1. **Przedmiot specyfikacji:**

Mobilna piła do cięcia rur stalowych

1. **Zakres specyfikacji:**
   1. Wymagania funkcjonalne:
      1. Przeznaczenie   
         Urządzenie przeznaczone do cięcia rur stalowych o długości 12m na 2 odcinki o długości 6m każdy. Rury układane są na stole dającym możliwość przetoczenia ich.
      2. Warunki pracy   
         Urządzenie obsługiwane przez operatora w trakcie procesu produkcji rur preizolowanych.

Zakres temperatury pracy urządzenia w przedziale 5-40 °C

* + 1. Parametry pracy

Zasilanie 100-240V 50-60Hz  
Zakres średnic ciętych rur stalowych to DN65 (76,1mm) – DN350 (355mm).

Grubość ścianki rur stalowych przewidzianych do cięcia to 3mm-12mm,

* + 1. Gabaryty

Nie przekraczające:

500 x 500 x 500mm

Waga jednostki znakującej nie przekraczająca 10 kg (im niższa waga tym lepiej)

* + 1. Inne

- mile widziana funkcjonalność jednoczesnego cięcia i fazowania rur stalowych

* 1. Zgodność z wymaganiami prawnymi, normami i standardami obowiązującymi w UE:

Dyrektywa „maszynowa“: 2006/42/EC   
Dyrektywa „EMC”: 2004/108/ES (środowisko przemysłowe)   
Dyrektywa „niskonapięciowa“: 2006/95/ES   
Dyrektywa FCC – rozdział 15 (zapobieganie zakłóceniom instalacji)

* 1. Warunki dostawy
  2. Warunki odbioru technicznego:
     1. Dokumentacja techniczno – ruchowa
  3. Wymagany termin realizacji:
  4. Wymagania odnośnie gwarancji, serwisu i obsługi pogwarancyjnej  
     Gwarancja minimum 24 m-ce.

1. **Dokumenty związane:**
2. **Serwis i obsługa**
   1. W okresie gwarancji
   2. Po gwarancji
   3. Dostępność części zamiennych
   4. Dostępność materiałów eksploatacyjnych oraz możliwych zamienników
   5. Inne

Opracował: Sylwester Trochimowicz Zatwierdził: