

ZATWIERDZAM

[Handwritten signature]

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Amunicja do broni strzeleckiej
9x19 mm nabój Parabellum

Grupa 3 – amunicja, Lp. 1 - amunicja bojowa do broni palnej.

Nr ewidencyjny – 23.12/BLP/KGP/2015

Edycja 2015 r.

UZGODNIONO:

Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”

SPIS TREŚCI

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU	3
2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU	3
3. DOKUMENTY ODNIESIENIA	3
4. PRZNACZENIE WYROBU	3
5. WYMAGANIA TECHNICZNE	3
5.1 Wymagania konstrukcyjne	3
5.2 Parametry naboju	4
5.3 Wymagania jakościowe	4
5.3.1 Niedopuszczalne wady naboju	4
5.3.2 Niedopuszczalne wady naboju podczas strzelań	5
5.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania	5
6. CECHOWANIE I PAKOWANIE.....	5
6.1 Wymagania odnośnie cechowania	5
6.2 Wymagania odnośnie pakowania	5
7. GWARANCJA WYKONAWCY	5
8. BADANIA ODBIORCZE	5
8.1 Informacje podstawowe	5
8.2 Zakres badań odbiorczych	6
8.3 Wyniki badań odbiorczych	6
8.4 Postępowanie z partią negatywną	6
9. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJACE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ	6
10. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN	7

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań:
 - technicznych,
 - jakościowych,
 - związanych z bezpieczeństwem użytkowania,
- w odniesieniu do:
 - nazewnictwa,
 - symboli,
 - badań i metodologii badań,
 - znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa.

3. DOKUMENTY ODNIESIENIA

- a) PN-V-01013:2001 „Naboje do broni strzeleckiej. Terminologia”
- b) NO-13-A510:2007 „Naboje do broni strzeleckiej 9x19 mm nabój (9 mm NATO). Procedury badawcze”,
- c) MOPI for NATO 9 mm Ammunition,
- d) STANAG 4090.

4. PRZEZNACZENIE WYROBU

Nabój 9x19 mm Parabellum jest używany do prowadzenia ognia z broni palnej, w tym do zwalczania siły żywej, sprzętu technicznego lub do celów szkoleniowych. Przeznaczony do strzelania z pistoletów Walther P-99, Glock i CZ oraz pistoletów maszynowych PM-98, UMP, MP-5 stanowiących elementy wyposażenia policji.

5. WYMAGANIA TECHNICZNE

5.1 Wymagania konstrukcyjne

Nabój do broni strzeleckiej składa się z:

- pocisk 9 mm pełnopłaszczowy (typ TFMJ) z rdzeniem ołowianym,
- prochowy ładunek miotający,
- spłonka zapalająca,
- łuska 19 mm mosiężna.

5.2 Parametry naboju

Tabela nr 1 Parametry naboju

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość parametru	Metodyka badawcza
1.	Masa pocisku m_p	[g]	od 7 do 8,3	NO-13-A229:2007
2.	Energia początkowa E_0 lub $E_{2,5}$	[J]	510-650 [J] dla lufy o długości 150 [mm]	NO-13-A510:2007
3.	Minimalna siła rozcalania pocisku z łuski	[N]	200	NO-13-A510:2007
4.	Wodoszczelność naboju	%	Nie więcej niż 15% naboji wskazujących nieszczelność	NO-13-A510:2007
5.	Maksymalne ciśnienie gazów prochowych. Metoda zgniotkowa	[MPa]	$P_{max. \text{śr.}}$ 255,15 $P_{max. \text{najw.}}$ 294,46	NO-13-A510:2007.
6.	Skupienie pocisków w odległości od wylotu lufy równej 46 m	[mm]	R_s nie więcej niż 76	NO-13-A510:2007
7.	Niezawodność	-	Zgodnie z punktem 12.2 normy	NO-13-A510:2007

5.3 Wymagania jakościowe

Dostarczona amunicja musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w pierwszej klasie jakości. Zamawiający nie dopuszcza amunicji powtórnie elaborowanej. Zarówno jakość przedmiotowej amunicji, jak jej parametry balistyczne powinny gwarantować niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania.

5.3.1 Niedopuszczalne wady naboju

- brak ładunku prochowego w naboju,
- brak spłonki w naboju, więcej niż jedna spłonka, spłonka odwrócona, ruszająca się, wypadająca z łuski lub wystająca nad dno łuski,
- obecność piasku lub oleju w ładunku prochowym,
- przelotowe pęknięcia łuski, z wyjątkiem uszkodzeń w obszarze jej kontaktu z osadzonym pociskiem,
- poprzeczne i podłużne pęknięcia łuski powodujące podczas strzału poprzeczne oderwania części łuski lub podłużne pęknięcia rozpoczynające się w odległości mniejszej niż 5mm od płaszczyzny przechodzącej przez początek kadłuba łuski,
- pęknięcia nad podtoczeniem, na kryzie łuski oraz spłonce,
- podwójne podtoczenie łuski,
- niezgodność kształtu naboju ze sprawdzianem odbiorczym.

5.3.2 Niedopuszczalne wady naboju w trakcie strzelań:

- utknięcie pocisku w przewodzie lufy,
- opóźniony strzał,

- oderwanie fragmentów łuski,
- podłużne pęknięcia na kryzie i podtoczeniu łuski,
- poprzeczne pęknięcia pod kryzą łuski,
- rozerwanie łuski,
- rozcięcie łuski.

5.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Nabój powinien być bezpieczny w użyciu i nie powinien podczas strzelania powodować uszkodzeń broni sprawnej technicznie.

6. CECHOWANIE I PAKOWANIE

6.1 Wymagania odnośnie cechowania:

Nabój na denku łuski powinien mieć naniesione wyraźnie i czytelnie /nie wystające ponad powierzchnie denka/ cechy umożliwiające jego identyfikację, tj. co najmniej – cecha producenta, oznaczenie roku produkcji.

6.2 Wymagania odnośnie pakowania

Naboje powinny być umieszczone w plastikowych „koszyczkach” o pojemności nie większej niż 50 sztuk, po czym zapakowane do pudełek tekturowych, na których muszą być umieszczone co najmniej: oznaczenie producenta amunicji, kaliber, typ pocisku, ilość sztuk, rok produkcji oraz numer partii produkcyjnej. Pudełka zabezpieczone hermetycznym opakowaniem zbiorczym zawierającym naniesione w sposób trwały dane o produkcji, tj., producenta amunicji, kaliber, typ pocisku, nr partii, rok produkcji, ilość sztuk. Całość umieszczona w opakowaniu zbiorczym (np. drewnianych skrzynkach, opakowaniach metalowych lub kartonach) o pojemności nie większej niż 1.000 – 3.000 sztuk. Na opakowaniu umieszczona etykieta zbiorcza zawierająca: oznaczenie producenta amunicji, kaliber, typu pocisku, ilości sztuk, roku produkcji oraz numer partii produkcyjnej.

Naboje w opakowaniu powinny być bezpieczne i nie powinny tracić właściwości użytkowych podczas przechowywania w magazynach oraz transporcie.

7. GWARANCJA WYKONAWCY

O ile umowa nie określa inaczej, na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres:

- minimum 5 lat,
- maksymalny okres przechowywania amunicji, po którym przysługuje gwarancja, wynosi 5 lat od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Zamawiającego.

8. BADANIA ODBIORCZE

8.1 Informacje podstawowe

Badania odbiorcze przeprowadza się w celu sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej.

8.2 Zakres badań odbiorczych

Badania odbiorcze obejmują sprawdzenie zgodności dostarczanych wyrobów z wymaganymi parametrami naboju opisanymi w pkt. 5.2. Tabela 1 - Lp. 1, 2, 7 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Ww. parametry naboju należy potwierdzić wynikami badań z akredytowanego laboratorium dla każdej dostarczanej partii produkcyjnej.

8.3 Wyniki badań odbiorczych

Każdą dostarczaną partię produkcyjną wyrobu uznaje się za pozytywną, jeśli spełnia wszystkie wymagania pkt 8.2 specyfikacji technicznej. Jeżeli jest inaczej uznaje się ją za negatywną.

8.4 Postępowanie z partią negatywną:

- a) w przypadku stwierdzenia niezgodności, przeprowadza się powtórne badanie na podwójnej ilości amunicji. Jeśli w wyniku badań powtórnych potwierdzono zgodność ze specyfikacją techniczną, badania odbiorcze kończą się wynikiem pozytywnym.
- b) jeśli w wyniku badań powtórnych stwierdzono choć jeden przypadek niezgodności ze specyfikacją techniczną, całą partię produkcyjną wyrobów zwraca się do Dostawcy. Po usunięciu niezgodności badania odbiorcze przeprowadza się na zasadach opisanych w pkt 8.

9. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

W celu potwierdzenia spełnienia przez wyrób zapisów niniejszej Specyfikacji Technicznej należy przedstawić następujące dokumenty:

- a) certyfikat zgodności z niniejszą specyfikacją dla danej partii lub produkcji seryjnej wyrobu wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą dla wymagań określonych w punktach 5.1, 5.2, 5.3.1, 5.3.2, 5.4.
- b) wyniki badań odbiorczych z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej dostarczanej partii produkcyjnej wyrobu potwierdzające spełnienie wymagań zawartych w pkt 8.2.
- c) deklaracje zgodności OiB wyrobu zgodnie z art. 11 Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. *o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa* (Dz.U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.).
- d) gwarancje Dostawcy.

Uwaga: W przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w Specyfikacji Technicznej, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących.

10. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

ZATWIERDZAM

DYREKTOR
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI.....

mgr inż. dr Małgorzata BOROWIK

Karta zmian nr 1

Dotyczy:

SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm nabój Parabellum.

Nr ewidencyjny 23/U/BLP/KGP/2015

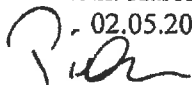
Zakres zmian:

Strona 4 w punkcie 5.3 „Wymagania jakościowe” po słowach *„Dostarczona amunicja musi być fabrycznie nowa,”* dodaje się słowa: *„pochodząca z bieżącego roku produkcji.”*

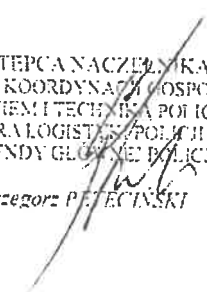
Strona 5 w punkcie 5.4 „Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania” po zdaniu *„Nabój powinien być bezpieczny w użyciu i nie powinien podczas strzelania powodować uszkodzeń broni sprawnej technicznie”* dodaje się zdanie w brzmieniu: *„Masa inicjująca zastosowana w sponce nie może zawierać metali ciężkich (ołów, antymon, bar, rtęć) ani ich związków. Dopuszczalne jest występowanie czystego ołowiu w ilości nieprzekraczającej 0,1% masy inicjującej, będące skutkiem zanieczyszczenia masy sponkowej w toku procesu produkcyjnego.”*

Strona 5 w punkcie 8.2 „Zakres badań odbiorczych” po zdaniu *„Ww. parametry naboju należy potwierdzić wynikami badań z akredytowanego laboratorium dla każdej dostarczonej partii produkcyjnej”* dodaje się zdanie: *„Typowanie próbki amunicji do badań następuje przy udziale przedstawiciela Zamawiającego.”*

Opracował: kom. Karol Pietrzak

02.05.2016


ZASTĘPCA NACZELNIKA
WYDZIAŁU KOORDYNACJI GOSPODARKI
UZBROJENIEM I TECHNIKĄ POLICJYNA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI


Grzegorz PETECIŃSKI

21/U/BLP/KGP/2016

ZATWIERDZAM

DYREKTOR
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY MIASTOWEJ W BIAŁYMOSTKU.....

mgr inż. Tomasz J. CHROBĄK

Karta zmian nr 2/U/KGP/2016

Dotyczy:

Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum

Nr ewidencyjny: 23/U/BLP/KGP/2015

Wydanie: maj 2016

Zakres zmian:

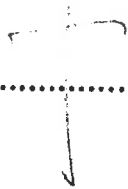
- 1) Na str. 4 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 5.2. Tabela nr 1, Parametry naboju, dodaje się pkt 8, który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość parametru	Metodyka badawcza
8.	Przegląd amunicji	-	Zgodnie z Rozdziałem 3 dla próbki wg pkt. 3.5.1.	NO-13-A510:2007

- 2) Na str. 5 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 8, ppkt 8.2. – *Zakres badań odbiorczych*, otrzymuje brzmienie:
Badania odbiorcze obejmują sprawdzenie zgodności dostarczanych wyrobów z wymaganymi parametrami naboju opisanymi w pkt. 5.2. Tabela 1 - Lp. 1, 2, 7, 8 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Ww. parametry naboju należy potwierdzić wynikami badań z akredytowanego laboratorium dla trzech losowo wybranych partii produkcyjnych.
- 3) Na str. 6 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 8, ppkt 8.3. – *Wyniki badań odbiorczych*, otrzymuje brzmienie:
Dostawę wyrobu uznaje się za pozytywną, jeśli spełnia wszystkie wymagania ppkt. 8.2 specyfikacji technicznej. Jeżeli wynik badania jest negatywny, choćby dla jednej z wybranej losowo partii produkcyjnej, to dostawę uznaje się za odrzuconą. Dopuszcza się powtórne badania odbiorcze, które przeprowadza się dla całej dostawy (dla wszystkich partii) z pominięciem partii produkcyjnych, które uzyskały wynik pozytywny.
- 4) Na str. 6 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 9b – *Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań specyfikacji technicznej*, otrzymuje brzmienie:
b) *wyniki badań odbiorczych z akredytowanego laboratorium badawczego potwierdzające spełnienie wymagań zawartych w ppkt 8.2.*

30/U/BLP/KGP/2016

ZATWIERDZAM


.....

Karta zmian nr 3/U/KGP/2016

Dotyczy:

Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum

Nr ewidencyjny: 23/U/BLP/KGP/2015

Wydanie: czerwiec 2016

Zakres zmian:

- 1) Na str. 5 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 8, ppkt 8.2. – *Zakres badań odbiorczych, otrzymuje brzmienie:*

Badania odbiorcze obejmują sprawdzenie zgodności dostarczanych wyrobów z wymaganymi parametrami naboju opisanymi w pkt. 5.2. Tabela 1 - Lp. 1, 2, 7, 8 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Ww. parametry naboju należy potwierdzić wynikami badań z akredytowanego laboratorium dla trzech losowo wybranych partii produkcyjnych. Dopuszcza się również potwierdzenie ww. parametrów wynikami badań producenta dla każdej dostarczanej partii produkcyjnej.

- 2) Na str. 6 Specyfikacji technicznej. Amunicja do broni strzeleckiej 9x19 mm Parabellum, pkt 9, ppkt b) – *Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań specyfikacji technicznej, otrzymuje brzmienie:*

b) wyniki badań odbiorczych, potwierdzające spełnienie wymagań zawartych w ppkt 8.2, dla dostarczanych partii wyrobów.

ZATWIERDZAM



3/U/BLP/KGP/2018 fi

Karta zmian nr 4/U/KGP/2018

Dotyczy:

SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ Amunicja do broni strzeleckiej. 9x19 mm nabój Parabellum.

Nr ewidencyjny 23/U/BLP/KGP/2015

Zakres zmian:

Strona 5, punkt 7 „GWARANCJA WYKONAWCY”, otrzymuje brzmienie:

O ile umowa nie określa inaczej, na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 60 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru.

Opracował: Ewa Michalska

Michalska Ewa

22.05.2018r

