



Zestawienie stali konstrukcyjnej											
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita				
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt.]	blacha 8	blacha 16	blacha 20	blacha 30	blacha 60
P1	1.1	poprzecznicza podporowa	30	31942330	465450500	2	-	-	-	7308	-
P1	1.2	poprzecznicza podporowa	20	24052980	234692500	4	-	-	7369	-	-
P1	1.3	poprzecznicza podporowa	60	30989870	877853000	2	-	-	-	-	13782
P1	2.1	zebro poprzeczne / przepona	16	1801770	13936000	2	-	219	-	-	-
P1	2.1	zebro poprzeczne / przepona	16	1691400	13067500	2	-	205	-	-	-
P1	3.1	zebro poprzeczne / przepona	20	1686750	16147000	4	-	-	507	-	-
P1	3.2	zebro poprzeczne / przepona	30	97150	1034500	8	-	-	-	65	-
P1	4.1	starter poprzeczniczy / podłużniczy	30	278850	3390000	4	-	-	-	106	-
P1	4.2	starter poprzeczniczy / podłużniczy	16	659820	4987000	4	-	157	-	-	-
P1	4.3	starter poprzeczniczy / podłużniczy	30	418850	5265000	4	-	-	-	165	-
							0	581	7876	7644	13782
Razem [kg]							29884				

Zestawienie stali konstrukcyjnej											
ment azowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita				
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt.]	blacha 8	blacha 16	blacha 20	blacha 30	blacha 60
P2	1.1	poprzecznicza przęsłowa	20	10740470	148098000	11	-	-	12788	-	-
P2	1.2	poprzecznicza przęsłowa	20	28305830	222720000	11	-	-	19232	-	-
P2	1.3	poprzecznicza przęsłowa	60	17504890	472397000	11	-	-	-	-	40791
P2	2.1	starter poprzeczniczy / podłużniczy	30	208850	2452500	44	-	-	-	847	-
P2	2.2	starter poprzeczniczy / podłużniczy	16	647730	4892000	44	-	1690	-	-	-
P2	2.3	starter poprzeczniczy / podłużniczy	30	414370	5205000	44	-	-	-	1798	-
P2	3.1	wzmocnienie otworu (rura Ø323.9 mm)	8	214360	794000	22	137	-	-	-	-
Razem [kg]:							137	1690	32020	2645	40791

Zestawienie stali konstrukcyjnej								
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość [mm]	Powierzchnia [mm2]	Objętość [mm3]	Ilość [szt.]	Masa całkowita	
PD	1.1	podłużnicza	30	3963000	52875000	24	-	9962
PD	1.2	podłużnicza	16	10672280	83381500	24	15709	-
PD	1.3	podłużnicza	30	3739000	49875000	24	-	9396
Razem [kg]:							15709	19358

- UWAGI:**
- Rysunek należy czytać łącznie z całą dokumentacją wykonawczą.
 - Podział na elementy wykonany w projekcie jest podziałem umownym ułatwiającym pokazanie wymaganej geometrii konstrukcji. Podział blach do wytworzenia należy opracować na etapie rysunków warsztatowych opracowanych w oparciu o wykonany przez Wykonawcę projekt technologii montażu przęsla.
 - Na rysunku przedstawiono element P1. Element P3 jest lustrzany odbiciem elementu P1 względem osi poprzecznej przęsla.
 - Na rysunkach konstrukcyjnych elementów konstrukcji stalowej nie podano spoin. Blachy należy łączyć wzdłuż krawędzi styku łączonych elementów spoiną czolową. Dopuszczalne jest spawanie spoiną pachwinową elementu wzmocnienia otworu w środku poprzecznej przęsłowej P2.
 - Podniesienie wykonawcze elementu należy uwzględnić na etapie projektu warsztatowego opracowanego na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technologii montażu.
 - W projekcie warsztatowym należy przewidzieć odpowiednie nadatki montażowe.
 - Strely styków montażowych na szerokości min. 250mm od krawędzi blach pozostawić bez metalizacji.
 - Strely niemetalizowane zabezpieczyć powłoką ochrony czasowej.
 - Należy stosować sworznie o wysokości całkowitej 160mm i średnicy trzpienia Ø19mm.
 - Blachy starterów pasów górnych i dolnych podłużnic posiadają wyrobienia ze specjalnym nadatkiem przeznaczony do zeszlifowania (patrz rysunek detali konstrukcyjnych).
 - Wszystkie wymiary podano w [mm].

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

dla elementów P1, P2, P3 i PD:

- Stal konstrukcyjna:
 - S355N $G = 142\,234\text{ kg}$
 - dodatek na spoiny (1,8%) $G = 2\,560\text{ kg}$
 - łącznie $G = 144\,794\text{ kg}$
- Sworznie zespalgające:
 - S235J2G3+C450 $Q = 6\,462\text{ szt.}$

BiurowyInżynierskie

MostRES

BiurowyInżynierskie "MostRES" Damian Kaleta
35-317 Rzeszów, ul. Tanigolska 38
www.mostres.pl, e-mail: biuro@mostres.pl

Investor:

POWIAT BRZOSZOWSKI –
STAROSTWO POWIATOWE W BRZOSZOWIE
UL. ARMII KRAJOWEJ 1
35-200 BRZOSZOW

Nazwa zadania:

Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jabolnicą Ruską

Tytuł rysunku:

Rysunek konstrukcyjny elementów P1, P2 i PD

Stadium:

PROJEKT WYKONAWCZY

Branża:

BM

Projektował:

mgr inż. Damian KALETA

FDK/0155/PWOM/17

Data:

02.2023

Projektował:

mgr inż. Marcin KOKOSZKA

FDK/0391/PWOM/17

Skala:

1:20/1:50

Sprawił:

mgr inż. Dominik MACHETA

FDK/0361/PWOM/21

Nr rys.:

7.5.5