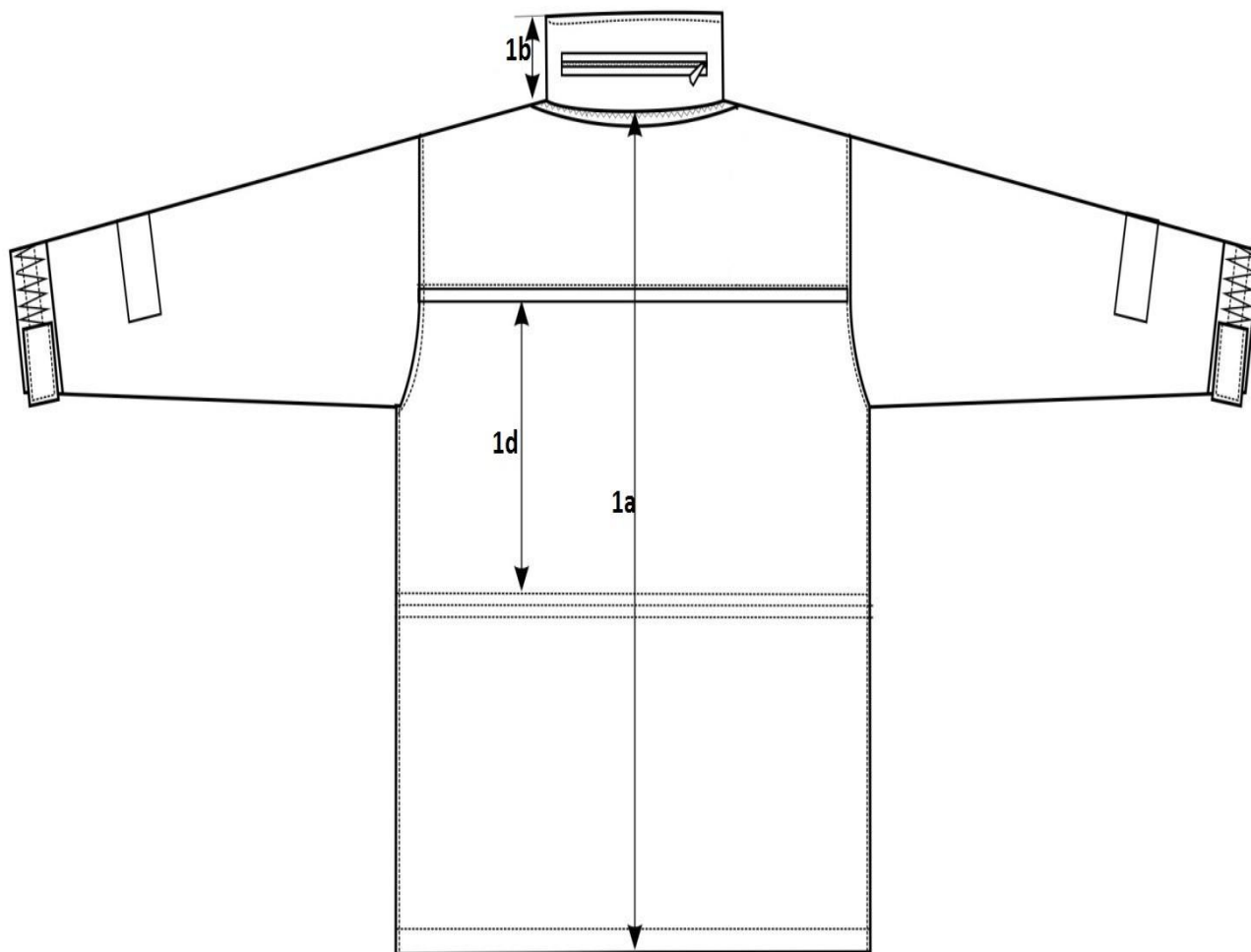
<b>Wymiary podstawowe</b>	<b>Obwód klatki - interwał 4 cm</b>									
<b>Obwód klatki piersiowej w cm</b>	<b>76</b>	<b>80</b>	<b>84</b>	<b>88</b>	<b>92</b>	<b>96</b>	<b>100</b>	<b>104</b>	<b>108</b>	<b>112</b>
Zakres w cm	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113
<b>Obwód klatki piersiowej w cm</b>	<b>116</b>	<b>120</b>	<b>124</b>	<b>128</b>	<b>132</b>	<b>136</b>	<b>140</b>	<b>144</b>	<b>148</b>	<b>152</b>
Zakres w cm	114-117	118-121	122-125	126-129	130-133	134-137	138-141	142-145	146-149	150-153

**8. Tabela klasyfikacji wielkości**

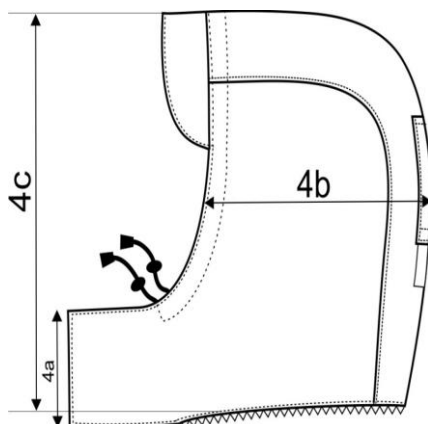
Tabela 9

obwód klatki piersio wej		76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
		74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121	122-125	126-129	130-133	134-137	138-141	142-145	146-149	150-153
wzrost	149																				
	146	x	x	x	x	x	x	x	x												
	151																				
	155																				
	152	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
	157																				
	161																				
	158	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
	163																				
	167																				
	164	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	169																				
	173																				
	170		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	175																				
	179																				
	176			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	181																				
	185																				
	182			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	187																				
	191																				
	188				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	193																				
	197																				
	194				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	199																				

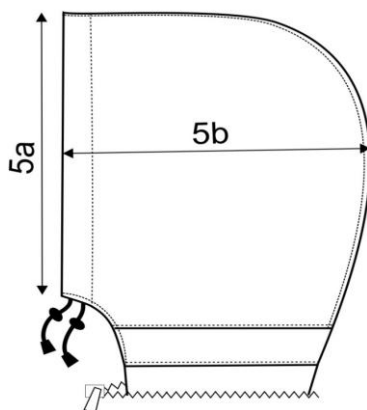




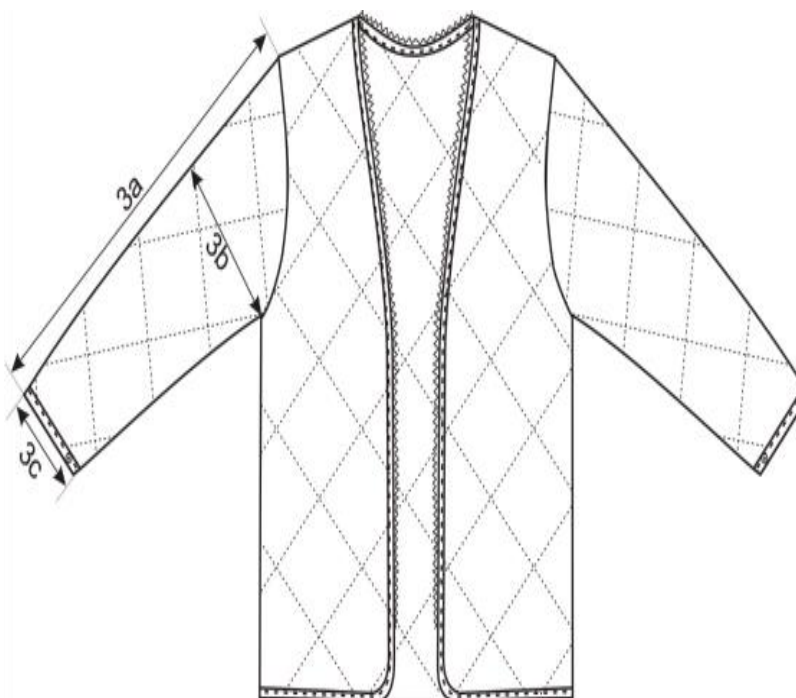
### Kaptur ocieplany polarem



### Kaptury wszyty na stałe



### Podpinka



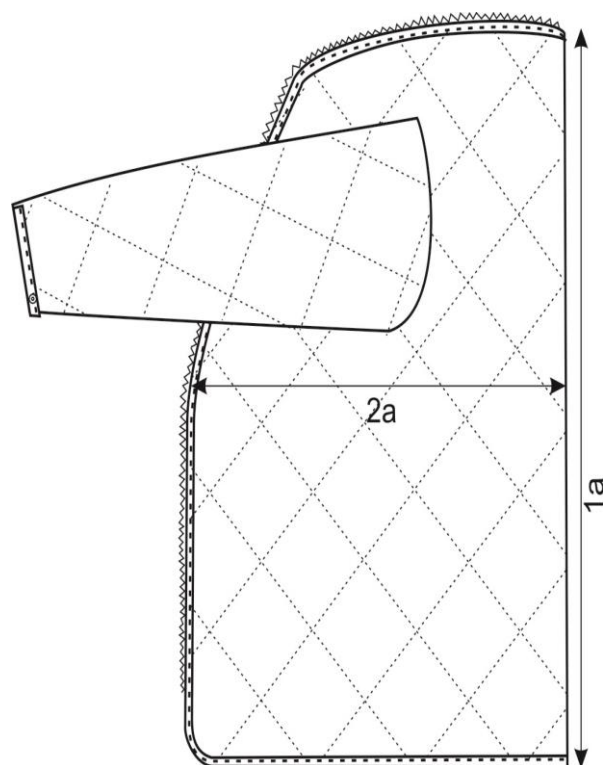
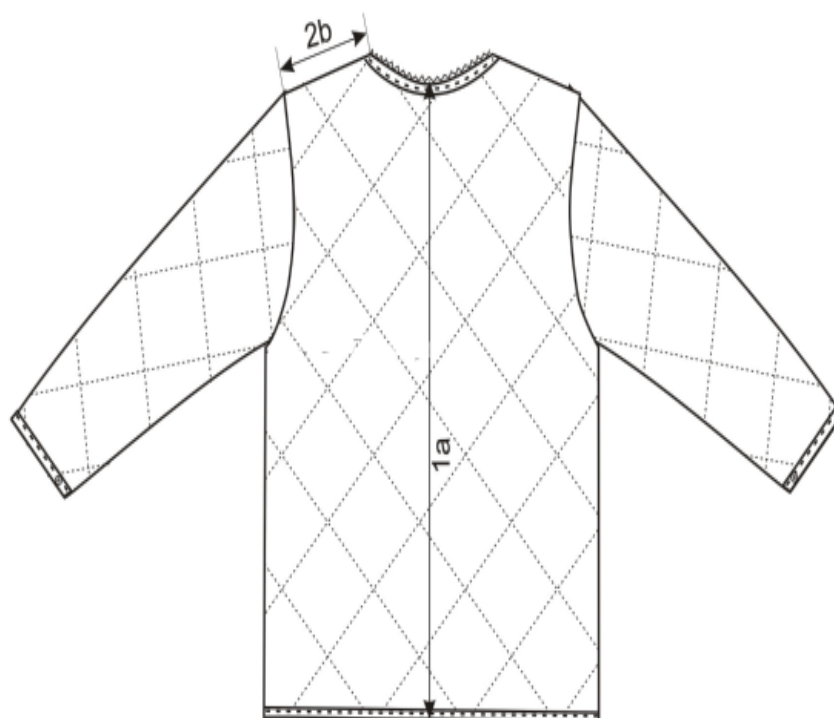


Tabela wymiarów dla kurtki rozmiaru 185/104 (forma bazowa)

Tabela 10

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru - KURTKA		cm	Tolerancja ± cm
Tył	1a	Długość tyłu mierzona od wszycia stójki do dołu	92,0	1,0
	1b	Wysokość stójki mierzona po środku tyłu	11,0	0,5
	1c	Wysokość karczka tyłu mierzona od wszycia stójki na środku tyłu	24,0	1,0
	1d	Odległość dołu karczka od górnej stębnówki na linii pasa	28,0	1,0
Rękaw	2a	Długość rękawa mierzona od wszycia kuli do dołu	69,0	1,0
	2b	Szerokość rękawa mierzona pod pachą w połowie	29,5	0,5
	2c	Odległość naszycia taśmy od szwu doszycia mankietu do rękawa	10,0	0,5
	2d	Odległość emblematu od wszycia rękawa	7,0	0,5
	2e	Szerokość taśmy odblaskowej naszywanej na rękaw	5,0	0,2
	-	Długość taśmy odblaskowej naszywanej na rękaw	27,0	0,5
Przód	3a	Obwód klatki piersiowej mierzony po zapięciu kurtki w połowie	64,5	1,0
	3b	Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej *	8,0	0,3
		Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej od dolnej krawędzi patki kieszeni *	7,0	0,3
	3c	Szerokość paska na znak identyfikacji indywidualnej *	3,0	0,3
	3d	Szerokość patki kieszeni górnej nakładanej	15,0	0,5
	3e	Wysokość patki kieszeni górnej nakładanej	7,0	0,3
		Odległość centrum oczka od dołu paska na znak identyfikacji indywidualnej *	3,5	0,2
		Oczko kaletnicze oksydowane *	0,55	0,2
	3f	Wysokość kieszeni nakładanej górnej wraz z patką	18,0	0,5
	3g	Szerokość patki kieszeni dolnej nakładanej	20,0	0,5
	3h	Wysokość patki kieszeni dolnej nakładanej	9,0	0,3
	3i	Długość naramiennika	16,0	0,5
	3j	Szerokość naramiennika przy szerszym końcu/ przy węższym końcu	4,0/3,5	0,2
	3k	Szerokość wypustki odblaskowej	0,6	0,2
	3l	Szerokość listwy zapięcia przodu	6,0	0,5
	3m	Odległość od góry patki do dołu kurtki	34,0	1,0
	3n	Wysokość karczka przodu mierzona od szczytu ramienia	24,0	1,0
		Szerokość miękkiej części rzepa pod znak imienny *	13,0	0,1
		Wysokość miękkiej części rzepa pod znak imienny *	2,5	0,1
		Odległość dolnej krawędzi miękkiej (welenka) części taśmy samoszczepnej od górnej krawędzi wypustki odblaskowej *	2,0	0,1
		Odległość dolnej krawędzi napisu SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA na lewej piersi od górnej krawędzi wypustki odblaskowej *	2,0	0,1
Kaptur duży dopinany	4a	Wysokość zapięcia przodu kaptura	9,0	0,5
	4b	½ szerokości kaptura od krawędzi przodu przez środek do złożenia tyłu	30,5	0,5
	4c	½ wysokości od dołu do złożenia kaptura przy krawędzi przodu pion	45,5	0,5
Kaptur wszyty na stałe	5a	½ wysokości kaptura przy krawędzi przodu od dołu do złożenia góry	32,0	0,5
	5b	½ szerokości kaptura w złożeniu od krawędzi przodu do środka tyłu	25,5	0,5

\* wymiar nie podlega stopniowaniu

Tabela 11

Oznaczenie na rysunku		Opis wymiaru - PODPINKA	cm	Tolerancja $\pm$ cm
Tył	1a	Długość tyłu mierzona od górnej krawędzi do dołu	82,0	1,5
Przód	2a	Obwód klatki piersiowej mierzony po złożeniu podpinky w połowie	56,0	1,5
Rękaw	3a	Długość rękawa mierzona od wszycia kuli do dołu	67,0	1,5
	3b	Szerokość rękawa mierzona pod pachą w połowie	28,0	0,5
	3c	Szerokość rękawa mierzona w dole w połowie	16,0	0,5

Wymiary elementów kurtki odpowiadające pozostałym rozmiarom zawartym w tabeli 7 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej. Stopniowaniu podlegają wszystkie elementy kurtki, również karczki

**Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.**

## 10. Napisy

Napisy odblaskowe SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA w kolorze srebrnym wgrzane bezpośrednio w laminat.

Na lewej piersi w dwóch rzędach napis SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA o wymiarach 140x39,2 mm ( $\pm 2$  mm).

Litery srebrne o wymiarach:

- Grubość litery 3,0mm ( $\pm 0,5$ mm)
- Krój czcionki Arial Black.



## **11. Wymagania dla odbłasków**

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał są wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN ISO 20471:2013-07 klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

- Wartość współrzędnych barwy określona jest zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2001 i PN-EN ISO 105-J03:2009 wartość CIELab wynosi w zakresie:  $L=73,633$ ,  $a= - 0,770$ ,  $b= - 3,829$ ,  $\Delta E \leq 3,5$ .
- Zachowanie właściwości odblaskowych po praniu (50 cykli prań w temperaturze 60°C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i po ścieraniu zgodnie z normą PN-EN ISO 20471:2013-07 klasa 2 materiału

## **III. WYMAGANIA UŻYTKOWE**

Kurtka z podpinką powinna być wykonana za pomocą technologii, która będzie gwarantowała ich wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobów nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

## **IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE**

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

### ***1. Błędy tkaninowe***

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30 mm,
- zgrubienie nitek długości 10-40 mm,
- zabrudzenia jednonitkowe 10-20 mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- brakujące nitki widoczne,
- widoczny nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport,
- zmechanienia, zaciągnięcia nitki,
- nierównomierność barwy, plamy.

### ***2. Błędy konfekcyjne.***

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych:

- różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- skrzywień stębnówek,
- różnego rozstawu między stębnówkami,
- błędów w klejeniu, zdeformowania elementów, odklejania się taśmy,
- nieprawidłowych ściągów,
- pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- błędów w prasowaniu, wyblyszceń, załamań.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

### 3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Konstrukcja wyrobu powinna zapewnić komfort użytkowania. Nie powinny powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinny krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami)

Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

**Tabela 12**

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż:	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007

*Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).*

### 4. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania z tabeli 12 oraz wymagań dla tkanin w tabelach 3,4,5 oraz atesty - badania producentów potwierdzające wskaźniki techniczne i użytkowe dla

pozostałych elementów, dla których określono wymagania w niniejszej dokumentacji. Badania uznaje się za aktualne, do 24 miesięcy od dnia ich wydania.

## **V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE**

### **1. Wszywka**

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta oraz rozmiar, sposób konserwacji, datę produkcji, nazwę i skład tkaniny zasadniczej umieszczona jest w wewnętrznym lewym szwie bocznym kurtki, pikówki. W podkrój szyi umieszcza się wszywkę z nazwą producenta i rozmiarem wyrobu.

Kurtka wierzchnia:



- Maksymalna temperatura prania 40°C - proces łagodny.



- Nie stosować bielenia / bez bielenia.



- Nie suszyć w suszarce bębnowej.



- Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 110°C.



- Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach. Proces łagodny.

Podpinka pikowana do kurtki:



- Maksymalna temperatura prania 40°C - proces łagodny.



- Nie stosować bielenia / bez bielenia.



- Nie suszyć w suszarce bębnowej.



- Nie prasować.



- Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach. Proces łagodny.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej następujące oznaczenia:

- nazwę wykonawcy,
- sposób konserwacji,
- skład surowcowy laminatu zasadniczego,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

## **2. Etykieta jednostkowa**

Etykieta jednostkowa – zamocowana w listewce odszycia kaptura, powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).
- sposób konserwacji
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok),
- sposób konserwacji
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

## **3. Pakowanie**

Kurtkę wraz z pikówką należy zawiesić na wieszaku, zapiąć na zamek, następnie założyć worek foliowy nakleić etykietę na worek. Wyroby transportować na wisząco zawieszane na stelażach. Zamawiający ma prawo, na wniosek Wykonawcy zezwolić na inny sposób pakowania wyrobu.

## **4. Transport**

Kurtka może być przewożona dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie wyrobu powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

## **5. Przechowywanie**

Kurtkę należy przechowywać na wieszakach, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

**VI. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)**

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstawnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
  - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
  - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
  - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
  - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.