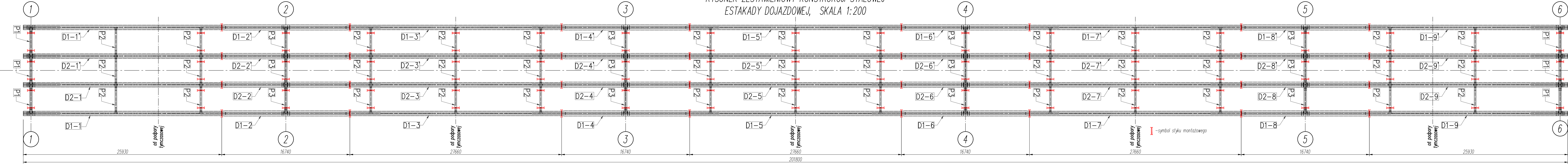
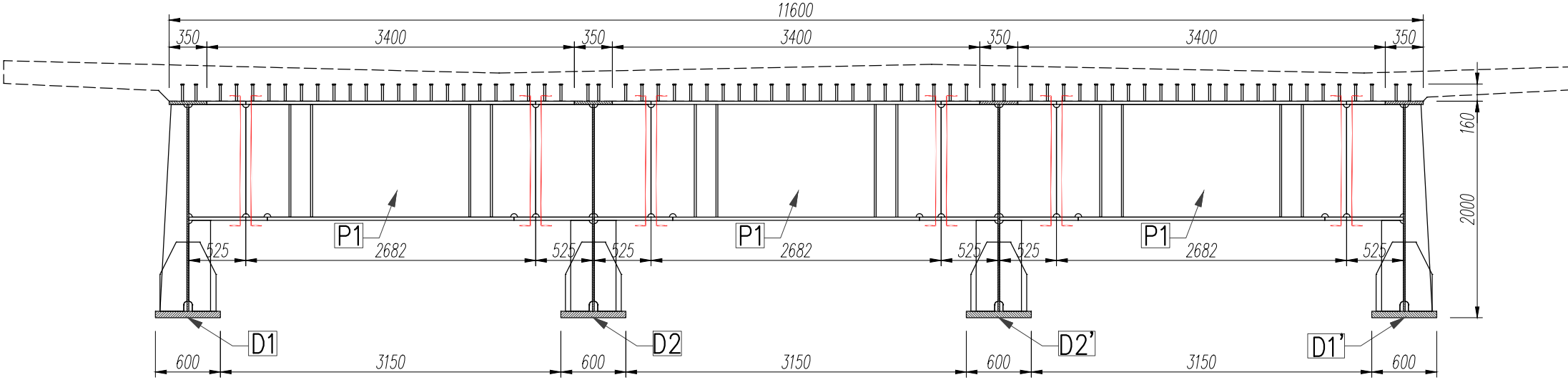


Odległość od osi podpory nr 1	Wartość podniesienia wykonawczego
[m]	[mm]
0.00	0.0
3.33	8.7
6.66	17.2
9.99	22.1
13.32	24.0
16.65	22.8
19.98	19.1
23.31	13.4
26.64	7.4
29.97	2.5
33.30	0.0
37.74	9.2
42.18	20.3
46.62	31.9
51.06	39.8
55.50	42.9
59.94	39.7
64.38	30.7
68.82	18.7
73.26	7.8
77.70	0.0
82.14	5.8
86.58	15.0
91.02	26.0
95.46	34.6
99.90	37.1
104.34	34.6
108.78	26.0
113.22	15.0
117.66	5.8
122.10	0.0
126.54	7.8
130.98	18.7
135.42	30.7
139.86	39.7
144.30	42.9
148.74	39.8
153.18	31.9
157.62	20.3
162.06	9.2
166.50	0.0
169.83	2.5
173.16	7.4
176.49	13.4
179.82	19.1
183.15	22.8
186.48	24.0
189.81	22.1
193.14	17.2
196.47	8.7
199.80	0.0

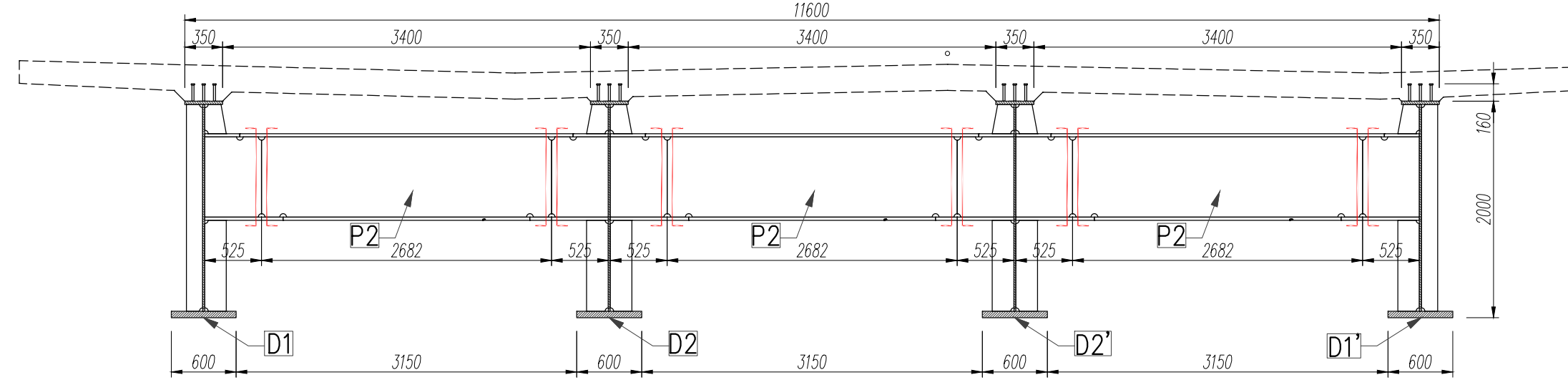
RYСУNEK ZESTAWIENIOWY KONSTRUKCJI STALOWEJ
ESTAKADY DOJAZDOWEJ, SKALA 1:200



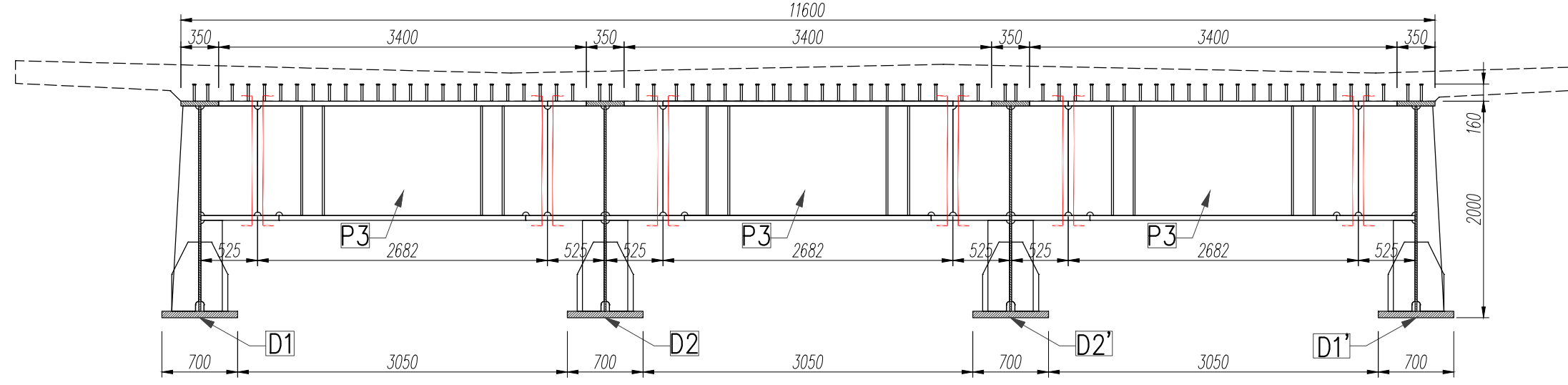
POPRZECZNICA NAD PRZYCZÓŁKIEM
SKALA 1:50



POPRZECZNICA PRZESŁOWA
SKALA 1:50



POPRZECZNICA NAD FILAREM
SKALA 1:50



Rodzaj zabezpieczeń:	Stopień czystości:	Warstwy zabezpieczenia:	Powierzchnia:
Zabezpieczenia antykorozyjne powierzchni stali	Sa 2½	metalizacja natryskowa: cynk (Zn) gr. 160µm doszczelnienie: poliuretanowo-epoksydowe gr. 20µm miedzywarstwa: poliuretanowo-epoksydowa gr. 80µm	5995 m²
Zabezpieczenia antykorozyjne powierzchni stali stykającej się z betonem.	Sa 2½	powłoka ochrony czasowej gr. 20 µm (maksymalna trwałość 1 miesiąc)	670 m²
Naprawa uszkodzeń transportowych i montażowych.	S3	grunt epoksydowy wysokocynkowy gr. 160µm doszczelnienie: powłoka poliuretanowo-epoksydowa gr. 20µm miedzywarstwa: powłoka poliuretanowo-epoksydowa gr. 80µm	wg obmiaru
Warstwa nawierzchniowa	nie wymaga	nawierzchnia: poliuretanowa - gr. 80µm	5995 m²

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW
dla elementów W1, W2, W3 i W4:
- Stal konstrukcyjna: S355N
dodatek na spoiny (1,8%)
łącznie
- Sworznie zespajające: S235J2G3+C450

G = 624 380 kg
G = 11 240 kg
G = 635 620 kg
Q = 14 252 szt.

- UWAGI:
- Podział na elementy wykonany w projekcie jest podziałem umownym ułatwiającym pokazanie wymaganej geometrii konstrukcji. Podział blach do wytworzenia należy opracować na etapie rysunków warsztatowych opracowanych w oparciu o wykonany przez Wykonawcę projekt technologii montażu przepła.
 - Lokalizacja podór tymczasowych na czas montażu konstrukcji stalowej jest orientacyjna. Wykonawca ustali dokładną lokalizację podór w projekcie technologii montażu.
 - Podana w dokumentacji wykonawczej strzałka odwrotna (podniesienie wykonawcze) konstrukcji stalowej estakady dojazdowej nie uwzględnia betonowania żelbetowej płyty pomostu na podporach tymczasowych. W przypadku zmiany przez Wykonawcę technologii budowy obiektu należy ponownie wyliczyć podniesienie wykonawcze konstrukcji stalowej.
 - Podniesienie wykonawcze elementu należy uwzględnić na etapie projektu warsztatowego opracowanego na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technologii montażu. Podniesienie wykonawcze jest identyczne dla wszystkich dźwigarów.
 - W projekcie warsztatowym należy przewidzieć odpowiednie nadatki montażowe.
 - Na rysunkach konstrukcyjnych elementów konstrukcji stalowej nie podano długości spoin. Oznaczone spoiny należy spawać na długości blach łączonych elementów. W przypadku zmiany długości lub typu spoiny należy ponownie wykonać obliczenia zmieniających złączy spawanych.
 - Strefy styków montażowych na szerokości min. 250mm od krawędzi blach pozostawić bez metalizacji.
 - Strefy niemetalizowane zabezpieczyć powłoką ochrony czasowej.

Biuro Projektowe:

MostRES

Biuro Inżynierskie "MostRES" Damian Kaleta
35-317 Rzeszów, ul. Łompańska 38
www.mostrespl, e-mail: biuro@mostrespl

INWESTOR:

POMIAT BRZOSZOWSKI – STAROSTWO POMIATOWE W BRZOSZOWIE
UL. ARMI KRAJOWEJ 1
36-200 BRZOSZÓW

Nazwa zadania:

Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jasionową i Ruską

Tytuł rysunku:

Rysunek zestawieniowy konstrukcji stalowej estakady dojazdowej

Stadium:

PROJEKT WYKONAWCZY

Branża:

BM

Projektował:

mgr inż. Damian KALETA

PDK/0155/POM/07

Data:

02.2023

Projektował:

mgr inż. Marcin KOKOSZKA

PDK/0391/POM/17

Skala:

1:200

Sprawił:

mgr inż. Dominik MACHETA

PDK/0361/POM/21

Nr rys.:

7.1