

**SPIS ZAWARTOŚCI OPRACOWANIA:**

NR ROZDZIAŁU	TYTUŁ ROZDZIAŁU	NR STRONY
•	Strona tytułowa.....	1
•	Spis zawartości projektu.....	2
I.	<b>CZĘŚĆ OPISOWA.....</b>	<b>3-4</b>
II.	<b>CZĘŚĆ RYSUNKOWA.....</b>	<b>5-77</b>

## I. INFORMACJE WSTĘPNE

### 1. Przedmiot opracowania.

Przedmiotem niniejszego opracowania jest opracowanie dokumentacji wykonawczej związanej z wyposażeniem wnętrza budynku (meble ruchome) dla inwestycji pod nazwą **„PRZEBUDOWA CZĘŚCI HALI SPORTOWEJ „KOTWICA” W PRASZCE” PRZEZNACZONEJ NA OŚRODEK SPORTU I REKREACJI**, zlokalizowanej w miejscowości Praszka, przy ul. Sportowa 7A, na działce o nr 23.

### 2. Inwestor.

Gmina Praszka  
Plac Grunwaldzki 13  
46 - 320 Praszka

### 3. Informacje ogólne.

W niniejszej dokumentacji przedstawiono zestawienia wyposażenia ruchomego dla całego obiektu. Zaproponowano usytuowanie niektórych elementów wyposażenia jak również zaproponowano rodzaje jego elementów.

Wyposażenie ruchome opisano na planszy graficznej przedstawiającej rzut całego budynku oraz na rysunkach osobno wykonanych dla poszczególnych elementów, w których opisano podstawowe parametry elementów.

W niniejszej dokumentacji – jeśli podane zostały nazwy i producenci materiałów, technologii i urządzeń - to podane zostały one jedynie jako przykładowe, w celu określenia parametrów technicznych i innych wymogów jakie spełnione być muszą, by mogły być użyte w czasie realizacji zadania inwestycyjnego.

Dopuszcza się jednak stosowanie innych równoważnych materiałów , technologii i urządzeń - o ile zachowane zostaną ich parametry w stosunku do przyjętych w dokumentacji – po uprzednim uzgodnieniu z autorem projektu.

Karty techniczne i inne dokumenty przeważnie nie określają innych i równie ważnych wymogów dotyczących materiałów takich jak np. : wybarwienie, forma, struktura i faktura powierzchni, trwałość kolorystyczna, zachowanie się po dłuższej eksploatacji, odporność na zabrudzenie i łatwość usuwania zabrudzeń, możliwość aplikacji /w przypadku płytek ceramicznych podatność na fazowanie i przycinanie/ i inne wymogi – które są istotne z punktu widzenia walorów architektonicznych, estetycznych i użytkowych. Dlatego też w dokumentacji przedstawione są przykładowe konkretne materiały, technologie i urządzenia, które stanowić mają odniesienie przy podejmowaniu ostatecznych decyzji co do zastosowania materiału, urządzenia czy sprzętu.

Przywołane inne wymogi - może podczas realizacji w ramach nadzoru autorskiego brać pod uwagę projektant akceptując lub nie - proponowane przez wykonawcę lub inwestora materiały, technologie i urządzenia, bazując na swoim doświadczeniu oraz własnej ocenie.

#### 4. Wymagania technologiczne dla mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów zamiast laminatu HPL lub CPL: płyty laminowanej (tzw. melamina), folii, lakierowania chyba, że Wykonawca przedstawi wyniki badań potwierdzające spełnienie wszystkich wymagań względem laminatów wymienionych w normie EN 438, w szczególności wytrzymałości na uderzenie, na ścieranie, na płyny, na temperaturę i inne wymienione w normie EN438. Nie dotyczy tych biurek i stołów, w których wskazano w opisie inne wykończenie niż laminat HPL lub CPL.
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nielakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania)
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja nie może być spawana lub skręcana śrubami,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

.....  
opracował

**II. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.**