

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	Ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ			DŁ. ŁĄCZNA [m]				
				PRĘTÓW	x POZ.	RAZEM	A-IIIIN				
							Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
Poz. PŁ-ZESP-2 – płyta estakady dojazdowej, przesła zespolonego, cz. 2, stała szerokość – 1 szt.											
PŁ-ZESP-2	1.1	16	14.560	750	1	750			10920.00		
	1.2	20	14.565	750	1	750				10923.75	
	2.1	16	14.560	750	1	750			10920.00		
	2.2	20	14.565	750	1	750				10923.75	
	3.1	12	1.265	1500	1	1500		1897.50			
	3.2	12	1.110	1500	1	1500		1665.00			
	3.3	12	1.250	1500	1	1500		1875.00			
	3.4	12	1.095	1500	1	1500		1642.50			
	4	12	0.990	3000	1	3000		2970.00			
	5.1	20	9.790	61	1	61				597.19	
	5.2	25	12.000	732	1	732					8784.00
	5.3	20	12.000	244	1	244				2928.00	
	5.4	20	6.900	61	1	61				420.90	
	6.1	20	8.790	61	1	61				536.19	
	6.2	25	12.000	732	1	732					8784.00
	6.3	20	12.000	244	1	244				2928.00	
	6.4	20	7.900	61	1	61				481.90	
	7	12	0.670	122	1	122		81.74			
	8.1	10	1.040	342	1	342	355.68				
	8.2	10	1.050	696	1	696	730.80				
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							1086.48	10131.74	21840.00	29739.68	17568.00
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0.617	0.888	1.578	2.466	3.853
MASA [kg]							670.36	8996.99	34463.52	73338.05	67689.50
MASA CAŁKOWITA [kg]							185158.42				
1) Opis kształtu pręta: PN-EN ISO 3766 (gabarytowo).							BETON [m3]		693		

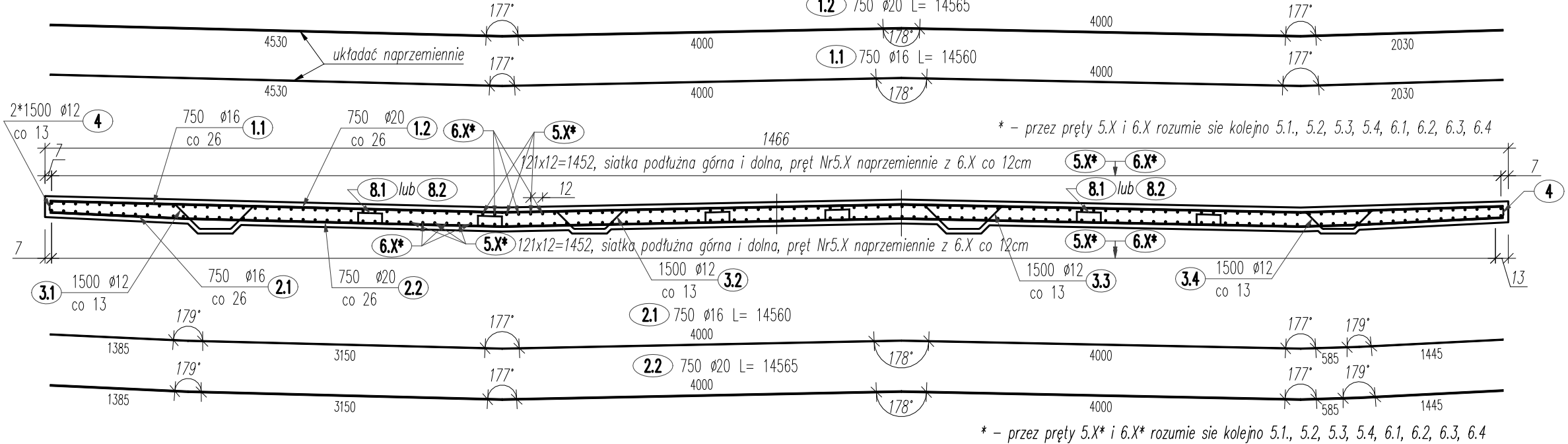
- 1) Opis kształtu pręta: PN-EN ISO 3766 (gabarytowo).
2) Opis dł. haka: gabarytowy. Jeśli nie podano, śr. gładca: PN-EN 1992
3) Długość pręta L: rzeczywista. * – oznacza długość średnią.

UWAGI!

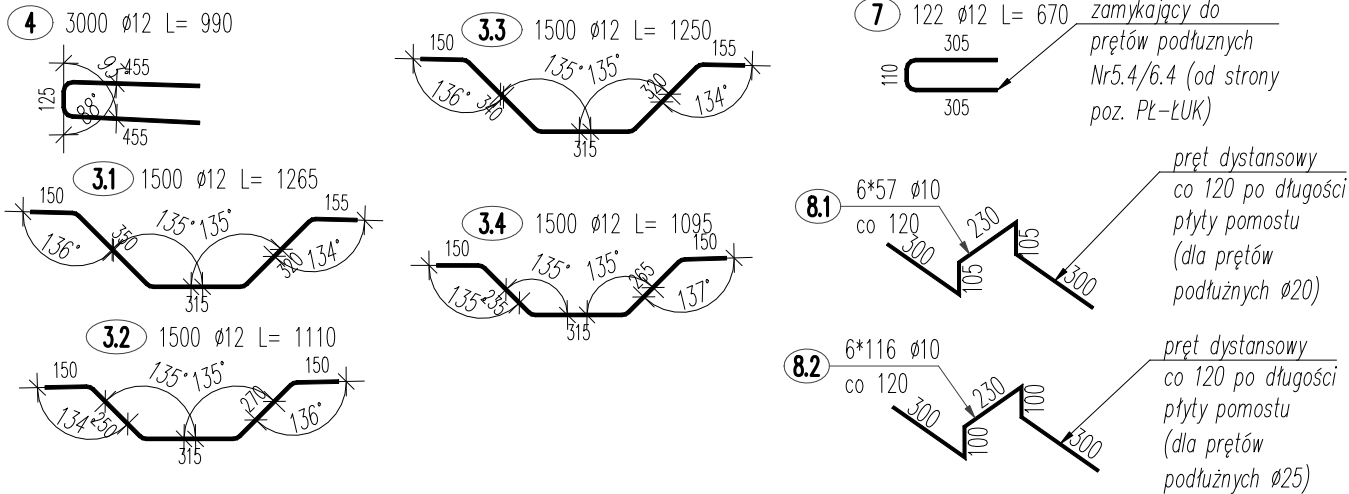
1. Na rysunku przedstawiono zbrojenie płyty pomostu przesła zespolonego poz. PŁ-ZESP-2.
2. W tabeli zestawieniowej podano ilość dla 1szt. płyty pomostu przesła zespolonego.
4. Łącznie należy wykonać 1 płyt pomostu przesła zespolonego (1x PŁ-ZESP-2).
6. W przypadku prętów nr1.X i 2.X (poprzecznych) założono długość handlową do 15m. W przypadku zakupu prętów o długości handlowej mniejszej niż założona, Wykonawca uwzględni dodatkowe zakłady wynoszące min 40Ø. Wykonawca przewidzi lokalizację zakładów w taki sposób aby były one zgodne z PN-EN 1992.
6. Otulina min. 4,0cm

ZESTAWIENIE DLA 1 SZT.:
BETON: 693m3
STAL A-IIIIN: 185158.42kg
WYKONAĆ 1 SZT.

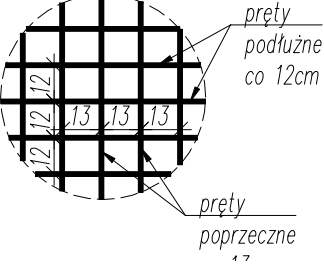
PŁYTA POMOSTU – poz. PŁ-ZESP-2, PRZEKRÓJ POPRZECZNY, SKALA 1:50



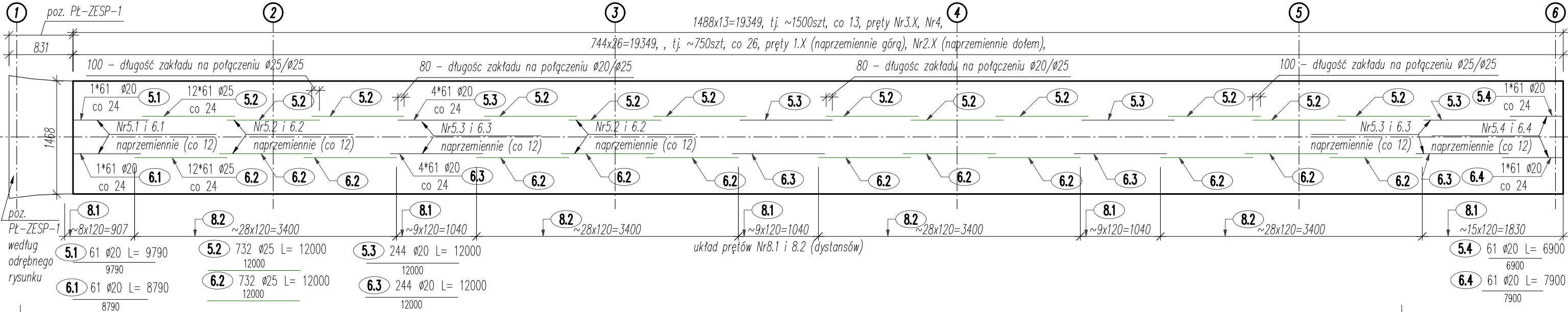
PŁYTA POMOSTU – poz. PŁ-ZESP-2, FIGURY PRĘTÓW, SKALA 1:25



SCHEMAT UKŁADANIA PRĘTÓW, SKALA 1:25



WIDOK Z GÓRY, PRĘTY PODŁUŻNE – SIATKA GÓRNA I DOLNA – SCHEMAT UKŁADANIA, SKALA 1:500



Biuro Projektowe:

MostRES

Biuro Inżynierskie "MostRES" Damian Kaleta
35-317 Rzeszów, ul. Tarnopolska 38
www.mostres.pl, e-mail: biuro@mostres.pl

Investor:

POWAT BRZOSZOWSKI –
STAROSTWO POWIATOWE W BRZOSZOWIE
UL. ARMII KRAJOWEJ 1
36-200 BRZOSZÓW

Nazwa zadania:	Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jabłonicą Ruską			
Tytuł rysunku:	Rysunek konstrukcyjny płyty pomostu PŁ-ZESP-2			
Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY		Branża:	BM
Projektował:	mgr inż. Damian KALETA	PDK/0155/PDOM/07	Data:	02.2023
Projektował:	mgr inż. Marcin KOKOSZKA	PDK/0391/PWOM/17	Skala:	1:25, 1:50, 1:500
Sprawił:	mgr inż. Dominik MACHETA	PDK/0361/PWOM/21	Nr rys.:	6.5.2