

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B.01.00.00. OGRODZENIE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem ogrodzenia terenu szkolnego Szkoły Podstawowej Nr5 w Lęborku.

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie ogrodzenia:

- Rozebranie istniejącego ogrodzenia od ul.Mieszka I z wycięciem z ram kształowników pionowych do dalszego wykorzystania,
- Wykonanie ogrodzenia z ram wypełnionych kształownikami na słupkach stalowych osadzonych w cokole.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

2.1. Betony, cementy

- B-15 dla fundamentów cokołu oraz pod słupki ogrodzenia i B-20 dla fundamentu bramy przesuwnej,
- cement portlandzki „35”,
- zaprawa cementowa M12,
- zaprawa cementowo-wapienna M7.

2.2. Pozostałe materiały na cokół

- stal zbrojeniowa klasy A-0 i A-III(B500SP),
- cegła klinkierowa pełna 25x12x6,5,
- papa izolacyjna asfaltowa , lepik asfaltowy.

2.3. Elementy ogrodzenia

- Słupki z kształtowników stalowych zimnogiętych walcowanych zabezpieczonych antykorozyjnie,
- Wypełnienie ram ogrodzenia na cokole z kształtowników zabezpieczonych antykorozyjnie,
- Ramy wypełnione kształtownikami i słupki systemowe z zabezpieczeniem antykorozyjnym ocynkowanie ogniowe,
- Brama 6,0x1,5m samonośna z napędem słupowym ze słupami i kompletem elementów jezdnych, zestawem montażowym zabezpieczona antykorozyjnie ocynkowanie ogniowe,
- Furtka 1,0x1,5m ze słupkami i kompletem zawisowo-zamkowym zabezpieczona antykorozyjnie ocynkowanie ogniowe.

3. Sprzęt

Roboty związane z wykonaniem ogrodzenia mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie przy użyciu dowolnego typu sprzętu.

4. Transport

Materiały na budowę powinny być przewożone odpowiednimi środkami transportu, żeby uniknąć trwałych odkształceń i dostarczyć materiał w odpowiednim czasie (dotyczy betonów) oraz zgodnie z przepisami BHP i ruchu drogowego.

5. Wykonanie robót

5.1. Roboty przygotowawcze

W ramach robót przygotowawczych należy rozebrać istniejące ogrodzenie, roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz.U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych. Ramy ogrodzeniowe zdemontować, wyciąć elementy pionowe, oczyścić z rdzy zaminiować i przeznaczyć do odzysku. Zdemontowane prefabrykaty ogrodzenia oraz elementy metalowe odwieźć na miejsce wskazane przez Zamawiającego. Teren splantować i oczyścić z resztek materiałów. Materiały uzyskane z rozbiórek do ponownego wbudowania zakwalifikuje Inżynier.

5.2. Ogrodzenia

** Wymagania.

- Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:
 - jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
 - zgodności z instrukcją producenta,
 - jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji.

Specyfikacja została sporządzona w systemie **SEKOSpec** na podstawie standardowej specyfikacji technicznej opracowanej przez OWEOB Promocja Sp. z o.o.

- jakości powłok antykorozyjnych.

** Montaż.

- wykopy pod fundamenty z wywozem nadmiaru ziemi,
- osadzenie słupków z zabetonowaniem betonem B15, B-20 fundamentów,
- wykonanie cokołu z cegły klinkierowej w kolorze wskazanym przez Zamawiającego,
- mocowanie ram do słupków,
- malowanie elementów metalowych ogrodzenia w kolorach wskazanych przez Zamawiającego.

6. Kontrola jakości

Kontrola polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót zgodnie z dokumentacją i instrukcją producenta pod względem zastosowanych materiałów i dokładności wykonania.

Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu przęseł zgodnie z wytycznymi producenta systemu.

7. Obmiar robót

Jednostką obmiarową jest m(metr) ustawionego ogrodzenia.

8. Odbiór robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją, instrukcją producenta, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

Zasady płatności określa umowa.

10. Przepisy związane.

PN-EN 206-1:2003	Beton.
PN-EN 196-1:1996	Cement. Metody badań. Oznaczenie wytrzymałości.
PN-EN 196-3:1996	Cement. Metody badań. Oznaczenia czasów wiązania i stałości objętości.
PN-EN 196-6:1997	Cement. Metody badań. Oznaczenie stopnia zmielenia.
PN-90/B-30000	Cement portlandzki.
PN-88/B-32250	Woda do betonu i zapraw.
PN-B-06050:1999	Roboty ziemne budowlane. Wymagania w zakresie wykonywania i badania przy odbiorze.
PN-86/B-02480	Grunty budowlane. Określenia. Symbole. Podział i opis gruntów.
BN-77/8931-12	Oznaczanie wskaźnika zagęszczenia gruntów.
PN-85/B-04500	Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.
PN-EN 1008:2004	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek.
PN-EN 13139:2003	Kruszywa do zaprawy.

PN-C-81911:1997	Farby epoksydowe do gruntowania odporne na czynniki chemiczne.
PN-C-81608:1998	Emalie chlorokauczukowe.
PN-B-06200:2002	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-EN 573-2:1997	Aluminium i stopy aluminium.
PN-EN 755-1:2001	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Warunki techniczne kontroli o dostawy.
PN-EN 755-2:2001	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Własności mechaniczne.
PN-EN 755-9:2004	Aluminium i stopy aluminium. Pręty, rury i kształtowniki wyciskane. Tolerancje wymiarów i kształtu kształtowników.