**ZP/S/17/21 Załącznik nr 7 do SWZ**

**I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**I.1. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest Dostawa i instalacja kontenera (recypienta) do prasy hydraulicznej poziomej 5 MN (PH-LP 500 Al) przeznaczonego do realizacji prób wyciskania,   
w skład którego wchodzą:

* nowy kontener o średnicy 90 mm (około 3,5”) wraz z systemem grzewczym umożliwiającym nagrzanie go do temperatury 500°C,
* modyfikacja przyłącza elektrycznego przy kontenerze (przyłącze samego kontenera, zabezpieczenie przed wpływem ciepła),
* próbna instalacja z nagrzaniem (ewentualna modyfikacja podłączenia lub programu sterowania) oraz uruchomienie,
* stempel do kontenera o średnicy 90 mm (około 3,5`) z zamkiem na końcu   
  do mocowania przetłoczek – **2 szt.**
* przetłoczki zespolone stałe, mocowane na zamek – **4 szt.**
* dokumentacja techniczno-ruchowa.

**I.2. Kontener** do prasy hydraulicznej poziomej 5 MN (PH-LP 500 Al) przeznaczony   
do realizacji prób wyciskania **musi cechować się:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj parametru** | |
| 1 | Średnica wsadu kontenera | 90 mm (3,5 cala) |
| 2 | Długość kontenera | min. 500 mm |
| 3 | Długość wlewka do wyciskania współbieżnego | min. 450 mm |
| 4 | Sposób nagrzewania wsadu | oporowo, jednostrefowo |
| 5 | Temperatura nagrzewania wsadu | do 500°C |
| 6 | Sposób montażu na prasie | w zainstalowanej obudowie prasy  PH-LP 500 Al |
| 7 | Podawanie wlewka do kontenera | zgodne z systemem podawania wlewków na prasie PH-LP 500 Al, wkładki do podajnika automatycznego |
| 8 | Rodzaj stempla | stempel zgodny z systemem montażu na prasie PH-LP 500 Al,  stempel pełny, z zamkiem, dostosowany do montażu przetłoczek zespolonych, stempel dostosowany do pracy z maksymalnym ciśnieniem roboczym prasy PH-LP 500 Al, w temperaturach do 550°C |
| 9 | Rodzaj przetłoczki | przetłoczka zespolona, do montażu na stemplu prasy, dostosowana do pracy w temperaturach do 550°C, o średnicy roboczej dostosowanej do pracy w tulei kontenera |
| 10 | Sposób zasilania | przyłącze elektryczne zgodne z instalacją zastosowaną w prasie PH-LP 500 Al, zabezpieczone przed wpływem wysokiej temperatury pracującego układu |

**I.3. Inne warunki techniczno – eksploatacyjne:**

1. Wszystkie składniki przedmiotu zamówienia powinny być zgodne z zainstalowanymi   
   i pracującymi elementami prasy poziomej PH-LP 500 Al będącej na wyposażeniu Zamawiającego. Prasa oraz jej dokumentacja techniczno-ruchowa jest dostępna   
   u Zamawiającego pod adresem Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Skawinie, ul. Piłsudskiego 19. Zapoznanie się z dokumentacją jest możliwe po uprzednim ustaleniu terminu z osobami kontaktowymi określonymi w SWZ
2. Urządzenie oraz wszystkie zastosowane podzespoły musza być fabrycznie nowe oraz pracować niezawodnie.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości zainstalowania w przedmiocie zamówienia jakichkolwiek urządzeń lub podzespołów używanych.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania przedmiotu zamówienia Dostawca musi przedstawić do akceptacji dokumentację techniczną kontenera z systemem grzewczym, stempla wraz z przetłoczką stałą oraz wkładek na podajnik wlewków. Wykonywanie przedmiotu zamówienie może się rozpocząć po zatwierdzeniu dokumentacji technicznej przez Zamawiającego.
5. Kontener wraz z akcesoriami musi być objęty minimum 24 miesiącami gwarancji   
   na wady ukryte.
6. Kontener wraz z akcesoriami musi spełniać wymagania BHP oraz innych przepisów jeżeli go dotyczą.
7. Instalacja kontenera nie może wpływać w żaden sposób na funkcjonalność prasy.

**II. TESTY ODBIOROWE**

Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi po zainstalowaniu wykonanych elementów   
i przeprowadzeniu przynajmniej jednej próby współbieżnego wyciskania stopów aluminium. Zamawiający zabezpieczy materiał do prób.

Przedmiotowe próby będą polegać na:

1. Nagrzewaniu do maksymalnej temperatury pracy – 500֯C, wytrzymanie   
   w temperaturze – 30 minut.
2. Wyciskaniu współbieżnym 2szt wlewków 300mm, ze stopu Al. Serii 6XXX,   
   w temperaturze 500֯C
3. Co najmniej dwóch przejazdów tłokiem przez całą długość recypienta.
4. Sprawdzeniu stanu kontenera po wyciskaniu.
5. Sprawdzeniu stanu osłon termicznych przyłącza.

Zamawiający zweryfikuje poprawność wykonania przedmiotu zamówienia. W przypadku stwierdzenia braku wad i poprawnego działania dostarczonych elementów sporządzony zostanie protokół odbioru.