

SST 04. ROBOTY TYNKARSKIE I OKŁADZINY ŚCIAN

4.1. Wstęp

4.1.1. Nazwa zamówienia

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej /SST/ jest określenie wymagań dotyczących wykonania robót remontu pomieszczenia - dostosowanie do obowiązujących standardów – pom. 212 oraz remontu pomieszczeń - dostosowanie do obowiązujących standardów – pom. 213, 224, 228, 237, 238, 264 Instytutu Systemów Elektronicznych Politechniki Warszawskiej w Warszawie przy ul. Nowowiejskiej 15/19.

4.1.2. Przedmiot i zakres robót budowlanych

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są przepisy i wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót obejmujących w szczególności wymagania w zakresie właściwości materiałów, prawidłowości wykonania wszystkich rodzajów robót określonych zakresem robót ujętych w przedmiarze, wymagania dla stosowanych materiałów oraz użytego sprzętu i narzędzi.

4.1.3. Zakres robót objętych szczegółową specyfikacją

Roboty, których dotyczy niniejsza szczegółowa specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie **robót tynkarskich i okładzin ścian**.

4.1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi podanymi w pkt. 1.12 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją i poleceniami Inspektora Nadzoru.

4.2. Materiały

Materiały zgodnie z pkt. 2 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.3.1. Typy Okładzin

4.3.2. Typy tynków

T1 Gładź gipsowa

Występowanie: na ścianach istniejących, w celu równania ścian.

Gładź tynkowa grubości 2mm nałożona jednowarstwowo ściśle wg zaleceń oraz z użyciem akcesoriów zalecanych przez Producenta ścian gipsowo-kartonowych.

C1 płytki ceramiczne 60X60

Płytki ścienne 59,7x59,7cm.

Producent/marka referencyjna :

MONOTEC MT01, Nowa Gala

lub równorzędna i zatwierdzona.

Fuga 1mm wodoodporna, kolor: czarny

Występowanie: ściany za umywalkami wg. rysunków rzutów i detali.

4.3.2.1 Wymagania i wykonawstwo

Kolor i tekstura

Po zatwierdzeniu tynków nie wolno zmieniać składników oraz ich proporcji. Materiały należy pozyskiwać z tego samego źródła.

Domieszki

Nie dodawać domieszek innych niż zatwierdzone. Nie dodawać domieszek do gotowych mieszanek oraz zawierających chlorek wapniowy.

Mieszanie

Składniki mieszanki należy dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i wyglądu, stosując do tego celu odpowiednie mieszarki mechaniczne lub, w przypadku mieszanek firmowych, mieszanie ręczne, zgodnie z zaleceniami producenta.

Wiązanie z podłożem

Przygotować podłoże w sposób określony dla rodzaju nakładanej powłoki tynkowej.

Dokładność

- a) Należy zagwarantować, że żadne gwałtowne nieregularności na powierzchni tynku się nie pojawiają.
- b) Różnice szczelin pod liniałem mierniczym o długości 2 m, umieszczonym w dowolnym miejscu na powierzchni tynku nie mogą przekraczać 3 mm.

Temperatura

Należy zapewnić temperaturę prac tynkarskich powyżej 5°C i pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C. W niższych temperaturach można wykonywać tynki jedynie przy zastosowaniu odpowiednich środków zabezpieczających.

Podłoże

Założenia ogólne: podłoże powinno być stabilne, odpowiednio wykonane, wypoziomowane (zgodnie z założonymi tolerancjami), czyste, suche w stanie nadającym się do przyjęcia określonych powłok tynkowych. Pozbawione luźnych materiałów, wykwitów, farb, smarów, oraz brudu. Podłoże betonowe powinno być równe, lecz szorstkie. Podłoże z bloczków komórkowych należy oczyścić z wystających grudek zaprawy, zanieczyszczenia tłuste wyskrobać. Podłoże powinno być oczyszczone na sucho z pyłu i kurzu za pomocą szczotek.

Obrzeża/złącza/podkładki

Obrzeża/ograniczniki

Założenia generalne:

- Przewidzieć naroża i zakończenia we wszystkich narożach wewnętrznych i zewnętrznych oraz zakończeniach chyba, że wyspecyfikowano inaczej.
- Mocować stosując jak najdłuższe odcinki obrzeży w położeniu zgodnym z wyznaczoną linią, zwracając uwagę by skrzydełka obrzeży stykały się dokładnie z podłożem.

Złącza

Gdy tynk będzie nakładany w sposób ciągły, pomimo zmiany podłoża (np. beton/ceramika) a podłoża te są ze sobą sztywno powiązane, należy przekryć złącze pasem papy o szerokości 15cm a następnie zamocować na nim szeroką na 30 cm rozciąganą ocynkowaną siatkę stalową.

Siatkę należy ułożyć zgodnie z zaleceniami producenta i zamocować przestawnie, co 30cm wzdłuż obu krawędzi stosując ocynkowane wkręty z podkładkami.

Dylatacje

Złącza w tynku należy uformować w taki sposób by pokrywało się dokładnie z dylatacją w podłożu używając ocynkowanych obrzeży ograniczających oraz wypełnienia uszczelniającego. Należy się upewnić, że złącze przechodzi przez całą grubość powłoki tynku.

Kanały kablowe, serwisowe itp. Osadzone w warstwie podkładowej należy przekryć szeroką na 10cm taśmą do złączy zatopioną w tynku i zatartą.

Tynkowanie

Zasady ogólne

- a) Każdą warstwę nakładać w sposób ciągły, tak by otrzymać dobrą przyczepność pomiędzy narożnikami i połączeniami.
- b) Wszystkie powłoki muszą mieć grubość nie mniejszą od określonej w wymaganiach technicznych, muszą być mocno związane z podłożem, charakteryzować się jednolitym i stałym wyglądem, a także muszą być pozbawione zmarszczek, wgłębień, wypukłości, większych pęknięć i siatki drobnych pęknięć na powierzchni.
- c) Powierzchnie należy wykańczać zgodnie z rzeczywistą płaszczyzną, prawidłową linią i poziomem, tak aby wszystkie narożniki i kąty wykonane były pod kątem prostym, chyba że w konkretnym przypadku obowiązują inne wymagania.
- d) Nie należy dopuszczać do nadmiernie szybkiego lub miejscowego wysychania powierzchni tynku.

Schnięcie

Na tyle, na ile jest to możliwe roboty należy wykonywać w miejscu zacienionym.

Każdą warstwę podkładową oraz warstwę końcową należy utrzymywać w wilgotnym stanie przez pierwsze 3 dni, przykrywając ją folią polietylenową i/lub spryskując wodą. W przypadku warstwy wykończeniowej folię należy zawiesić w pewnej odległości od niej. Po tym okresie nałożone warstwy należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

Przed nałożeniem następnej warstwy należy odczekać aż warstwa poprzednia wyschnie całkowicie, do całkowitego zakończenia kurczenia tej warstwy podczas schnięcia.

Wykończenie gładkie

Powłoka musi być wykończona pacą tak by tworzyła szczelną, matową gładką powierzchnię bez otworów i ostrych załamań śladów pacy.

Podczas zacierania nie należy zwilżać zacieranej powierzchni oraz nie stosować nadmiernego zacierania powodującego otrzymanie powierzchni zbyt gładkiej.

Widoczne miejscowe nierówności tynków dopuszczalne o szerokości i głębokości 1mm i długości do 50mm w liczbie 3 nierówności na 10m² tynku.

Tynki przewidziane pod malowanie powinny mieć na całej powierzchni barwę o jednakowym natężeniu bez smug i plam.

Pęknięcia na powierzchni tynków, nalot, ślady zacieków, odstawanie, odparzanie i pęcherze wskutek niedostatecznej przyczepności tynku pod podłożem są niedopuszczalne.

4.4. Sprzęt

Sprzęt zgodnie z pkt. 3 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.5. Transport

Wymagania dla transportu materiałów zgodnie z pkt.4 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.6. Wykonanie robót

Zakres robót

Zakres robót niezbędnych do wykonania obejmuje:

- wykonanie gładzi gipsowej na sufitach,
- uzupełnienie tynków z zaprawy cementowo-wapiennej,
- wykonanie wewnętrznych gładzi gipsowych na ścianach,
- ułożenie glazury
- montaż luster, wklejanych pomiędzy płytki ceramiczne

Zaprawy budowlane cementowo-wapienne

Marka i skład zaprawy powinny być zgodne z wymaganiami normy państwowej.

Przygotowanie zapraw do robót murowych powinno być wykonywane mechanicznie. Zaprawę należy przygotować w takiej ilości, aby mogła być wbudowana możliwie wcześnie po jej przygotowaniu tj. ok. 3 godzin. Do zapraw tynkarskich należy stosować piasek rzeczny lub kopalniany. Do zapraw cementowo-wapiennych należy stosować cement portlandzki z dodatkiem żużla lub popiołów lotnych 25 i 35 oraz cement hutniczy 25 pod warunkiem, że temperatura otoczenia w ciągu 7 dni od chwili zużycia zaprawy nie będzie niższa niż +5°C. Do zapraw cementowo-wapiennych należy stosować wapno sucho gaszone lub gaszone w postaci ciasta wapiennego otrzymanego z wapna niegaszonego, które powinno tworzyć jednolitą i jednobarwną masę, bez grudek niegaszonego wapna i zanieczyszczeń obcych. Skład objętościowy zapraw należy dobierać doświadczalnie, w zależności od wymaganej marki zaprawy oraz rodzaju cementu i wapna.

Wykonanie robót

Ogólne zasady wykonywania tynków

Przed przystąpieniem do wykonywania robót tynkowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowane przebiegi i bruzdy, osadzone ościeżnice drzwiowe i okienne. Zaleca się przystąpienie do wykonywania tynków po okresie osiadania i skurczów murów tj. po upływie 4-6 miesięcy po zakończeniu stanu surowego. Tynki należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C. W niższych temperaturach można wykonywać tynki jedynie przy zastosowaniu odpowiednich środków zabezpieczających, zgodnie z „Wytycznymi wykonywania robót budowlano-montażowych w okresie obniżonych temperatur”. Zaleca się chronić świeżo wykonane tynki zewnętrzne w ciągu pierwszych dwóch dni przed nasłonecznieniem dłuższym niż dwie godziny dziennie. W okresie wysokich temperatur świeżo wykonane tynki powinny być w czasie wiązania i twardnienia, tj. w ciągu 1 tygodnia, zwilżane wodą.

Przygotowanie podłoży

W ścianach przewidzianych do tynkowania nie należy wypełniać zaprawą spoin przy zewnętrznych licach na głębokości 5-10 mm.

Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże należy oczyścić z kurzu szczotkami oraz usunąć plamy z rdzy i substancji tłustych. Plamy z substancji tłustych można usunąć przez zmycie 10% roztworem szarego mydła lub przez wypalenie lampą benzynową. Nadmiernie suchą powierzchnię podłoża należy zwilżyć wodą.

4.7. Kontrola jakości robót

Kontrola jakości zgodnie z pkt. 6 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.8. Obmiar robót

Obmiarów robót dla poszczególnych rodzajów robót wykonać zgodnie z punktem 7 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.9. Odbiór robót

Odbiorów robót dla poszczególnych rodzajów robót wykonać zgodnie z punktem 8 ogólnej specyfikacji technicznej. Płaci się za roboty wykonane zgodnie z wymaganiami podanymi w punkcie 5 i odebrane przez Inspektora Nadzoru mierzone w jednostkach podanych w punkcie 7.i odebrane wg procedur odbiorowych opisanych w punkcie 8 ogólnej specyfikacji technicznej

4.10. Podstawa płatności

Podstawa płatności zgodnie z pkt. 9 ogólnej specyfikacji technicznej.

4.11. Dokumenty odbioru robót

Dokumenty stanowiące podstawy prawne odbioru robót zgodnie z pkt. 10 ogólnej specyfikacji technicznej.