

Wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem nawierzchni, profilowaniem i zagęszczaniem podłoża gruntowego przy utwardzaniu nawierzchni dróg gruntowych na terenie Gminy Kobylin.

Roboty należy przeprowadzić w następujący sposób:

1. wytyczenie trasy drogi w terenie;
2. wyrównanie istniejącej nawierzchni gruntowej na szerokości utwardzenia 6,00 lub 4,00m w zakresie zagłębień terenowych i kolein:

profilowanie i zagęszczanie podłoża, przed przystąpieniem do profilowania podłoże powinno być oczyszczone ze wszelkich zanieczyszczeń.

Po oczyszczeniu powierzchni, jeżeli występują zaniżenia poziomu w podłożu przewidzianym do profilowania, Wykonawca powinien spulchnić podłoże na głębokość ubytku. Miejsce uzupełnić dodatkowym gruntem spełniającym wymagania obowiązujące dla górnej strefy korpusu, w ilości koniecznej do uzyskania wymaganych rzędnych wysokościowych i zagęścić warstwę do uzyskania minimalnej wartości wskaźnika zagęszczenia, $I_s 0,97$

Podłoże (koryto) po wyprofilowaniu i zagęszczeniu powinno być utrzymywane w dobrym stanie.

Jeżeli po wykonaniu robót związanych z profilowaniem i zagęszczeniu podłoża nastąpi przerwa w robotach i Wykonawca nie przystąpi natychmiast do układania warstwy nawierzchni, to powinien on zabezpieczyć podłoże przed nadmiernym zawilgoceniem, na przykład przez rozłożenie folii lub w inny sposób zaakceptowany przez Zamawiającego.

Jeżeli wyprofilowane i zagęszczone podłoże uległo nadmiernemu zawilgoceniu, to do układania kolejnej warstwy można przystąpić dopiero po jego naturalnym osuszeniu.

Do profilowania podłoża należy stosować równiarki. Ścięty grunt powinien być wykorzystany w robotach ziemnych lub w inny sposób zaakceptowany przez Zamawiającego.

Bezpośrednio po profilowaniu podłoża należy przystąpić do jego zagęszczania.

Profilowanie nawierzchni jezdni należy wykonać na całej szerokości jezdni, które wyeliminuje istniejące ubytki oraz poprawi równość podłoża pod nawierzchnię. W razie konieczności należy ściąć pobocza, które będą posadowione wyżej od planowanego utwardzenia nawierzchni drogi w celu zapewnienia sprawnego spływu wody z nawierzchni jezdni na pobocze;

Po wyprofilowanym i zagęszczonym podłożu nie może odbywać się ruch kołowy, niezwiązany bezpośrednio z wykonaniem pierwszej warstwy nawierzchni.

3. wykonanie nawierzchni z tłucznia kamiennego granitowego o grubości po zagęszczeniu 20 cm należy wykonać za pomocą rozkładarki mas bitumicznych

Ułożenie kruszywa, materiałem dowiezionym jako warstwę wierzchnią użyć tłuczeń kamienny sortowany (kruszywo granitowe frakcja mieszanki 0-31,5 mm) z wyrównaniem pod szablon. Uwałowanie górnej warstwy tłucznia z polewaniem wodą. Zamknięcie górnej warstwy przez rozścielenie drobnego kruszywa (miału kamiennego), w celu zaklinowania nawierzchni po równaniu poprzez uwałowanie nawierzchni jezdni. Po wykonaniu ułożeniu kruszywa zwałować nawierzchnię jezdni walcem o nacisku jednostkowym co najmniej 15 kN z jednoczesnym polewaniem wodą.

Wałowanie rozpocząć od brzegów nawierzchni przesuając się stopniowo do środka drogi, symetrycznie z obu stron. W zależności od stopnia twardości tłucznia ilość przejazdów wynosi min.7. Wałowanie zakończyć wtedy, gdy za walcem nie pozostają ślady przejazdu, a przed kołami nie tworzy się fala wałowanego tłucznia, do uzyskania minimalnej wartości wskaźnika zagęszczenia, I_s 1,00. Wskazane jest używanie do wałowania początkowego walców lekkich, a w miarę jak wałowany tłuczeń nabiera spoistości – średnich i ciężkich. W czasie zagęszczania walcem gładkim zaleca się skrapiać kruszywo wodą tak często, aby było stale wilgotne, co powoduje, że kruszywo mniej się kruszy, mniej wyokrągla i łatwiej układa szczelnie pod walcem.

Nawierzchnię jezdni wyprofilować na całej szerokości nadając spadek poprzeczny jedno lub dwustronny.

4. Prowadzić pielęgnację wykonanej nawierzchni.